

メタル切断機

Precision Metal Cutter

メタル切断機はパワフルで効率がよく、切断表面はバリ焼けがなく最終仕上げはきれいで精密です。ノイズはほとんどなく、ほこりも出なく、環境にやさしく設計されています。操作はシンプルで簡単、角度切断も可能。また、定寸ストッパーを使って、希望する長さの切断ができます。砥石切断機と比べて、刃の再研磨ができ経済的で、切断時間は砥石切断機の約1/2の時間で行えます。

FUJI “KOSOKU”. Precision Metal Cutters are powerful and efficient. Cutting surface is fine , free from burr or burnt and so precise as to save final finish. They are designed to be kind to environment with little noise and no dust, not giving off sparks and odor. Operation is simple and easy. Angle cutting is possible and with the use of gauge stopper, fixed length cutting is possible. Compared with cut-off wheel cutter, because repeated use of blade is possible, metal cutting is much more economical and as for time required, it requires only half the amount of that wheel cutter.

KCM-370NE・SC
KCM-370NE・SC 60°

標準付属品: 定寸ストッパー
電源コード5m、専用切削液(1L容器入)
メタルソー 1枚、片ロスバナ 27mm
六角レンチ 5 mm, 8 mm, 10 mm
専用ブラシ 接地型3P 20Aプラグ各1個

Standard accessories:
Sizing device, 5m power cord
Metal saw 1, Single-ended wrench 27 mm
Hex wrench 5 mm, 8 mm, 10 mm
Dedicated bush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each



サブバイス(別売) Sub-vice sold separately
鋸刃の両側で被削材を固定するためのバイスです。
長尺物切断や角度切断に効果を発揮します。

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)

マシンテーブル取付可能

マシンテーブル(別売)

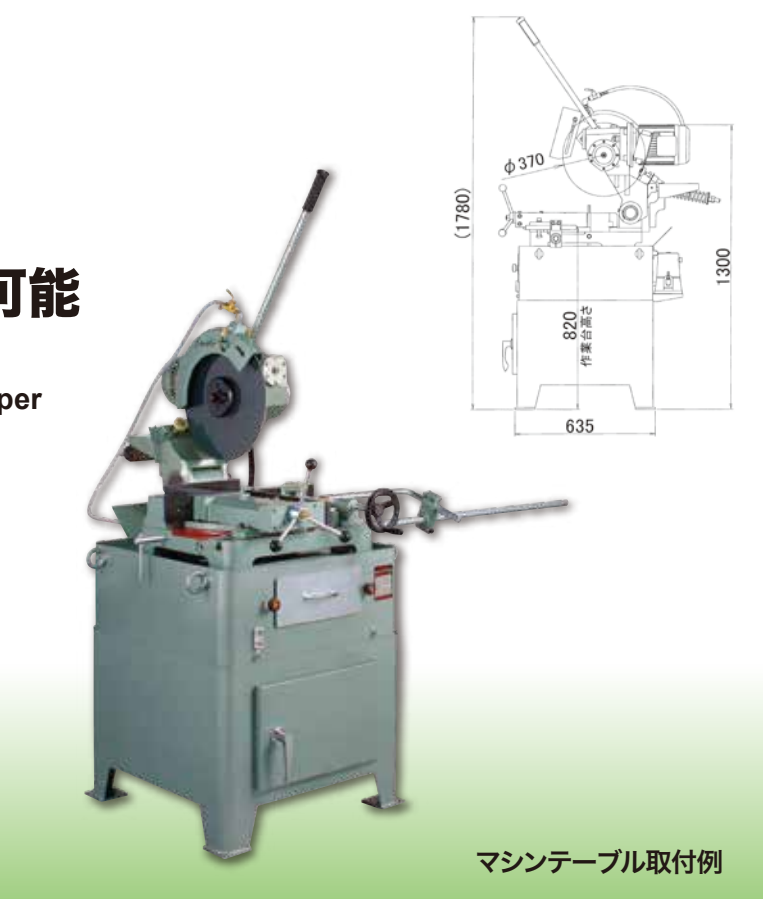
Standard accessories: sizing stopper

マシンテーブル・約45kg

Machine table・45kg

テーブルの上に切断機をセットすることにより、楽な姿勢で作業ができます。またテーブル内に鋸刃や付属工具を収納する事ができて便利です。

You can work with a more comfortable posture by setting the cutter on this table. It also features a convenient space to store saw blades and the included tools inside the table.



マシンテーブル取付例

メタル切断機

Precision Metal Cutter



KCMシリーズ中、評判の大型機種

- ・切断音がきわめて静かで、切断可能。
ステンレスも簡単に切断。
- ・粉塵、火花、臭いの出ないクリーン切断です。
- ・低床型につき作業時高さが選べます。
- ・低速回転で作業性が良くて安全。
- ・定寸切断装置の1mm目盛スケールにより切断寸法0～850mmまで正確にセット。
- ・角度切断は左右45°まで1°きざみの目盛板でセット可能。(SC60°タイプは左45°～右60°)
- ・たわみ防止構造により被削材を確実に固定。
- ・鋸刃支持軸部の剛性が高く安定した切断作業が可能。
- ・独自の切粉払い装置で鋸刃の目詰まり防止。
- ・鋸刃ヘッド部側面付きスイッチで操作性抜群。
- サブバイスとマシンテーブルの利用で作業性向上。

- Maximum cutting capabilities -Popular large cutter
- ・Popular large cutter in the KCM series.
 - ・Extremely quiet cutting noise, capable of precision cutting. Easily cuts stainless steel.
 - ・Clean cuts without producing dust, sparks, or smells.
 - ・Choose the height when working with the low floor model.
 - ・Safe, good workability with low rotation speed.
 - ・Accurately set the cutting dimension from 0 to 850 mm with the sizing and cutting device's 1 mm scale.
 - ・Angled cutting up to 45°right and left can be set in the scale of 1°increment on the guide plate.
 - ・Securely fasten the materials to be cut with the flexing prevention structure.
 - ・Saw blade support shaft is highly rigid making stable cutting work possible .
 - ・Prevents saw clogging with the unique chip remover.
 - ・Excellent operability with the switch on the side of the saw blade head.
 - ・Increase workability by using the sub-vice and machine table.

●最大切断寸法 ●Maximum cutting dimensions

被切断材 Cut material	丸パイプ Round pipe	アングル Angle	チャンネル Channel	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod
切断角度 Cutting angle	90°	90°	90°	90°	90°
	45°	45°	45°	45°	45°
	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)
KCM-370NE・SC	φ120	130x130	150x100	125x100	φ80炭素鋼
	φ120	100x100	125x65	100x100	φ65炭素鋼
	—	—	—	—	—
KCM-370NE・SC 60°タイプ(type)	φ120	100x100	100x100	100x100	φ80炭素鋼
	φ75	75x75	75x75	75x75	φ65炭素鋼
	φ50	75x45	75x45	75x45	φ50炭素鋼

●切断コスト・スピード ●Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-370NE・SC	注① 被切断材=φ32丸棒(SS400)、断面積8.04cm ² 注② 鋸刃目立て可能回数…鋸刃1枚につき約20回 Note 1: Cut material=φ32 rod (SS400), cut area 8.04 cm ² Note 2: One saw blade can be honed 20 times ●左表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは約1/3～1/5と大幅に安くなります。 ●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。 The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters. The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.
カット数 Cuts	砥石1枚当たり31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり1,250カット 1250 cuts per saw blade honing	
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり per wheel 31×8.04≒250cm ²	鋸刃1回目立て当たり per saw blade honing 1,250×8.04≒10,000cm ²	
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒10sec Approx. 10 seconds	

●KCM-370NE・SC ●KCM-370NE・SC60°

モータ Motor	鋸刃回転数 Saw blade speed	定寸ストッパー Sizing device	角度切断 Angle cutting	クーラントポンプ Coolant pump	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity
3相200V 1.5kw 50/60Hz 3-phase 200V 1.5kw 50/60Hz	18/22min ⁻¹	0～850mm 0 to 850mm	●KCM-370NE・SC 左右0°～45° Left/right0° to 45° ●KCM-370NE・SC60° 左45°～右60° Left45° to right60°	3相200V 出力40W 50/60Hz 3-phase 200 V output 40W 50/60 Hz	約25リットル Approx. 25 liters
切削液 Cutting fluid	鋸刃寸法 Saw blade dimensions	フランジ寸法 Flange dimensions	機械寸法 Machine dimensions	質量 Weight	付属品 Accessories
本機専用切削液を 水で約20倍に 希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	φ370×φ45× t3.0(2.5)mm	P.C.D φ66-φ10×4	幅700×奥行985× 高さ1300mm W700xD985x H1300mm	約250kg Approx. 250kg	専用切削液(1L容器入) メタルソー 1枚 片ロスバナ 27mm 竹ブラシ1本 六角レンチ 5 mm, 8 mm, 10 mm 専用ブラシ 接地型3P 20Aプラグ各1個 Dedicated cutting fluid (1 container) Metal saw 1 Single-ended wrench 27 mm Bamboo brush Hex wrench 5 mm, 8 mm, 10 mm Dedicated bush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each

メタル切断機

Precision Metal Cutter

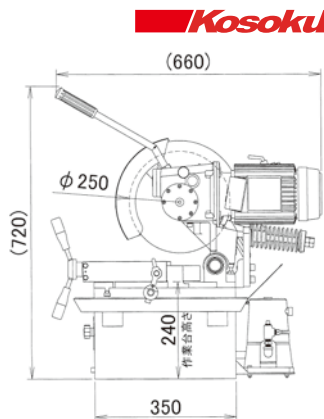
メタル切断機はパワフルで効率がよく、切断表面はバリ焼けがなく最終仕上げはきれいで精密です。ノイズはほとんどなく、ほこりも出なく、環境にやさしく設計されています。操作はシンプルで簡単、角度切断も可能。また、定寸ストッパーを使って、希望する長さの切断ができます。切断砥石切断機と比べて、刃の再研磨ができ経済的で、切断時間は砥石切断機の約1/2の時間で行えます。

FUJI “KOSOKU”. Precision Metal Cutters are powerful and efficient. Cutting surface is fine , free from burr or burnt and so precise as to save final finish. They are designed to be kind to environment with little noise and no dust, not giving off sparks and odor. Operation is simple and easy. Angle cutting is possible and with the use of gauge stopper, fixed length cutting is possible. Compared with cut-off wheel cutter, because repeated use of blade is possible, metal cutting is much more economical and as for time required, it requires only half the amount of that wheel cutter.

KCM-250B

標準付属品: 定寸ストッパー
電源コード5m、専用切削液(1L容器入)
メタルソー1枚、片口スパナ24mm
六角レンチ 6 mm
接地型3P 20Aプラグ各1個

Standard accessories:
Sizing device
5m power cord
Dedicated cutting fluid (1 container)
Metal saw 1
Single-ended wrench 24 mm
Hex wrench 6 mm
Dedicated bush, Grounded 3-pin
20A plug 1 each



- ・切断能力を大幅にアップしました。
- ・減速比を大きくし、トルクアップしたので、厚肉材料でも余裕をもって切断できます。
- ・ステンレスも切断可能でバリ、焼けのない精密切断。後加工が不要です。
- ・粉塵、火花、臭いの出ないクリーン切断です。
- ・切粉除去装置(チップリムーバー)を弊社独自のダブルローラー方式とし、鋸刃の両側から切りくずを除去するので、目詰まりを防止し切断能率および鋸刃寿命を大幅にアップしました。

- ・Greatly increases cutting capability.
- ・Easily cuts through thick materials by increasing the reduction ratio and increasing torque. Also cuts through stainless steel.
- ・Precision cutting without burrs or burns.No post-cutting work necessary.
- ・Clean cutting without dust, sparks, or smells.
- ・The chip remover uses our unique double roller method. Chips are removed from both sides of the saw blade which prevents clogging and greatly increases cutting efficiency and saw blade life.

適用メタルソーサイズ
250 x 2.0 x 32 (50 x 9 x 2)

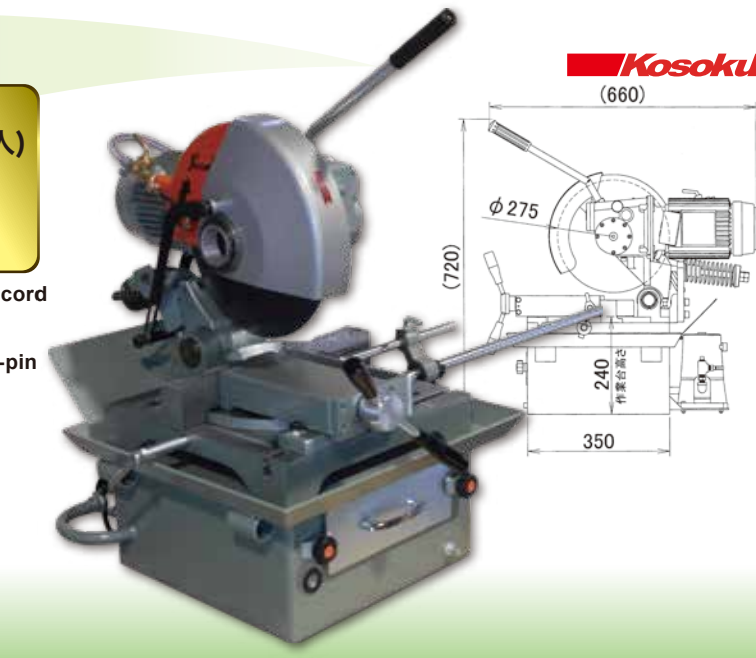
KCM-275B

標準付属品: 定寸ストッパー
電源コード5m、専用切削液(1L容器入)
メタルソー1枚、片口スパナ24mm
六角レンチ 6 mm
接地型3P 20Aプラグ各1個

Standard accessories: Sizing device,5m power cord
Dedicated cutting fluid (1 container)
Metal saw 1,Single-ended wrench 24 mm
Hex wrench 6 mm,Dedicated bush, Grounded 3-pin
20A plug 1 each

- ・KCM-250Bの特別仕様機。鋸刃275mmのほか、弊社大型機種370型で使用し再研磨で径の小さくなった、鋸刃も使用できる経済型です。
- ・This economical uses 275 mm saw blades and can also use saw blades with shrunk diameters that were used on our large 370 models and then resharpened.

適用メタルソーサイズ
275 x 2.0 x 45 (66 x 11 x 2)



メタル切断機

Precision Metal Cutter

- KCM-250B ●KCM-275B
- 最大切断寸法 ●Maximum cutting dimensions

炭素鋼…Carbon steel rod

被切断材 Cut material	丸パイプ Round pipe	アングル Angle	チャンネル Channel	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod
切断角度 Cutting angle	90° 45° 30°(60°)	90° 45° 30°(60°)	90° 45° 30°(60°)	90° 45° 30°(60°)	90° 45° 30°(60°)
KCM-250B	φ80 φ76.3 —	75×75 65×65 —	110×60 75×40 —	110×60又は(or)75×75 75×40又は(or)60×60 —	φ50炭素鋼 φ40炭素鋼 —
KCM-275B	φ90 φ80 —	80×80 75×75 —	110×60 75×40 —	110×60又は(or)75×75 75×40又は(or)60×60 —	φ50炭素鋼 φ40炭素鋼 —

- KCM-250B ●KCM-275B
- 切断コスト・スピード ●Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-250B・275B	注①被切断材=φ32丸棒(SS400)、断面積8.04cm ² 注②鋸刃目立て可能回数…鋸刃1枚につき約20回 Note1: Cut material=φ32 rod (SS400), cut area 8.04 cm ² Note 2: One saw blade can be honed 20 times ●左表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは約1/3～1/5と大幅に安くなります。 ●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。 The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters. The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.
カット数 Cuts	砥石1枚当たり31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり 620カット 620 cuts per saw blade honing	
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり per wheel 31×8.04≒250cm ²	鋸刃1回目立て当たり per saw blade honing 620×8.04≒5,000cm ²	
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒20sec Approx. 20 seconds	

- KCM-250B ●KCM-275B

モータ Motor	鋸刃回転数 Saw blade speed	定寸ストッパー Sizing device	角度切断 Angle cutting	クーラントポンプ Coolant pump	クーラント タンク容量 Coolant tank capacity
3相200V 0.4kw 50/60Hz 3-phase 200V 0.4kw 50/60Hz	36/44min ⁻¹	0～500mm 0 to 500mm	左右0°～45° Left/right 0° to 45°	3相200V 出力40W 50/60Hz 3-phase 200 V output 40W 50/60 Hz	約8リットル Approx. 8 liters
切削液 Cutting fluid	鋸刃寸法 Saw blade dimensions	フランジ寸法 Flange dimensions	機械寸法 Machine dimensions	質量 Weight	付属品 Accessories
本機専用切削液を 水で約20倍に 希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	KCM-250B		幅485×奥行670× 高さ720mm W485xD670x H720mm	約95kg Approx. 95kg	専用切削液(1L容器入) メタルソー1枚 片口スパナ24mm 竹ブラシ1本 六角レンチ 6 mm 接地型3P 20Aプラグ各1個 Dedicated cutting fluid (1 container) Metal saw 1 Single-ended wrench 24 mm Bamboo brush Hex wrench 6 mm Dedicated bush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each
	φ250×φ32× t2.0mm	P.C.D φ50-φ8×2			
	KCM-275B				
	φ275×φ45× t2.0mm	P.C.D φ66-φ10×2			

自動メタル切断機

Automatic Precision Metal Cutter

KCM-370NE・SCについて、各種仕様の自動機を製作いたします。



For the KCM-370NE・SC, we make automatic machines of various specifications.

No.1D 仕様機

No. 1D spec cutter

No.1D仕様 半自動機

No. 1D spec(with setup path)
semi-automatic machine

- 油圧ユニットを必要としない
エアーハイドロ駆動を採用した
ローコスト設計。
- ヘッドはワーク手前まで早送り、
その後切削送りの2速送りをし、
時間短縮を行います。
- ヘッド部を鋸刃回転なしにして、
インチングでワークに近づけることができ、
切断箇所の確認が可能です。
- バイスは手動クランプになります。

- Low cost design with air-hydro drive
that does not need a hydraulic unit.
- The head with 2 speed feedings which
are fast speed just short of the work-
piece and then cutting speed can be
can be shorten operating time.
- The head part can be closed to the
workpiece by inching to confirm the
cutting point without spinning the saw
blade.
- The vise is manual clamping.



自動メタル切断機

Automatic Precision Metal Cutter

KCM-370NE・SCについて、各種仕様の自動機を製作いたします。



For the KCM-370NE・SC, we make automatic machines of various specifications.

No.11仕様半自動機の特長

No. 11 spec semi-automatic machine

- No.1D仕様にインバータを取り付けたものです。
- ステンレスの時は11min⁻¹、鉄の時は22min⁻¹、アルミの時は43min⁻¹と
切断する材料に合わせて最適な回転数を無段階で設定できます。

This specification adds an inverter to the No. 1D specifica-
tion. The optimal speed can be freely set for the material
to cut with stainless steel at 11 min⁻¹, iron at 22min⁻¹,and
aluminum at 43 min⁻¹.

サブバイス(別売) Sub-vise sold separately
鋸刃の両側で被削材を固定するためのバイスです。
長尺物切断や角度切断に効果を発揮します。

No. 22仕様自動機の特長

No. 22 automatic machine features

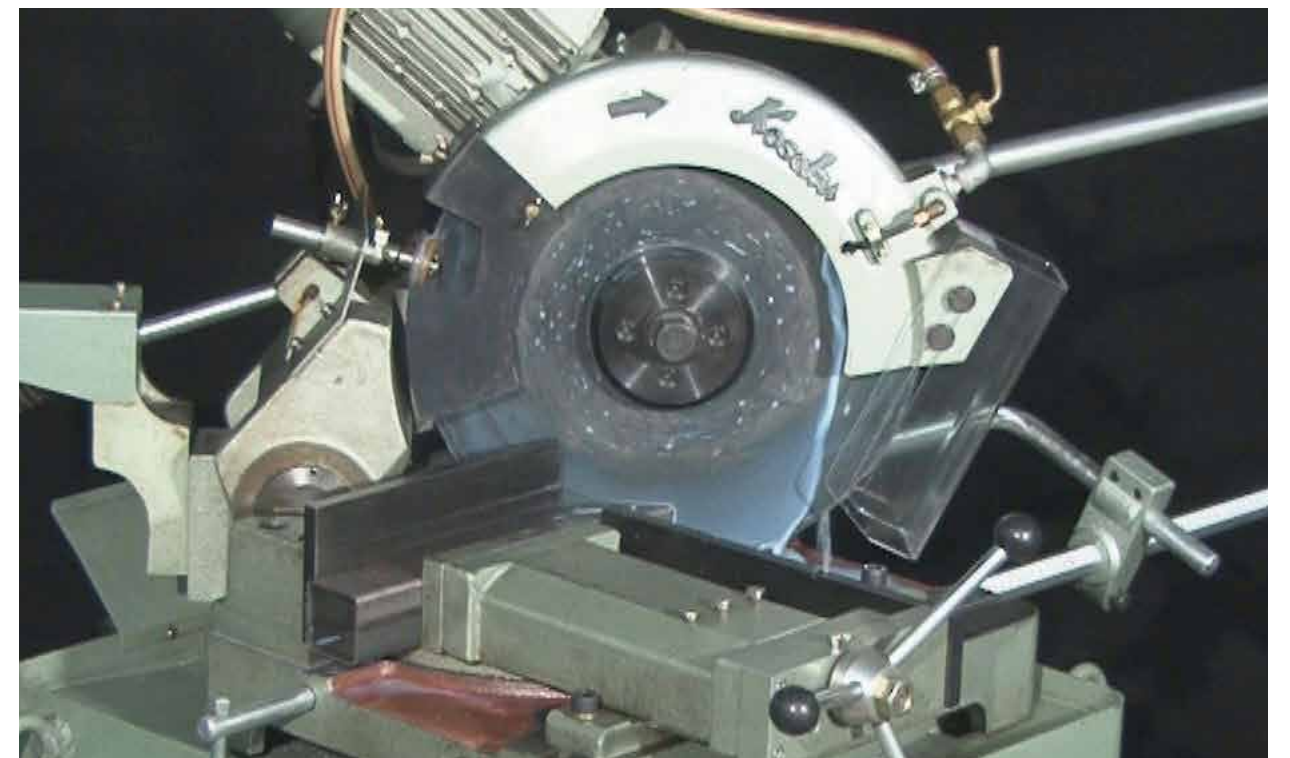
- No.1D仕様にインバータを取り付け、バイスクランプを自動化したものです。
- バイスクランプ力により下記2種類があります。

- ①エアーバイス:角パイプ専用であり、
ガイド付きシリンダーを使用しています。
クランプの安定した軽切断に最適です。
- ②増圧バイス:クランプが最大1.4トンあり、重切削に最適です。
ワークにより無段階に減圧できます。

エアーシリンダーのサブバイス付

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)

- This specification adds an inverter to the No. 1D specification and automates the vise clamp.
- Two types of vise clamp are available according to the power.
- Air vise. Exclusively for square pipe. Uses a cylinder with a guide. Optimal for light cutting with a stable clamping.
- Booster vise: Maximum clamp strength of 1.4 tons. Optimal for heavy cutting. The pressure can be freely decreased according to the workpiece.



KCM-370NE・SC

メタル切断機の機能性

Precision Metal Cutter

あらゆるニーズに対応した機能

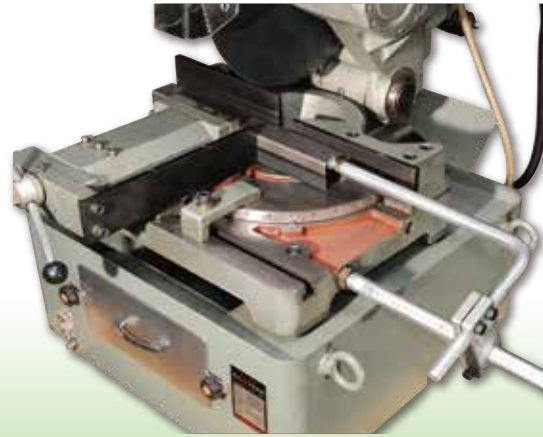


定寸切断 Sizing cutting

- ①定寸ストッパーにより任意の定寸切断ができます。
 - ②定寸切断1mm目盛スケール付(370タイプのみ)
 - ③設定長さ
- KCM-370NE・SC型/370NE・SC60°型=0~850mm
KCM-250B/275B型=0~500mm

- 1. Sizing cutting can be done at any length by sizing device
 - 2. Equipped with 1mm graduated scale for sizing cutting (370type)
 - 3. Setting length
- KCM-370NE・SC type/370NE・SC 60° type=0 to 850mm
KCM-250B/275B type=0 to 500mm

設定の長さ	KCM-370NE・SC型/370NE・SC60°型=0~850mm KCM-370NE・SC type/370NE・SC 60°type=0 to 850mm
	KCM-250B/275B=0~500mm KCM-250B/275B type=0 to 500mm

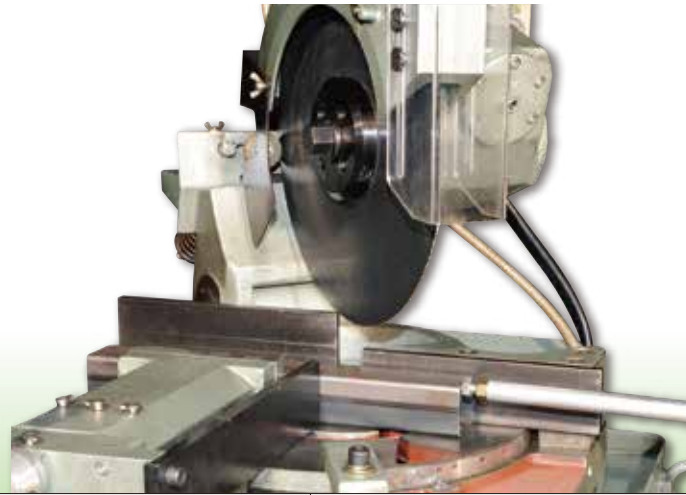


角度切断 Angle cutting

- ①左45°~右45°(60°)までの角度切断が可能。
- ②1°きざみの目盛板で角度切断が可能。

- 1. Angle cutting can be set from -45° to +45°(+60°)
- 2. Angle cutting can be done in the scale of 1°increment on the guide plate.

KCM-370NE・SC KCM-250B/275B	左45°~右45° From-45°~to+45°
KCM-370NE・SC60°	左45°~右60° From-45°~to+60°



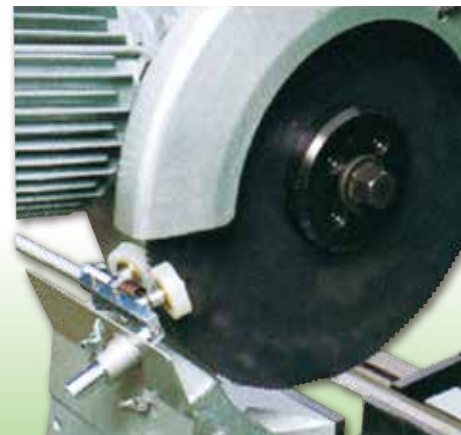
切粉払い装置(チップリムバー)

Chip remover

弊社独自の切りくず除去装置(ダブルローラー方式)により、鋸刃の目詰まりを防止して切れ味を最高に保ち、同時に鋸刃の寿命を長くします。
(KCM-370NE・SC/370NE・SC60°/250B/275B)

Our unique chip remover (double roller system) prevents saw blade's clogging and keeps sharpness in the best condition, at the same time makes the life of saw blade longer.

(KCM-370NE・SC/370NE・SC60°/250B/275B)



KCM-370NE・SC/370NE・SC 60°/250B/275B

FSシリーズ

砥石切断機

Cutting Machine FS Series

FS-08E

全閉モータ使用

電源コード5m付・プラグなし

付属砥石・白山405φ1枚

Totally enclosed motor
5m power cord without plug included
Attached wheel : Hakusan405φ 1pc



乾式用
Dry type

FS-3EE
FS-5EE

全閉モータ使用

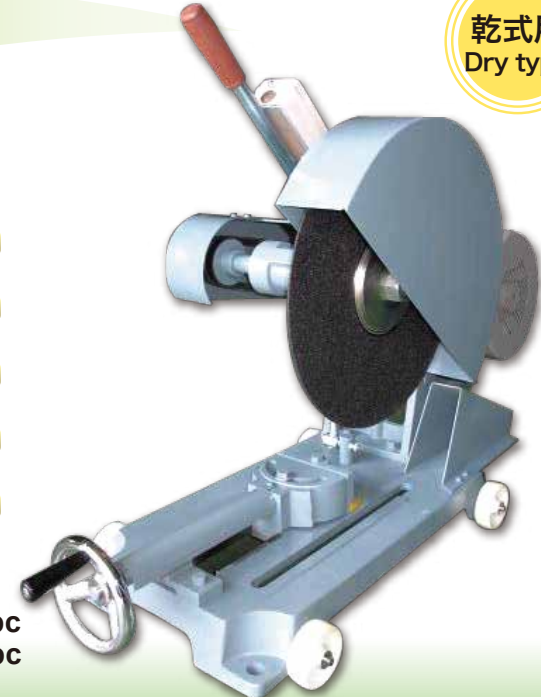
電源コード5m付・プラグなし

FS-3EE 付属砥石・白山405φ1枚

FS-5EE 付属砥石・白山455φ1枚

スパナ

Totally enclosed motor
5m power cord without plug included
FS-3EE Attached wheel : Hakusan405φ 1pc
FS-5EE Attached wheel : Hakusan455φ 1pc
Spanner



乾式用
Dry type

●FS-08E・3EE・5EE

型式 Model	使用砥石(mm) Used wheel (mm)		主軸モータ(kw) Main shaftmotor (kw)	最大切断能力(mm) Maximum cutting Capability (mm)		能率的な切断作業(mm) Efficient cutting (mm)			最大開き ハイス (mm) Maxium vise opening (mm)	主軸回転数(min ⁻¹) Main shaft speed (min ⁻¹)		テーブル面 高さ (mm) Table surface height (mm)	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size Width× depth× height (mm)	本体重量 (kg) Weight (kg)
	外径 Outer diameter	穴径 Inner diameter		丸 Round	角 Angled	丸材 Round materials	パイプ Pipe	形鋼 Angle		50Hz	60Hz			
FS-08E	405	25.4	2.2kw(全開) 3相4P 200V	110	105	25~45 25 to 45	50~70 50 to 70	L50	200	1,920	2,300	90	380×1,010×730	85
FS-3EE			3.7kw(全開) 3相4P 200V			25~50 25 to 50	50~80 50 to 80	L50~75 L50 to 75				100	450×930×800	100
FS-5EE	455			135	130									



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

FSシリーズ

砥石切断機

Cutting Machine FS Series

FS-76E

- ・カバーの採用により安全です。
- ・注水用タンクの取り外しが簡単でタンク内の清掃が容易です。

High safety with totally-enclosed hood, easy to clean the tank

湿式用
Wet type



密閉カバー付き

全閉モータ使用

電源コードなし

FS-76E 405φタイプ
付属砥石・WA60L BF 405φ1枚

FS-76E 455φタイプ
付属砥石・WA60L BF 455φ1枚

スパナ・切削液(1ℓ×2本)

Totally enclosed hood included
Totally enclosed motor
Power cord excluded
FS-76E 405φtype
Attached wheel : WA60L BF 405φ1pc
FS-76E 455φtype
Attached wheel : WA60L BF 455φ1pc
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 2pcs)

使用砥石
●外径405 × 穴径25.4mm
●外径455 × 穴径25.4mm



		項目 Item									
	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 Main shaft speed (min-1) 50Hz 60Hz	最大切断能力(mm) Maximum cutting capability(mm)		能率的な切断作業(mm) Efficient cutting (mm)			最大開きバイス (mm) Maximum vise opening (mm)	テーブルの高さ (mm) Table height (mm)	機械サイズ (mm) Machine size (mm)	本体重量 (kg) Weight
			丸 Round	角 Angled	丸材 Round Materials	パイプ Pipe	形鋼 Angle				
			25~60 25 to 60	105	25~60 25 to 60	50~100 50 to 100	L50~75 L50 to 75				
φ405	5.5kw(全閉)3相 4P 200V	1,800	110	105	25~60 25 to 60	50~100 50 to 100	L50~75 L50 to 75	230	600	幅780×奥行1,450× 高さ1,350 W780×D1,450× H1,350	380
φ455	5.5kw(全閉)3相 4P 200V		135	130	40~75 40 to 75	75~125 75 to 125	L75~100 L75 to 100				

クーラントポンプ Coolant pump
60W/45ℓ



湿式用切断砥石
Cut-off wheels for wet type

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
405 x 2.8 x 25.4	WA60L BF	25枚	63m/s(3,800m/min)
455 x 3.2 x 25.4		20枚	

Fカッターシリーズ

精密砥石切断機

High Precision Cutting Machine
F Cutter Series

切断面の検査を必要とするテストピース切断や、特に精密な切断面を要求される切断作業用に技術を結集し、開発した精密切断機です。研究・試験・検査・品質管理・生産等に広い用途に使用されています。

- ・Widely applied for research, test, inspection, quality control and manufacture etc.
- ・Offers excellent surface finish

FS-B6・B7E・B8E・B9E

- ・バイステープルは3個のスライドベアリングで保持され、しかもラックピニオン送り方式を採用、高精度でスムーズな動きのため切断面はムラなく仕上がります。
- ・コンパクト設計になっておりスペースをとりません。
- ・Compact design
- ・Offers excellent surface finishing

電源コード4.5m付・プラグ付

付属砥石・Fカット P38をご参照ください

スパナ・切削液(1ℓ×1本)

4.5m power cord without plug included
Attached wheel : Refer to page 38
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 1pc)



湿式用
Wet type

FS-B9E



《オプション》Option
専用台と別置冷却タンク
Special desk and refrigeration tank

FS-B10E

Precision cutting machine FS-B10E

- ・透明カバー付なので視界が広く、常に切断状態が見えます。
- ・両締バイスとラックピニオン送り方式でビビリがなく切断面はより均一で、カエリはありません。
- ・キャリーセットを使用しており、固定、移動レベル合わせも容易にできます。
- ・Wide-field ・Good fishing surface ・Easy to fix and move

電源コード4m付・プラグ付

付属砥石・Fカット PWA 100N 255×1.2×31.75 3枚

スパナ・切削液(1ℓ×1本)

4m power cord without plug included
Attached wheel : PWA 100N 255×1.2×31.75 3pc
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 1pc)



湿式用
Wet type

FS-B10E

●FS-B6・B7E・B8E・B9E・B10E



型式 Model	砥石サイズ(mm) Wheel stone size (mm)	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min-1) Main shaft speed (min-1)		切断能力 (mm) Max cutting capacity	最大開きバイス (mm) Max open size	クーラントポンプ Coolant pump	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size	本体重量 (kg) Weight
			50Hz	60Hz					
FS-B6	150~160×0.5~1.0×25.4	0.4kw 3相 2P 200V	3,250	3,900	φ25	39	小型20W/6.5ℓ	730×560×500	55
FS-B7E	180×0.5~1.0×25.4	0.75kw 3相 2P 200V	2,780	3,350				750×590×620	70
FS-B8E	205×0.8~1.5×25.4	1.5kw 3相 4P 200V	2,360	2,850	φ35	45	小型20W/14ℓ	750×790×680	80
FS-B9E	255×1.0~1.5×31.75		1,900	2,300	φ40			750×790×690	90
FS-B10E	255×1.0~1.5×31.75	2.2kw 3相 4P 200V	2,300	2,800	φ55	60	小型40W/30ℓ	880×610×1100	200

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

Fカッターシリーズ

精密砥石切断機

High Precision Cutting Machine
F Cutter Series

切断面の検査を必要とするテストピース切断や、特に精密な切断面を要求される切断作業用に技術を結集し、開発した精密切断機です。研究・試験・検査・品質管理・生産等に広い用途に使用されています。

- Widely applied for research, test, inspection, quality control and manufacture etc.
- Offers excellent surface finish

FS-B30E

- 切断方法は、バイステープル水平移動切断と砥石移動切断の2通りができます。
- テーブルスライドは、すべてスライドベアリングを使用し操作も滑らかで切断精度も高く、耐摩耗性に優れております。
- マグネットセパレータを装備、鉄粉除去に効果があります。

- 2 ways cutting, excellent cutting precision and resistance :ferrous powder removal

切断能力φ75mm

防水カバー付

電源コードなし

付属砥石・Fカット PWA 100N
255×1.2×31.75 3枚

スパナ・切削液(1ℓ×3本)・グリス

Cutting capacity φ75mm
Waterproof cover included
Power cord excluded
Attached wheel : PWA 100N
255×1.2×31.75 3pcs
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 3pcs) ,
Grease

湿式用
Wet type



※運賃別途

砥石サイズ(mm) Wheel size(mm)	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min ⁻¹) Main shaft speed(min-1)		バイステープル 移動X・Y(mm) Vise table moving X・Y (mm)	最大開きバイス (mm) Max open size (mm)	切断能力 (mm) Max cutting capacity	クーラント ポンプ Coolant pump capacity	マグネット セパレータ Magnetic separator	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size Width×depth×height	本体重量 (kg) Weight (kg)
		50Hz	60Hz							
255×1.0~ 1.5×25.4 (31.75)	2.2kW(全開) 3相4P 200V	2,500	3,000	X(水平)方向225・ Y(縦)方向150 X(horizontal)225- Y(longitudinal)150	80	φ75	60W/70ℓ	25W AC 200V	1200×1372× 1600	700



極薄切断砥石

Ultra Thin Type Cut off Wheels

難削材の精密切断を追求した極薄切断砥石です。切断精度が高く、高価材料の切断や高精度の切断が可能です。

- Ultra thin cut-off wheels. Offer precision cutting to expensive materials and difficult-to-cut materials



●Fカット・Fカット2シリーズ ●F-Cut・F-Cut2

用途・形状

砥石の粒硬度	材質用途	
A100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
A100P	普通鋼	炭素鋼など
	ステンレス	特殊鋼
WA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
WA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PA100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PA100P	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PWA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PWA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	

Application

- A100N : General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
- A100P : General steel, carbon steel, etc.
- WA100N : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
- PA100N : General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
- PWA100N : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.

※ 上記は粒硬度の代表例ですが、切断機の馬力、回転数、湿式乾式被切断物の形状、寸法等により異なりますので、当社技術部までご連絡頂ければ、適正な選択をさせていただきます。

※下記切断機標準付属砥石(各3枚)

The F cut is best F cutter
Standard grinding wheel with three

対応機種 Compatible models	品種 Type	対応サイズ Corresponding size
B-6	WA100N	150×0.8×25.4
B-7E	WA100N	180×1.0×25.4
B-8E	WA100N	205×1.0×25.4
B-9E	PWA100N	255×1.2×31.75
B-10E	PWA100N	255×1.2×31.75
B-30E	PWA100N	255×1.2×31.75

品種 Type		寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions (Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	用途 Application
Aタイプ (ロール品)	A100L A100N	205 x 0.8 x 31.75	普通鋼 合金鋼 炭素鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
		150 x 0.5 x 25.4	
		150 x 0.7 x 12.7	
		150 x 0.7 x 25.4	
		150 x 1.0 x 25.4	
		150 x 1.0 x 31.75	
		160 x 0.7 x 25.4	
		160 x 1.0 x 25.4	
		180 x 0.8 x 31.75	
		205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 0.8 x 31.75	
		205 x 1.0 x 25.4	
	A100P	255 x 1.0 x 31.75	普通鋼 炭素鋼 など General steel, carbon steel, etc.
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	A100T	205 x 1.0 x 31.75	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
WAタイプ (ロール品)	WA100L WA100N	255 x 1.2 x 31.75	
		100 x 0.5 x 12.7	
		100 x 0.8 x 12.7	
		100 x 0.5 x 25.4	
		150 x 0.7 x 25.4	
		150 x 0.8 x 12.7	
		150 x 0.8 x 25.4	
		160 x 0.7 x 25.4	
		180 x 1.0 x 25.4	
		180 x 1.2 x 25.4	
		205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 1.0 x 25.4	
	WA150N WA100-0 WA100P	230 x 1.0 x 25.4	
		230 x 1.2 x 25.4	
		230 x 1.2 x 31.75	
		255 x 0.8 x 25.4	
		255 x 1.0 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
Aタイプ (プレス品)	WA320R WA100S	255 x 1.2 x 31.75	
		150 x 0.5 x 25.4	
		205 x 0.5 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	PA100N PA80P PA100P	205 x 0.8 x 25.4	普通鋼 炭素鋼 合金鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
WAタイプ (プレス品)	PWA100L PC/WA100L PWA100N	255 x 2.0 x 31.75	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
		205 x 1.5 x 25.4	
		250 x 2.0 x 32	
	PWA100-0 PWA100P	205 x 1.5 x 25.4	
		255 x 1.5 x 25.4	
		255 x 1.2 x 31.75	

ロータバンドソー

Rotor Band Saw



HRB-1140・SC

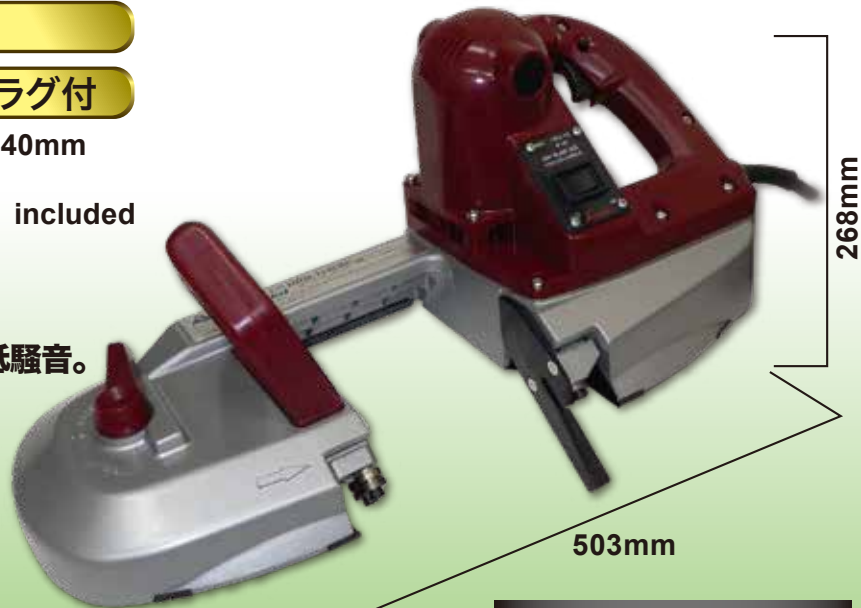
対応サイズ長さ 1140mm

安全カバー付

電源コード2.5m・プラグ付

Bandsaw blade (length) 1140mm
Safety cover included
2.5m power cord with plug included

- ・携帯用・小型・軽量6.7Kg
- ・最大切断能力φ120mm
- ・強力モータ(7A)を採用、低騒音。
- ・安全な二重絶縁構造。
- ・二段変速(高速/低速)



カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

用途・形状

ライニング管	ガス管	ステンレス管
C型チャンネルの切断		
電力・通信ケーブルの切断	アングル	
丸棒	形鋼	サッシの切断
鋳物の湯口切断		樹脂の切断
その他真鍮	アルミ材などの切断	

- ・Includes safety cover
- ・Portable, small and light at 6.7 kg
- ・Maximum cutting capability φ120 mm
- ・Uses a powerful motor (7A) and is quiet.
- ・Two-speed (high/low) Safe double insulated construction.

Application

- ・Cuts lined pipe, gas pipe, stainless steel pipe, C-channel.
- ・Cuts power and communication cable.
- ・Cuts angles, rods, sections, and sashes.
- ・Cuts casting gates. Cuts plastic.
- ・Others, cuts brass and aluminum.

能力 Capacity			電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	のこ刃周速 (m/分)	本体寸法 長さ×幅×高さ(mm) Machine size Width×depth×height	重量 (kg)
丸パイプ Round Pipe	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod						
φ120mm	120x115mm	φ40mm	100	Hi 7.0 Lo 3.0	Hi 650 Lo 250	Hi 80 Lo 55	503x203x 268	6.7

《付属品》一般鋼材用のこ刃 1140×18山 1本
Accessories : Bandsaw blade for general steel 1140 x 18 Pitch 1pc

安全カバー

Safety cover



●帯のこ刃は次の仕様のものを用意してあります。
Bandsaw blades are available with the following specifications.

一般鋼材用 For general steel	ステンレス鋼、特殊鋼用 For stainless steel, special steels
14山、18山、24山 14 Pitch, 18 Pitch, 24 Pitch	18山 18 Pitch

- ・ステンレス鋼、特殊鋼、硬鋼にはハイス(バイメタル)帯のこ刃をご指定ください。
- ・専用の安全カバーセットのみの販売もお取扱いしています。
- ・For stainless steel, special steels, and hard steel, please specify HSS Bi-Metal bandsaw blades.
- ・We also sell just the dedicated safety cover set.

バンドソー

Band Saw

最高級ハイスの刃部と、強靱な特殊鋼の胴部を電子ビーム溶接により強力接合した理想的なバンドソーです。
また、SL刃形は振動や騒音が小さく快適な作業環境を守ります。
Ideal band saw made of highest class cutting parts and special steel.

バンドソーブレード

Band Saw



金属・ステンレス用

For metal, iron, stainless steel



●鉄工用(SK) For Iron(SK)					●ステンレス用(バイメタル) For Stainless steel(Bi-Metal)				
長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents	長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents
1130	0.5	13	14・18・24	10	1130	0.65	13	18	10
1140	0.65				1140				
1250	0.5				1250				
1440			14・18		1440				

●コンビネーションブレードバイメタル(M42) Combination blade Bi-Metal(M42)				
長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents
2750	0.9	27	4-6 5-8 6-10 8-12	3
3000				

●F-Bポータブルバンドソー F-B Portable Band saw
●標準サイズと適応機種 Standard size & Machine model

幅(mm) Width	厚さ(mm) Thickness	刃数(ピッチ)(25.4につき) Pitch (tpi)	長さ(mm) Length	主な適応機種 Corresponding Model
13	0.5	14.18 14/18	1,130	高速電機 HRB-1130・2000 日立工機 CB-10(SA/VA)・12(SA/VA/FA) アサダ 736・7721・7724 マキタ PB180D・2107F・2107FW 新ダイワ RBH-120 高速電機 HRB-1140
			1,140	
			1,250	高速電機 HRB-1250
			1,260	新ダイワ RB-120(CV/FV)・RB-10・SB120 日立工機 CB-13
13	0.65	10/14 14/18	1,415	アサダ 120・125・12F
			1,430	マキタ マンティスXB125・XB120A
			1,440	高速電機 B125・B126
			1,470	高速電機 HRB-300
			1,470	育良精機 IS-BC100
			1,560	新ダイワ RB-12
			1,625	マキタ マンティスXB180WS・XB180WA アサダ ビーバー6・6F・185・18F・170・170A
			1,635	アサダ 170・185・18F
			1,635	マキタ B184・B185
			1,770	マキタ マンティス180
			1,840	新ダイワ RB-18
			1,840	日立工機 CB-18F(F2・FA2) マキタ RB-80
16	0.65	8/12 14・18 10/14・14/18	1,818	新ダイワ RB-80
			1,820	西村電機 BS-60
			1,855	アサダ バンドソー222・22F

●F-Bカットオフマシン用バンドソー F-B Band Saw for Cut off Machine
●標準サイズと適応機種 Standard size & Machine model

幅(mm) Width	厚さ(mm) Thickness	刃数(ピッチ)(25.4につき) Pitch (tpi)	長さ(mm) Length	主な適応機種 Corresponding Model
27	0.9	3・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12 10/14	2,750	日立工機 CB-22F・FA
			2,750	高速電機 HRB-2750
			3,750	日立工機 CB-32FA
			3,505	アマダ H-250 コネチカット 250-S 大東精機 G-250-GA-260
			3,660	アマダ CR-225・300 大東精機 H-300-S-330 メタルカット MC-300
			4,115	アマダ H-350SA
34	1.1	2・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	4,570	アマダ H-350・400 大東精機 ST-4060-GA-400 小松製作所 KM-600 メタルカット MC-450
			4,670	アマダ H-450 メタルカット MC-450
41	1.3	2/3・3/4 4/6	5,040	アマダ H-650HD コネチカット 650H 小松製作所 KM-650B メタルカット MC-650
			5,300	アマダ HA-500
			5,450	大東精機 ST-4070・5070 小松製作所 KM-700N 京浜機械 ルーカット750 メタルカット MC-750
			5,790	アマダ H-750HD コネチカット 750HD
			7,600	アマダ H-700・600 大東精機 ST-6070・6090
			8,000	アマダ H-900 大東精機 V-2020-S-7080 小松製作所 KM-900 メタルカット MC-900HD
54	1.6	2/3 3/4	8,800	アマダ H-1080
			11,800	アマダ H-1300

カットオフマシン用

バンドソー

For Cut off Machine Band Saw



《SL刃形の特長》

SL刃形は各々の異なったピッチの刃型が繰り返されています。高速切削や切削長の変化が大きい形鋼の切削でも振動による騒音が小さく、切り屑詰まりを解消して、長寿命になります。

SL Type : Low noise and long tool life

切る

バイメタルセーバーソーブレード(穴開き)

Bi-Metal Saber Saw Blade with holes

- ・業界初の台金に穴あき加工。
- ・切粉を逃がし、放熱効果抜群。
- ・台金の穴で切粉のハケがスムーズ。
- ・材料と台金の摩擦を低減。
- ・焼けにくく長寿命を実現。

用途・形状

金属	解体用	軟鉄
非鉄金属	ステンレス	FRP
釘入り木材	塩ビなど	

※マキタ・日立・リョービ・BOSCH兼用

Application

Metal, dismantling, soft iron, non-ferrous metal, stainless steel, FRP, woods with nails, vinyl chloride etc.



削る

削る・磨く

型番 Type	全長 (mm) Length	山数 1インチ あたり Pitches/inch	刃厚 (mm) Thickness	1パック 入り数 (枚)	小箱 入り数 (パック)	大箱 入り数 (小箱)	切断能力(mm)							
							ステンレス Stainless		鉄鋼 Steel		非鉄金属	塩ビ パイプ	木材	ALC
							管材	鋼材	管材	鋼材				
WA15014	150	14	1.0	5	10	6	75	2.5	75	2〜6	2〜6	75	○	—
WA15018	150	18								1.5〜4	1.5〜4		—	—
WA20014	200	14					120		120	2〜6	2〜6	120	○	—
WA20018	200	18								1.5〜4	1.5〜4		—	—
WA25014	250	14					160		160	2〜6	2〜6	160	○	—
WA25018	250	18								1.5〜4	1.5〜4		—	—

俺の解体

セーバーソー(穴開き)解体用

"Oreno Kaitai" Saber saw blade with holes

ここが凄い! "業界初"
台金に穴あき加工!

- ・刃ブレを抑える厚刃
- ・放熱効果抜群の穴あきブレード
- ・コンビ刃採用
- ・Thick blade can be reduced blade vibration.
- ・Blade with holes for preventing from heat generation
- ・Combination blade

用途・形状

金属	解体用	軟鉄
非鉄金属	ステンレス	FRP
釘入り木材	塩ビなど	

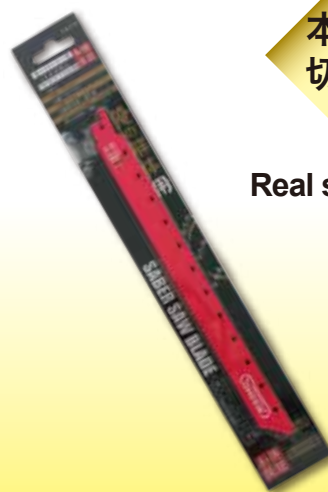
※マキタ・日立・リョービ・BOSCH兼用

Application

Metal, dismantling, soft iron, non-ferrous metal, stainless steel, FRP, woods with nails, vinyl chloride etc.

本物の
切れ味

Real sharpness



グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

型番 Type	全長 (mm) Length	山数1インチ あたり Pitches/inch	刃厚 (mm) Thickness	1パック 入り数(枚)	小箱入り数 (パック)	大箱入り数 (小箱)
WA200KS	200	10/14	1.3	5	10	6
WA250KS	250					
WA300KS	300					