FUJI GROUP

富士製砥株式会社

Kosoku

www.fujiseito.com

長野工場・富山工場



【本　　社】〒540-0028 大阪市中央区常盤町2丁目1番8号 FGビル大阪3階　TEL.06-6910-6810　FAX.06-6910-6818
【大 阪 支 店】〒540-0028 大阪市中央区常盤町2丁目1番8号 FGビル大阪1階　TEL.06-6945-1007　FAX.06-6945-1008
【東 京 支 店】〒111-0055 東京都台東区三筋2丁目19番3号　TEL.03-5825-4765　FAX.03-5829-8283
【名古屋営業所】〒466-0064 愛知県名古屋市昭和区鶴舞3丁目19番16号　TEL.052-734-8712　FAX.052-734-8713
【九州営業所】〒812-0004 福岡県福岡市博多区榎田1丁目8番31号　TEL.092-413-1722　FAX.092-413-1723
【広島営業所】〒733-0842 広島県広島市西区井口3丁目1番14号　脇中ビル103号　TEL.082-270-2211　FAX.082-270-2212
【長野営業所】〒399-8303 長野県安曇野市穂高8392番　TEL.0263-82-2446　FAX.0263-82-5488
【富山営業所】〒939-2254 富山県富山市高内116番地の10　TEL.076-467-0600　FAX.076-467-1029
【札幌営業所】〒003-0859 北海道札幌市白石区川北2293番地34　TEL.011-873-5333　FAX.011-873-7540
【長 野 工 場】〒399-8303 長野県安曇野市穂高8392番　TEL.0263-82-2403　FAX.0263-82-5488
【富 山 工 場】〒939-2254 富山県富山市高内116番地の10　TEL.076-467-0600　FAX.076-467-1029

【株式会社エイシン】〒518-0221 三重県伊賀市別府235-1　TEL.0595-52-3355　FAX.0595-52-2400
【青島泰富磨具有限公司】中国青島市青島経済技術開発区北江支路107号　TEL.86-532-8689-8383　FAX.86-532-8689-8361
【上海富貿五金工具貿易有限公司】中国上海市長寧区中山西路933号虹橋銀城802室　TEL.86-21-5111-3936　FAX.86-21-5111-3938

Head Office　FG Building Osaka 3F 2-1-8 Tokiwamachi, Chuo-ku, Osaka-City 540-0028 JAPAN　TEL:+81-6-6910-6810　FAX:+81-6-6910-6818
Osaka Branch Office　FG Building Osaka 1F 2-1-8 Tokiwamachi, Chuo-ku, Osaka-City 540-0028 JAPAN　TEL:+81-6-6945-1007　FAX:+81-6-6945-1008
Tokyo Branch Office　2-19-3 Misuji, Taitou-ku,Tokyo, 111-0055 JAPAN　TEL:+81-3-5825-4765　FAX:+81-3-5829-8283
Nagoya Office　3-19-6 Tsurumai, Showa-ku, Nagoya-City, Aichi 466-0064 JAPAN　TEL:+81-52-734-8712　FAX:+81-52-734-8713
Kyushu Office　1-8-31 Enokida, Hakata-ku, Fukuoka-City,Fukuoka 812-0004 JAPAN　TEL:+81-92-413-1722　FAX:+81-92-413-1723
Hiroshima Office　Wakinaka Building #103, 3-1-14, Inokuchi, Nishi-ku, Hiroshima-City, Hiroshima 733-0842 JAPAN　TEL:+81-595-52-3355　FAX:+81-595-52-2400
Nagano Office　8392 Hotaka, Azumino-City, Nagono 399-8303 JAPAN　TEL:+81-263-82-2446　FAX:+81-263-82-5488
Toyama Office　116-10 Takauchi, Toyama-City, Toyama 939-2254 JAPAN　TEL:+81-76-467-0600　FAX:+81-76-467-1029
Sapporo Office　2293-34 Kawakita, Shiroishi-ku, Sapporo-City, Hokkaido 003-0859 JAPAN　TEL:+81-11-873-5333　FAX:+81-11-873-7540
Nagano Factory　8392 Hotaka, Azumino-City, Nagano 399-8303 JAPAN　TEL:+81-263-82-2403　FAX:+81-263-82-5488
Toyama Factory　116-10 Takauchi, Toyama-City, Toyama 939-2254 JAPAN　TEL:+81-76-467-0600　FAX:+81-76-467-1029

EISHIN CO., LTD.
235-1, Befu, Iga-City, Mie 518-0221 JAPAN　TEL:+81-595-52-3355　FAX:+81-595-52-2400

QINGDAO TAI-FU GRINDING WHEEL CO., LTD.
Address:No.107 Beijiang Branch Road, Qingdao Eco.& Tech.Development Zone, Qingdao, CHINA　TEL:+86-532-8689-8383　FAX:+86-532-8689-8361

SHANGHAI FUMAO HARDWARE & TOOLS TRADING CO., LTD.
Address: Room802, Hongqiaosilvercity Building, No.933, Zhongshan West Road, Changning District, Shanghai, CHINA　TEL:+86-21-5111-3936　FAX:+86-21-5111-3938

2021.10

PRODUCT CATALOGUE

FUJI GRINDING WHEEL MFG CO.,LTD.

FUJI GROUP

Product Catalogue

2021.10



FUJI GROUP

富士製砥株式会社

Kosoku

FUJI GRINDING WHEELS MFG CO.,LTD.

安全性を重視し、品質の向上を追求しながら、「世界に愛される商品」を提供してまいります。

富士製砥株式会社は昭和28年に創業以来、昭和30年に日本初のアングルグラインダの開発など、砥石の製造販売および周辺機器の開発において半世紀以上にわたり、当業界をリードしてまいりました。

これもひとえにユーザー様の要望にお応えしてきた結果であり、その多くが商品化されてきたことをとても嬉しく思っております。

近年はグローバルな市場における国境を越えた競争の激化、また地球規模の環境保全への対応など業界を取り巻く環境は一段と厳しさを増しておりますが、常に安全性を重視し、品質の向上を追求しながら、「世界に愛される製品」を提供するために専心努力してまいります。



昭和31年に設立
Established in 1956



日本初アングルグラインダ
The first Japan's Angle grinder

長野工場
Nagano Factory





富山工場
Toyama Factory



東京ショールーム
Tokyo Showroom



大阪ショールーム
Osaka Showroom



日本企業初青島で工場設立
Established a factory in Qingdao as the first Japanese company

We provide "Products well-liked by the world", focusing on safety and quality improvement

Since the foundation in 1953, FUJI GRINDING WHEEL MFG.CO.,LTD have been leading the industry over half a century on production and sales of wheels, and development of surrounding equipment such as the first Japan's Angle grinder in 1955.

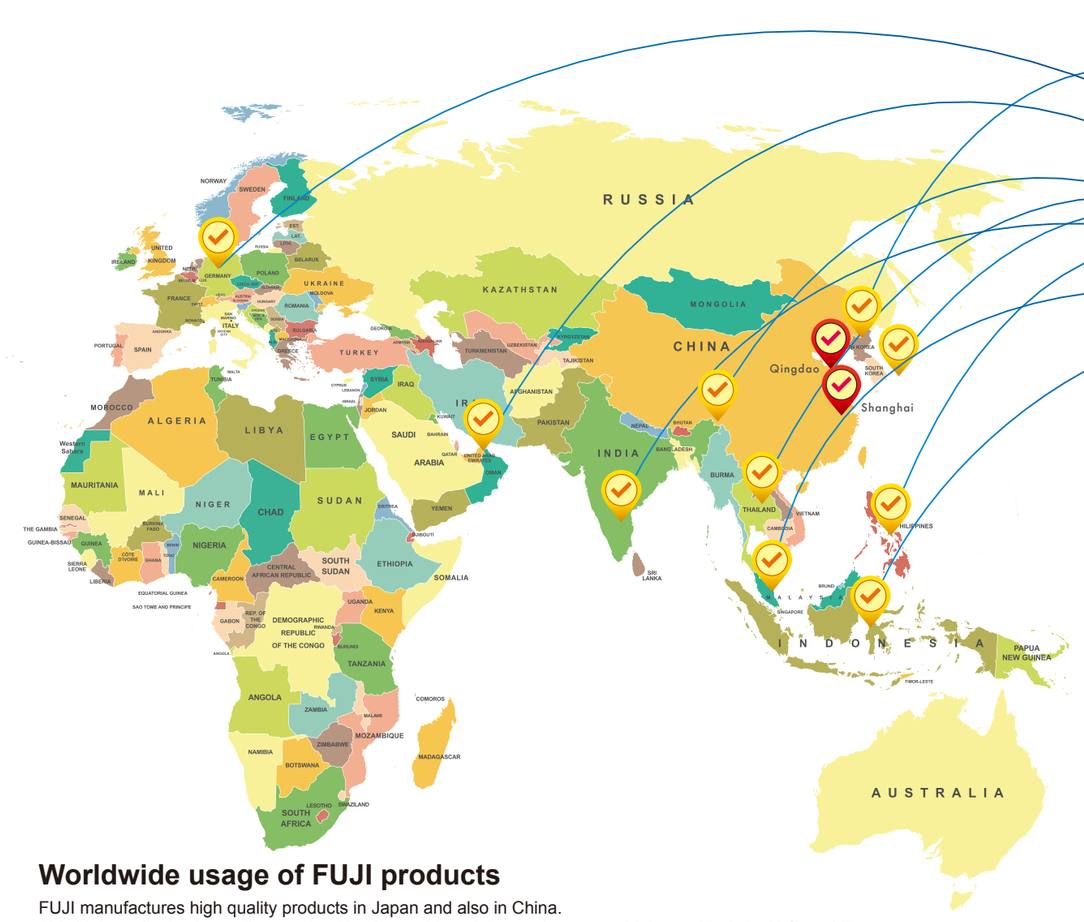
As a result of our efforts in trying to meet user demands, we are pleased that most products have been commercialized.

Although we face strong competition from globalization and strict environmental protection regulations, in recent years, we continue to devote ourselves in providing "Products well-liked by the world", focusing on safety and quality improvement.

世界で使用される富士製砥製品

富士製砥は高品質を保ちながら、日本はもちろん、中国の工場でも生産。
その品質は世界でも愛され、アジアをはじめ、アメリカ・ヨーロッパでも幅広く使用されています。

World Wide



Worldwide usage of FUJI products

FUJI manufactures high quality products in Japan and also in China.
This high quality is also well recognized by the world, and the products are widely used in Asia, U.S. and Europe.

海外販売実績　Sales performance

●中国	●シンガポール	●アメリカ	●China	●Singapore	●U.S.A
●台湾	●インドネシア	●メキシコ	●Taiwan	●Indonesia	●Mexico
●韓国	●インド	●ドバイ	●Korea	●India	●Dubai
●タイ	●マレーシア	●ドイツ	●Thai	●Malaysia	●Germany
●フィリピン			●Philippines		

富士グループ　FUJI GROUP

【株式会社エイシン】
〒518-0221 三重県伊賀市別府235-1
TEL:0595-52-3355
FAX:0595-52-2400

【青島泰富磨具有限公司】
中国青島市青島経済技術開発区北江支路107号
TEL:+86-532-8689-8383
FAX:+86-532-8689-8361

【上海富貿五金工具貿易有限公司】
中国上海市長寧区中山西路933号虹橋銀城802室
TEL:+86-21-5111-3936
FAX:+86-21-5111-3938

EISHIN CO., LTD.
235-1, Befu, Iga-City, Mie 518-0221 JAPAN
TEL:+81-595-52-3355
FAX:+81-595-52-2400

QINGDAO TAI-FU GRINDING WHEEL CO., LTD.
Address:No.107 Beijiang Branch Road, Qingdao Eco.&
Tech.Development Zone, Qingdao, CHINA
TEL:+86-532-8689-8383 FAX:+86-532-8689-8361

SHANGHAI FUMAO HARDWARE & TOOLS TRADING CO., LTD.
Address: Room802, Hongqiaosilvercity Building, No.933,
Zhongshan West Road, Changning District, Shanghai, CHINA
TEL:+86-21-5111-3936 FAX:+86-21-5111-3938

日本全国をネットワーク・サポートする富士製砥

大阪本社を中心に東京、名古屋、広島、福岡、札幌など主要都市に支店も置き、
お客様のご要望に細やかにお応えしていきます。
また、工場は長野・富山に持ち、厳密な管理のもと、生産されています。

FUJI networks and supports in Japan

FUJI is headquartered in Osaka, and has several sales branches in the main cities such as Tokyo, Fukuoka and Sapporo etc. to meet customer demands. FUJI also has factories in Nagano and Toyama where products are manufactured under strict management.

国内事業所

【本社】
〒540-0028 大阪市中央区常盤町2丁目1番8号 FGビル大阪 3階
TEL.06-6910-6810 FAX.06-6910-6818

【大阪支店】
〒540-0028 大阪市中央区常盤町2丁目1番8号 FGビル大阪 1階
TEL.06-6945-1007 FAX.06-6945-1008

【東京支店】
〒111-0055 東京都台東区三筋2丁目19番3号
TEL.03-5825-4765 FAX.03-5829-8283

【貿易部】
〒111-0055 東京都台東区三筋2丁目19番3号
TEL.03-5825-4765 FAX.03-5829-8283

【名古屋営業所】
〒466-0064 愛知県名古屋市昭和区鶴舞3丁目19番16号
TEL.052-734-8712 FAX.052-734-8713

【九州営業所】
〒812-0004 福岡県福岡市博多区榎田1丁目8番31号
TEL.092-413-1722 FAX.092-413-1723

【広島営業所】
〒733-0842 広島県広島市西区井口3丁目1番14号 脇中ビル103号
TEL.0595-52-3355 FAX.0595-52-2400

【長野営業所】
〒399-8303 長野県安曇野市穂高8392番
TEL.0263-82-2446 FAX.0263-82-5488

【富山営業所】
〒939-2254 富山県富山市高内116番地の10
TEL.076-467-0600 FAX.076-467-1029

【札幌営業所】
〒003-0859 北海道札幌市白石区川北2293番地34
TEL.011-873-5333 FAX.011-873-7540

【長野工場】
〒399-8303 長野県安曇野市穂高8392番
TEL.0263-82-2403 FAX.0263-82-5488

【富山工場】
〒939-2254 富山県富山市高内116番地の10
TEL.076-467-0600 FAX.076-467-1029

【Head Office】
FG Building Osaka 3F 2-1-8 Tokiwamachi, Chuo-ku,Osaka-City 540-0028 JAPAN
TEL:+81-6-6910-6810 FAX:+81-6-6910-6818

【Osaka Branch Office】
FG Building Osaka 1F 2-1-8 Tokiwamachi, Chuo-ku,Osaka-City 540-0028 JAPAN
TEL:+81-6-6945-1007 FAX:+81-6-6945-1008

【Tokyo Branch Office】
2-19-3 Misuji, Taitou-ku,Tokyo, 111-0055 JAPAN
TEL:+81-3-5825-4765 FAX:+81-3-5829-8283

【Trade Department】
2-19-3 Misuji, Taitou-ku,Tokyo, 111-0055 JAPAN
TEL:+81-3-5825-4765 FAX:+81-3-5829-8283

【Nagoya Office】
3-19-16 Tsurumai, Showa-ku, Nagoya-City, Aichi 466-0064 JAPAN
TEL:+81-52-734-8712 FAX:+81-52-734-8713

【Kyushu Office】
1-8-31 Enokida, Hakata-ku, Fukuoka-City,Fukuoka 812-0004 JAPAN
TEL:+81-92-413-1722 FAX:+81-92-413-1723

【Hiroshima Office】
Wakinaka Building #103, 3-1-14, Inokuchi, Nishi-ku, Hiroshima-City, Hiroshima 733-0842 JAPAN
TEL:+81-595-52-3355 FAX:+81-595-52-2400

【Nagano Office】【Nagano Factory】
8392 Hotaka, Azumino-City, Nagano 399-8303 JAPAN
Office TEL:+81-263-82-2446 Factory TEL:+81-263-82-2403 FAX:+81-263-82-5488

【Toyama Office】【Toyama Factory】
116-10 Takauchi, Toyama-City, Toyama 939-2254 JAPAN
TEL:+81-76-467-0600 FAX:+81-76-467-1029

【Sapporo Office】
2293-34 Kawakita, Shiroishi-ku, Sapporo-City, Hokkaido 003-0859 JAPAN
TEL:+81-11-873-5333 FAX:+81-11-873-7540

Total Line up

富士製砥は、ご家庭でDIYを楽しむユーザーから、
少しのズレも許されないプロフェッショナルの方まで、
すべての方に満足いただける製品をご用意しています。
幅広い品揃えは、用途に合わせて多彩に使用できます。

FUJI offer satisfactory products to all customers from DIY family users to professional users. A wide range of product line up for different usage purposes

Wheels 切る -Cut-



Wheels 削る -Grinding-



Wheels 削る・磨く -Grinding & Polishing-



電気グラインダ
Angle Grinders



バンドソー
Band Saws



エアーグラインダ
Air Grinders



ハンドグラインダ
Die Grinder



高周波シリーズ
High Frequency Equipment series



切断機シリーズ
Cutting Machines



切る
Cut

両面補強切断砥石 Double Reinforced Type Cut off Wheels

P26
スーパー雷鳥0.8・1.6
Super Raicho

用途・形状
一般鋼材 / ALC / ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.



P27-28
スーパー雷鳥シリーズ
Super Raicho Series

用途・形状
一般鋼材 / ALC
ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.





P29
雷鳥スリムゴールド
Raicho Slim Gold

用途・形状
鉄 / ALCなど
ステンレスなど金属全般の薄板・細棒

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.



P30
雷鳥スリム
Raicho Slim

用途・形状
鉄 / ALCなど
ステンレスなど金属全般の薄板・細棒

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.



P30
スーパーつるぎ
Super Tsurugi

用途・形状
鉄 / ALCなど
ステンレスなど金属全般の薄板・細棒

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.

特殊用途(オフセット型切断砥石) Special Depressed Center Type Cut off Wheels

P31
白鷺(しらさぎ) 1mm
Shirasagi 1mm

用途・形状
一般鋼材 / ALC
ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.



P31
白鷺(しらさぎ)
Shirasagi

用途・形状
一般鋼材 / ALC
ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

Application
For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.



切断砥石 Standard Series Cut off Wheels

P26
キレモノ
Kiremono

用途・形状
ステンレスパイプ / ステン板 / アングル / 丸棒 / ライニング管

Application
Stainless pipe, stainless plate, angle iron, bars, lining tube



P32
つるぎ
Tsurugi

用途・形状
一般鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

Application
General steel pipes, angle iron, bars, channel steel.



P33
EX-つるぎ
EX-Tsurugi

用途・形状
一般鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

Application
General steel pipes, angle iron, bars, channel steel.



対応機種 Compatible models	対応サイズ Corresponding size
FS-08E FS-3EE	405×3×25.4 つるぎ・EXつるぎ 白山・ラフトン Tsurugi・EX-Tsurugi Hakusan・Rafuton
FS-5EE	455×3.5×25.4 つるぎ・白山 ラフトン Tsurugi・Hakusan Rafuton

P34
白山
Hakusan

用途・形状
ステンレス鋼材 / 重量鋼材(丸棒・角棒)

Application
Stainless steel, heavy steel: bars, square steel



P34
ラフトン
Rafuton

用途・形状
一般鋼材
ステンレス鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

Application
General steel stainless steel: pipes, angle iron, bars, channel steel.



用途別シリーズ By Application series Cut off Wheels

P35
大径物切断用(Aタイプ)
For Large Diameter (A Type)

用途・形状
一般鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

Application
General steel: pipes, angle iron, bars, channel steel



P36
高速用(A・GCタイプ) エンジンカッター用
For High Speed Rotation (A・GC-Type) For Engine Cutter

用途・形状
A・ 鉄 / 鋼 / 鋳物 / ステンレス
GC・ 石材

Application
A・ Iron, steel, cast iron. stainless steel.
GC・ Stone



極薄切断砥石 Ultra Thin Type Cut off Wheels

P37
Fカット(ロール品)
F-Cut (Roll goods)



P37
Fカット2(プレス品)
F-Cut2 (Press goods)



対応機種 Compatible models	対応サイズ Corresponding size
FS-B6	150~160×0.5~1.0×25.4 150 to 160×0.5~1.0×25.4
FS-B7E	180×0.5~1.0×25.4 180×0.5 to 1.0×25.4
FS-B8E	205×0.8~1.5×25.4 205×0.8 to 1.5×25.4
FS-B9E	255×1.0~1.5×31.75 255×1.0 to 1.5×31.75
FS-B10E	255×1.0~1.5×31.75 255×1.0 to 1.5×31.75
FS-B30E	255×1.0~1.5×25.4(31.75) 255×1.0 to 1.5×25.4(31.75)

切る
Cut

サーメットチップソー
Cermet Tipped Saw

P39
丸のこ・防塵カッター用 さくらKタイプ
For dustproof cutter
Sakura K Type

用途・形状
アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / デッキプレート / 丸・角パイプ / アルミサッシ / ライニング鋼管



Application
Angle steel, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, round/angle pipe, aluminium sash, lining steel tube

P39
丸のこ・防塵カッター用 さくらSタイプ
For dustproof cutter
Sakura S Type
For stainless steel

用途・形状
アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / デッキプレート / 丸・角パイプ / アルミサッシ / ライニング鋼管



Application
Angle steel, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, round/angle pipe, aluminium sash, lining steel tube

P40
低速チップソー切断機用 さくらFタイプ/ゴールドさくら
For Low Speed Tipped Saw
Sakura F Type /Gold Sakura

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど) / ライニング管 / 電線管 / 金属サイディングなどの切断



Application
various steel such as angle steel, tube, channel steel, conduit pipes and tubes etc. metal siding etc.

P40
低速チップソー切断機用 さくらSタイプ
For Low Speed Tipped Saw
Sakura S Type

用途・形状
ステンレス鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)の切断



Application
Stainless,angle steels,tube,channel steel,etc

P41
高速チップソー切断機用 さくら165KT スーパーさくら165KA
For High Speed Tipped Saw
Sakura 165KT
Super Sakura 165KA

用途・形状
鉄 / ステンレス



適用機種
FTM-165型専用刃

Application
For metal For stainless steel

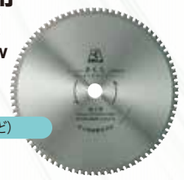
P41
高速チップソー切断機用 スーパーさくら305SHS
For High Speed Tipped Saw
Super Sakura 305SHS

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど) / ライニング管 / 電線管 / 金属サイディングなどの切断

Application
For stainless metal

P41
高速チップソー切断機用 スーパーさくら305FH
For High Speed Tipped Saw
Super Sakura 305FH

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど) / ライニング管 / 電線管 / 金属サイディングなどの切断



Application
Very effective in cutting at 50×50×6mm angle iron for 1000times

P42
高速チップソー切断機用 さくら310FHU
For High Speed Tipped Saw Sakura 310FHU

用途・形状
ステンレス鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)の切断 / ライニング管 / 電線管 / 金属サイディングなどの切断



Application
For sheet iron

P42
高速チップソー切断機用 さくら310FH
For High Speed Tipped Saw Sakura 310FH

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど) / ライニング管 / 電線管 / 金属サイディングなどの切断



Application
For metal

P42
スーパーさくら305AH
Super Sakura 305AH

用途・形状
アルミ材(アングル・パイプ・チャンネルなど)の切断 / 鉄用 / 金属サイディングなどの切断 / ライニング管 / 電線管

Application
For aluminum, metal

P42 Kosoku
ドライタイプチップソー切断機用
Dry Type

用途・形状
一般鋼材(角パイプ・アングル・フラットバー・丸棒・その他) / 構造用鋼材 / 各種管財 / ステンレス材 / アルミ材

Application
For metal For Stainless steel
For aluminum

P43
丸のこ・防塵カッター用 さくら100A・U さくら100Z
For 100mm Angle Grinder
Sakura100A・U Sakura100Z

用途・形状
鉄 / ステンレス / アルミ / 厚物 / 薄物



Application
A・U・Iron, stainless steel
Z・Aluminium

P43
充電式カッター用 さくら110J・135JA
For Rechargeable Cutter
Sakura J・JA Type

用途・形状
鉄 / ステンレス / 電線管 / アングル / 寸切ボルト / 丸・角パイプ / ライニング管 / デッキプレートなどの切断



Application
Iron, stainless steel : wire duct, angle steel,bolt,round/angle pipe lining steel tube, deck plate

P44
つばき
Tsubaki

用途・形状
アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / デッキプレート / 丸角パイプ / アルミサッシ / ライニング鋼管など



Application
Iron, stainless steel: angle, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, aluminium sash, round/angle pipe,lining steel tube etc.

超硬チップソー
Ultra Hard Tipped Saw

P45
きく
Kiku

用途・形状
アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / 鋼管 / デッキプレート / 丸・角パイプ / ライニング鋼管など



Application
Angle, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, aluminium sash, round/angle pipe, lining steel tube etc.

P45
ぼたん
Botan

用途・形状
アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / 鋼管 / デッキプレート / 丸・角パイプ / ライニング鋼管など



Application
Angle, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, aluminium sash, round/angle pipe, lining steel tube etc.

ダイヤモンドカッター
Diamond Cutter

P46
雷鳥ダイヤ
Raicho Diamond

用途・形状
コンクリート / レンガ / ブロック / タイルなど

Application
Excellent performance especially on general tile hard tile.

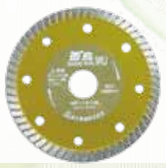
105S (セグメントタイプ)
105S (Segment Type)



105W (ウェーブタイプ)
105W (Wave Type)



105WU (ウェーブタイプ) 薄型
105WU (Thin Wave Type)



メタルソー
Metal Saw

P47
FH(ブラック) コールドソーⅡブラック
FH(Black)

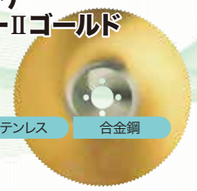
用途・形状
一般鋼材



Application
For General steel

P47
FT(ゴールド) コールドソーⅡゴールド
FT(Gold)

用途・形状
鉄 / ステンレス / 合金鋼 / 特殊鋼など



Application
Stainless steel, alloy steel, special steel, etc.

P47 Kosoku
コールドソーⅠ

用途・形状
鉄 / ステンレス / 合金鋼 / 特殊鋼など



Application
Stainless steel, alloy steel, special steel, etc.

切る
Cut

メタル切断機
Precision Metal Cutter



Kosoku
P49
KCM-370NE・SC
KCM-370NE・SC60°

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)



Kosoku
P49
KCM-370NE・SC
マシンテーブル付
※マシンテーブルはオプション(別売)

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)



Kosoku
P51
KCM-275B

適用メタルソーサイズ
275 x 2.0 x 45 (66 x 11 x 2)



Kosoku
P51
KCM-250B

適用メタルソーサイズ
250 x 2.0 x 32 (50 x 9 x 2)

自動メタル切断機
Automatic Precision Metal Cutter



Kosoku
P53
No.1D 仕様機
No. 1D spec cutter

FSシリーズ砥石切断機 Cutting Machine FS Series

P56
FS-08E



P56
FS-3EE
FS-5EE

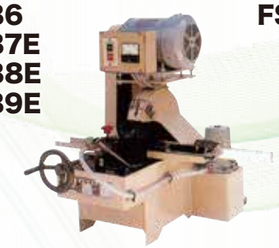


P57
FS-76E



精密砥石切断機 High Precision Cutting Machine F Cutter Series

P58
FS-B6
B7E
B8E
B9E



P58
FS-B10E



P59
FS-B30E



ロータバンドソー Rotor Band Saw

Kosoku
P61
HRB-1140・SC





バンドソーブレード
Band Saw



ポータブルバンドソー
Portable Band Saw



カットオフマシン用
バンドソー
For Cut off Machine Band Saw

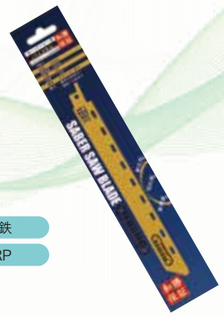
用途・形状

ライニング管	ガス管	ステンレス管		
C型チャンネルの切断	電力・通信ケーブルの切断			
アングル	丸棒	形鋼	サッシの切断	鋳物の湯口切断
アルミ材などの切断	樹脂の切断	その他真鍮		

Application
- Cuts lined pipe, gas pipe, stainless steel pipe, C-channel.
- Cuts power and communication cable.
- Cuts angles, rods, sections, and sashes.
- Cuts casting gates. Cuts plastic.
- Others, cuts brass and aluminum.

セーバーソーブレード Saber Saw Blade

P63
バイメタルセーバーソーブレード(穴開き)
Bi-Metal Saber Saw Blade with holes



用途・形状

金属	解体用	軟鉄
非鉄金属	ステンレス	FRP
釘入り木材	塩ビなど	

P63
俺の解体
セーバーソー(穴開き)
解体用
"Oreno Kaitai " Saber Saw Blade with holes



用途・形状

金属	解体用	軟鉄
非鉄金属	ステンレス	FRP
釘入り木材	塩ビなど	

削る
Grinding

オフセット砥石
Depressed Center Wheels

P67
スーパーF-Ⅱ
Super F-Ⅱ
用途・形状
一般鋼材 | 鋳物
Application
General steel, cast iron



P67
スーパーZ
Super Z
用途・形状
ステンレス鋼材 | 一般鋼材 | 鋳物
Application
General steel, cast iron, Stainless steel



P68
スーパーW
Super W
用途・形状
ステンレス鋼材 | 特殊鋼
Application
Stainless steel, special steel



P68
高速回転用
For High Speed Rotation
用途・形状
スーパーF-Ⅱ 一般鋼材 | 鋳物
スーパーZ 特殊鋼 | ステンレス鋼材
P66 JITAN 一般鋼材 | ステンレス鋼材 | 超合金鋼 | 鋳鉄 | アルミニウム
P65 納得 一般鋼材 | 超合金鋼 | 鋳鉄 | アルミニウム
Application
Super F-Ⅱ・General steel, cast iron
Super Z・Special steel, stainless steel



P68
スーパーF-Ⅱ石材用
Super F-Ⅱ
用途・形状
ブロック | レンガ | コンクリート | タイルなど
Application
Block, brick, concrete, tile ext.



Kosoku
P69
レヂノックス
Resinox
用途・形状
AWA 普通炭素鋼(一般構造用鋼・SS400・その他)
WA ステンレス鋼 | 工具鋼 | 合金鋼 | 黒皮取り
Application
AWA・ Regular carbon steel (general structural steel SS400, others)
WA・ Stainless steel, tool steel, alloy steel, mill scale removal



Kosoku
P69
レヂノックス ZA
Resinox ZA
用途・形状
被削材を選ばない万能タイプ
Application
All-round grinding wheel with special abrasive (granular zirconia) that can be used for all types of work materials.



Kosoku
P70
レヂノックス PA
Resinox PA
用途・形状
一般鋼材 | 鋳物 | 特殊鋼 | ステンレス鋼材
Application
General steel, cast iron



Kosoku
P70
レヂノックス HZ24L
Resinox HZ24L
用途・形状
レール鋼 | 鋳物 | 一般鋼材 | ステンレス
Application
Rail, cast iron, general steel, stainless steel.



新製品 次世代型研削砥石
New Product

P65
NATTOKU
納得
用途・形状
一般鋼材 | 超合金鋼 | 鋳鉄 | アルミニウム
Application
Stainless steel, general steel, cast iron, superalloy steel, deburring and bead removal on various metals



P66
JITAN
ジタン
特許取得済 Patented
高級品 High-grade
用途・形状
一般鋼材 | ステンレス鋼材 | 超合金鋼 | 鋳鉄 | アルミニウム
Application
Stainless steel, general steel, cast iron, superalloy steel, deburring and bead removal on various metals



高性能オフセット砥石
High Quality Grinding Wheels

P71
スーパーノゾミ
スーパーノゾミ高速回転用
Super Nozomi
用途・形状
ステンレス鋼材 | 一般鋼材 | 超合金鋼 | 鋳鉄 | ビート取り | 各種金属のバリ取り
Application
Stainless steel, general steel, cast iron, superalloy steel, deburring and bead removal on various metals



エコ砥石
Eco Wheels

P72
エコ砥石F-1
Eco Wheel F-1
用途・形状
一般鋼材 | 鋳物
Application
General steel, cast iron



P73
エコ砥石　F-1S
Eco Wheel F-1S
用途・形状
ステンレス鋼材 | 一般鋼材 | 鋳物
Application
Stainless steel, general steel, cast iron



削る・磨く
Grinding & Polishing

セミ・フレキシブル砥石
Semi Flexible Wheels

新製品



P75
グリーンスター
Green Star

用途・形状
一般鋼材 | ステンレス鋼材

Application
General steel, stainless steel



P75
ふじエース
Fuji Ace

用途・形状
一般鋼材 | ステンレス鋼(中・軽)研削用 | 鉄骨 | 製缶熔接部のバリ取り | ビート取り

Application
General steel, middle and light duty stainless steel, iron framework and welding burr removal

フレキシブル砥石
Flexible Wheels

新製品



P76
スターフレックス
Star Flex

用途・形状
一般鋼材 | ステンレス鋼材 | 鋳物

Application
General steel, cast iron,stainless steel



P77
スーパーフレックス
Super Flex

用途・形状
一般鋼材 | 鋳物

Application
General steel, cast iron



P78
ネオフレックス
Neo Flex

用途・形状
一般鋼材 | 鋳物 | ステンレス鋼材

Application
General steel, cast iron,stainless steel



P77
エコフレックス
Eco Flex

用途・形状
一般鋼材 | ステンレス鋼(中・軽)研削用鉄骨 | 製缶熔接部のバリ取り | ビート取り

Application
Stainless steel (intermediate/light) grinding, regular steel beams, plate work weld deburring, weld bead removal

研削ディスク Flap-Disc



P78
俺の研磨ホイール
Ore no Flap-Disc

用途・形状
A 一般鋼材 | ステンレス | 非鉄
Z ステンレス | アルミ | 銅

Application
A・ Steel, stainless steel, nonferrous metal
Z・ Stainless steel, ALC,copper



P79
サンプラK (スタンダードタイプ)
Sanpla K (Standard type)

用途・形状
A 一般鋼材 | ステンレス | 非鉄
Z ステンレス | アルミ | 銅
重研削 | ALC

Application
A・ General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z・ Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding



P80
サンプラT (テーパータイプ)
Sanpla T (Taper type)

用途・形状
A 一般鋼材 | ステンレス | 非鉄
Z ステンレス | アルミ | 銅
重研削 | ALC

Application
A・ General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z・ Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding



P79
サンプラQ ワンタッチ(クイックタイプ)
Sanpla Q One-touch (Quick type)

用途・形状
A 一般鋼材 | ステンレス | 非鉄
Z ステンレス | アルミ | 銅
重研削 | ALC

Application
A・ Steel, stainless steel, nonferrous metal
Z・ Stainless steel, ALC,copper, heavy duty grinding



P80
サンプラTH (テーパーハードタイプ)
Sanpla TH (Taper hard type)

用途・形状
Z ステンレス | アルミ | 銅
重研削 | 黒皮 | ビート取り
コンクリート用 | ALC

Application
Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding concrete

ディスクグラインダ

Disk Grinder

電気ディスクグラインダ
Angle Grinder

Kosoku P82
HDR-1000R



Kosoku P82
HDR-1000RL (低速タイプ)



Kosoku P83
HDC-100



Kosoku P84
HD-1000



Kosoku P83
TS-100Ⅲ
TS-100ⅢP



Kosoku P85
TX-100FR



Kosoku P84
HD-1000L (低速タイプ)



Kosoku P91
HSF-50F T2



Kosoku P86
TS-125FR



Kosoku P86
HD-150



Kosoku P87
HD-180(100V)
HD-182(200V)



ハンドグラインダ/インターナルグラインダ
Die Grinder / Straight Grinder

Kosoku P88
HSM-380FR



Kosoku P90
HSI-670F



Kosoku P89
HSM-90



エアーグラインダ
Air Grinder

Kosoku P92
FAG-100B



Kosoku P92
FAG-150B



Kosoku P92
FAG-125B



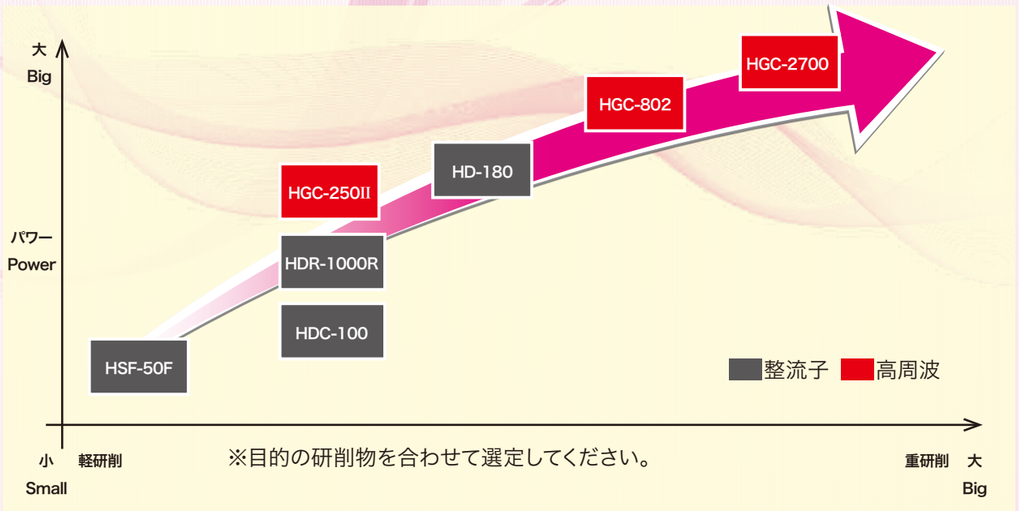
Kosoku P92
FAG-180B



エアー式ケンマエース KA-1
Pneumatic belt polishing KA-1

Kosoku P93
KA-1





高周波電動工具

High Frequency power tools

高周波発生機
High Frequency Generator



Kosoku
P97
FG-505NE
FG-605NE



Kosoku
P98
NFG-55E
NFG-66E

インバータ電源装置
High Frequency Inverter Power Supply



Kosoku
P100
KFC-7.0VF



Kosoku
P101
KFC-13.1

高周波アングルグラインダ
High Frequency Angle Grinders



Kosoku
P102
HGC-250Ⅱ



Kosoku
P102
HGC-275



Kosoku
P103
HGC-300

高周波アングルグラインダ
High Frequency Angle Grinders



Kosoku
P103
HGC-603

Kosoku
P103
HGC-802/902

Kosoku
P104
HGC-2700/2700L

高周波ストレートグラインダ
High Frequency Straight Grinders



Kosoku
P104
HIC-250Ⅱ

Kosoku
P105
HIC-802

Kosoku
P105
HIC-603

400Hz高周波電動工具
High Frequency Equipments (400Hz)

新製品



Kosoku
P106
高周波発生機
(インバータ電源)
FKC-400H

新製品



Kosoku
P107
ポット型グラインダ
HGP-4160

新製品



Kosoku
P107
ポット型グラインダ
HGP-4260



Kosoku
P106
高周波発生機
(インバータ電源)
FKC-400F



Kosoku
P108
400Hz高周波グラインダ
HGC-4100



Kosoku
P108
400Hz高周波グラインダ
HGC-418

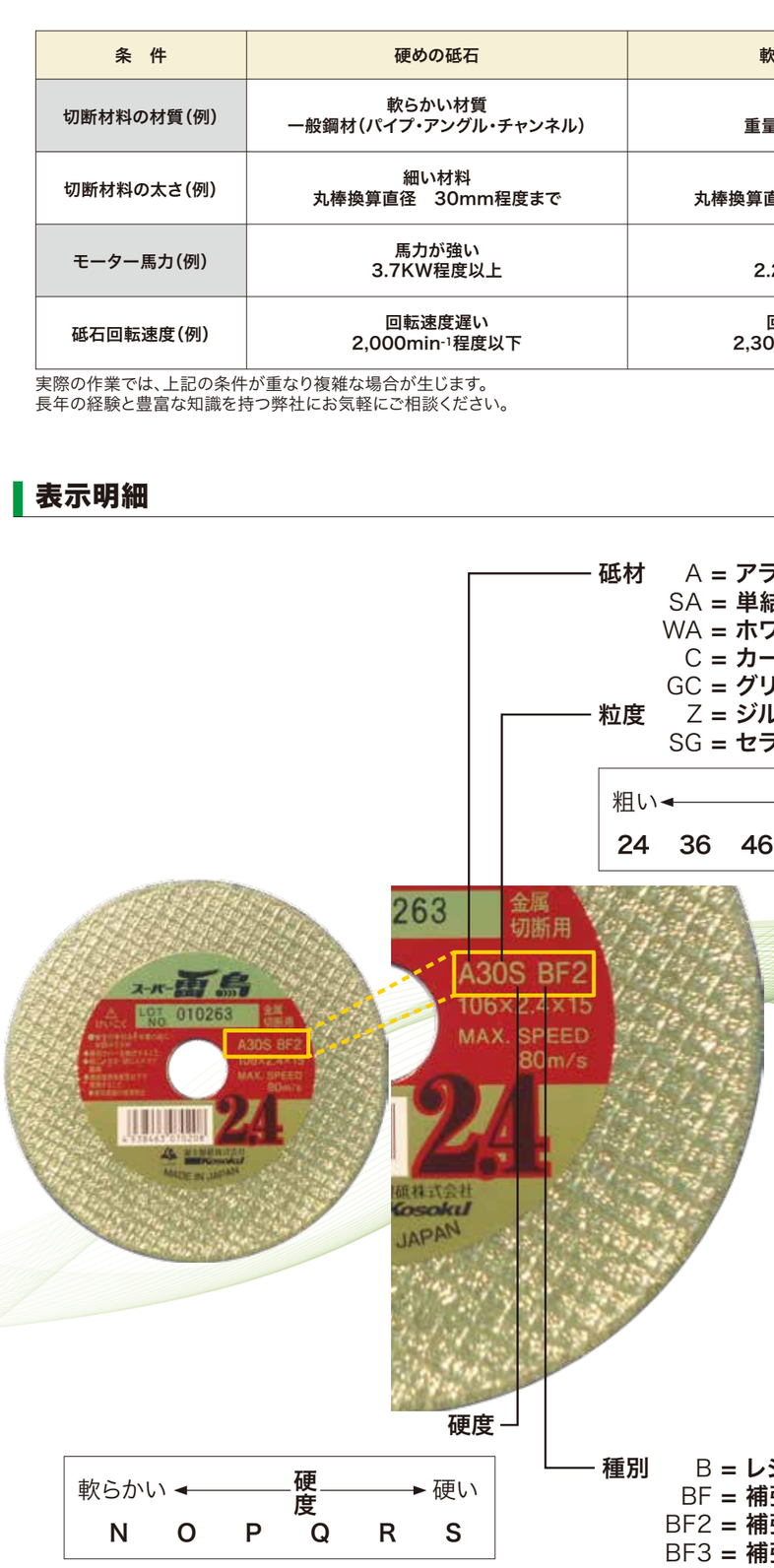
切断砥石の選び方

切断作業や研削作業を効率的かつ経済的に行うためには、その作業条件に最も適した砥石を選ぶ必要があります。以下は切断作業の場合です。

条　件	硬めの砥石	軟らかめの砥石
切断材料の材質(例)	軟らかい材質 一般鋼材(パイプ・アングル・チャンネル)	硬い材質 重量鋼材・特殊鋼材
切断材料の太さ(例)	細い材料 丸棒換算直径　30mm程度まで	太い材料 丸棒換算直径　50mm程度まで
モーター馬力(例)	馬力が強い 3.7KW程度以上	馬力が弱い 2.2KW程度まで
砥石回転速度(例)	回転速度遅い 2,000min^{-1}程度以下	回転速度速い 2,300min^{-1}程度以上

実際の作業では、上記の条件が重なり複雑な場合が生じます。
長年の経験と豊富な知識を持つ弊社にお気軽にご相談ください。

表示明細



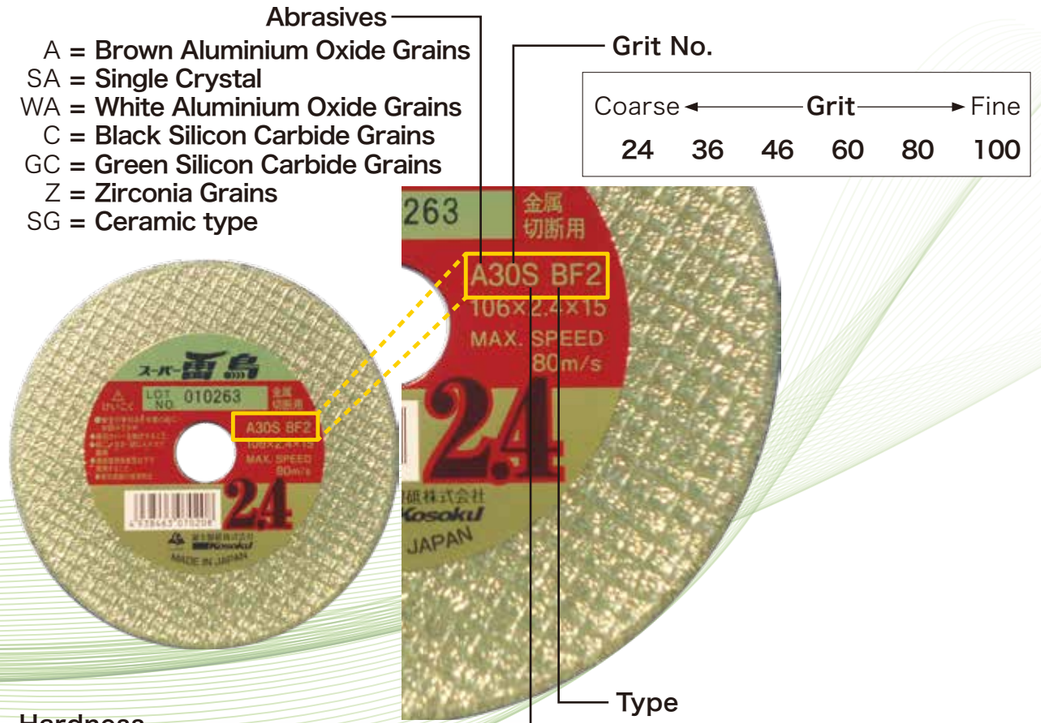
PROPER SELECTION OF CUT-OFF WHEELS - Description of "Marking"

It's very important to select the cut-off wheels to fit the materials to be cut.

Condition	Harder Wheels	Softer Wheels
Materials to be cut	soft materials general steel (steel pipes iron)	hard materials heavy steel, special steel
Diameter of the material to be cut	thin materials diameter 30 mm round steel	thick materials diameter 50 mm round steel
Power of motor	big power over 3.7 KW	small power around 2.2 KW
Revolution Speed (ex)	slow less than 2000min^{-1}	fast more than 2300min^{-1}

If you have any technical problems during your working with our products, please don't hesitate to contact us and our technicians will assist you

Description of Marking



Caution

- Do not exceed maximum R.P.M. marked on the wheels, never use sides of wheels for grinding or polishing, and make sure no chipping and no cracks at the edges of wheels.
- Let the machine be idle for one minute before you start working. The machine must be idle for three minutes after you have changed the wheel.
- The materials to be cut must be fastened on the machine.
- Do not alter or change the metal center of the arbor hole if the size does not fit the machines.
- Always wear face and eye protection.
- Never remove protection guard from tools or machines.

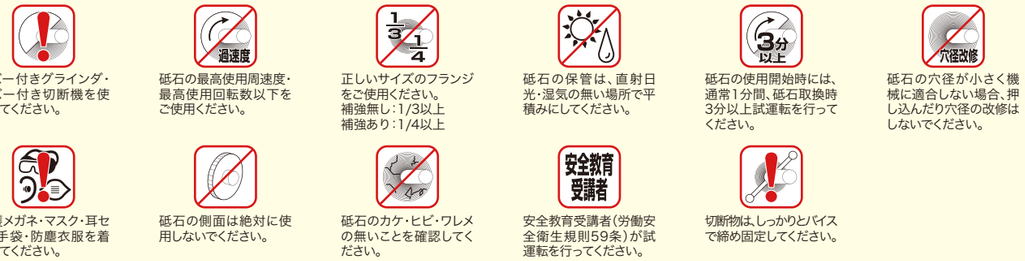
APPLICATIONS OF ABRASIVES

ABRASIVES	APPLICATIONS
A	general steel, pure steel
WA	alloy steel, tool steel, quenched steel, precision grinding
AZ	tough materials
AWA	general materials
C	grinding of nonmetal, cast iron & precision grinding
GC	grinding of ultra-hard alloy

Contents
目次

P1-2	メッセージ	Message
P3-4	拠点・実績	Company Branch
P5-6	トータルラインアップ	Total Line up
P7-8	商品チャート　切る1	Product Chart Cut1
P9-10	商品チャート　切る2	Product Chart Cut2
P11-12	商品チャート　切る3	Product Chart Cut3
P13-14	商品チャート　削る	Product Chart Grinding
P15-16	商品チャート　削る・磨く	Product Chart Grinding & Polishing
P17-18	商品チャート　グラインダ1	Product Chart Grinder1
P19-20	商品チャート　高周波電動工具	High Frequency Power Tools
P21-22	切断砥石の選び方	Proper Selection of Cut off Wheels - Description of "Marking"
P23-24	目次	Contents
P25	切る	Cut
P27-30	両面補強切断砥石	Double Reinforced Type Cut off Wheels
P31	特殊用途(オフセット型切断砥石)	Special Depressed Center Type Cut off Wheels
P26.32-36	切断砥石	Standard Series Cut off Wheels
P37-38	極薄切断砥石	Ultra Thin Type Cut off Wheels
P39-44	サーメットチップソー	Cermet Tipped Saw
P45	超硬チップソー	Ultra Hard Tipped Saw
P46	ダイヤモンドカッター	Diamond Cutter
P47-48	メタルソー	Metal Saw
P49-52	メタル切断機	Precision Metal Cutter
P53-54	自動メタル切断機	Automatic Precision Metal Cutter
P55	メタル切断機の機能性	Precision Metal Cutter
P56-57	砥石切断機	Cutting Machine FS Series
P58-59	精密砥石切断機	High Precision Cutting Machine F Cutter Series
P60	極薄切断砥石	Ultra Thin Type Cut off Wheels
P61	ロータバンドソー	Roter Band Saw
P62	バンドソー	Band Saw
P63	セーバーソーブレード	Saber Saw Blade
P64	削る	Grinding
P65	新製品　納得 ニーズに応える次世代研削砥石	New Product
P66	JITAN 次世代型研削砥石	New Product
P67-70	オフセット砥石	Depressed Center Wheels
P71	高性能オフセット砥石	High Quality Grinding Wheels
P72-73	エコ砥石	Eco Wheels
P74	削る・磨く	Grinding & Polising
P75	セミ・フレキシブル砥石	Semi Flexible Wheels
P76- 78	フレキシブル砥石	Flexible Wheels
P78- 80	研削ディスク	Flap-Disc
P81	グラインダ	Grinder
P82-87	電気ディスクグラインダ	Angle Grinder
P88-89	ハンドグラインダ	Die Grinder
P90	インターナルグラインダ	Straight Grinder
P91	電気ディスクグランダ	Angle Grinder
P92	エアーグラインダ	Air Grinder
P93	ハンディーベルトサンダー	Handy Belt Sander
P94	周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値について	Frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value
P95	高周波電動工具	High Frequency Power Tools
P96-98	高周波発生機	High Frequency Generator
P99	周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値について	Frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value
P100-101	インバータ電源装置	High Frequency Inverter Power Supply
P102-104	高周波アングルグラインダ	High Frequency Angle Grinder
P104-105	高周波ストレートグラインダ	High Frequency Straight Grinder
P106	インバータ電源装置	High Frequency Equipment (400Hz)
P107-108	高周波グラインダ(400Hz)	High Frequency Angle Grinder (400Hz)
P109	アクセサリー&使用情報	Accessories・Information
P110-112	アクセサリー	Grinder Accessories
P113-114	カーボンブラシー覧表・安全の手引き	Carbon brush table
P115	サービスショップ所在地	Service Station
P116	安全衛生特別教育受講のご案内	Special Health and Safety Training Seminar

使用上の注意



マークの見方



EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

切る
Cut

- キレモノ
- スーパー雷鳥0.8/1.6
- スーパー雷鳥シリーズ
- 雷鳥スリムゴールド
- 雷鳥スリム
- スーパーつるぎ
- 白鷺1mm
- 白鷺
- つるぎ
- EXつるぎ
- 白山
- ラフトン
- 大径物切断用
- 高速用エンジンカッター用
- Fカット
- Fカット2
- さくらK
- さくらS
- さくらF
- スーパーさくら165T
- スーパーさくら305FH
- スーパーさくら305SHS
- さくら310FH
- さくら310FHU
- スーパーさくら305AH
- ドライタイプチップソー
- 充電式カッター用さくら110J・さくら135JA
- 丸のこ・防塵カッター用さくら100A・U　さくら100Z
- つばき
- きく
- ぼたん
- 雷鳥ダイヤ
- コールドソーIIブラック
- コールドソーIIゴールド
- コールドソーI
- KCM-370NE・SC/KCM-370NE・SC60°
- KCM-250B
- KCM-275B
- No.1D 仕様機
- FS-08E
- FS-3EE
- FS-5EE
- FS-76E
- B-6/7E/8E/9E
- B-10E
- B-30E
- HRB-1140・SC
- バンドソーブレード
- ポータルバンドソー
- カットオフマシン用バンドソー
- バイメタルセーバーソー
- 俺の解体

「キレモノ」はラフサイド仕様による優れた切れ味と長期保管しても劣化しにくい真空パック採用により
従来にない画期的な製品となりました。
"KIREMONO" become a revolutionary product with excellent sharpness by rough side specifications and also vacuum packaging to lessen deterioration even after long-term storage.

新発売

キレモノ
KIREMONO

劣化しにくい真空パック採用
Vacuum packaging to lessen deterioration

充電式グラインダに最適
Suitable for cordless angle grinders

素早く攻めて早く切る速攻切断！
Quick break and quick cut!



ステンレス、鉄、アルミ、樹脂、FRP、金属全般

Stainless steel, iron, aluminum, resin, FRP, metals in general

用途・形状

ステンレスパイプ　ステン板　アングル　丸棒　ライニング管

Application

Stainless pipe, stainless plate, angle iron, bars, lining tube

●比較1：1カット切断時間(秒)　●KIREMONO 1.0mm Data

鉄材切断比較φ12丸棒	平均切断時間 (秒/本)	
A社(1.0mm) A company	4.5	
B社(1.0mm) B company	4.9	
弊社速攻キレモノ(1.0mm) KIREMONO	3.5	

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 × 1.0 × 15	SG46P BF	大箱200枚入(10枚入×20P)	80m/s (4,800m/min)
		中箱50枚入(10枚入×5P)	

高級品シリーズ　両面補強切断砥石　Double Reinforced Type Cut off Wheels

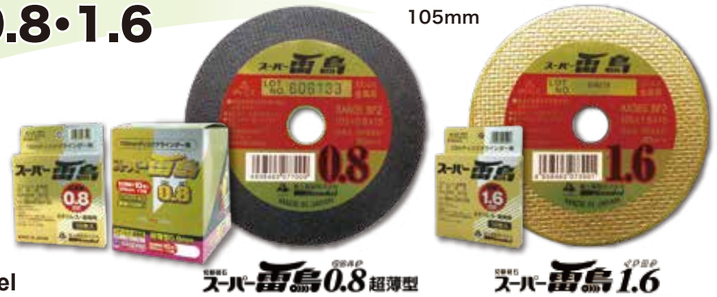
強靭でシャープな切れ味！両面クロス補強でより安全性を高め、ラフ側面により優れた切れ味を発揮します。

・Offer greatest stiffness and sharp cutting performance ・Advanced safety with two-side fiber glass reinforcement ・Outstanding cutting performance on rough raw cut

スーパー雷鳥0.8・1.6

Super Raicho

105mm



強靭でシャープな切れ味！
両面クロス補強でより安全性を高め、
ラフ側面により優れた切れ味を発揮します。

金属・ステンレス用

For metal For stainless steel

スーパー雷鳥0.8超薄型　スーパー雷鳥1.6

用途・形状

一般鋼材　ALC

ステンレス鋼材（薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ）

Application

For Metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, aluminum etc.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents		最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 × 0.8 × 15	SA60S BF2	200	(10×5)×4	80m/s (4,800m/min)
105 × 1.6 × 15	AX36S BF2		10×20	

●スーパー雷鳥0.8mmデータ　●Super Raicho 0.8mm Data

鉄材切断比較φ12丸棒	平均切断本数(本)	平均切断時間(秒/本)
A社（1.0mm） A company	49	4.3
B社（1.0mm） B company	46	5.1
弊社スーパー雷鳥(0.8mm) Super Raicho Series	52	3.9

スーパー雷鳥シリーズ

Super Raicho Series



両面の決定版

金属用　ステンレス用

用途・形状

ステンレス鋼材（薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ）

一般鋼材　ALC

Application

For stainless steel: thin plates, fine bars, pipes

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents		最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
金属用 106 × 2.4 × 15	A30S BF2	200	(5×20)×2	80m/s (4,800m/min)
ステン用106 × 2.2 × 15	A36P BF2		10×20	

●1枚の砥石（φ106mm）で0.4mmの薄鉄板がどれだけ切れるか

●How long can one piece of wheel φ106mm cut the sheet iron 0.4 mm thick ?

	砥石一枚で切断できる長さ Length of one piece of wheel can cut 10m 20m 30m 40m 50m	1m当たりの切断タイム Time required to cut for 1 meter
一般普及品（布1枚） general popular item (1piece of glass)	12m	23.2秒 Secs
A社（布2枚） A company (2piece of glass)	62m	25.9秒 Secs
B社（布2枚） B company (2piece of glass)	48m	35.3秒 Secs
弊社スーパー雷鳥 金属用 Super Raicho Series For metal	84m	23.0秒 Secs

高級品シリーズ　両面補強切断砥石　Double Reinforced Type Cut off Wheels

強靭でシャープな切れ味！両面クロス補強でより安全性を高め、ラフ側面により優れた切れ味を発揮します。

・Offer greatest stiffness and sharp cutting performance ・Advanced safety with two-side fiber glass reinforcement ・Outstanding cutting performance on rough raw cut



一般鋼材・ステンレス用



用途・形状

一般鋼材　ALC

ステンレス鋼材（薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ）

Application

General steel, stainless steel : thin plates, fine bars, pipes, aluminum etc.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions (Outer diameter × thickness × hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
110 × 2.4 × 20	A30S BF2	100(10×10)	80m/s (4,800m/min)
125 × 2.5 × 22		100(5×20)	
125 × 2.5 × 20			
150 × 2.6 × 22			
160 × 2.6 × 20			
180 × 2.6 × 22			
180 × 2.6 × 20			
205 × 2.6 × 22			
205 × 2.6 × 25.4			
305 × 2.6 × 25.4		30(10×3)	
355 × 2.8 × 25.4		20(10×2)	
405 × 2.8 × 25.4			

高級品シリーズ　両面補強切断砥石

Double Reinforced Type
Cut off Wheels

強靭でシャープな切れ味！両面クロス補強でより安全性を高め、ラフ側面によりすぐれた切れ味を発揮します。

・Offer greatest stiffness and sharp cutting performance ・Advanced safety with two-side fiber glass reinforcement ・Outstanding cutting performance on rough raw cut

雷鳥スリムゴールド
Raicho Slim Gold

- 薄い砥石である為、素晴らしい食い込みと切れ味。さらに両面補強で安全性も高い。
- φ355mmまでシリーズ化。
- バリ、焼けが少ない。

薄物に最適





金属・ステンレス用

用途・形状

鉄　ALCなど

ステンレスなど金属全般の薄板・細棒

For metal For stainless steel

Application

For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, etc.

●切断耐久実験「砥石φ105mmでの実験」
●Cutting durability test (with wheel φ105mm)

A社　A company	24カット	cut
B社　B company	25カット	cut
C社　C company	20カット	cut
弊社雷鳥スリムゴールド Raicho Slim Gold	**35カット**	**cut**

切断物／ステンレス：φ12シャフト
Material being cut/ Stainless steel: φ12 shaft (Based on test results of our company)

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 × 1.0 × 15	AX46S BF2	200(10×20)	80m/s (4,800m/min)
125 × 1.4 × 22		100(5×20)	
150 × 1.6 × 22			
180 × 1.6 × 22			
205 × 1.8 × 22			
305 × 1.9 × 25.4		30(10×3)	
355 × 2.1 × 25.4			

両面補強切断砥石

Double Reinforced Type
Cut off Wheels

強靭でシャープな切れ味！両面クロス補強でより安全性を高め、ラフ側面によりすぐれた切れ味を発揮します。

・Offer greatest stiffness and sharp cutting performance ・Advanced safety with two-side fiber glass reinforcement ・Outstanding cutting performance on rough raw cut

雷鳥スリム
Raicho Slim

薄物に最適

- 薄い砥石である為、素晴らしい食い込みと切れ味。さらに両面補強で安全性も高い。
- バリが少ない。





金属・ステンレス用

用途・形状

鉄　ALCなど

ステンレスなど金属全般の薄板・細棒

For metal For stainless steel

Application

For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, etc.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 × 1.0 ×15	AX46S BF2	200(10×20)	80m/s (4,800m/min)

スーパーつるぎ
Super Tsurugi

優れた経済性

- 両面補強の安全性と、優れたコストパフォーマンス。





金属・ステンレス用

用途・形状

鉄　ALCなど

ステンレスなど金属全般の薄板・細棒

For metal For stainless steel

Application

For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, etc.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 × 2.0 × 15	A36S BF2	200(10×20)	80m/s (4,800m/min)
105 × 1.0 × 15	SA36S BF2		
125 × 1.3 × 22	SWA36S BF	100(10×10)	

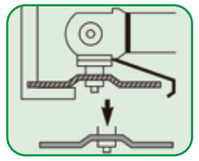
特殊用途(オフセット型切断砥石)

Special Depressed Center Type Cut off Wheels

さらに究極へと近づいた。直角切断に最適。

・Further improvement toward the ultimate・Perfect for orthogonal cut!

白鷺(しらさぎ)1mm
Shirasagi 1mm



・グラインダの締め付けナットが凹みの中に入ります。
・鋲や小径ボルトの切断が根元からできます。
・コーナー部の直角切りができます。
・使用時のタワミがありません。
・1mmタイプの超薄型でカットタイムが早く、
作業性に優れ、切り口に焼けとバリが少なくなります。



オフセット型・両面補強
Depressed Center Type
Double Reinforced Type

用途・形状

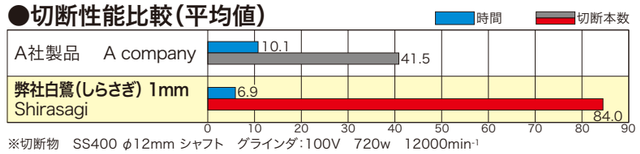
一般鋼材 / ALC / ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

・Cut from the root of the bolt etc.
・Available for orthogonal cutting
・Work smoothly
・1mm ultra slim type cut-off wheel reduces grinding time.
High workability with less burn and burr.

Application

For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, etc.

●切断性能比較(平均値)



※切断物 SS400 φ12mm シャフト グラインダ:100V 720w 12000min-1

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 × 1 × 15	A60S BF2	200(10×20)	80m/s (4,800m/min)

白鷺(しらさぎ)
Shirasagi

・グラインダの締め付けナットが凹みの中に入ります。
・鋲や小径ボルトの切断が根元からできます。
・コーナー部の直角切りができます。
・使用時のタワミがありません。

オフセット型・両面補強
Depressed Center Type
Double Reinforced Type

用途・形状

一般鋼材 / ALC / ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

・Have a flat configuration as locking nut of grinder enters the depressed center
・Cut from the root of the bolt etc.
・Available for orthogonal cutting
・Work smoothly

Application

For metal : general steel, thin plates, fine bars,pipes, etc.



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
106 × 2.4 × 15	A30S BF2	200(10×20)	80m/s (4,800m/min)

標準品シリーズ 切断砥石

Standard Series Cut off Wheels

幅広い材料に適合する最もスタンダードな製品です。φ100mmからφ455mmまで取り揃えています。

・Most standard products suitable for a wide range of materials.
・It is available from φ100mm to φ455mm

つるぎ
Tsurugi

幅広い材料に適合する最もスタンダードな製品です。



硬度:標準
Hardness : Standard

用途・形状

一般鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

Most standard products suitable for a wide range of working materials

Application

General steel such as pipes, angle iron, bars, channel steel

対応機種 Compatible models	対応サイズ Corresponding size
FS-08E FS-3EE	405×3×25.4 つるぎ・EXつるぎ 白山・ラフトン Tsurugi・EX-Tsurugi Hakusan・Rafuton
FS-5EE	455×3.5×25.4 つるぎ・白山 ラフトン Tsurugi・Hakusan Rafuton

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 2 × 15	A46R BF	200(10×20)	72m/s (4,300m/min)
110 × 2 × 20			
125 × 2 × 22(20)			
150 × 2 × 22		100(10×10)	
160 × 2 × 20			
180 × 2 × 22(20)			
205 × 2 × 22(25.4)			
255 × 3 × 25.4		50(25×2)	
305 × 2.8 × 25.4	A36R BF	25	
355 × 3 × 25.4			
405 × 3 × 25.4	A30R BF		63m/s (3,800m/min)
455 × 3.5 × 25.4(30)		20	

標準品シリーズ　切断砥石　Standard Series Cut off Wheels

経済性と切れ味を重視し、両面ラフサイドに仕上げています。φ305mmからφ405mmまで取り揃えています。

・An emphasis on economic efficiency and sharpness, and finish on both sides rough surface ・It offers up to φ405mm from φ305mm

EX-つるぎ
EX-Tsurugi

経済性と切れ味を重視し、両面ラフサイドに仕上げています。



硬度：標準
Hardness : Standard

用途・形状

一般鋼材（パイプ・アングル・丸棒・形鋼）

2 rough sides, high value on economical cost and cutting performance

Application

General steel: pipes, angle iron, bars, channel steel

対応機種 Compatible models	対応サイズ Corresponding size
FS-08E FS-3EE	405×3×25.4 つるぎ・EXつるぎ 白山・ラフトン Tsurugi・EX-Tsurugi Hakusan・Rafuton
FS-5EE	455×3.5×25.4 つるぎ・白山 ラフトン Tsurugi・Hakusan Rafuton

EX-つるぎ 5×5(ゴーゴー)
店頭販売に適する5枚入り箱です。

Another package is available
5pcs/box × 5 box= 1 packege

品種:ゴーゴー305・
ゴーゴー355・ゴーゴー405
入り数:25枚(5枚箱×5)



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
305 × 2.8 × 25.4	A36R BF	25	72m/s (4,300m/min)
355 × 3 × 25.4			
405 × 3 × 25.4	A30R BF		63m/s (3,800m/min)

標準品シリーズ　切断砥石　Standard Series Cut off Wheels

白山
Hakusan

軟らかめの砥石で、重量鋼や特殊鋼に威力を発揮します。





硬度：軟らかめ
Hardness : Soft

用途・形状

ステンレス鋼材　重量鋼材（丸棒・角棒）

A soft product designed for use to special steel and heavy steel

Application

Stainless steel, heavy steel: bars, square steel

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
305 × 2.8 × 25.4	WA36N BF	25	72m/s (4,300m/min)
355 × 3 × 25.4			
405 × 3 × 25.4			63m/s (3,800m/min)
455 × 3.5 × 25.4	WA30N BF	20	

ラフトン
Rafuton

少し軟らかめの砥石で、焼け・カエリの少ない切断面が得られます。





硬度：少し軟らかめ
Hardness : A little softer

用途・形状

一般鋼材

ステンレス鋼材（パイプ・アングル・丸棒・形鋼）

A little softer product, less burn and burr
Offers up to φ405mm
fromφ305mm

Application

General steel, stainless steel: pipes, angle iron ,bars,channel steel.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
305 × 2.8 × 25.4	AWA36P BF	25	72m/s (4,300m/min)
355 × 3 × 25.4			
405 × 3 × 25.4	AWA30P BF		63m/s (3,800m/min)
455 × 3.5 × 25.4		20	

大径物切断用（Aタイプ）
For Large Diameter (A Type)

広範囲な素材に、よりきめ細かく適応し、生産性を高めます。

・High productivity, provide variety products for cutting wide-range materials





用途・形状

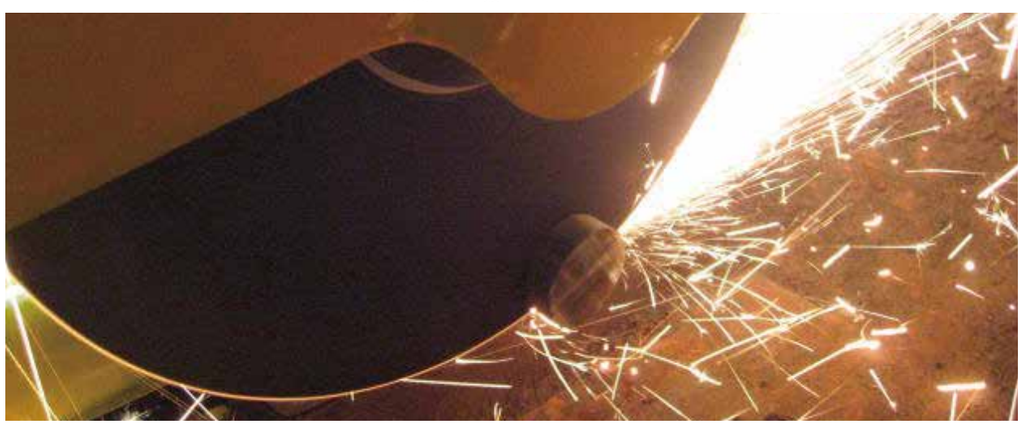
一般鋼材（パイプ・アングル・丸棒・形鋼）

Application

General steel: pipes, angle iron, bars, channel steel

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
510 × 4 × 25.4(30)	A36P BF	10	63m/s (3,800m/min)
510 × 6 × 25.4	A36O BF		
※585 × 4.5 × 30	A36P BF	5	
610 × 5.5 × 30(32)	A30Q BF		
660 × 6 × 32	A36Q BF		

※受注生産品



高速用（A・GCタイプ）エンジンカッター用
For High Speed Rotation (A・GC-Type) For Engine Cutter

3枚補強

高速回転に耐えうる商品です。

高速用Aタイプ（3枚補強）

用途・形状

鉄　鋼　鋳鉄管　ステンレス

Manufactured with 3 fiber glass reinforcement, long life for high speed rotation work

Application

Iron, steel, cast iron pipe, stainless steel





高速用Aタイプ（3枚補強）

寸法 Dimensions 外径×厚さ	寸法 Dimensions 穴径	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
305 × 4.5	20・22・25.4・30.5	A24Q BF3	30（10x3）	100m/s

高速回転に耐えうる商品です。

高速用GCタイプ（3枚補強）

用途・形状

石材（耐火レンガ・スレート・コンクリートなど）　鋳鉄管

Manufactured with 3 fiber glass reinforcement, long life for high speed rotation work

Application

Stone:refractory marble, slate, concrete, cast iron pipe

3枚補強



高速用GCタイプ（3枚補強）

寸法 Dimensions 外径×厚さ	寸法 Dimensions 穴径	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
305 × 4.5	20・22・25.4・30.5	GC24S BF3	30（10x3）	100m/s

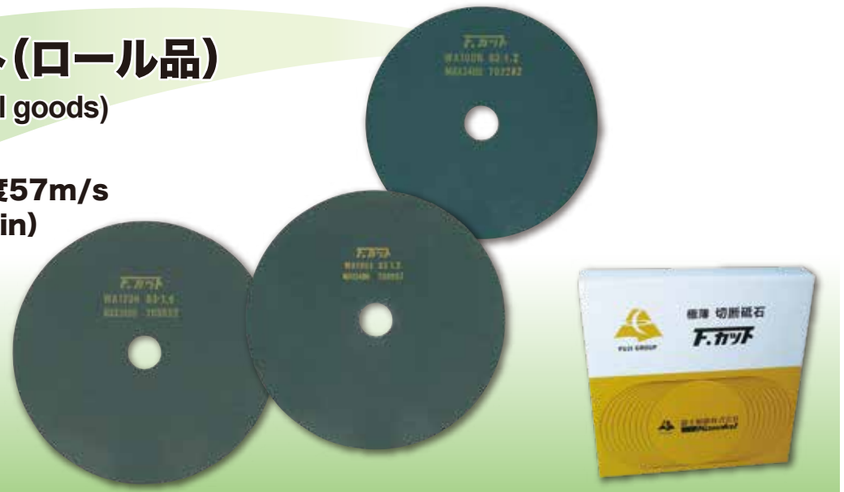
Fカット・Fカット2シリーズ　極薄切断砥石　Ultra Thin Type Cut off Wheels

難削材の精密切断を追求した極薄切断砥石です。切断精度が高く、高価材料の切断や高精度の切断が可能です。

・Extra thin cut-off wheels ・Offer precision cutting to expensive materials and difficult-to-cut materials

Fカット(ロール品)
F-Cut (Roll goods)

Max RPM
最高使用周速度57m/s
(3,400m/min)



Fカット2(プレス品)
F-Cut2 (Press goods)

Max RPM
最高使用周速度50m/s
(3,000m/min)



専用切断機(Fカッター)
For Special Cutting Machinary - F Cutter

Fカットには Fカッターが最適です。
The F cut is best F cutter



FS-B6・FS-B7E・FS-B8E・FS-B9E　FS-B10E　FS-B30E

極薄切断砥石　Ultra Thin Type Cut off Wheels

難削材の精密切断を追求した極薄切断砥石です。切断精度が高く、高価材料の切断や高精度の切断が可能です。

・Ultra thin cut-off wheels. Offer precision cutting to expensive materials and difficult-to-cut materials

用途・形状

砥石の粒硬度	材質用途	
A100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
A100P	普通鋼	炭素鋼など
WA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
WA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PA100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PA100P	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PWA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PWA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	

Application

A100N : General steel, alloy steel, carbon steel, etc.

A100P : General steel, carbon steel, etc.

WA100N : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
WA100P

PA100N : General steel, alloy steel, carbon steel. etc.
PA100P

PWA100N : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
PWA100P

※ 上記は粒硬度の代表例ですが、切断機の馬力、回転数、湿式乾式被切断物の形状、寸法等により異なりますので、当社技術部までご連絡頂ければ、適正な選択をさせていただきます。

※下記切断機標準付属砥石(各3枚)
The F cut is best F cutter
Standard grinding wheel with three

対応機種 Compatible models	品種 Type	対応サイズ Corresponding size
B-6	WA100N	150×0.8×25.4
B-7E	WA100N	180×1.0×25.4
B-8E	WA100N	205×1.0×25.4
B-9E	PWA100N	255×1.2×31.75
B-10E	PWA100N	255×1.2×31.75
B-30E	PWA100N	255×1.2×31.75

●Fカット・Fカット2シリーズ　●F-Cut・F-Cut2

品種 Type		寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions (Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	用途 Application
Aタイプ (ロール品)	A100L	205 x 0.8 x 31.75	普通鋼 合金鋼 炭素鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
	A100N	150 x 0.5 x 25.4	
		150 x 0.7 x 12.7	
		150 x 0.7 x 25.4	
		150 x 1.0 x 25.4	
		150 x 1.0 x 31.75	
		160 x 0.7 x 25.4	
		160 x 1.0 x 25.4	
		180 x 0.8 x 31.75	
		205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 0.8 x 31.75	
		205 x 1.0 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	A100P	160 x 0.7 x 25.4	普通鋼 炭素鋼 など General steel, carbon steel, etc.
		180 x 1.0 x 31.75	
		205 x 1.0 x 25.4	
		205 x 1.2 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	A100T	205 x 1.0 x 31.75	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
WAタイプ (ロール品)	WA100L	255 x 1.2 x 31.75	
	WA100N	100 x 0.5 x 12.7	
		100 x 0.8 x 12.7	
		150 x 0.5 x 25.4	
		150 x 0.7 x 25.4	
		150 x 0.8 x 12.7	
		150 x 0.8 x 25.4	
		160 x 0.7 x 25.4	
		180 x 1.0 x 25.4	
		180 x 1.2 x 25.4	
		205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 1.0 x 25.4	
		205 x 1.2 x 25.4	
		230 x 1.0 x 25.4	
		230 x 1.2 x 25.4	
		230 x 1.2 x 31.75	
		255 x 0.8 x 25.4	
		255 x 1.0 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA150N	150 x 0.5 x 25.4	
		205 x 0.5 x 25.4	
	WA100-0	255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA100P	180 x 0.5 x 25.4	
		205 x 0.8 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA320R	205 x 0.8 x 25.4	
	WA100S	205 x 0.8 x 31.75	
Aタイプ (プレス品)	PA100N	255 x 2.0 x 31.75	普通鋼 炭素鋼 合金鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
	PA80P	205 x 1.5 x 25.4	
		250 x 2.0 x 32	
	PA100P	205 x 1.5 x 25.4	
		255 x 1.5 x 25.4	
WAタイプ (プレス品)	PWA100L	255 x 1.2 x 31.75	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
	PC/WA100L	255 x 1.2 x 31.75	
	PWA100N	255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.5 x 31.75	
	PWA100-0	255 x 1.2 x 31.75	
	PWA100P	255 x 1.2 x 31.75	

さくらシリーズ　サーメットチップソー　Cermet Tipped Saw

サーメットチップを使用した高性能切断刃です。超硬チップに比べ耐熱性・耐摩耗性が優れていますので、鉄だけでなくステンレスもスムーズに切断できます。特殊台金加工により、チップが飛びにくくなっています。
・Provides high heat resistance and extremely good tool life・Special material, minimal chip

丸のこ・防塵カッター用 さくらKタイプ

For dustproof cutter Sakura K Type





さくら-180K

鉄・ステンレス用

用途・形状

アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / デッキプレート / 丸・角パイプ / アルミサッシ / ライニング鋼管

For iron, For stainless steel

Application

Angle steel, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, round/angle pipe, aluminium sash, lining steel tube

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
さくら-100K	100 × 1.8 × 20	22	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	11,000
さくら-110K	110 × 1.8 × 20	24		
さくら-125K	125 × 1.8 × 20	28		8,000
さくら-160K	160 × 2.0 × 20	36		6,000
さくら-165KT	165 × 1.6 × 20	40		8,500
さくら-180K	180 × 2.0 × 20			4,500

丸のこ・防塵カッター用 さくらSタイプ

For dustproof cutter Sakura S Type



180S

160S



さくら-180S

ステンレス用

用途・形状

アングル / 電線管 / チャンネル鋼 / 金属サイディング / デッキプレート / 丸・角パイプ / アルミサッシ / ライニング鋼管

For stainless steel

Application

Angle steel, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, round/angle pipe, aluminium sash, lining steel tube

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
さくら-160S	160 × 1.8 × 20	52	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	6,000
さくら-180S	180 × 1.8 × 20	60		4,500

さくらシリーズ　サーメットチップソー　Cermet Tipped Saw

サーメットチップを使用した高性能切断刃です。超硬チップに比べ耐熱性・耐摩耗性が優れていますので、鉄だけでなくステンレスもスムーズに切断できます。特殊台金加工により、チップが飛びにくくなっています。
・Provides high heat resistance and extremely good tool life・Special material, minimal chip

低速チップソー切断機用 さくらFタイプ／ゴールドさくら

For Low Speed Tipped Saw Sakura F Type / Gold Sakura



305FG　355F　405F

鉄用

用途・形状

各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど) / ライニング管 / 電線管 / 金属サイディングなどの切断

For iron

Application

Various steel such as angle steel, tube, channel steel, conduit pipes and tubes etc. metal siding etc.

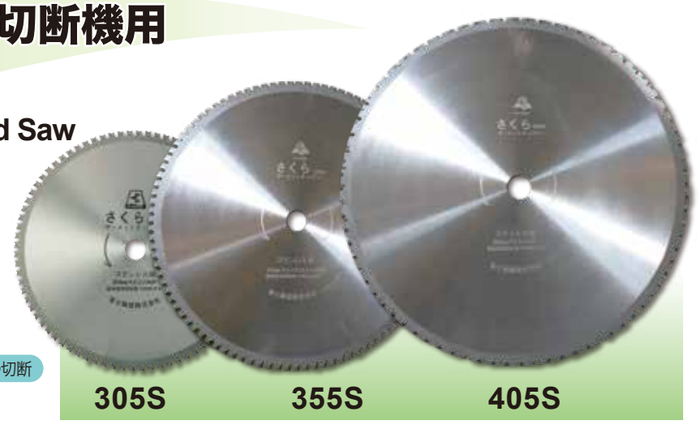
品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
※ゴールドさくら-305FG	305 × 2.0 × 25.4	60	化粧箱 1枚入り	3,600
さくら-355F	355 × 2.4 × 25.4	64		1,400
さくら-405F	405 × 2.8 × 25.4	80		1,000

ゴールドさくらは、制振加工刃物で振れが少ない高速チップソー切断機(3600min-1)にも使用できます。

Gold Sakura causes less shaking.
It can be used to High Speed Cutting machine 3,600min-1 as well.

低速チップソー切断機用 さくらSタイプ

For Low Speed Tipped Saw Sakura S Type



305S　355S　405S

ステンレス用

用途・形状

ステンレス鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)の切断

For stainless steel

Application

Stainless, angle steels, tube, channel steel, etc

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
さくら-305S	305 × 2.2 × 25.4	80	化粧箱 1枚入り	1,500
さくら-355S	355 × 2.4 × 25.4	100		1,400
さくら-405S	405 × 2.5 × 25.4	80		1,000

さくらシリーズ　サーメットチップソー　Cermet Tipped Saw

サーメットチップを使用した高性能切断刃です。超硬チップに比べ耐熱性・耐摩耗性が優れていますので、鉄だけでなくステンレスもスムーズに切断できます。特殊台金加工により、チップが飛びにくくなっています。
・Provides high heat resistance and extremely good tool life・Special material, minimal chip

高速チップソー切断機用 さくら165KT スーパーさくら165KA

For High Speed Tipped Saw Sakura 165KT Super Sakura 165KA





鉄・ステンレス用

用途・形状
鉄　ステンレス

Application
For metal For stainless steel

適用機種
FTM-165型専用刃

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
さくら 165KT	165 × 1.6 × 20	40	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	8,000
スーパーさくら 165KA (FTM165専用)	165 × 1.6 × 22	40	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	8,000

高速チップソー切断機用 スーパーさくら305FH

For High Speed Tipped Saw Super Sakura 305FH



アングル(50×50×6mm)を
1000カットという驚異的な耐久性を実現しました。

鉄用

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)
ライニング管　電線管
金属サイディングなどの切断

Very effective in cutting at 50×50×6mm angle iron for 1000 times

Application
For metal

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
スーパーさくら 305FH	305 × 2.0 × 25.4	80	化粧箱 1枚入り	3,800

スーパーさくら305SHS

Super Sakura 305SHS

刃先部にセラミックコーティングを
施していますので、ステンレス切断時の
発熱を極力抑え耐久性を高めました。

ステンレス用

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)
ライニング管　電線管
金属サイディングなどの切断

Significant improvement on durability: tooth with ceramic coating treatment.

Application
For stainless steel

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
スーパーさくら 305SHS	305 × 2.0 × 25.4	80	化粧箱 1枚入り	4,200

さくらシリーズ　サーメットチップソー　Cermet Tipped Saw

サーメットチップを使用した高性能切断刃です。超硬チップに比べ耐熱性・耐摩耗性が優れていますので、鉄だけでなくステンレスもスムーズに切断できます。特殊台金加工により、チップが飛びにくくなっています。
・Provides high heat resistance and extremely good tool life・Special material, minimal chip

高速チップソー切断機用 さくら310FH

For High Speed Tipped Saw Super Sakura 310FH



鉄工用

用途・形状
各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)
ライニング管　電線管
金属サイディングなどの切断

Application
For metal

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
310FH	310 × 2.0 × 25.4	60	1	3,200

高速チップソー切断機用 さくら310FHU

For High Speed Tipped Saw Super Sakura 310FHU



薄物鉄工用

用途・形状
ステンレス鋼(アングル・パイプ・チャンネルなど)の切断

Application
For sheet iron

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
310FHU	310 × 2.0 × 25.4	60	1	3,200

スーパーさくら305AH

Super Sakura 305AH

アルミ用

用途・形状
アルミ材(アングル・パイプ・チャンネルなど)の切断
鉄用　ライニング管　電線管
金属サイディング等の切断

Application
For aluminum, metal

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
305AH	305 × 3.0 × 25.4	100	1	3,200

ドライタイプ チップソー切断機用

Dry Type

用途・形状
一般鋼材(角パイプ・アングル・フラットバー・丸棒・その他)
構造用鋼材　各種管材
アルミ材

Application
For metal For stainless steel
For aluminum

鉄用／アルミ用　Kosoku

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hickness x hole diameter) mm	ピンホール Pinhole	最高使用回転速度 min-1(rpm)
チップソー405　72Z(鉄工厚物用)	405 × 3 × 45	66×11×4	3,770
チップソー405　96Z(鉄工薄物用)			
チップソー405　108Z(ステン用)	405 × 3 × 45		
チップソー405　120Z(アルミ用)	405 × 3 × 45		

さくらシリーズ　サーメットチップソー　Cermet Tipped Saw

サーメットチップを使用した高性能切断刃です。超硬チップに比べ耐熱性・耐摩耗性が優れていますので、鉄だけでなくステンレスもスムーズに切断できます。特殊台金加工により、チップが飛びにくくなっています。
・Provides high heat resistance and extremely good tool life・Special material, minimal chip

充電式カッター用 さくら110J・ さくら135JA

For Rechargeable Cutter Sakura 110J・Sakura 135JA

刃厚を薄くして抵抗を抑え、切れ味と寿命が大幅に向上。



110J



135JA

用途・形状

鉄	ステンレス	電線管
アングル	寸切ボルト	丸・角パイプ
ライニング管	デッキプレートなどの切断	

Application
Iron, stainless steel, wire duct. angle steel.bolt,round/angle pipe, lining steel tube, deck plate

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1 (rpm)	主な適応機種 Corresponding Model
さくら-110J	110 × 1.5 × 20	24	ブリスターパック入り	4,000	パナソニック:EZ3502
					日立:CD12
さくら-135JA	135 × 1.1 × 20	30	Blister pack 10枚箱	3,500	パナソニック:EZ4542など

丸のこ・防塵カッター用 さくら100A・U さくら100Z

For 100mm Angle Grinder Sakura100A・U Sakura100Z



100Z



100A　100U

用途・形状

鉄	ステンレス	アルミ
厚物	薄物	

Application
A・U：Iron, stainless steel
Z：Aluminium

品　名 Product name	用途	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1 (rpm)
さくら-100A	厚物	100 × 1.4 × 20	22	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	8,000 ～13,000
さくら-100U	薄物		32		
さくら-100Z	アルミ	100 × 1.6 × 20	40		

サーメットチップソー　Cermet Tipped Saw

台金特殊溝加工と、サーメットチップの融合により、耐久性が30%以上アップしました(当社比)。
レーザースリットと特殊樹脂により振動を吸収。静音効果を発揮します。
・Up to 130% durability; applies muting function

つばき
Tsubaki

台金に溝を入れる事により台金と材料が摩擦しにくくなり摩擦熱の低減、チップの負担軽減、切粉ハケが良くなりました。さらに回転時の重心がより外周部(チップ)に集中し直進性と安定性がアップ。





つばき-110TU



つばき-165TU

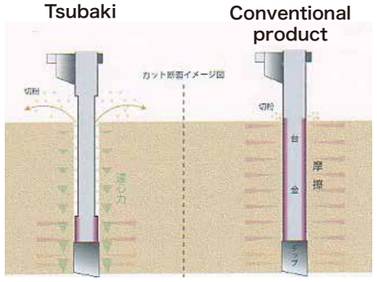


つばき-135TU

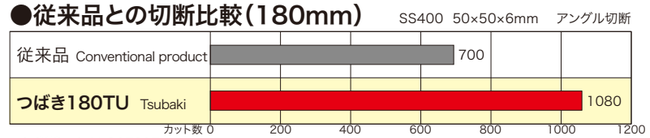


つばき-180TU





●従来品との切断比較(180mm)



※切断機マキタLC0700F
※当社実験結果によるもので、作業環境や切断材料、切断機により異なる場合がございます。

用途・形状

鉄	ステンレス	アングル
電線管	チャンネル鋼	金属サイディング
デッキプレート	丸・角パイプ	アルミサッシ
ライニング鋼管など		

Application
Iron, stainless steel: angle, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, aluminium sash, round/angle pipe,lining steel tube etc.

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1 (rpm)
つばき-110TU	110 × 1.4 × 20	24	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	4,000
つばき-135TU	135 × 1.4 × 20	30		3,500
つばき-165TU	165 × 1.6 × 22	40		8,500
つばき-180TU	180 × 1.7 × 20	40		4,300
つばき-305TU	305 × 2.2 × 25.4	56	化粧箱 1枚入り	1,600 (低速用)
つばき-355TU	355 × 2.4 × 25.4	64		

超硬チップソー　Ultra Hard Tipped Saw

超硬チップを使用した経済性に優れた切断刃です。

きく
Kiku



きく-180CT



鉄用

丸のこ・防塵カッター用

用途・形状

アングル	電線管	チャンネル鋼
金属サイディング	鋼管	デッキプレート
丸・角パイプ	ライニング鋼管など	

For metal

Application

Angle, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, aluminium sash, round/angle pipe, lining steel tube etc.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
180 × 1.8 × 20	36	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	4,500

ぼたん
Botan



ぼたん-180BT



鉄用

丸のこ・防塵カッター用

用途・形状

アングル	電線管	チャンネル鋼
金属サイディング	鋼管	デッキプレート
丸・角パイプ	ライニング鋼管など	

For metal

Application

Angle, wire duct, channel steel, metal wallboard, deck plate, aluminium sash, round/angle pipe, lining steel tube etc.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	刃数 Pitch	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
180 × 2.0 × 20	40	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	4,500

ダイヤモンドカッター　Diamond Cutter

プロの使用に耐える高性能と経済性を兼ね備えた汎用ダイヤモンドカッター。

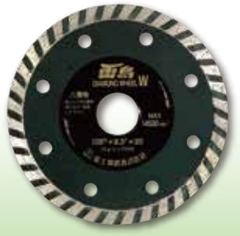
・Offers high performance and low price
・Standard product for general applications

雷鳥ダイヤ
Raicho Diamond

切れ味が良く、特にタイル・硬質瓦の切断に効果を発揮します。



105S(セグメントタイプ)
105S (Segment Type)



105W(ウェーブタイプ)
105W (Wave Type)



105WU(ウェーブタイプ)薄型
105WU (Thin Wave Type)

セグメントとウェーブの2タイプがあります。用途によりお選びください。

S セグメントタイプ

適度な間隔のスリットがある為、
良好な切れ味が出やすくなっています。
汎用性が高く、耐久性に優れています。

・Excellent performance especially on general tile and hard tile, High heat resistance

Segment Type
For general applications

用途・形状

コンクリート	レンガ
ブロック	タイルなど

Application

Concrete,marble,block,tile,etc.

W ウェーブタイプ

特殊な波形連続形状により、スムーズな使用感と
仕上がりがきれいになります。
目詰まりがしにくく、深く切り込むことができます。

Wave Type
Smooth/deep cutting.minimal clogging up

品　名 Product name	寸法(外径　x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	タイプ Type	梱包入数 Package contents	最高使用回転速度 min-1(rpm)
雷鳥ダイヤ105 Raicho Diamond 105	105 × 1.8 × 20(15)	S	ブリスターパック入り Blister pack 10枚箱	14,500
	105 × 2.3 × 20(15)	W		
雷鳥ダイヤ(薄型)	105 × 1.2 × 20(15)	WU		

サイズ欄の穴径(　)はリング対応です。Bore size witten in (　) is suitable to the ring.



メタルソー Metal Saw

優れた熱処理技術、精密な研磨加工技術により生まれた製品は高品質を第一とし高精度・長寿命が得られます。
・Provides high precision cutting and long lifetime

FMメタルソーFH(ブラック)
コールドソーⅡ ブラック



表面処理・酸化皮膜処理

表面の酸化皮膜処理により切削液の冷却効果を助長するため切屑の溶着を防止し鋸刃の寿命を著しく延ばします。

用途・形状

一般鋼材

Application
For general steel

FMメタルソーFT(ゴールド)
コールドソーⅡ ゴールド



表面処理・チタンコーティング処理

チタンと窒素の化合物を表面にコーティングしていますので硬度が高く耐摩耗性に優れ、焼き付きがなく、非常に工具寿命が延びます。

用途・形状

鉄　ステンレス　合金鋼　特殊鋼など

Application
Stainless steel, alloy steel, special steel, etc.

Kosoku

コールドソーⅠ

高級品 High-grade



表面処理・酸化皮膜処理

含油性を持つ黒色酸化皮膜(Fe3O4)を鋸刃全体に施したホモ処理品。

用途・形状

鉄　ステンレス　合金鋼　特殊鋼など

Application
Stainless steel, alloy steel, special steel, etc.

外径(mm) Outer diameter	厚(mm) Thickness	穴経(mm) Hole diameter	入り数 Package contents
250	2	32	化粧箱 1枚入り
275		45	
370	2.5		
	3		

メタルソー Metal Saw
優れた熱処理技術、精密な研磨加工技術により生まれた製品は高品質を第一とし高精度・長寿命が得られます。
・Provides high precision cutting and long lifetime

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	ピンホール (芯間×径×個数) Pinhole	主な適応機種 Corresponding Model	
250 × 2.0 × 32	45×8.5×2	津根精機	ロビープロマックス
		ミタチ電機	MMC-250
	50×9×2	日立工機	CU-10
		高速電機	KCM-250
	63×11×4	昭和電機	MS-250
275 × 2.0 × 45	66×11×2	高速電機	KCM-275
280 × 2.0(2.5) × 32	63×11×4	アマダ	CM-400
300 × 2.0 × 31.8	50×9×2	大同興業	プリマック300
300 × 2.0(2.5) × 32	50×9×2	日東工器	NTC-300
		マック	エンゼル300
300 × 2.0(2.5) × 40	63×11×4	村橋製作所	キャプテンソー　V-100
315 × 2.5(3.0) × 40	55×8.5×2	藤田機械アイゼル	
	65×11×2	大野鋼機フォーカス	
360 × 2.5(3.0) × 40	63×11×4	村橋製作所	キャプテンソー　VX-125
	65×11×3	ミタチ電機	MMC-360
360 × 2.5(3.0) × 45	66×11×2	高速電機	KCM-360
370 × 2.5(3.0) × 40	63×11×4	マック	エンゼル
	80×15×4	富士製砥	FCM-370
370 × 2.5(3.0) × 45	66×11×2	日東工器	NTC-370
		日立工機	CU-15
	66×11×4	高速電機	KCM-370
370 × 2.5(3.0) × 50	80×15×4	大同興業	プリマック370
385 × 2.5(3.0) × 40	65×11×3	ミタチ電機	MMC-385
400 × 2.5(3.0) × 50	80×15×4	大同興業	カルテンバッハKKS-400

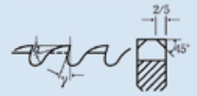
その他のサイズはお問い合わせください。Other Dimensions and pin holes also available upon request

鋸刃ピッチ選定表

パイプ		丸棒(むく材)		フラットバー		アングル		チャンネル	
切断材 (mm) Cutting Material	鋸刃ピッチ (mm) Sawblade Pitch	切断材 (mm) Cutting Material	鋸刃ピッチ (mm) Sawblade Pitch	切断材 (mm) Cutting Material	鋸刃ピッチ (mm) Sawblade Pitch	切断材 (mm) Cutting Material	鋸刃ピッチ (mm) Sawblade Pitch	切断材 (mm) Cutting Material	鋸刃ピッチ (mm) Sawblade Pitch
1.0t	3	φ10	5	3～6t	5	3×30	4	75×40×5	7
1.6t	4	φ25	6	7～9t	6	5×40	5	100×50×5	
2.3t		φ30～45	8	16t	7	6×50		125×65×6	8
3.0t	5	φ50	9	25t	8	9×75	6	150×75×6	
4.0t		φ60	12						
		φ80	13						

ピッチ4以下は交互刃が標準
Standard tooth form for pitch 4 or less is BW type.

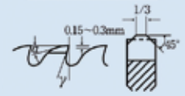
BW型(交互刃) BW Type for Iron (alternate blade)



刃先の片側がかけていて、それが交互にある
The tooth is beveled alternatively.

ピッチ5以上は高低刃が標準
Standard tooth form for pitch 5 or more is C type.

C型(高低刃) C Type for Iron (high-low blade)



刃の高さが高と低が繰り返しある
The high teeth and the low teeth are repeatedly ranged.

品名 Product name	適用 メタルソーサイズ (ピンホール) Dimension for applicable saw blade	用途 一般鋼材用 FH(ブラック)コールドソーⅡ	用途 一般鋼材用・ステンレス・合金・特殊鋼など FT(ゴールド)コールドソーⅡ	用途 一般鋼材用・ステンレス・合金・特殊鋼など コールドソーⅠ
KCM-250B	250×2.0×32(50×9×2)	250×2.0×32(50×9×2)	250×2.0×32(50×9×2)	250×2.0×32(50×9×2)
KCM-275B	275×2.0×45(66×11×2)	275×2.0×45(66×11×2)(FHのみ)※	275×2.0×45(66×11×2)(FTのみ)※	275×2.0×45(66×11×2)
KCM-370NE・SC	370×2.5(3.0)×45(66×11×4)	370×2.5(3.0)×45(66×11×4)	370×2.5(3.0)×45(66×11×4)	370×2.5(3.0)×45(66×11×4)
KCM-370NE・SC60				

※FMメタルソーのみ

メタル切断機

Precision Metal Cutter

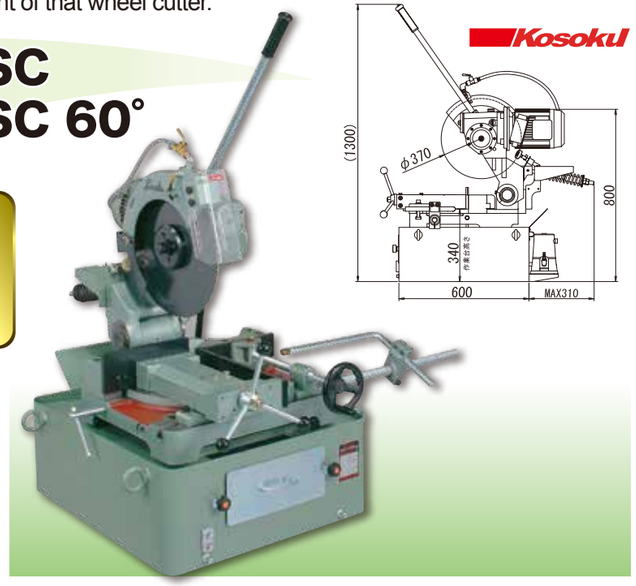
メタル切断機はパワフルで効率がよく、切断表面はバリ焼けがなく最終仕上げはきれいで精密です。ノイズはほとんどなく、ほこりも出なく、環境にやさしく設計されています。操作はシンプルで簡単、角度切断も可能。また、定寸ストッパーを使って、希望する長さの切断ができます。砥石切断機と比べて、刃の再研磨ができ経済的で、切断時間は砥石切断機の約1/2の時間で行えます。

FUJI “KOSOKU”. Precision Metal Cutters are powerful and efficient. Cutting surface is fine , free from burr or burnt and so precise as to save final finish. They are designed to be kind to environment with little noise and no dust, not giving off sparks and odor. Operation is simple and easy. Angle cutting is possible and with the use of gauge stopper, fixed length cutting is possible. Compared with cut-off wheel cutter, because repeated use of blade is possible, metal cutting is much more economical and as for time required, it requires only half the amount of that wheel cutter.

KCM-370NE・SC
KCM-370NE・SC 60°

標準付属品：定寸ストッパー
電源コード5m、専用切削液(1L容器入)
メタルソー 1枚、片口スパナ 27mm
六角レンチ 5 mm, 8 mm, 10 mm
専用ブラシ 接地型3P 20Aプラグ各1個

Standard accessories:
Sizing device,5m power cord
Metal saw 1,Single-ended wrench 27 mm
Hex wrench 5 mm, 8 mm, 10 mm
Dedicated bush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each





サブバイス(別売) Sub-vice sold separately
鋸刃の両側で被削材を固定するためのバイスです。
長尺物切断や角度切断に効果を発揮します。

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)

マシンテーブル取付可能

マシンテーブル(別売)
Standard accessories: sizing stopper

マシンテーブル・約45kg
Machine table・45kg

テーブルの上に切断機をセットすることにより、楽な姿勢で作業ができます。またテーブル内に鋸刃や付属工具を収納する事ができて便利です。

You can work with a more comfortable posture by setting the cutter on this table. It also features a convenient space to store saw blades and the included tools inside the table.



マシンテーブル取付例

KCMシリーズ中、評判の大型機種

- 切断音がきわめて静かで、切断可能。ステンレスも簡単に切断。
- 粉塵、火花、臭いの出ないクリーン切断です。
- 低床型につき作業時高さが選べます。
- 低速回転で作業性が良くて安全。
- 定寸切断装置の1mm目盛スケールにより切断寸法0～850mmまで正確にセット。
- 角度切断は左右45°まで1°きざみの目盛板でセット可能。(SC60°タイプは左45°～右60°)
- たわみ防止構造により被削材を確実に固定。
- 鋸刃支持軸部の剛性が高く安定した切断作業が可能。
- 独自の切粉払い装置で鋸刃の目詰まり防止。
- 鋸刃ヘッド部側面付きスイッチで操作性抜群。サブバイスとマシンテーブルの利用で作業性向上。

Maximum cutting capabilities -Popular large cutter
- Popular large cutter in the KCM series.
- Extremely quiet cutting noise, capable of precision cutting. Easily cuts stainless steel.
- Clean cuts without producing dust, sparks, or smells.
- Choose the height when working with the low floor model.
- Safe, good workability with low rotation speed.
- Accurately set the cutting dimension from 0 to 850 mm with the sizing and cutting device's 1 mm scale.
- Angled cutting up to 45°right and left can be set in the scale of 1 °increment on the guide plate.
- Securely fasten the materials to be cut with the flexing prevention structure.
- Saw blade support shaft is highly rigid making stable cutting work possible .
- Prevents saw clogging with the unique chip remover.
- Excellent operability with the switch on the side of the saw blade head.
- Increase workability by using the sub-vise and machine table.

●最大切断寸法　●Maximum cutting dimensions

炭素鋼…Carbon steel rod

被切断材 Cut material	丸パイプ Round pipe	アングル Angle	チャンネル Channel	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod
切断角度 Cutting angle	90°	90°	90°	90°	90°
	45°	45°	45°	45°	45°
	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)
KCM-370NE・SC	φ120	130x130	150x100	125x100	φ80炭素鋼
	φ120	100x100	125x65	100x100	φ65炭素鋼
	—	—	—	—	—
KCM-370NE・SC 60°タイプ(type)	φ120	100x100	100x100	100x100	φ80炭素鋼
	φ75	75x75	75x75	75x75	φ65炭素鋼
	φ50	75x45	75x45	75x45	φ50炭素鋼

●切断コスト・スピード　●Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-370NE・SC
カット数 Cuts	砥石1枚当たり31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり1,250カット 1250 cuts per saw blade honing
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり per wheel 31×8.04≒250cm²	鋸刃1回目立て当たり per saw blade honing 1,250×8.04≒10,000cm²
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒10sec Approx. 10 seconds

注① 被切断材=φ32丸棒(SS400)、断面積8.04cm²
注② 鋸刃目立て可能回数・・・鋸刃1枚につき約20回
Note 1: Cut material=φ32 rod (SS400), cut area 8.04 cm²
Note 2: One saw blade can be honed 20 times
●左表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは約1/3～1/5と大幅に安くなります。
●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。
The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters. The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.

●KCM-370NE・SC　●KCM-370NE・SC60°

モータ Motor	鋸刃回転数 Saw blade speed	定寸ストッパー Sizing device	角度切断 Angle cutting	クーラントポンプ Coolant pump	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity
3相200V 1.5kw 50/60Hz 3-phase 200V 1.5kw 50/60Hz	18/22min-1	0～850mm 0 to 850mm	●KCM-370NE・SC 左右0°～45° Left/right0° to 45° ●KCM-370NE・SC60° 左45°～右60° Left45° to right60°	3相200V 出力40W 50/60Hz 3-phase 200 V output 40W 50/60 Hz	約25リットル Approx. 25 liters

切削液 Cutting fluid	鋸刃寸法 Saw blade dimensions	フランジ寸法 Flange dimensions	機械寸法 Machine dimensions	質量 Weight	付属品 Accessories
本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	φ370×φ45×t3.0(2.5)mm	P.C.D φ66-φ10×4	幅700×奥行985×高さ1300mm W700xD985x H1300mm	約250kg Approx. 250kg	専用切削液(1L容器入) メタルソー 1枚 片口スパナ 27mm 竹ブラシ1本 六角レンチ 5 mm, 8 mm, 10 mm 専用ブラシ 接地型3P 20Aプラグ各1個 Dedicated cutting fluid (1 container) Metal saw 1 Single-ended wrench 27 mm Bamboo brush Hex wrench 5 mm, 8 mm, 10 mm Dedicated bush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each

メタル切断機 Precision Metal Cutter

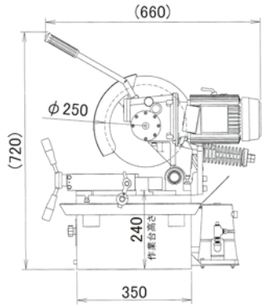
メタル切断機はパワフルで効率がよく、切断表面はバリ焼けがなく最終仕上げはきれいで精密です。ノイズはほとんどなく、ほこりも出なく、環境にやさしく設計されています。操作はシンプルで簡単、角度切断も可能。また、定寸ストッパーを使って、希望する長さの切断ができます。切断砥石切断機と比べて、刃の再研磨ができ経済的で、切断時間は砥石切断機の約1/2の時間で行えます。

FUJI “KOSOKU”. Precision Metal Cutters are powerful and efficient. Cutting surface is fine , free from burr or burnt and so precise as to save final finish. They are designed to be kind to environment with little noise and no dust, not giving off sparks and odor. Operation is simple and easy. Angle cutting is possible and with the use of gauge stopper, fixed length cutting is possible. Compared with cut-off wheel cutter, because repeated use of blade is possible, metal cutting is much more economical and as for time required, it requires only half the amount of that wheel cutter.

KCM-250B

**標準付属品：定寸ストッパー
電源コード5m、専用切削液(1L容器入)
メタルソー1枚、片口スパナ24mm
六角レンチ 6 mm
接地型3P 20Aプラグ各1個**

**Standard accessories:
Sizing device
5m power cord
Dedicated cutting fluid (1 container)
Metal saw 1
Single-ended wrench 24 mm
Hex wrench 6 mm
Dedicated bush, Grounded 3-pin
20A plug 1 each**





- **切断能力を大幅にアップしました。**
- **減速比を大きくし、トルクアップしたので、厚肉材料でも余裕をもって切断できます。**
- **ステンレスも切断可能でバリ、焼けのない精密切断。後加工が不要です。**
- **粉塵、火花、臭いの出ないクリーン切断です。**
- **切粉除去装置（チップリムーバー）を弊社独自のダブルローラー方式とし、鋸刃の両側から切りくずを除去するので、目詰まりを防止し切断能率および鋸刃寿命を大幅にアップしました。**

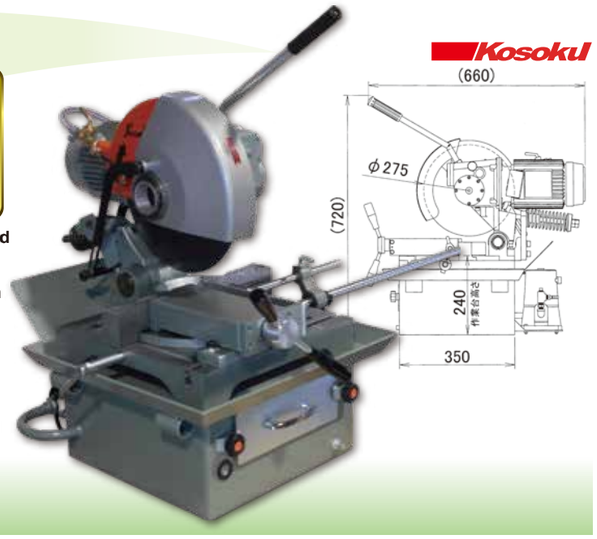
- Greatly increases cutting capability.
- Easily cuts through thick materials by increasing the reduction ratio and increasing torque. Also cuts through stainless steel.
- Precision cutting without burrs or burns.No post-cutting work necessary.
- Clean cutting without dust, sparks, or smells.
- The chip remover uses our unique double roller method. Chips are removed from both sides of the saw blade which prevents clogging and greatly increases cutting efficiency and saw blade life.

適用メタルソーサイズ
250 x 2.0 x 32 (50 x 9 x 2)

KCM-275B

**標準付属品：定寸ストッパー
電源コード5m、専用切削液(1L容器入)
メタルソー1枚、片口スパナ24mm
六角レンチ 6 mm
接地型3P 20Aプラグ各1個**

**Standard accessories: Sizing device,5m power cord
Dedicated cutting fluid (1 container)
Metal saw 1,Single-ended wrench 24 mm
Hex wrench 6 mm,Dedicated bush, Grounded 3-pin
20A plug 1 each**



- **KCM-250Bの特別仕様機。鋸刃275mmのほか、弊社大型機種370型で使用し再研磨で径の小さくなった、鋸刃も使用できる経済型です。**
- This economical uses 275 mm saw blades and can also use saw blades with shrunken diameters that were used on our large 370 models and then resharpened.

適用メタルソーサイズ
275 x 2.0 x 45 (66 x 11 x 2)

メタル切断機 Precision Metal Cutter

●KCM-250B ●KCM-275B
●最大切断寸法 ●Maximum cutting dimensions

炭素鋼…Carbon steel rod

被切断材 Cut material	丸パイプ Round pipe	アングル Angle	チャンネル Channel	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod
切断角度 Cutting angle	90°	90°	90°	90°	90°
	45°	45°	45°	45°	45°
	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)	30°(60°)
KCM-250B	φ80	75×75	110×60	110×60又は(or)75×75	φ50炭素鋼
	φ76.3	65×65	75×40	75×40又は(or)60×60	φ40炭素鋼
	—	—	—	—	—
KCM-275B	φ90	80×80	110×60	110×60又は(or)75×75	φ50炭素鋼
	φ80	75×75	75×40	75×40又は(or)60×60	φ40炭素鋼
	—	—	—	—	—

●KCM-250B ●KCM-275B
●切断コスト・スピード ●Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-250B・275B
カット数 Cuts	砥石1枚当たり31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり620カット 620 cuts per saw blade honing
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり per wheel 31×8.04≒250cm²	鋸刃1回目立て当たり per saw blade honing 620×8.04≒5,000cm²
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒20sec Approx. 20 seconds

注①被切断材=φ32丸棒（SS400）、断面積8.04cm²
注②鋸刃目立て可能回数・・・鋸刃1枚につき約20回
Note1: Cut material=φ32 rod (SS400), cut area 8.04 cm² Note 2: One saw blade can be honed 20 times

●左表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは約1/3～1/5と大幅に安くなります。

●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。

The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters. The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.

●KCM-250B ●KCM-275B

モータ Motor	鋸刃回転数 Saw blade speed	定寸ストッパー Sizing device	角度切断 Angle cutting	クーラントポンプ Coolant pump	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity
3相200V 0.4kw 50/60Hz 3-phase 200V 0.4kw 50/60Hz	36/44min⁻¹	0～500mm 0 to 500mm	左右0°～45° Left/right 0° to 45°	3相200V 出力40W 50/60Hz 3-phase 200 V output 40W 50/60 Hz	約8リットル Approx. 8 liters

切削液 Cutting fluid	鋸刃寸法 Saw blade dimensions	フランジ寸法 Flange dimensions	機械寸法 Machine dimensions	質量 Weight	付属品 Accessories
本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	KCM-250B		幅485×奥行670×高さ720mm W485xD670x H720mm	約95kg Approx. 95kg	専用切削液(1L容器入) メタルソー1枚 片口スパナ24mm 竹ブラシ1本 六角レンチ 6 mm 接地型3P 20Aプラグ各1個 Dedicated cutting fluid (1 container) Metal saw 1 Single-ended wrench 24 mm Bamboo brush Hex wrench 6 mm Dedicated bush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each
	φ250×φ32×t2.0mm	P.C.D φ50-φ8×2			
	KCM-275B				
	φ275×φ45×t2.0mm	P.C.D φ66-φ10×2			

自動メタル切断機 Automatic Precision Metal Cutter

KCM-370NE・SCについて、各種仕様の自動機を製作いたします。

For the KCM-370NE・SC, we make automatic machines of various specifications.

No.1D 仕様機
No. 1D spec cutter

No.1D仕様 半自動機
No. 1D spec(with setup path) semi-automatic machine



- **油圧ユニットを必要としない エアーハイドロ駆動を採用した ローコスト設計。**
- **ヘッドはワーク手前まで早送り、 その後切削送りの2速送りをし、 時間短縮を行います。**
- **ヘッド部を鋸刃回転なしにして、 インチングでワークに近づけることができ、 切断箇所の確認が可能です。**
- **バイスは手動クランプになります。**

- Low cost design with air-hydro drive that does not need a hydraulic unit.
- The head with 2 speed feedings which are fast speed just short of the workpiece and then cutting speed can be can be shorten operating time.
- The head part can be closed to the workpiece by inching to confirm the cutting point without spinning the saw blade.
- The vise is manual clamping.

自動メタル切断機 Automatic Precision Metal Cutter

KCM-370NE・SCについて、各種仕様の自動機を製作いたします。

For the KCM-370NE・SC, we make automatic machines of various specifications.

No.11仕様半自動機の特長
No. 11 spec semi-automatic machine

- **No.1D仕様にインバータを取り付けたものです。**
- **ステンレスの時は11min^{-1}、鉄の時は22min^{-1}、アルミの時は43min^{-1}と 切断する材料に合わせて最適な回転数を無段階で設定できます。**

This specification adds an inverter to the No. 1D specification. The optimal speed can be freely set for the material to cut with stainless steel at 11 min^{-1}, iron at 22min^{-1},and aluminum at 43 min^{-1}.

サブバイス（別売） Sub-vice sold separately
鋸刃の両側で被削材を固定するためのバイスです。
長尺物切断や角度切断に効果を発揮します。

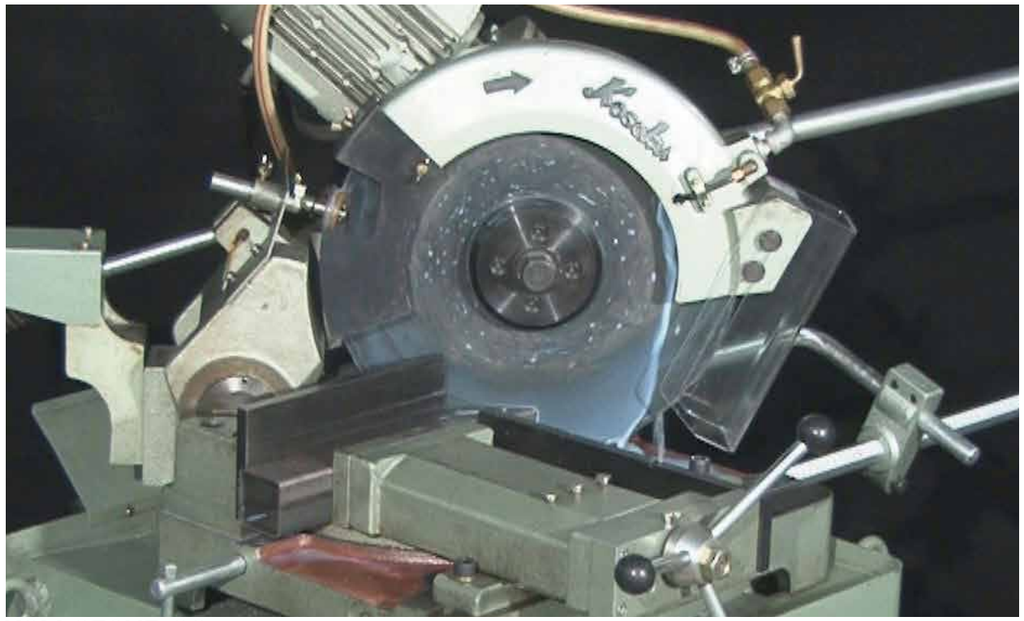
No. 22仕様自動機の特長
No. 22 automatic machine features

- **No.1D仕様にインバータを取り付け、バイスクランプを自動化したものです。**
- **バイスクランプ力により下記2種類があります。**
  - **①エアーバイス：角パイプ専用であり、 ガイド付きシリンダーを使用しています。 クランプの安定した軽切断に最適です。**
  - **②増圧バイス：クランプが最大1．4トンあり、重切削に最適です。 ワークにより無段階に減圧できます。**

エアーシリンダのサブバイス付

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)

- This specification adds an inverter to the No. 1D specification and automates the vise clamp.
- Two types of vise clamp are available according to the power.
- Air vise. Exclusively for square pipe. Uses a cylinder with a guide. Optimal for light cutting with a stable clamping.
- Booster vise: Maximum clamp strength of 1.4 tons. Optimal for heavy cutting. The pressure can be freely decreased according to the workpiece.



メタル切断機の機能性　Precision Metal Cutter

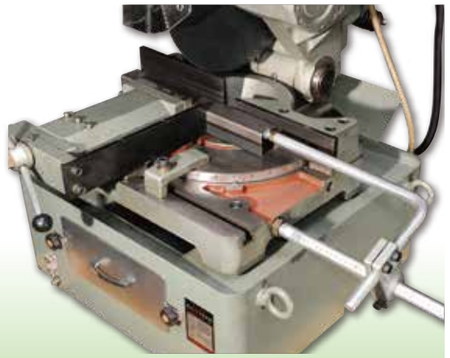
Kosoku

あらゆるニーズに対応した機能

定寸切断 Sizing cutting

①定寸ストッパーにより任意の定寸切断ができます。
②定寸切断1mm目盛スケール付(370タイプのみ)
③設定長さ
KCM-370NE・SC型/370NE・SC60°型=0～850mm
KCM-250B/275B型=0～500mm

1. Sizing cutting can be done at any length by sizing device
2. Equipped with 1mm graduated scale for sizing cutting (370type)
3. Setting length
KCM-370NE・SC type/370NE・SC 60° type=0 to 850mm
KCM-250B/275B type=0 to 500mm

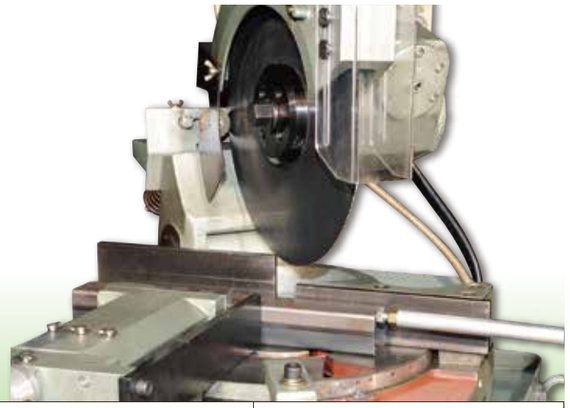


設定の長さ	KCM-370NE・SC型/370NE・SC60°型=0～850mm KCM-370NE・SC type/370NE・SC 60°type=0 to 850mm
	KCM-250B/275B=0～500mm KCM-250B/275B type=0 to 500mm

角度切断 Angle cutting

①左45°～右45°(60°)までの角度切断が可能。
②1°きざみの目盛板で角度切断が可能。

1. Angle cutting can be set from -45° to +45°(+60°)
2. Angle cutting can be done in the scale of 1 °increment on the guide plate.

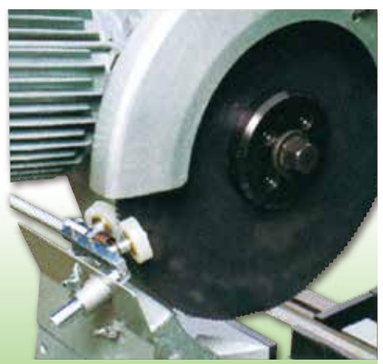


KCM-370NE・SC KCM-250B/275B	左45°～右45° From-45°～to+45°
KCM-370NE・SC60°	左45°～右60° From-45°～+to60°

切粉払い装置(チップリムバー)
Chip remover

弊社独自の切りくず除去装置(ダブルローラー方式)により、
鋸刃の目詰まりを防止して切れ味を最高に保ち、
同時に鋸刃の寿命を長くします。
(KCM-370NE・SC/370NE・SC60°/250B/275B)

Our unique chip remover (double roller system) prevents saw blade's clogging and keeps sharpness in the best condition, at the same time makes the life of saw blade longer.
(KCM-370NE・SC/370NE・SC60°/250B/275B)



KCM-370NE・SC/370NE・SC 60°/250B/275B

FSシリーズ　砥石切断機　Cutting Machine FS Series

FS-08E

乾式用 Dry type

全閉モータ使用
電源コード5m付・プラグなし
付属砥石・白山405φ1枚

Totally enclosed motor
5m power cord without plug included
Attached wheel : Hakusan405φ　1pc

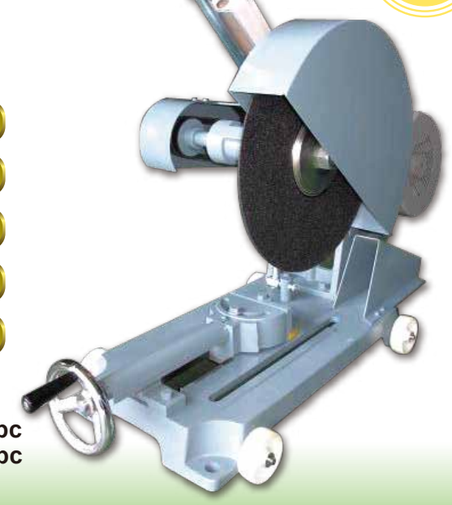


FS-3EE
FS-5EE

乾式用 Dry type

全閉モータ使用
電源コード5m付・プラグなし
FS-3EE 付属砥石・白山405φ1枚
FS-5EE 付属砥石・白山455φ1枚
スパナ

Totally enclosed motor
5m power cord without plug included
FS-3EE Attached wheel : Hakusan405φ　1pc
FS-5EE Attached wheel : Hakusan455φ　1pc
Spanner



●FS-08E・3EE・5EE

型式 Model	使用砥石(mm) Used wheel(mm) 外径 Outer diameter	穴径 Inner diameter	主軸モータ(kw) Main shaftmotor(kw)	最大切断能力(mm) Maximum cutting Capability(mm) 丸 Round	角 Angled	能率的な切断作業(mm) Efficient cutting (mm) 丸材 Round materials	パイプ Pipe	形鋼 Angle	最大開きバイス(mm) Maxium vise opening (mm)	主軸回転数(min-1) Main shaft speed(min-1) 50Hz	60Hz	テーブル面高さ(mm) Table surface height (mm)	機械サイズ 幅×奥行×高さ(mm) Machine size Width× depth× height (mm)	本体重量(kg) Weight (kg)
FS-08E	405	25.4	2.2kw(全閉) 3相4P 200V	110	105	25～45 25 to 45	50～70 50 to 70	L50	200	1,920	2,300	90	380×1,010× 730	85
FS-3EE			3.7kw(全閉) 3相4P 200V			25～50 25 to 50	50～80 50 to 80	L50～75 L50 to 75				100	450×930× 800	100
FS-5EE	455			135	130									

FSシリーズ　砥石切断機　Cutting Machine FS Series

FS-76E

・カバーの採用により安全です。
・注水用タンクの取り外しが簡単で
タンク内の清掃が容易です。

High safety with totally-enclosed hood,easy to clean the tank

湿式用 Wet type



- 密閉カバー付き
- 全閉モータ使用
- 電源コードなし
- FS-76E 405φタイプ 付属砥石・WA60L BF 405φ1枚
- FS-76E 455φタイプ 付属砥石・WA60L BF 455φ1枚
- スパナ・切削液（1ℓ×2本）

Totally enclosed hood included
Totally enclosed motor
Power cord excluded
FS-76E 405φtype
Attached wheel : WA60L BF 405φ1pc
FS-76E 455φtype
Attached wheel : WA60L BF 455φ1pc
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 2pcs)

使用砥石
●外径405 × 穴径25.4mm
●外径455 × 穴径25.4mm

項目 Item											
	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min-1) Main shaft speed(min-1)		最大切断能力(mm) Maximum cutting capability(mm)		能率的な切断作業(mm) Efficient cutting (mm)			最大開きバイス (mm) Maximum vise opening (mm)	テーブルの高さ (mm) Table height (mm)	機械サイズ (mm) Machine size (mm)	本体重量 (kg) Weight
		50Hz	60Hz	丸 Round	角 Angled	丸材 Round Materials	パイプ Pipe	形鋼 Angle				
φ405	5.5kw(全閉)3相 4P 200V 5.5kw (fully enclosed) 3-phase 4P 200 V	1,800		110	105	25~60 25 to 60	50~100 50 to 100	L50~75 L50 to 75	230	600	幅780×奥行1,450x 高さ1,350 W780×D1,450x H1,350	380
φ455				135	130	40~75 40 to 75	75~125 75 to 125	L75~100 L75 to 100				

クーラントポンプ Coolantpump
60W/45ℓ

湿式用切断砥石
Cut-off wheels for wet type

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
405 x 2.8 x 25.4	WA60L BF	25枚	63m/s(3,800m/min)
455 x 3.2 x 25.4		20枚	

Fカッターシリーズ　精密砥石切断機　High Precision Cutting Machine F Cutter Series

切断面の検査を必要とするテストピース切断や、特に精密な切断面を要求される切断作業用に技術を結集し、開発した精密切断機です。研究・試験・検査・品質管理・生産等に広い用途に使用されています。
・Widely applied for research, test, inspection, quality control and manufacture etc.
・Offers excellent surface finish

FS-B6・B7E・B8E・B9E

湿式用 Wet type



FS-B9E

・バイステーブルは3個のスライドベアリングで保持され、しかもラックピニオン送り方式を採用、高精度でスムーズな動きのため切断面はムラなく仕上がります。
・コンパクト設計になっておりスペースをとりません。
・Compact design
・Offers excellent surface finishing

- 電源コード4.5m付・プラグ付
- 付属砥石・Fカット P38をご参照ください
- スパナ・切削液（1ℓ×1本）

4.5m power cord without plug included
Attached wheel : Refer to page 38
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 1pc)



《オプション》Option
専用台と別置冷却タンク
Special desk and refrigeration tank

FS-B10E
Precision cutting machine FS-B10E

・透明カバー付なので視界が広く、常に切断状態が見えます。
・両締バイスとラックピニオン送り方式でビビりがなく切断面はより均一で、カエリはありません。
・キャリーセットを使用しており、固定、移動レベル合わせも容易にできます。
・Wide-field ・Good fishing surface ・Easy to fix and move

湿式用 Wet type



FS-B10E

- 電源コード4m付・プラグ付
- 付属砥石・Fカット PWA 100N 255x1.2x31.75 3枚
- スパナ・切削液（1ℓ×1本）

4m power cord without plug included
Attached wheel : PWA 100N 255×1.2×31.75 3pc
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 1pc)

●FS-B6・B7E・B8E・B9E・B10E

型式 Model	砥石サイズ(mm) Wheel stone size(mm)	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min-1) Main shaft speed(min-1)		切断能力 (mm) Max cutting capacity	最大開きバイス (mm) Max open size	クーラントポンプ Coolant pump	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size	本体重量 (kg) Weight
			50Hz	60Hz					
FS-B6	150~160x0.5~1.0x25.4	0.4kw 3相 2P 200V	3,250	3,900	φ25	39	小型20W/6.5ℓ	730×560×500	55
FS-B7E	180x0.5~1.0x25.4	0.75kw 3相 2P 200V	2,780	3,350		45	小型20W/14ℓ	750×590×620	70
FS-B8E	205x0.8~1.5x25.4	1.5kw 3相 4P 200V	2,360	2,850	φ35			750×790×680	80
FS-B9E	255x1.0~1.5x31.75		1,900	2,300	φ40		小型20W/15.5ℓ	750×790×690	90
FS-B10E	255x1.0~1.5x31.75	2.2kw 3相 4P 200V	2,300	2,800	φ55	60	小型40W/30ℓ	880×610×1100	200

Fカッターシリーズ　精密砥石切断機

High Precision Cutting Machine
F Cutter Series

切断面の検査を必要とするテストピース切断や、特に精密な切断面を要求される切断作業用に技術を結集し、開発した精密切断機です。研究・試験・検査・品質管理・生産等に広い用途に使用されています。

・Widely applied for research, test, inspection, quality control and manufacture etc.
・Offers excellent surface finish

FS-B30E

- **切断方法は、バイステーブル水平移動切断と砥石移動切断の2通りができます。**
- **テーブルスライドは、すべてスライドベアリングを使用し操作も滑らかで切断精度も高く、耐摩耗性に優れております。**
- **マグネットセパレータを装備、鉄粉除去に効果があります。**

・2 ways cutting, excellent cutting precision and resistance :ferrous powder removal

湿式用
Wet type



切断能力φ75mm
防水カバー付
電源コードなし
付属砥石・Fカット PWA 100N 255×1.2×31.75　3枚
スパナ・切削液(1ℓ×3本)・グリス

Cutting capacity φ75mm
Waterproof cover included
Power cord excluded
Attached wheel : PWA 100N 255×1.2×31.75　3pcs
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 3pcs) , Grease

※運賃別途

砥石サイズ(mm) Wheel size(mm)	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min-1) Main shaft speed(min-1) 50Hz	60Hz	バイステーブル移動X・Y(mm) Vise table moving X・Y (mm)	最大開きバイス (mm) Max open size (mm)	切断能力 (mm) Max cutting capacity	クーラントポンプ Coolant pump capacity	マグネットセパレーター Magnetic separator	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size Width×depth×height	本体重量 (kg) Weight (kg)
255×1.0～1.5×25.4 (31.75)	2.2kW(全閉) 3相4P 200V	2,500	3,000	X(水平)方向225・Y(縦)方向150 X(horizontality)225・Y(longitudinal)150	80	φ75	60W/70ℓ	25W AC 200V	1200×1372×1600	700

極薄切断砥石

Ultra Thin Type Cut off Wheels

難削材の精密切断を追求した極薄切断砥石です。切断精度が高く、高価材料の切断や高精度の切断が可能です。

・Ultra thin cut-off wheels. Offer precision cutting to expensive materials and difficult-to-cut materials

用途・形状

砥石の粒硬度	材質用途	
A100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
A100P	普通鋼	炭素鋼など
WA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
WA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PA100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PA100P	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PWA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PWA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	

Application

A100N　: General steel, alloy steel, carbon steel, etc.

A100P　: General steel, carbon steel, etc.

WA100N
WA100P　: Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.

PA100N
PA100P　: General steel, alloy steel, carbon steel. etc.

PWA100N
PWA100P　: Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.

※ 上記は粒硬度の代表例ですが、切断機の馬力、回転数、湿式乾式被切断物の形状、寸法等により異なりますので、当社技術部までご連絡頂ければ、適正な選択をさせていただきます。

●Fカット・Fカット2シリーズ　●F-Cut・F-Cut2

品種 Type		寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions (Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	用途 Application
Aタイプ (ロール品)	A100L	205 x 0.8 x 31.75	普通鋼 合金鋼 炭素鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
	A100N	150 x 0.5 x 25.4
		150 x 0.7 x 12.7
		150 x 0.7 x 25.4
		150 x 1.0 x 25.4
		150 x 1.0 x 31.75
		160 x 0.7 x 25.4
		160 x 1.0 x 25.4
		180 x 0.8 x 31.75
		205 x 0.8 x 25.4
		205 x 0.8 x 31.75
		205 x 1.0 x 25.4
		255 x 1.0 x 31.75
		255 x 1.2 x 31.75
	A100P	160 x 0.7 x 25.4
		180 x 1.0 x 31.75
		205 x 1.0 x 25.4
		205 x 1.2 x 25.4
		255 x 1.0 x 31.75
		255 x 1.2 x 31.75
	A100T	205 x 1.0 x 31.75
WAタイプ (ロール品)	WA100L	255 x 1.2 x 31.75
	WA100N	100 x 0.5 x 12.7
		100 x 0.8 x 12.7
		150 x 0.5 x 25.4
		150 x 0.7 x 25.4
		150 x 0.8 x 12.7
		150 x 0.8 x 25.4
		160 x 0.7 x 25.4
		180 x 1.0 x 25.4
		180 x 1.2 x 25.4
		205 x 0.8 x 25.4
		205 x 1.0 x 25.4
		205 x 1.2 x 25.4
		230 x 1.0 x 25.4
		230 x 1.2 x 25.4
		230 x 1.2 x 31.75
		255 x 0.8 x 25.4
		255 x 1.0 x 25.4
		255 x 1.0 x 31.75
		255 x 1.2 x 31.75
	WA150N	150 x 0.5 x 25.4
		205 x 0.5 x 25.4
	WA100-0	255 x 1.0 x 31.75
		255 x 1.2 x 31.75
	WA100P	180 x 0.5 x 25.4
		205 x 0.8 x 25.4
		255 x 1.0 x 31.75
		255 x 1.2 x 31.75
	WA320R	205 x 0.8 x 25.4
	WA100S	205 x 0.8 x 31.75
Aタイプ (プレス品)	PA100N	255 x 2.0 x 31.75	普通鋼 炭素鋼 合金鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
	PA80P	205 x 1.5 x 25.4
		250 x 2.0 x 32
	PA100P	205 x 1.5 x 25.4
		255 x 1.5 x 25.4
WAタイプ (プレス品)	PWA100L	255 x 1.2 x 31.75	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
	PC/WA100L	255 x 1.2 x 31.75
	PWA100N	255 x 1.2 x 31.75
		255 x 1.5 x 31.75
	PWA100-0	255 x 1.2 x 31.75
	PWA100P	255 x 1.2 x 31.75

※下記切断機標準付属砥石(各3枚)

The F cut is best F cutter
Standard grinding wheel with three

対応機種 Compatible models	品種 Type	対応サイズ Corresponding size
B-6	WA100N	150×0.8×25.4
B-7E	WA100N	180×1.0×25.4
B-8E	WA100N	205×1.0×25.4
B-9E	PWA100N	255×1.2×31.75
B-10E	PWA100N	255×1.2×31.75
B-30E	PWA100N	255×1.2×31.75

ロータバンドソー Rotor Band Saw

Kosoku

HRB-1140・SC

対応サイズ長さ 1140mm

安全カバー付

電源コード2.5m・プラグ付

Bandsaw blade (length) 1140mm
Safety cover included
2.5m power cord with plug included

- 携帯用・小型・軽量6.7Kg
- 最大切断能力φ120mm
- 強力モータ(7A)を採用、低騒音。
- 安全な二重絶縁構造。
- 二段変速(高速/低速)



カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

用途・形状

ライニング管 / ガス管 / ステンレス管 / C型チャンネルの切断 / 電力・通信ケーブルの切断 / アングル / 丸棒 / 形鋼 / サッシの切断 / 鋳物の湯口切断 / 樹脂の切断 / その他真鍮　アルミ材などの切断

- Includes safety cover
- Portable, small and light at 6.7 kg
- Maximum cutting capability φ120 mm
- Uses a powerful motor (7A) and is quiet.
- Two-speed (high/low) Safe double insulated construction.

Application

- Cuts lined pipe, gas pipe, stainless steel pipe, C-channel.
- Cuts power and communication cable.
- Cuts angles, rods, sections, and sashes.
- Cuts casting gates. Cuts plastic.
- Others, cuts brass and aluminum.

安全カバー
Safety cover



EMC対応　樹脂ボディ　二重絶縁　2スピード

●帯のこ刃は次の仕様のものを用意してあります。
Bandsaw blades are available with the following specifications.

一般鋼材用 For general steel	ステンレス鋼、特殊鋼用 For stainless steel, special steels
14山、18山、24山 14 Pitch, 18 Pitch, 24 Pitch	18山 18 Pitch

・ステンレス鋼、特殊鋼、硬鋼にはハイス(バイメタル)帯のこ刃をご指定ください。
・専用の安全カバーセットのみの販売もお取扱いしています。
・For stainless steel, special steels, and hard steel, please specify HSS Bi-Metal bandsaw blades.
・We also sell just the dedicated safety cover set.

能力 Capacity			電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	のこ刃周速 (m/分)	本体寸法 長さx幅x高さ(mm) Machine size Width×depth×height	重量 (kg)
丸パイプ Round Pipe	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod						
φ120mm	120x115mm	φ40mm	100	Hi 7.0 Lo 3.0	Hi 650 Lo 250	Hi 80 Lo 55	503x203x 268	6.7

《付属品》一般鋼材用のこ刃　1140×18山　1本
Accessories : Bandsaw blade for general steel 1140 x 18 Pitch 1pc

バンドソー Band Saw

最高級ハイスの刃部と、強靭な特殊鋼の胴部を電子ビーム溶接により強力接合した理想的なバンドソーです。
また、SL刃形は振動や騒音が小さく快適な作業環境を守ります。
Ideal band saw made of highest class cutting parts and special steel.

バンドソーブレード
Band Saw



金属・ステンレス用
For metal,iron. stainless steel

Kosoku

●鉄工用(SK)　For Iron(SK)

長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents
1130	0.5	13	14・18・24	10
1140	0.65			
1250	0.5			
1440			14・18	

●ステンレス用(バイメタル)　For Stainless steel(Bi-Metal)

長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents
1130	0.65	13	18	10
1140				
1250				
1440				

●コンビネーションブレードバイメタル(M42)　Combination blade Bi-Metal(M42)

長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents
2750	0.9	27	4-6　5-8　6-10　8-12	3
3000				

ポータブルバンドソー
Portable Band Saw



●F-Bポータブルバンドソー　F-B Portable Band saw
●標準サイズと適応機種　Standard size & Machine model

幅(mm) Width	厚さ(mm) Thickness	刃数(ピッチ)(25.4につき) Pitch(tpi)	長さ(mm) Length	主な適応機種 Corresponding Model	
13	0.5	14.18 14/18	1,130	高速電機	HRB-1130・2000
				日立工機	CB-10(SA/VA)・12(SA/VA/FA)
			1,140	アサダ	736・7721・7724
				マキタ	PB180D・2107F・2107FW
				新ダイワ	RBH-120
				高速電機	HRB-1140
13	0.65	10/14 14/18	1,250	高速電機	HRB-1250
			1,260	新ダイワ	RB-12O(CV/FV)-RB-10・SB120
				日立工機	CB-13
			1,415	アサダ	120・125・12F
			1,430	レッキス	マンティスXB125・XB120A
				マキタ	B125・B126
			1,440	高速電機	HRB-300
			1,470	育良精機	IS-BC1OO
			1,560	新ダイワ	RB-12
			1,625	レッキス	マンティスXB180WS・XB180WA
				アサダ	ビーバー6・6F・185・18F・170・170A
			1,635	アサダ	170・185・18F
				マキタ	B184・B185
				レッキス	マンティス180
			1,770	新ダイワ	RB-18
			1,840	日立工機	CB-18F(F2・FA2)
				レッキス	185
16	0.65	8/12 14・18 10/14・14/18	1,818	新ダイワ	RB-80
			1,820	西村電機	BS-60
			1,855	アサダ	バンドソー222・22F　10PCS

カットオフマシン用バンドソー
For Cut off Machine Band Saw



●F-Bカットオフマシン用バンドソー　F-B Band Saw for Cut off Machine
●標準サイズと適応機種　Standard size & Machine model

幅(mm) Width	厚さ(mm) Thickness	刃数(ピッチ)(25.4につき) Pitch(tpi)	長さ(mm) Length	主な適応機種 Corresponding Model	
27	0.9	3・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12 10/14	2,750	日立工機	CB-22F・FA
				高速電機	HRB-2750
			3.750	日立工機	CB-32FA　5PCS
			3.505	アマダ	H-250
				コネチカット	250-S
				大東精機	G-250・GA-260
			3,660	アマダ	CR-225・300
				大東精機	H-300・S-330
				メタルカット	MC-300　10PCS
34	1.1	2・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	4,115	アマダ	H-350SA
			4,570	アマダ	H-350・400
				大東精機	ST-4060・GA-400
				小松製作所	KM-600
				メタルカット	MC-450
41	1.3	2/3・3/4 4/6	4,670	アマダ	H-450
				メタルカット	MC-450
			5,040	アマダ	H-650HD
				コネチカット	650H
				小松製作所	KM-650B
				メタルカット	MC-650
			5,300	アマダ	HA-500
			5,450	大東精機	ST-4070・5070
				小松製作所	KM-700N
				京浜機械	ルーカット750
				メタルカット	MC-750
			5,790	アマダ	H-750HD
				コネカット	750HD　5PCS
54	1.6	2/3 3/4	7,600	アマダ	H-700・600
				大東精機	ST-6070・6090
			8,000	アマダ	H-900
				大東精機	V-2020・S-7080
				小松製作所	KM-900
				メタルカット	MC-900HD
			8,800	アマダ	H-1080
			11,800	アマダ	H-1300　2PCS

《SL刃形の特長》
SL刃形は各々の異なったピッチの刃型が繰り返されています。高速切削や切削長の変化が大きい形鋼の切削でも振動による騒音が小さく、切り屑詰まりを解消して、長寿命になります。

SL Type : Low noise and long tool life

バイメタル　セーバーソーブレード　Saber Saw Blade

バイメタルセーバーソーブレード（穴開き）
Bi-Metal Saber Saw Blade with holes



和勝の保証

・業界初の台金に穴あき加工。
・切粉を逃がし、放熱効果抜群。
・台金の穴で切粉のハケがスムーズ。
・材料と台金の摩擦を低減。
・焼けにくく長寿命を実現。

用途・形状

金属　解体用　軟鉄
非鉄金属　ステンレス　FRP
釘入り木材　塩ビなど

※マキタ・日立・リョービ・BOSCH兼用

Application

Metal, dismantaling, soft iron, non-ferrous metal, stainless steel, FRP,woods with nails, vinyl chloride etc.

型番 Type	全長(mm) Length	山数 1インチあたり Pitches/inch	刃厚(mm) Thickness	1パック入り数(枚)	小箱入り数(パック)	大箱入り数(小箱)	切断能力(mm) ステンレス Stainless 管材	ステンレス 鋼材	鉄鋼 Steel 管材	鉄鋼 鋼材	非鉄金属 鋼材	塩ビパイプ	木材	ALC
WA15014	150	14	1.0	5	10	6	75	2.5	75	2～6	2～6	75	○	―
WA15018	150	18								1.5～4	1.5～4		―	―
WA20014	200	14					120		120	2～6	2～6	120	○	―
WA20018	200	18								1.5～4	1.5～4		―	―
WA25014	250	14					160		160	2～6	2～6	160	○	―
WA25018	250	18								1.5～4	1.5～4		―	―

俺の解体 セーバーソー（穴開き）解体用
"Oreno Kaitai " Saber saw blade with holes

ここが凄い！"業界初" 台金に穴あき加工！



本物の切れ味
Real sharpness

・刃ブレを抑える厚刃
・放熱効果抜群の穴あきブレード
・コンビ刃採用

・Thick blade can be reduced blade vibration.
・Blade with holes for preventing from heat generation
・Conbination blade

用途・形状

金属　解体用　軟鉄
非鉄金属　ステンレス　FRP
釘入り木材　塩ビなど

※マキタ・日立・リョービ・BOSCH兼用

Application

Metal, dismantaling, soft iron, non-ferrous metal, stainless steel, FRP,woods with nails, vinyl chloride etc.

型番 Type	全長(mm) Length	山数1インチあたり Pitches/inch	刃厚(mm) Thickness	1パック入り数(枚)	小箱入数(パック)	大箱入数(小箱)
WA200KS	200	10/14	1.3	5	10	6
WA250KS	250					
WA300KS	300					

削る
Grinding

・納得
・JITAN
・スーパーF-Ⅱ
・スーパーZ
・スーパーW
・高速回転用
・スーパーF-Ⅱ石材用

・レヂノックス
・レヂノックスZA
・レヂノックスPA
・レヂノックスHZ24L

・スーパーノゾミ
・スーパーノゾミ高速回転用
・エコ砥石F-1
・エコ砥石F-1S

ニーズに応える次世代研削砥石 New Product

特許取得済 Patented

納得 NATTOKU



『納得』の安心ポイント
Reassuring points of <NATTOKU>

1 安全対策(使って安心)
ワーク研削時に衝撃が加わっても、コバ欠けしない。
・最高使用周速度 Max80m/s

Safety measure (Reliable for use)
No edge chipping if receiving impact during grinding workpieces
・Maximum peripheral usage speed Max80m/s

2 熱の発生を大幅に削減
薄鉄板のソリを軽減

Greatly reducing heat generation
Reducing warpage of thin steel plate

3 手に振動が少ない(白蝋病対策)
研削時に跳ね返る振動が少ない。

Less vibration on hands!(Lower risk of vibration disease)
Reducing vibration rebounded on grinding

4 粉塵が少ない(塵肺予防)
研削時の粉塵が少ない。

Produce less dust (Lower risk of pneumoconiosis)
Less dust on grinding

5 ランニングコスト軽減
耐久性に強く、研削量に対して磨耗量が少ない。

Cost-efficient
High durability, less abrasion amount against grinding amount

『納得』の使い心地と低コストを実現!!
SATISFACTORY USABILITY AND LOW COST

日本製 MADE IN JAPAN

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	砥材 Abrasives	粒度 Grain size	硬度 Hardness	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 x 6 x 15	AWA	30	P	BF	200枚(25枚×8)	80m/s (4,800m/min)
125 x 6 x 22					100枚(25枚×4)	
150 x 6 x 22					100枚(25枚×4)	
180 x 6 x 22					100枚(25枚×4)	
※180 x 6 x 22.23					80枚(20枚×4)	

※高速回転用

用途・形状

一般鋼材 / 超合金鋼 / 鋳鉄 / アルミニウム

For general steel,cast iron

次世代型研削砥石 New Product

特許取得済 Patented / 高級品 High-grade

業界の常識が変わる!一度使えば手放せない!
・Changing the usual way in the industry!
・Once you use it, it's hard to resist!

JITAN ジタン

- **熱の発生を大幅に減少**
- **粉塵が少ない**
- **手に振動が少ない**

・Reduces heat greatly!
・Produces less dust!
・Vibrates less on hands!



用途・形状

一般鋼材 / ステンレス鋼材 / 超合金鋼 / 鋳鉄 / アルミニウム

For stainless steel, general steel,cast iron

Application

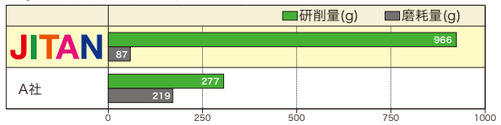
Stainless steel, general steel, cast iron, superalloy steel, deburring and bead removal on various metals

次世代砥石の誕生で 他社との差は歴然!!

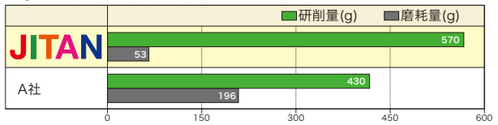
JITAN砥石と他社製品の性能比較
Performance comparison between JITAN and competitors' product.

性能は右のQRコードから動画でご確認できます。

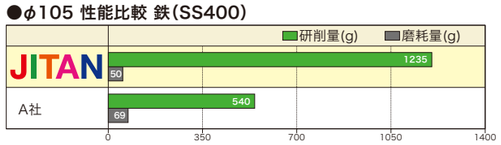
●φ180 性能比較 鉄(SS400)



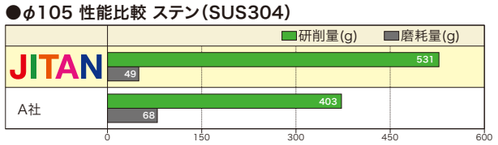
●φ180 性能比較 ステン(SUS304)



●φ105 性能比較 鉄(SS400)



●φ105 性能比較 ステン(SUS304)



寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	砥材 Abrasives	粒度 Grain size	硬度 Hardness	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
105 x 6 x 15	AZ	30	P	BF	200 (25×8)	80m/s (4,800m/min)
105 x 4 x 15		46				
105 x 3 x 15		60				
105 x 3 x 15		80				
105 x 3 x 15		120				

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	砥材 Abrasives	粒度 Grain size	硬度 Hardness	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
125 x 6 x 22	AZ	30	P	BF	100 (25×4)	80m/s (4,800m/min)
125 x 4 x 22		46				
125 x 3 x 22		60				
125 x 3 x 22		80				
125 x 3 x 22		120				

AZ60～120は受注生産

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	砥材 Abrasives	粒度 Grain size	硬度 Hardness	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
150 x 6 x 22	AZ	30	P	BF	100 (25×4)	80m/s (4,800m/min)
150 x 4 x 22		46				
150 x 3 x 22		60				
150 x 3 x 22		80				
150 x 3 x 22		120				

AZ60～120は受注生産

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	砥材 Abrasives	粒度 Grain size	硬度 Hardness	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
180 x 6 x 22	AZ	30	P	BF	100 (25×4)	80m/s (4,800m/min)
180 x 4 x 22		46				
180 x 3 x 22		60				
180 x 3 x 22		80				
180 x 3 x 22		120				
※180 x 6 x 22.23		30			80(20×4)	

※高速回転用

AZ80・120は受注生産

オフセット砥石 Depressed Center Wheels

理想を追求し開発した高信頼・低価格の研削砥石です。各種材料に適合する品種を揃えています。

・Ideal high value-low price grinding wheels ・Multiple products for use to varied materials

スーパーF-Ⅱ
Super F-Ⅱ

経済性・作業性を追求し素材にマッチした標準普及品で非常に高い評価を得ています。



鉄用

For Iron

用途・形状

一般鋼材　鋳物

Standard product obtained a very considerable evaluation good balance between economical efficiency and grinding performance

Application

General steel, cast iron

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 4 × 15	AWA24P BF AWA36P BF	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
100 × 6 × 15		100(25×4)	
125 × 6 × 22		50(25×2)	
150 × 6 × 22			
180 × 6 × 22			
※ 100 × 6 × 15	AWA24K BF	200(25×8)	
※ 180 × 6 × 22		50(25×2)	

※受注生産品　お見積りは弊社にお問い合わせください。Made to order. Please contact Fuji for a quote.

スーパーZ
Super Z

ジルコニア砥粒をベースに開発した高級品です。優れた切れ味に耐久性も高まりステンレス研削や鋳物など重研削に威力を発揮します。



ステンレス・鉄用

For stainless steel・For Iron

用途・形状

一般鋼材　鋳物　ステンレス鋼材

Prime product developed with AZ refractory, offer excellent grinding performance and durability for heavy duty grinding

Application

Stainless steel, general steel, cast iron

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 6 × 15	ZA24Q BF	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
180 × 6 × 22	ZA36Q BF	50(25×2)	

オフセット砥石 Depressed Center Wheels

理想を追求し開発した高信頼・低価格の研削砥石です。各種材料に適合する品種を揃えています。

・Ideal high value-low price grinding wheels ・Multiple products for use to varied materials

スーパーW
Super W

WA砥粒使用により、ソフトなタッチで作業効率を高めます。



ステンレス用

For stainless steel, special steel

用途・形状

ステンレス鋼材　特殊鋼

Greatly improved working efficiency, manufactured with WA abrasives, offer soft touch grinding

Application

Stainless steel, special steel

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 6 × 15	WA24P BF	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
180 × 6 × 22	WA36P BF	50(25×2)	

高速回転用
For High Speed Rotation

高速回転用なので重研削に威力を発揮し作業効率も高まります。



用途・形状

スーパーFⅡ　一般鋼材　鋳物

スーパーZ　特殊鋼　ステンレス鋼材

P66 JITAN　一般鋼材　ステンレス鋼材　超合金鋼　鋳鉄　アルミニウム

P65 納得　一般鋼材　超合金鋼　鋳鉄　アルミニウム

Excellent performance on heavy duty grinding, high working efficiency, maximal speed rotation

Application

・Super F-Ⅱ：General steel, cast iron
・Super Z　：Special steel, stainless steel

品名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
スーパーF-Ⅱ	180 × 6 × 22.23	AWA24P BF	50(25×2)	80m/s (4,800m/min)
スーパーZ		ZA24Q BF		
※スーパーF-Ⅱ		AWA30N BF		

※受注生産品　お見積りは弊社にお問い合わせください。Made to order. Please contact Fuji for a quote.

スーパーF-Ⅱ石材用
Super F-Ⅱ Stone

・はつりや面取り（バリ取り）などに使用でき、経済性、作業性が良い砥石です。



用途・形状

ブロック　レンガ　コンクリート　タイルなど

For stone material

Application

Economical efficiency and work characteristics of chipping off and deburring stones are good.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter)mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 6 × 15	GC24M BF	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)

オフセット砥石 Depressed Center Wheels

レヂノックス
Resinox

Kosoku の最も代表的な
レヂノイド・オフセット砥石です。



Kosoku

用途・形状

AWA 普通炭素鋼(一般構造用鋼・SS400・その他)

WA ステンレス鋼 / 工具鋼 / 合金鋼 / 黒皮取り

Application

AWA= Regular carbon steel (general structural steel SS400, others)
WA= Stainless steel, tool steel, alloy steel, mill scale removal

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 6 × 15	AWA24P BF	180(30×6)	72m/s (4,300m/min)
100 × 6 × 15	AWA36P BF		
125 × 6 × 22	AWA24P BF	120(20×6)	
125 × 6 × 22	AWA36P BF		
125 × 6 × 22	WA36P BF		
150 × 6 × 22	AWA24P BF	60(20×3)	
150 × 6 × 22	AWA36P BF		
180 × 6 × 22	AWA24P BF		
180 × 6 × 22	AWA36P BF		

レヂノックス ZA
Resinox ZA

Kosoku

- ジルコニア砥粒を使用しており被削材を選ばない万能タイプの砥石です。
- 高負荷重研削が可能な高周波グラインダ(富士製砥製)で使用すると、特に研削力が向上します。
- 砥石の摩耗量は、一般の汎用タイプの砥石と比べてはるかに少なく、砥石の寿命も2〜3倍長くなります。



用途・形状

被削材を選ばない万能タイプ

・Higher work efficiency can be achieved, especially when used with high frequency power tools.
・Far less-wearing with 2-3 times the life of general-purpose depressed center wheels.

Application

・All-round grinding wheel with special abrasive (granular zirconia) that can be used for all types of work materials.

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
180 × 6 × 22	ZA24P BF	50(10×5)	72m/s (4,300m/min)
180 × 6 × 22	ZA24M BF		

オフセット砥石 Depressed Center Wheels

レヂノックス PA
Resinox PA

Kosoku

- 研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので疲労感が少ない。
- PA砥粒は、A砥粒より脆いために鋭い刃先が発生しやすい。したがって発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。



用途・形状

一般鋼材 / 鋳物 / 特殊鋼 / ステンレス鋼

Application

・Wheels that give maximum priority to grinding performance.
・Fast work with the sharp cutting quality and good touch lessen fatigue.
・The PA abrasive easily produces a sharp blade tip, so this wheel is suited to abroad range of applications including tool steel that is weak against heat, finishing welded surfaces, deburring cast iron, rubbing rails, and removing mill scale.

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
180 × 6 × 22	PA24M BF	60(20×3)	72m/s (4,300m/min)

レヂノックス HZ24L
Resinox HZ24L

Kosoku

- 研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が早くタッチが良いので、疲労感が少ないです。
- HZ砥粒は、鋭い刃先が発生しやすい。したがって発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨さらに黒皮取りなどの幅広い作業に適します。



用途・形状

レール鋼 / 一般鋼材 / 鋳物 / ステンレス

・Wheels that give maximum priority to grinding performance.
・Fast work with the sharp cutting quality and good touch lessen fatigue.
The HZ abrasive easily produces a sharp blade tip, so this wheel is suited to a broad range of applications including tool steel that is weak against heat, finishing welded surfaces, deburring cast iron, rubbing rails, and removing mill scale.

寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
180 × 6 × 22	HZ24L BF	50(25×2)	72m/s (4,300m/min)

高性能オフセット砥石 High Quality Grinding Wheels

ジルコニア砥粒を使用した研削能率・耐久性に優れた最高級品の高性能オフセット砥石です。

Highest quality, high performance depressed center wheel with superior grinding abilities and durability that uses zirconia grain.

スーパーノゾミ
スーパーノゾミ高速回転用
Super Nozomi

最高級品



用途・形状

一般鋼材 / 超合金鋼 / ステンレス鋼材 / 鋳鉄 / ビート取り / 各種金属のバリ取り

For stainless steel, general steel,cast iron

Application

Stainless steel, general steel, cast iron, superalloy steel, deburring and bead removal on various metals

品名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径) mm Dimensions (Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	硬度 Hardness	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
スーパーノゾミ(JIS型) Super Nozomi(JIS type)	100×6×15	SNZ	24･36	Q	BF	200(25×8)	72m/s(4,300m/min)
スーパーノゾミ Super Nozomi	125×6×22	SNZ	24	Q	BF	100(25×4)	72m/s(4,300m/min)
スーパーノゾミ Super Nozomi	180×6×22	SNZ	24	N･O･Q	BF	50(10×5)	72m/s(4,300m/min)
スーパーノゾミ高速回転用 Super Nozomi(High speed)	180×6×22.23	SNZ	24	O･Q	BF	50(10×5)	80m/s(4,800m/min)

エコ砥石 Eco Wheels

作業後に廃棄する中央部分の材料を研削部分にもっていくことで廃棄量削減と耐久性アップを実現しました。

・Perfect combination of economy and technology
・Unique characteristics at shape design
・Decreased waste parts and increased grinding parts, more longer life, more ECO

エコ砥石F-1
Eco Wheel F-1

**研削部の体積が増えて耐久性アップ、
さらに廃棄部の体積が減ってムダが少なく
エコノミー&エコロジー。
廃棄量20%ダウン**



鉄用

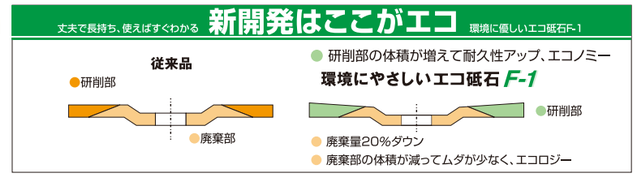
For Iron

用途・形状

一般鋼材 / 鋳物

Application

General steel, cast iron



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品 種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 7 × 15	AWA24 BF AWA36 BF	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
125 × 7 × 22		100(25×4)	
150 × 7 × 22		50(25×2)	
180 × 7 × 22			

耐久性(当社比) Durability (Compared with our previous products)			
TYPE 100: 170%以上 TYPE 100: OVER 170%	TYPE 125: 150%以上 TYPE 125: OVER 150%	TYPE 150: 150%以上 TYPE 150: OVER 150%	TYPE 180: 130%以上 TYPE 180: OVER 130%

●試作砥石研削試験結果 研削試験:1回=5分 研削物:SS400 フラットバー9mm

●エコ砥石F-1・AWA36 100×7×15 60分 598g研削

サンプルNo. sample No.	重量 (g)	外径 (mm)	研削回数	砥石摩耗量 (g)	研削量 (g)
1	130.42	105.25	0回	—	—
2	120.51	105.16	1回	9.91	74
3	111.79	103.25	3回	18.63	201
4	89.65	101.96	5回	40.77	314
5	53.00	81.05	12回	77.42	598

●従来品 AWA36P 100×6×15 30分 295g研削

サンプルNo. sample No.	重量 (g)	外径 (mm)	研削回数	砥石摩耗量 (g)	研削量 (g)
1	107.12	100.56	0回	—	—
2	93.08	100.38	1回	14.04	65
3	75.92	95.49	3回	31.20	162
4	63.45	85.69	5回	43.67	213
5	53.40	81.29	6回	53.72	295

エコ砥石　Eco Wheels

作業後に廃棄する中央部分の材料を研削部分にもっていくことで、廃棄量削減と耐久性アップを実現しました。

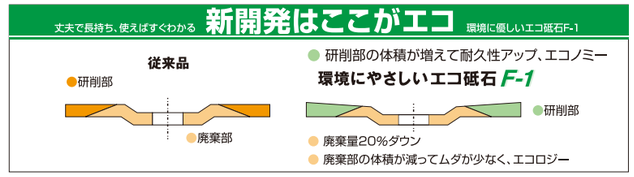
・Perfect combination of economy and technology
・Unique characteristics at shape design
・Decreased waste parts and increased grinding parts, more longer life, more ECO

エコ砥石　F-1S
Eco Wheel F-1S

**研削部の体積が増えて耐久性アップ、
さらに廃棄部の体積が減って
ムダが少なくエコノミー&エコロジー。
廃棄量20%ダウン。**



丈夫で長持ち、使えばすぐわかる **新開発はここがエコ** 環境に優しいエコ砥石F-1



ステンレス・鉄用

用途・形状

一般鋼材 | ステンレス鋼材 | 鋳物

For metal For stainless steel

Application

Stainless steel, general steel, cast iron

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品　種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 7 × 15	SAW36 BF	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
125 × 7 × 22	SAW24 BF	100(25×4)	
150 × 7 × 22		50(25×2)	
180 × 7 × 22			

削る・磨く
Grinding & Polishing

・グリーンスター
・ふじエース

・スターフレックス
・エコフレックス
・スーパーフレックス
・ネオフレックス

・俺の研磨ホイール
・サンプラK
・サンプラQ
・サンプラT
・サンプラTH

セミ・フレキシブル砥石 Semi Flexible Wheels

低振動・低騒音で爽快な使用感!!

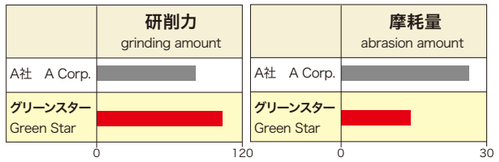
Refreshing feeling with low vibration and low noise!!

グリーンスター Green Star

新発売

MC36　性能比較　ステンレス(SUS304)

MC36 Performance comparison Stainless (SUS304)



特殊製法により研削時の低振動・低騒音を実現。
爽快な使用感の高級研削砥石です。
特殊配合による高い研削能力と
高い作業性が得られます。
目詰まりしにくい
研磨面の新スリット形状です。





ステンレス・鉄用

用途・形状

一般鋼　ステンレス鋼材

Low vibration and low noise on grinding by special manufacturing process
High-grade grinding wheel with refreshing feeling during use
High grinding ability and high workability by special compounding
A new slit shape on the grinding surface that does not easily clog.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 6 × 15	MC	36	BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
100 × 3 × 15		24・36 46・・60 80・100 120			

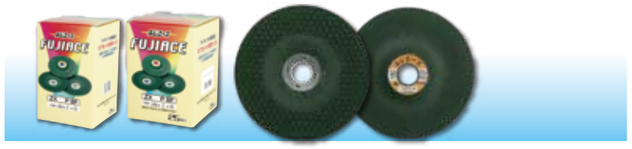
ふじエース Fuji Ace

研削タッチが軽快です。研削力が優れています。鉄・ステンレスにも威力を発揮します。

硬度：標準

用途・形状

一般鋼　鉄骨　ビート取り
ステンレス鋼(中・軽)研削用
製缶熔接部のバリ取り



Outstanding grinding force, flexible grinding touch also suitable for iron and stainless steel

Application

General steel, middle and light duty stainless steel, iron framework and welding burr removal

品種 Type	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
ZX36P BF	100 × 4 × 15	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
ZX46P BF	100 × 3 × 15		
ZX60P BF ZX80P BF ZX100P BF ZX120P BF	100 × 2 × 15		

フレキシブル砥石 Flexible Wheels

柔軟性豊かなフレキシブル砥石

Flexible grinding wheel with excellent flexibility

スターフレックス Star Flex

新発売

特殊製法による高い柔軟性と軽快な作業性が実現したフレキシブル砥石です。
特殊配合により高い研磨能力を発揮します。
目詰まりしにくい研磨面の新スリット形状です。







WA46　性能比較　ステンレス(SUS304)

WA46 Performance comparison Stainless (SUS304)



ステンレス・鉄用

For metal For stainless steel

用途・形状

一般鋼　ステンレス鋼材　鋳物

Flexible wheels with high flexibility and light workability by special manufacturing process
High grinding ability by special compounding
A new slit shape on the grinding surface that does not easily clog

Application

General steel, cast iron,stainless steel

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	補強 Reinforcement	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 3 × 15	WA	36	BF	300枚 30枚(5枚×6) ※小箱につきパッド2枚付	72m/s (4,300m/min)
100 × 2 × 15		46・60・80・120			

フレキシブル砥石 Flexible Wheels

すぐれた研削力と耐久性、しかも汎用性のアップに成功した鋼材を選ばないオールマイティー砥石。
環境にやさしいフレキシブル砥石。
・Environmentally friend flexible wheel

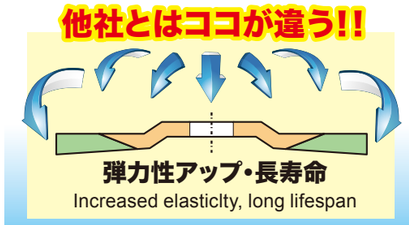
エコフレックス
Eco Flex





内袋
5枚入

- テーパー形状により外周部が内周部より1mm厚いので従来品に比較し1.5倍長持ちします。
- 使用面模様の溝が外周部で1.8mmと通常より0.8mm深くなっているので模様がすぐなくならず切れ味が持続します。
- 砥粒と結合剤の組み合わせにより、従来品より切れ味が30%UPしステンレス薄板等の研削で焼けが少なくなります。



- With the eco shape, the outer circumference is 1 mm thicker than the inner circumference, so it has 1.5x the lifespan of previous products.
- The usage surface pattern grooves at the outer circumference are 1.8 mm, 0.8 mm deeper than normal products, so the pattern does not immediately disappear and it maintains its grinding quality.
- With the combination of the grain and bonding agent, cutting quality is up 30% over previous products, and burns are lessened when cutting stainless steel sheets

用途・形状
一般鋼 / 鉄骨 / ビート取り / 製缶熔接部のバリ取り / ステンレス鋼(中・軽)研削用

Application
Stainless steel (intermediate/light) grinding, regular steel beams, plate work weld deburring, weld bead removal

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 2(3) × 15	SE BF	36・46・60・80・120	300 30(5×6)	72m/s (4,300m/min)

スーパーフレックス
Super Flex

鉄用

For Iron



経済性と切れ味を重視した、
汎用性の高い標準品です。

用途・形状
一般鋼 / 鋳物

Superior balance at performance and low price,standard product suitable to use widely

Application
General steel, cast iron

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 3 × 15	AWA BF	36・46	200 (20×10)	72m/s (4,300m/min)
100 × 2 × 15		60・80・100・120		

切る
削る
削る・磨く
グラインダ
高周波電動工具
アクセサリー・使用情報

フレキシブル砥石 Flexible Wheels

すぐれた研削力と耐久性、しかも汎用性のアップに成功した鋼材を選ばないオールマイティー砥石。
環境にやさしいフレキシブル砥石。
・Environmentally friend flexible wheel

ネオフレックス
Neo Flex

ステンレス・鉄用

For metal For stainless steel





- セラミック砥粒を使用し、すぐれた研削力と耐久性を高めました。
- 一般鋼材はもとより特にステンレス研削に性能を発揮するフレキシブル砥石です。

用途・形状
一般鋼 / ステンレス鋼材 / 鋳物

Manufactured with ceramic, excellent grinding force and significant improvement in durability, especially appropriate to stainless steel

Application
General steel, cast iron,stainless steel

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 3 × 15	SE BF	36・46	200 (20×10)	72m/s (4,300m/min)
100 × 2 × 15		60・80・100・120		

研磨ディスク Flap-Disc

俺の研磨ホイール
Ore no Flap-Disc

耐久性・低コスト きれいな仕上げを実現。
Realization of Durability, Low cost and Fine finishing

用途・形状
A 一般鋼材 / ステンレス / 非鉄
Z ステンレス / アルミ / 銅
ALC / 重研削



Application
A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A / Z	100 × 15	40・60・80	小箱 10枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
A / Z	125 × 22			
A / Z	180 × 22		小箱 10枚入 外箱 60枚入	80m/s (4,800m/min)



●10枚パック

研削ディスク Flap-Disc

従来のフレキシブル砥石に比べ、5〜8倍長持し、2〜3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

・Up to 5-8 times the life of previous flexible wheels・Up to 2-3 times the speed
・Offer a fine finished surface and goods・Abrasives materials: Aluminum, Zirconia Alumina

サンプラK（スタンダードタイプ）
Sanpla K (Standard type)

ペーパーがセンターカット方式のため、研削力が強く、切れ味抜群です。汎用性が高く、広範囲の素材の研削・研磨作業に適します。



用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	ステンレス	アルミ	銅
	ALC	重研削	

Manufactured with center-cut type sand paper, outstanding grinding force and cutting performance, suitable to a wide-range of materials

Application

A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A	100 × 15	40・60・80・100・120・150・180・240・320・400	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
Z		40・60・80・100・120		

サンプラQワンタッチ（クイックタイプ）
Sanpla Q (One-touch type)

ナット締め不要にネジ穴式方式（ワンタッチ）で着脱が素早く簡単。砥粒の配向性が良く有効切れ刃を多くした研削力重視の設計。



用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	ステンレス	アルミ	銅
	重研削		

Don`t need to screw nut, more simpler installation, made of more professional abrasive, advance grinding force and efficiency

Application

A・General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z・Stainless steel, ALC,copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A	100 × M10	40・60・80・100・120	小箱 10枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
Z		40・60・80		

研削ディスク Flap-Disc

従来のフレキシブル砥石に比べ、5〜8倍長持し、2〜3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

・Up to 5-8 times the life of previous flexible wheels・Up to 2-3 times the speed
・Offer a fine finished surface and goods Abrasives materials Aluminum, Zirconia Alumina

サンプラT（テーパータイプ）
Sanpla T (Taper type)

断面図 Cross section diagram



テーパー型（円錐形状）のため、広面の研削・研磨ができ、研削力もスピードも大幅に上がります。均一に摩耗するため耐久力にも優れています。

驚異的な研削力を発揮するテーパー型

テーパー式



用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	アルミ	銅	ALC
	重研削		

Astonishing grinding force. Characterized by taper design, long life by grinding equably, applicable for large-area grinding and rubbing, greatly improved in grinding force and speed.

Application

A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A	100 × 15	40・60・80・100・120	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
Z				

サンプラTH（テーパーハードタイプ）
Sanpla TH (Taper hard type)

断面図 Cross section diagram



テーパー式



用途・形状

Z	ステンレス	アルミ	銅
	黒皮	ビート取り	コンクリート用
	重研削		

Good at casting skin, welding burr and residue removal

Application

Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding concrete

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
Z	100 × 15	24・36	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)

グラインダ

Grinder

- HDR-1000R
- HDR-1000RL
- HDC-100
- TS-100Ⅲ/TS-100ⅢP
- HD-1000
- HD-1000L
- TX-100FR
- TS-125FR
- HD-150
- HD-180/182
- HSM-380FR
- HSM-90
- HSI-670F
- HSF-50F T2
- FAG-100B
- FAG-125B
- FAG-150B
- FAG-180B
- KA-1

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

HDR-1000R　ハイパワーを継承したニューモデル!!
Remake of high power inherited popular model

Kosoku

- ギヤ音が静か
- 握り易いボディ形状に一新
- 異物を吸い込みにくい構造設計
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい
- 二重絶縁
- リアスイッチタイプ（後スイッチ）
- 耐震型 0.75 x 2C VCT 2.5m

- Low gear noise
- Modified body form for easy gripping
- Smaller head design can reach narrow spaces.
- Rear case improved dust-proof
- Hard to twist and entangle by movable type power cord
- Double insulation
- Rear switch type
- Movable type 0.75 x 2C VCT 2.5m



当社比クラス
最大パワー1000W

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

使用砥石φ100mm
Wheel diameter 100 mm

HDR-1000Z後継機種
HDR-1000Z Successor Model

用途・形状　一般鋼　特殊鋼　鋳物材などの研削、バリ取り作業　熔接面の仕上げ作業　非鉄金属類の研削・仕上げ作業　金属製品の錆落とし、塗装はがし作業　特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回／分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
HDR-1000R	100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

HDR-1000RL（低速タイプ）

- 回転数9,000mim-1
- 強力トルク
- 握り易いボディ形状に一新
- リアスイッチタイプ（後スイッチ）
- 二重絶縁仕様
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい

- Speed 9,000mim-1
- Powerful torque
- Modified body form for easy gripping
- Rear switch type
- Double insulationer cord
- Rear case improved dust-proof
- Hard to twist and entangle by movable type power cord



カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

使用砥石φ100mm
Wheel diameter 100 mm

HDR-1000ZL後継機種
HDR-1000ZL Successor Model

用途・形状　一般鋼　特殊鋼　鋳物材などの研削、バリ取り作業　熔接面の仕上げ作業　非鉄金属類の研削・仕上げ作業　金属製品の錆落とし、塗装はがし作業　特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回／分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
HDR-1000RL	100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC対応　経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準（ノイズ対策）に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

Kosoku

HDC-100

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

- •二重絶縁仕様
- •ストップカーボン採用
- •最大出力960W
- •耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい

- ・Double insulation
- ・Auto stop carbon brushes
- ・Maximum output 960W
- ・Hard to twist and entangle by movable type power cord



カーボンブラシKD-10
Carbon Brush KD-10

用途・形状
一般鋼 / 特殊鋼 / 鋳物材などの研削、バリ取り作業 / 熔接面の仕上げ作業 / 非鉄金属類の研削・仕上げ作業 / 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業 / 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6 × 15	12,000	100	7.6	740	1.6	2.5	M10(1.5)×11

《付属品》砥石、スパナ(砥石脱着用)　Accessories : Wheel, Spanner (to attach wheel)

スリムボディー 従来品より静粛性UP!!

Kosoku

TS-100Ⅲ/TS-100ⅢP

カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

- •安心のアルミボディー
- •最大出力 960W
- •握り易い元祖細径
- •TS-100Ⅱ後継機種
- •シングル絶縁仕様

- ・Reliable aluminum body
- ・Maximum output 960w
- ・Slim diameter for grasping easily
- ・Successor machine for TS-100Ⅱ
- ・Single insulated

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

用途・形状
一般鋼 / 特殊鋼 / 鋳物材などの研削、バリ取り作業 / 熔接面の仕上げ作業 / 非鉄金属類の研削・仕上げ作業 / 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業 / 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業



TS-100ⅢPは ポッキンプラグ付き
TS-100Ⅲ P is equipped with Two Pin Plug with foldable earth pin.



Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
TS-100Ⅲ TS-100ⅢP	100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.5	730	1.8	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応 / 二重絶縁 / スピンドルロック / 強力型 / 軽量型 / 細 径 / 低速型 / 片方向 / 両方向 / 3方向 / 樹脂ボディ / 無段階変速 / 電子制御 / 2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

当社比 クラス最大パワー 1000W

Kosoku

HD-1000

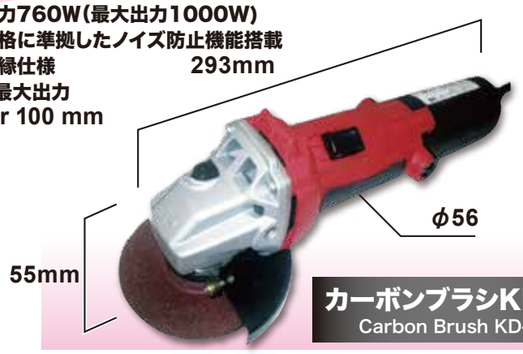
手元スイッチ採用

使用砥石φ100mm

- •消費電力760W(最大出力1000W)
- •国際規格に準拠したノイズ防止機能搭載
- •二重絶縁仕様
- •クラス最大出力

Finger tip switch typeWheel diameter 100 mm

用途・形状
一般鋼 / 特殊鋼 / 鋳物材などの研削、バリ取り作業 / 熔接面の仕上げ作業 / 非鉄金属類の研削・仕上げ作業 / 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業 / 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業



カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron,
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

HD-1000L(低速タイプ)

Kosoku

手元スイッチ採用

使用砥石φ100mm

- •回転数9,000mim-1
- •強力トルク
- •二重絶縁仕様

Finger tip switch type
Wheel diameter 100 mm

用途・形状
一般鋼 / 特殊鋼 / 鋳物材などの研削、バリ取り作業 / 熔接面の仕上げ作業 / 非鉄金属類の研削・仕上げ作業 / 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業 / 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業



カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron,
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応 / 二重絶縁 / スピンドルロック / 強力型 / 軽量型 / 細 径 / 低速型 / 片方向 / 両方向 / 3方向 / 樹脂ボディ / 無段階変速 / 電子制御 / 2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

TX-100FR
往年の人気機種を現代版にリメイク
Remake popular models

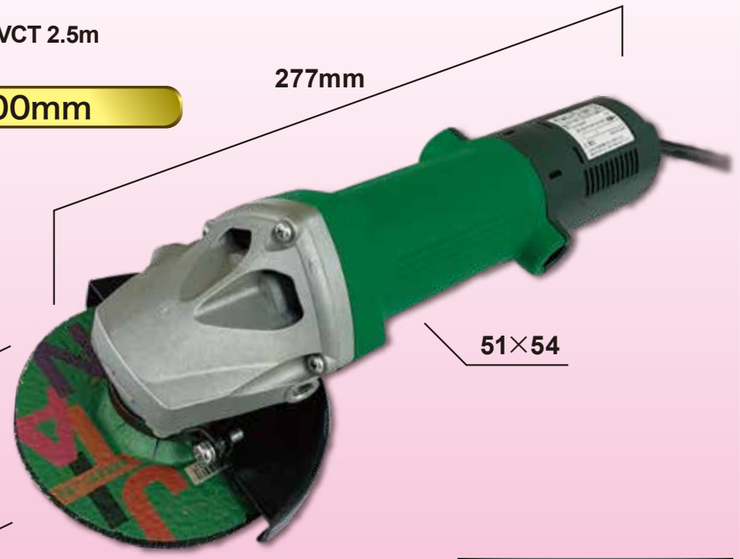
Kosoku

- ギヤ音が静か
- 握り易い細見菱型ボディー
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい
- 二重絶縁
- 耐震型　0.75 x 2C VCT 2.5m
- Low gear noise
- Diamond body for easy grip
- Rear case improved dust-proof
- Hard to twist and entangle by movable type power cord
- Double insulation
- Movable type 0.75 x 2C VCT 2.5m

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

TDX-100後継機種
TDX-100 Successor Model



カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

用途・形状
- 一般鋼
- 特殊鋼
- 鋳物材などの研削、バリ取り作業
- 熔接面の仕上げ作業
- 非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	6.4	620	1.4	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

TS-125FR

使用砥石φ125mm

Wheel diameter 125 mm

- 強力トルク、粘り強い回転
- 二重絶縁仕様
- ボディグリップカUP
- Powerful torque and tenacious grinding
- Improved body grip
- Slim body

Kosoku



用途・形状
- 一般鋼
- 特殊鋼
- 鋳物材などの研削、バリ取り作業
- 熔接面の仕上げ作業
- 非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

TS-125Fの後継機
TS-125F Successor Model

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
125 × 6 × 22	10,500	100	7.8	760	1.8	2.5	M16(2.0)×9.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

HD-150

使用砥石φ150mm

Wheel diameter 150 mm

- 安全な二重絶縁構造、アース不要
- 強力モータ(11A)の採用で研削力、耐久性抜群。
- Safe double insulated construction, no ground required
- Features a powerful 11A motor for great grinding power and durability
- Light Body

Kosoku



用途・形状
- 一般鋼
- 特殊鋼
- 鋳物材などの研削、バリ取り作業
- 熔接面の仕上げ作業
- 非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- 特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
150 × 6 × 22	8,000	100	11.0	1,050	3.8	2.5	M16(2.0)×11.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

Kosoku

HD-180(100V)
HD-182(200V)

使用砥石φ180mm

Wheel diameter 180 mm

- **12.5Aの優れた研削力**
- **安全な二重絶縁構造**

・Excellent 12.5A grinding power
・Safe double insulated construction
・Light Body



カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

用途・形状

一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron,
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
HD-180	180 × 6 × 22	7,000	100	12.5	1,200	3.9	2.5	M16(2.0)×11.5
HD-182			200	6.3				

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル
Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

EMC対応　経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

ハンドグラインダ　Die Grinder

Kosoku

HSM-380FR

HSM-380Fの後継機
HSM-380F Successor Model

コレットチャック方式
軸径φ6mm

- **奥が深くて狭い箇所に最適**
- **ボディーグリップ力UP**
- **安全な二重絶縁構造**

〈使用砥石〉

軸付No.12	軸付No.13	軸付No.14	軸付No.15

別売の軸付用φ3mmコレット装着で

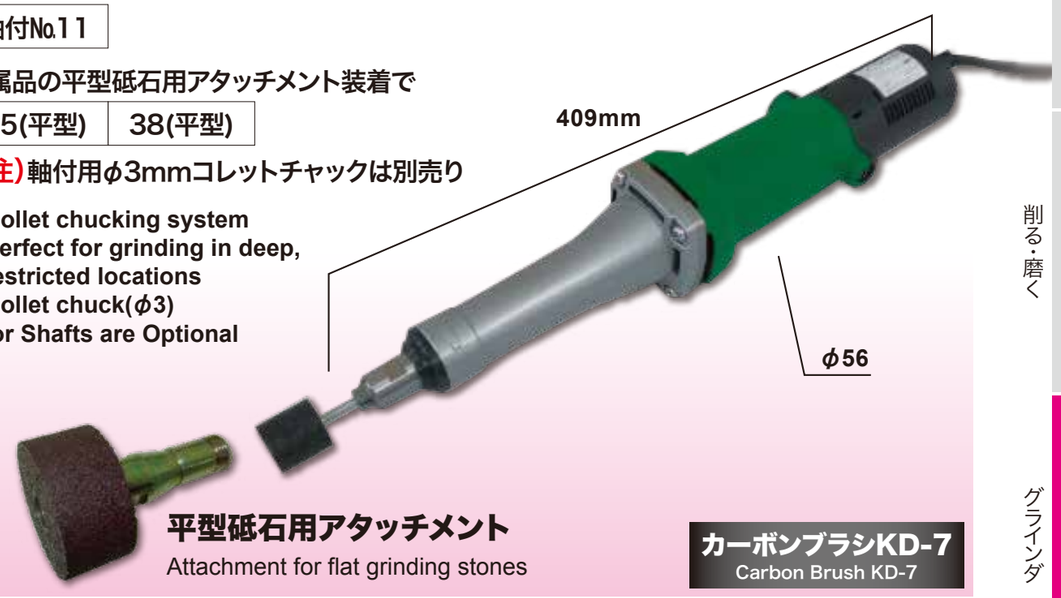
軸付No.11

付属品の平型砥石用アタッチメント装着で

25(平型)	38(平型)

※注)軸付用φ3mmコレットチャックは別売り

・Collet chucking system
・Perfect for grinding in deep, restricted locations
・Collet chuck(φ3) for Shafts are Optional



平型砥石用アタッチメント
Attachment for flat grinding stones

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

用途・形状

一般鋼　特殊鋼　鋳物材

Application

For general steel, special steel, cast iron

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min⁻¹(回/分)(rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
・軸付(Mounted wheel) 19×13×3 ・軸付(Mounted wheel) 32×25×6 ・平型(Flat wheel) 38×19×M10	24,000	100	4.3	410	2.0	2.5

《付属品》平型砥石用アタッチメント、平型砥石φ38×19×M10、φ6コレットチャック、軸付砥石No.14、15、スパナ(砥石取付用)
Accessories : Flat grinding stone attachment・Flat Wheel 38×19×M10・6φCollet chuck・Mounted wheel No.14,15・Spanner (for mounting grinding stones)

EMC対応　経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

ハンドグラインダ　Die Grinder

HSM-90

Kosoku

ドリルチャック方式（軸径最大φ6mm）

小型、軽量で高出力

- Drill chucking up to φ6mm shank dia. Mounted wheel
- Light Body



カーボンブラシKD-45
Carbon Brush KD-45

用途・形状

一般鋼　特殊鋼　鋳物材

Application

For general steel, special steel, cast iron

使用砥石



品　名 Product name	寸法(外径x厚さx穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	形　状 shape
No,11	φ8 × 20 × 3	円柱形 Cylinder
No,12	φ10 × 20 × 6	円柱形 Cylinder
No,13	φ19 × 32 × 6	円錐形 Cone
No,15	φ19 × 38 × 6	尖頭円柱形 Cusped cylinder

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min⁻¹(回/分)(rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
軸付(Mounted wheel) 19	28,000	100	2.4	230	0.85	2.0

《付属品》チャックハンドル　Accessories : Chuck handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準（ノイズ対策）に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

インターナルグラインダ　Straight Grinder

細長く、持ちやすいストレートヘッドは内面研削および狭いところの研削に最適。故障が少なく、パワーがあります。高耐久性、メンテナンスが容易です。

The thin, easy to carry straight head is perfect for inner grinding and restricted spaces. It is powerful with few breakdowns. High durability, easy maintenance.

Kosoku

HSI-670F

インターナル（平型）砥石用M10

軽量・強力型

- 細長く、持ちやすいストレートヘッドは、内面研削および狭いところの研削に最適。
- 専用のインターナル砥石（平型砥石）を使用した場合、さらに威力を発揮。
- 二重絶縁仕様

- Suitable for inner grinding
- Light weight /powerful

- The thin, long, and easy to carry straight head is perfect for inner grinding and grinding in restricted locations.
- Demonstrates further power when using dedicated internal grindingwheels.



用途・形状

鉄・青銅・アルミ・鋳物などのバリ取りおよび仕上げ作業

溶接　溶断部の研削　さび落とし作業

合成樹脂　スレート　大理石などの表面仕上げ作業

Application

- Deburring and finishing of iron, bronze, aluminum cast
- Grinding and rust removal on welds and fused items
- Surface finishing of plastic, slate, brick, marble

〈使用砥石〉

25(平型)	38(平型)	50(平型)

別売の軸付用φ6mmコレット装着で

軸付No.12	軸付No.13	軸付No.14	軸付No.15

※注）軸付用φ6mmコレットチャックは別売り

Collet chuck (φ6) for Shafts are Optional

カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min⁻¹(回/分)(rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
φ75 × 19 × M10 ※周速72m/sの場合	17,000	100	7.0	670	4.4	2.5

《付属品》平型砥石（φ50×19×M10）、スパナ、サイドハンドル
Accessories : Flat wheel, Spanner, Side handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準（ノイズ対策）に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

HSF-50F T2(軽作業用)

Kosoku

超小型万能サンダ

ミニ砥石使用
ミニ砥石(70×2×10・AWA60 BF)専用

軽量 0.9kg

使用砥石φ70mm

・Versatile micro-sander
・Uses mini wheels (φ70)
・Light weight of 0.9kg,
・Wheel diameter 70 mm

専用サンディングペーパー
＃40・＃80
ご用意あります！



HSF-50Fリニューアル機
カーボンブラシKD-45
Carbon Brush KD-45

用途・形状
軽作業専用

Application
・Exclusively for light work

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回／分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
70 × 2 × 10	10,000	100	1.5	135	0.9	2.0	ミニ砥石用 メネジ M6(1.0)

《付属品》ミニ砥石、＃40・＃80サンディングペーパー、L型レンチ、他
Accessories : Wheel, Sanding paper, L wrench, Others

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

エアーグラインダ　Air Grinder

ハイパワー！スリム！軽量！ High-power! Slim body! Light weight!

FAG-100B Kosoku

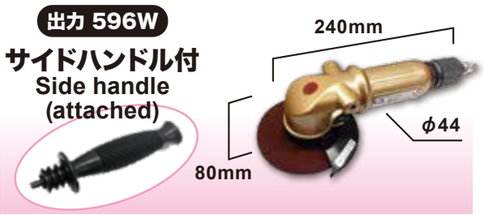
使用砥石φ100mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 100mm
Spindle lock system
Output 596W

出力 596W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-150B Kosoku

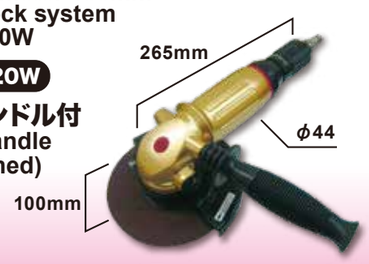
使用砥石φ150mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 150mm
Spindle lock system
Output 820W

出力 820W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-125B Kosoku

使用砥石φ125mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 125mm
Spindle lock system
Output 596W

出力 596W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-180B Kosoku

使用砥石φ180mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 180mm
Spindle lock system
Output 820W

出力 820W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)



側方排気方式で使いやすい
シンプルで作業しやすいハンドル角度設計

用途
電気で使いにくい現場作業
造船・橋梁・建設機械・一般工場等の研削作業

・Easy to use with side exhaust type
・Simple and easy to work with handle angle design

・Perfect for work site in difficulty of electricity use
・Perfect for grinding work in shipbuilding, bridge, construction machinery,general factory etc.

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回／分) (rpm)	空気消費量 Air consumption (㎥/min)	使用圧力 Working pressure (Mpa)	ホース口金取付ネジ Hose cap fixing screw	ホース内径 Hose inside diameter (mm)	質量 Weight (kg)
FAG-100B	100 × 6(4) × 15	13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3
FAG-125B	125 × 6 × 22	10,500	0.85			9.5	1.4
FAG-150B	150 × 6 × 22	8,000	1.2			12.7	2.2
FAG-180B	180 × 6 × 22	7,000	1.2			12.7	2.2

《付属品》六角棒スパナ1本、サイドハンドル1本、砥石1枚※ホースニップルは本体に接続
Accessories : Hexagonal pole wrench (1pc)
Side handle (1pc),Wheel(1pc)※Hose nipple is connected to the body.

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

ハンディーベルトサンダー　Handy Belt Sander

エアー式ケンマエース KA-1

Pneumatic belt polishing KA-1

- **静音・低振動の強力モータ採用で戦車並のパワー。**
- **平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まであらゆる研磨作業に対応できます。**

High force, low vibration, low noise Designed for various polishing applications widely applied for plane and curved surface polishing



用途

- ステンレスのヘアーライン加工
- ステンレスの鏡面仕上げ
- 金属製品のキズ取り
- ダイキャストや鋳物のバリ取り

Application

For stainless mirror polishing : stripe processing; scar of metal products and burr of cast and welding products removal



研磨布ベルト(A・WA・Z)
General polishing belt(A・WA-Z)
一般研磨用



不織布ホイール(粗目・中目・細目)(HLホイール)
Non-woven fabric wheel (rough/medium/smooth)
ヘアーライン作業



不織布ベルト(粗目・中目・細目)(HLベルト)
Non-woven fabric belt (rough/medium/smooth
ヘアーライン作業

《付属品》エアーレギュレータ、研磨ガイド、一般研磨ベルト(WA80・150・400 各1本) 不織布ベルト(粗目・目各1本)、鏡面用バフ研磨材(#400仕上げ用)、カプラ、六角レンチ、オイル差し

Accessories : Air regulator.Polishing guide General polishing belt (WA80・150・400 each) non-WOWom tabric belt (rough, medium each) Puff, polishing materal (for #400)・Capler-hexagonal wrench Oil dropper

ベルト速度 Belt Speed(m/min)	ベルトサイズ Belt Size(mm)	ローラーサイズ Roller Size(φmm)	重量 Net Weight(kg)	空気消費量 Air Consumption (ℓ/min)	消費電力 Motor	使用電圧 Motor
800	60×260	60×50	1.25	0.30	-	-

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値について

Frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value

振動工具による作業者の手腕への振動障害について、厚生労働省より通達がありました。(基発0710)

振動ばく露時間を管理するため、周波数補正加速度実効値の3軸合成値を公開いたします。振動障害予防対策の詳細につきましては、下記のウェブサイトをご参照ください。または最寄りの都道府県労働局・労働基準監督署にお問い合わせください。

There is a circular notice from the Ministry of Health, Labour, and Welfare regarding the vibration hazard to the hands and arms of workers from vibratory tools, (LSB Notification No. 0710)

We are making the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value public in order to manage vibration exposure time.For details on measures to prevent vibration hazards, see the websites below.Or contact your local labor department or labor standards bureau.

品名	型式	質量(kg)	a:3軸合成値(m/s²)	適用測定規格
電気ディスクグラインダ	HD-180	3.9	5.6(5.9)	EN60745-2-3
電気ディスクグラインダ	HD-182	3.9	4.8(5.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-418	3.1	6.9 (6.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-603	4.3	4.8 (5.6)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-802	4.7	3.3 (3.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-902	4.7	4.4 (4.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-2700	5.9	4.3 (5.4)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-2700L	5.9	3.0 (4.6)	EN60745-2-3
エアーグラインダ	FAG-180B	2.2	ー (7.2)	ISO28927-1
高速ポット型グラインダ	HGP-4160	2.7	5.0(-)	EN60745-2-3
高速ポット型グラインダ	HGP-4260	3.5	5.0(-)	EN60745-2-3

測定値はすべて防振ハンドル(補助ハンドル)使用。
上記表「a:3軸合成値[m/s²]」内の( )内数値は普通型補助ハンドルの数値となります。
The red number is the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value, and this is a value unique to the equipment. The measured values all use the anti-vibration handle (auxiliary handle). The values in the parentheses ( ) in the table above under "a: 3 axes total value (m/s²)" are the values for the normal auxiliary handle.

日本電機工業会(JEMA)
「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」による振動障害予防対策について
http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html

厚生労働省
「振動障害の予防のために」
https://www.mhlw.go.jp/file/06-Seisakujouhou-11200000-Roudoukijunkyoku/0000180362.pdf

参 考

周速度 …… 砥石外周上の1点が1秒間に進む速さです(単位m/s)。1分間は(単位m/min)
最高使用周速度とは砥石が安全に使用できる最高限度の周速度です。

回転数 …… 砥石取付道具の軸回転数が1分間に回転する回数です(単位min^{-1})

回転数を求める式 …… 回転数(min^{-1}) = $\frac{\text{といしの周速度(m/s)}\times 60}{\text{といしの外径(mm)}\times 3.14}\times 1{,}000$

フランジ外径 …… 補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

砥石・製造月日の読み方 …… ロットNo(例) 西暦年末尾 月

REFERENCE

(1)Formula to find the speed …… Speed(min^{-1}) = $\frac{\text{Wheel peripheral speed(m/s)}\times 60}{\text{Wheel outer diameter(mm)}\times 3.14}\times 1{,}000$

(2)Flange outer diameter …… Un-reinforced wheel:1/3 or larger of wheel outer diameter
Reinforced wheel:1/4 or larger of wheel outer diameter

(3)Wheels・Reading the production date
Lot number (example) End digit of year Month

高周波電動工具

High Frequency power tools

- FG-505NE
- FG-605NE
- NFG-55E/66E
- KFC-7.0VF
- KFC-13.1
- HGC-250Ⅱ
- HGC-275
- HGC-300
- HGC-603
- HGC-802/HGC-902
- HGC-2700/2700L
- HIC-250Ⅱ
- HIC-603
- HIC-802
- FKC-400H
- FKC-400F
- HGP-4160
- HGP-4260
- HGC-418
- HGC-4100

高周波電動工具について

High Frequency power tools

エアーグラインダや電気グラインダは負荷をかけると回転数が落ちるので、研削に時間がかかります。高周波電動工具を使用すれば高出力、耐過負荷タイプで回転数も落ちにくくトルクが強いので、同じ仕事量でも時間短縮ができ作業効率が倍増します。当社製の240Hz/250Hz/400Hz高周波電動工具はトルクもダウンしにくく、72m/s(4,300m/min)周速の通常砥石が使用できコストダウンもでき、効率が倍増します。

When a load is applied to air grinders or electric grinders, its speed drops causing the grinding to take time.If a high frequency power tool is used , the speed does not fall as easily for permissible overload types with high output and powerful torque, so the same amount of work can be done in a shorter amount of time, which increases work efficiency.
FUJI “KOSOKU” 240Hz, 250Hz, and 400Hz high frequency power tools resist decreases in torque and they can use normal wheels with a 72 m/s (4,300 m/min) peripheral speed.They also reduce costs by increasing efficiency.

高周波発生機

High Frequency Generator

電動機により発電機を駆動するもので「回転式周波数変換機」とも呼ばれるものです。これは、商用周波数の電気的エネルギーをまず機械的エネルギーに変えた後、目的周波数の電気的エネルギーにして取り出すものです。

High frequency generators drive a generator with an electric motor, so they are also called rotary frequency converters. They first convert the electric energy at the commercial frequency to mechanical energy, then electric energy at the target frequency is produced and picked off.

高周波電動工具の特色

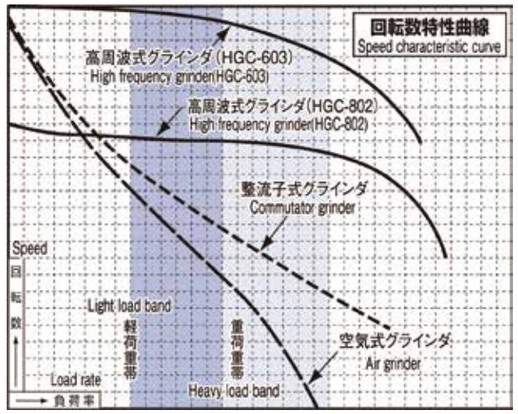
High frequency power tool characteristics

回転数が落ちず作業能率が倍増

下の図は4種のグラインダを実際に負荷をかけて使用した時の回転数の変化を示したものです。
この図を見ると、整流子式、空気式グラインダの回転数が急角度で落ち込むのに比べ、高周波グラインダの回転数の減少は非常に少ないことが分かります。すなわち、砥石の研削力が安定し、素晴らしい切れ味が得られるのです。このことは、連続的な負荷のかかる重研削作業に最適であることを示しています。

Increased work efficiency without speed dropping

The figure below shows the change in speed when four types of grinders are actually used with a load applied. As you can see in the figure, the speed of the commutator and air grinders drops drastically when compared to the high frequency grinders that have an extremely small change in speed. That is to say that the grinding power of the wheel is stable and the wheel can obtain an excellent cutting quality. This shows that high frequency grinders are best suited to heavy grinding work where a continuous load is applied.

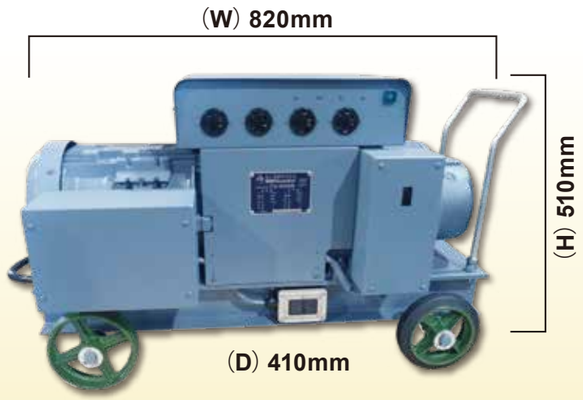


高周波発生機
(高周波グラインダ専用電源250Hz/240Hz)

High Frequency Generator
High Frequency Equipment (250/240Hz)

Kosoku

FG-505NE
FG-605NE



電源コード5m付・プラグ無し

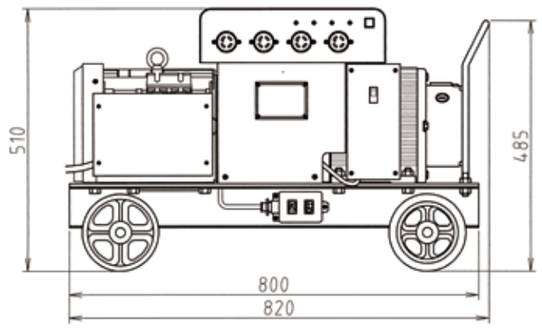
5m power cord (without plug) Included

カーボンブラシKD-48
Carbon Brush KD-48

高周波グラインダは72m/s(4,300m/min)周速の通常砥石が使用できコストダウンできます。

- 構造的には、回転界磁型同期発電機を誘導電動機で駆動しているもので、運転が容易であり、しかも安定性に優れています。
- 堅牢で、しかも移動が簡単なので、現場内で自由に移動作業することができます。
- グラインダ作業の際は発生機を固定してご使用ください。
- 離れた場所でのグラインダ作業のために中間コード(オプション)があります。
- 電圧補償回路がついているので、常に出力電圧が安定しており、効率の良い研削作業ができます。
- 熱動型電流防止器(サーマルリレー)により、発生機を過負荷から保護します。
- 高周波発生機には2種類あります。
  50Hz地域はFG-505NEをご使用ください。
  60Hz地域はFG-605NEをご使用ください。

- Structurally, the high frequency generator drives a revolving-field type synchronous generator with an induction motor, so it is easy to operate and has excellent stability.
- Tough and easy to move, so it can be freely moved around the site for work. Secure the generator before use when working with a grinder. For grinder work in distant locations, an intermediate cord (optional accessory) is available.
- Features a voltage compensation circuit, so the output voltage is always stable and grinding work can be done with good efficiency.
- The generator is protected from overloads by a thermal current protector(thermal relay).
- The high frequency generator is available in two types.
  50 Hz regions: Use the FG-505NE.
  60 Hz regions: Use the FG-605NE.



型式 Models	電動機側 Motor side				発電機側 Generator side					外形寸法(mm) External dimensions(mm)	重量 Weight(kg)
	相数 Phases	周波数 Frequency	電圧 Voltage	出力 Output	相数 Phases	周波数 Frequency	電圧 Voltage	電流 Current	容量 Capacity		
FG-505NE	3相	50Hz	200V	3.7KW	3相	250Hz	200V	14.5A	5KVA	W820×H510×D410	120kg
FG-605NE		60Hz				240Hz					

高周波発生機
(高周波グラインダ専用電源250Hz/240Hz)

High Frequency Generator
High Frequency Equipment (250/240Hz)

Kosoku

NFG-55E
NFG-66E



防塵カバー付き

電源コード5m付・プラグ無し

5m power cord (without plug) Included

高周波グラインダは72m/s(4,300m/min)周速の通常砥石が使用できコストダウンできます。

- FGタイプに比べ重量1/2と業界最軽量で同等の性能発揮します。
- パイプフレーム・キャスター付きで衝撃防止と持ち運びが容易です。
- カバー標準装備で防塵性を高めました。
- 発電機は永久磁石方式でメンテナンスフリーを実現しました。
- モータ及び発電機部を全閉構造としています。
- カップリングレスにし軽量・コンパクト化となっています。
- 操作部をパネルにし表示灯を採用し操作性を向上しました。
- モータ・発電機ブレーカー採用により発電機焼損を防止します。
- 省スペース化、キャスターを外せば3段まで重ねて使用可能です。

- Half the weight compared to previous generators, demonstraters similar performance with the industry's lightest weight
- Features a pipe frame and casters to prevent impacts and make carrying easy
- Increased dust resistance with the standard cover
- Maintenance-free permanent magnet generator
- The motor and generator sections have a fully closed construction
- Coupling-free, achieves light weight and is compact
- Improved operability by moving the operating components to the panel and using indicator lights
- Prevents motor burnout by adopting a motor/generator breaker
- Saves space, can be used while up to three devices are if the casters are removed

型式 Models	電動機側 Motor side				発電機側 Generator side					外形寸法(mm) External dimensions(mm)	重量 Weight(kg)
	相数 Phases	周波数 Frequency	電圧 Voltage	出力 Output	相数 Phases	周波数 Frequency	電圧 Voltage	電流 Current	容量 Capacity		
NFG-55E	3相	50Hz	200V	3.7KW	3相	250Hz	200V	14.5A	4KVA	W530×H435×D410	60kg
NFG-66E		60Hz				240Hz					

構造が非常に簡単で故障知らず

一般の電動工具に使用している整流子電動機は、回転子に通電するために、電機子、整流子、カーボンブラシなど多数の部品を必要とします。また空気式工具も多くの部品で構成されておりこのため、整流子式、空気式グラインダは故障が多く、保守も面倒になります。それにひきかえ、高周波グラインダは「カゴ型誘導電動機」を使用しているので、構造が非常に簡単であり、このため故障も少なく、保守も容易です。また、次の表に見るとおり、高周波グラインダの作業率は、回転数の増加とともに飛躍的に増大することがお分かりいただけると思います。

The commutator motor used in typical power tools applies power to the rotor, so many parts such as the armature, commutator, and carbon brushes are required. Air tools are also constructed of many parts, so commutator and air grinders often breakdown and maintenance entails a lot of work. In contrast, high frequency grinders use a squirrel-cage induction motor with an extremely simple construction, so there are few breakdowns and maintenance is easy. And as you can see in the following table, the working efficiency of high frequency grinders increases dramatically along with the increase in speed.

回転数 Speed	項目 Item		
	研削量 (g/時) Grinding amount (g/hour)	研削比(研削量/砥石磨耗量) Grinding rate (grinding amount/wheel wear amount)	作業率(研削量/研削比) Working efficiency (girinding amount/grinding rate)
3,000	590	8	4,720
4,000	750	10	7,500
5,000	920	12	11,040
6,000	1,200	14	16,800

[注] 使用砥石＝当社製レヂノックス180×6×22A/WA24P
研削方法＝手研削、被研削材＝SS400、回転数の単位はmin^{-1}
Notes: Used wheel: Fuji Resinox 180×6×22A/WA24P
Grinding method, Hand grinding, material SS400、speed unit:rpm

高周波発生機同時使用グラインダ数
Number of usable grinders for High each Frequency Generator

同時使用台数 Number of usable grinders		250Hz高周波グラインダ 250Hz High Frequency Grinder						400Hz高周波グラインダ 400Hz High Frequency Grinder			
		HGC-2700 HGC-2700L	HGC-902	HGC-802 HIC-802	HGC-603 HIC-603	HGC-300	HGC-275 HGC-250II HIC-250II	HGC-418	HGC-4100	HGP-4260	HGP-4160
高周波発生機 High Frequency Generators	FG-505NE FG-605NE	1	2	2	3	3	4	使用不可 Unusable			
	NFG-55E NFG-66E	1	2	2	2	2	4	使用不可 Unusable			
インバータ電源装置 Inverter power supply	KFC-7.0VF	—	1	1	1	1	1	使用不可 Unusable			
	KFC-13.1	2	2	2	2	2	2	使用不可 Unusable			
	FKC-400F	使用不可 Unusable						1	1	-	1
	FKC-400H	使用不可 Unusable						1	-	1	1

※高周波電源と単相(補助)電源は、エンジンの出力範囲内で同時使用可能(EFG-56)※作業環境によって高周波工具の選択をいたしますので営業に問い合わせてください。
※使用可能なグラインダの台数は、定格容量を超えない範囲で使用してください。
※The high frequency power supply and single-phase (auxiliary) power supply can be simultaneously used within the engine's output range.(EFG-56)
※Please consult with the nearest sales office for suitable high frequency grinders by working environment.
※Please use in a range that does not exceed the rated capacity on the number of usable grinders.

		250Hz用インバータ電源装置 Inverter power supply for 250Hz		400Hz用インバータ電源装置 Inverter power supply for 400Hz	
型 式 Model		KFC-7.0VF	KFC-13.1	FKC-400F	FKC-400H
インバータ容量 Inverter capacity		7.0KVA	13.1KVA	4.2KVA	7.0KVA
電 流 Current		17.5A	33.0A	11.0A	17.5A
電源 Power supply	電圧・周波数 Voltage Frequency	三相交流 200V 50/60Hz 3-phase AC 200V 50/60Hz			
	許容変動 Permissible variation	±10%以下 ±10% or lower			
	許容周波数変動 Permissible frequency variation	±5%以下 ±5% or lower			
	電源設備容量(※1) Power supply system capacity	9.0KVA	17.0KVA	5.0KVA	9.0KVA
	定格入力電流(※1) Rated input current	23.6A	44.6A	13.2A	23.6A
出力 Output	電圧 Voltage	200V(入力電圧比例対応) 200V(Input voltage proportional response)			
	周波数 Frequency	250Hz		400Hz	
制御 Control	制御方式 Control method	正弦波PWM方式 Sine wave PWM			
	工具の加速時間 Acceleration time for tool	加減速の制御なし No control for acceleration/deceleration		約3秒 about 3 sec.	
	工具の減速時間 Deceleration time for tool			約3秒 about 3 sec.	
	可変速 Variable speed	120～250Hzで調整可(VF制御) 120～250Hz variable (VF control)	無(固定出力) None (Fixed output)		
使用環境 Operating environment	周囲温度 Ambient humidity	-10℃～40℃			
	周囲湿度 Ambient temperature	90%以下(結露のないこと) 90% or lower (no condensation)			
	設置場所 Installation location	屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと) Indoor (no wind & rain, no dust, etc.)			
外形寸法(㎜) External dimensions (mm)		W250 x D223 x H260	W313 x D290 x H335	W215 x D240 x H274	W250 x D214 x H260
質 量 Weight (kg)		8.0kg	14.5kg	7.5kg	8.0kg
コード Cord		電源コード 3m プラグ無し 3m power cord without plug			
主な保護機能 Main protection functions		過電流(過負荷、出力短絡など)、入力および出力欠相、入力電圧不足 など Overcurrent (Overload, Output short circuit etc.), Input & Output phase loss, Insufficient input voltage etc.			

※1 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください。

型 式 Model	砥石外径(外径×厚み×穴径) Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed	電源 (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current	消費電力 Power consumption	質量 Weight(kg)	コード Cord	その他 Others
HGP-4160	Φ180×5~8×Φ22.23	8,000min⁻¹	400Hz 200V	6.5A	1,600W	2.7kg	400Hz用出力ケーブルをご使用ください Use output cable for 400Hz	使用砥石は高速回転用(80m/s) Use wheel for high speed rotation(80m/s)
HGP-4260	Φ180×5~8×Φ22.23	8,000min⁻¹	400Hz 200V	9.5A	2,600W	3.5kg		
HGC-418	Φ180×6×Φ22	7,540min⁻¹	400Hz 200V	6A	1,700W	3.1kg		-
HGC-4100	Φ100×6(4)×Φ15	10,900min⁻¹	400Hz 200V	3.5A	880W	2.0kg		-

別売品 Sold Separately

フタ付中間コード Extension cord

高周波発生機の設置場所から離れた場所でグラインダ作業を行う場合に使用します。
・コンセント口数は1口・2口・4口タイプがあります。
・中間コードの長さは10m・20mです。

Extension cord is used for Grinder working at the place away from High Frequency Generator.
・3types (1,2,4 socket) of the number of socket are available.
・2types (10,20m) of the length of cord are available.

1口タイプ 1 socket type
10m・20m
ケーブルの太さ ～2.0mm²



2口タイプ 2 socket type
10m・20m ケーブルの太さ ～2.0mm²
(フタ付・粉塵対策)
(with lid for dust)



4口タイプ 4 socket type
10m・20m ケーブルの太さ ～3.5mm²
(フタ付・粉塵対策)
(with lid for dust)



※写真の物は10mコード仕様になります。 ※The above picture shows 10m length type.

インバータ電源装置
(高周波グラインダ専用電源250Hz)

High Frequency Equipment (250Hz)
High Frequency Inverter power supply

KFC-7.0VF KFC-3.7VFの後継機

Kosoku

120～250Hz変換可能(VF制御)

電源コード3m付・プラグ無し

3m power cord (without plug) Included



- マイコン制御のインバータ電源装置
- 弊社製高周波グラインダ1台用インバータ
- 1台用として低価格を実現
- 持ち運びやすい小型軽量サイズ
- 省エネ電源・電力消費量が30%低減
- 騒音や振動のない静かな運転
- 50Hz/60Hzの共有タイプ
- 各種保護機能により安全使用
- 相順違いで接続しても逆回転しない

- Inverter power supply controlled by microcomputers
- For our one high frequency grinder
- Achieved low cost for one grinder
- Easy to carry with small lightweight size
- Energy-saving power supply....Decrease power consumption by 30%
- Quiet operation with less vibration and less noise
- 50Hz/60Hz common type
- Safe use by various protection functions
- No reverse rotation on connecting with wrong phase sequence

インバータ容量 Inverter capacity	電流 Current	入力 Input		出力 Output		制御方式 Control method	周囲条件 Ambient conditions			コンセント仕様 Outlet specification	重量 Weight (kg)	外形寸法 (mm) External dimensions (mm)
		電圧・周波数 Voltage・Frequency	許容変動 Permissible variation	電圧 Voltage	周波数 Frequency		設置場所 Installation location	周辺温度 Ambient temperature	周囲湿度 Ambient humidity			
最大 7.0KVA	17.5A	交流3相 200V 50/60Hz 3-phase AC 200～220V 50/60Hz	±10%以下 ±10% or lower	200V (入力電圧比例対応) 200V (input voltage proportional response)	120～250Hz 可変 (VF制御) 120 to 250Hz Variable (V.F. control)	正弦波PWM方式 Sine wave PWM	屋内 Indoor	-10～40℃ -10 to 40℃	90%以下 (結露のないこと) 90% or lower (no condensation)	1台当たり1個 1 socket per unit	8.0kg	W250xH250xD220

KFC選定にあたっての注意事項

- インバータ電源装置の為、出力特性はフィードフォワード制御(出力予測制御)です。その為、重切削、重切断をされる場合、出力が安定せず、グラインダがストールする、またはインバータ過負荷にて停止する場合もあります。
- 重切削、重切断をKFCで行なう場合、グラインダ1台に対してKFC1台にしていただいた方が、使用しやすくなる場合もあります。
- FGはKFCと違い、出力特性はフィードバック制御(帰還制御)です。その為、グラインダにかかる負荷に対応して出力が定められた範囲で変化するようになっています。KFCはFGの様な重負荷での追従性は得られません。KFCのインバータ容量標記はあくまでも最大の容量であり、最大容量のまま使いつづけることはできません。

Precautions when selecting the KFC

- The KFC is inverter power supply equipment, so the output characteristic is feedforward control (output predictive control). Therefore, when performing heavy cutting or heavy grinding, the output is not stable and the grinder may stall or the KFC may stop due to an inverter overload.
- When performing heavy cutting or heavy grinding with the KFC, using one KFC for one grinder may be easier.
- The FG is different from the KFC, its output characteristic is feedback control. Therefore, the FG responds to the load applied to it by the grinder and it changes the output in the set range. The KFC does not possess the ability to follow heavy loads like the FG. The KFC inverter capacity allowance is the maximum capacity, it cannot be used continuously at the maximum capacity.

インバータ電源装置
(高周波グラインダ専用電源250Hz)

High Frequency Equipment (250Hz)
High Frequency Inverter power supply

Kosoku

KFC-13.1 KFC-7.5の後継機

電源コード3m付・プラグ無し

3m power cord (without plug) Included

- マイコン制御のインバータ電源装置
- 弊社製高周波グラインダ2台用インバータ
- 持ち運びやすい小型軽量サイズ
- 省エネ電源・電力消費量が30%低減
- 騒音や振動のない静かな運転
- 50Hz/60Hzの共有タイプ
- 各種保護機能により安全使用
- 相順違いで接続しても逆回転しない



- Inverter power supply controlled by microcomputers
- For our two high frequency grinder
- Easy to carry with small lightweight size
- Energy-saving power supply....Decrease power consumption by 30%
- Quiet operation with less vibration and less noise
- 50Hz/60Hz common type
- Safe use by various protection functions
- No reverse rotation on connecting with wrong phase sequence



インバータ容量 Inverter capacity	電流 Current	入力 Input		出力 Output		制御方式 Control method	周囲条件 Ambient conditions			コンセント仕様 Outlet specification	重量 Weight (kg)	外形寸法 (mm) External dimensions (mm)
		電圧・周波数 Voltage・Frequency	許容変動 Permissible variation	電圧 Voltage	周波数 Frequency		設置場所 Installation location	周辺温度 Ambient temperature	周囲湿度 Ambient humidity			
最大 13.1KVA	33A	交流3相 200～220V 50/60Hz 3-phase AC 200～220V 50/60Hz	±10% 以下 ±10% or lower	200V (入力電圧比例対応) 200V (input voltage proportional response)	250Hz	正弦波 PWM方式 Sine wave PWM	屋内 Indoor	-10～40℃ -10 to 40℃	90%以下 (結露のないこと) 90% or lower (no condensation)	1台当たり 2個、防塵カバー 2 sockets per unit with lid for dust	14.5kg	W300x H320x D268

高周波アングルグラインダ

High Frequency Angle Grinder

電動工具のしくみについて

高周波グラインダは、最も故障が少なく、保守の容易な三相カゴ型誘導電動機を使用した、小型・軽量・高速回転のグラインダです。電源には240Hz/250Hzの高周波を提供する専用の高周波発生機またはマイコン制御によるインバータ電源装置を使用します。周速度72m/s (4,300m/min) 砥石使用可能です。下記のグラインダの使用には高周波発生機が必要になります。

※3軸合成値についてはP112を参照ください。

The working of power tools

- High frequency grinders are small, light weight, feature high speed, and use a three-phase squirrel cage induction motor with simple maintenance for the fewest breakdowns. Use a specialized high frequency generator to supply high frequencies of 240Hz/250Hz or a microcontroller-controlled inverter power supply. High frequency grinders are capable of using 72 m/s (4,300 m/min) peripheral speed wheels.

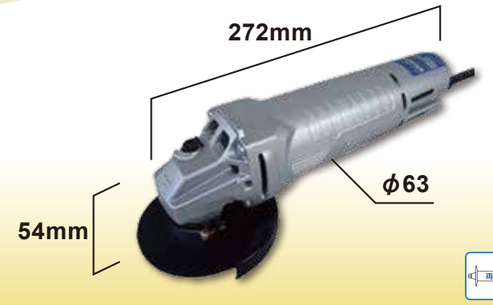
※For 3 axes total value, refer to the page 112.

Kosoku

HGC-250Ⅱ

軽量型
使用砥石φ100mm
コード5m付・4Pプラグ付

Light weight type,
Wheel diameter 100 mm



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回/分) (rpm)	電源 (V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	8,700/9,000min⁻¹	240/250Hz 200V	2.4A	500W	2.0kg	5m	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

Kosoku

HGC-275

軽量型
砥石φ125mm
コード5m付・4Pプラグ付

Light weight type,
Wheel diameter 125 mm



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回/分) (rpm)	電源 (V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× lenght
125 × 6 × 22	8,700/9,000min⁻¹	240/250Hz 200V	2.4A	500W	2.2kg	5m	M16 (2.0)×9.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応 / 二重絶縁 / スピンドルロック / 強力型 / 軽量型 / 細径 / 低速型 / 片方向 / 両方向 / 3方向 / 樹脂ボディ / 無段階変速 / 電子制御 / 2スピード

高周波アングルグラインダ　High Frequency Angle Grinder

HGC-300 強力タイプ

使用砥石φ125mm
消費電力650W
コード5m付・4Pプラグ付

Powerful model
Wheel diameter 125mm
650W power consumption



両手で作業が可能
手元スイッチで作業が楽々

Can be used with both hands
Work is breeze with the finger tip swich

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源(V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
125 × 6 × 22	8,800/9,100min-1	240/250Hz 200V	3.5A	650W	2.9kg	5m	M16 (2.0)×9.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

HGC-603 軽量型

使用砥石φ180mm
コード5m付・4Pプラグ付

Light weight type
Wheel diameter 180mm



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源(V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
180 × 6 × 22	6,900/7,200min-1	240/250Hz 200V	3.8A	950W	4.3kg	5m	M16(2.0)×11.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

HGC-802(低速型)/902

使用砥石φ180mm
高速、切れ味重視型
低速、高トルク重研削型
コード5m付・4Pプラグ付

Wheel diameter 180mm
Low speed, high torque heavy grinding type
High speed cutting quality emphasis type



型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源(V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
HGC-802	180 × 6 × 22	4,800/5,000min-1	240/250Hz 200V	4.8A	1,300W	4.7kg	5m	M16(2.0)×11.5
HGC-902		6,700/7,000min-1						

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

高周波アングルグラインダ　High Frequency Angle Grinder

HGC-2700/2700L(低速型)

使用砥石φ180mm
超強力モデル
低速、高研削力
特に重研削に最適
消費電力2700W
コード5m付・4Pプラグ付

Super powerful model
Wheel diameter 180mm
High grinding power,
particularly suited to heavy grinding
2700W power consumeption



型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源(V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
HGC-2700	180 × 6 × 22	6,700/7,000min-1	240/250Hz 200V	10.0A	2,700W	5.9kg	5m	M16(2.0)×11.5
HGC-2700L		4,800/5,000min-1						

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

高周波ストレートグラインダ　High Frequency Straight Grinder

細長く、持ちやすいストレートヘッドは内面研削および狭いところの研削に最適。
故障が少なく、パワーがあります。高耐久性、メンテナンスが容易です。

- The thin, easy to carry straight head is perfect for inner grinding and restricted spaces.
- It is powerful with few breakdowns. High durability, easy maintenance.

HIC-250Ⅱ

コレットチャック方式(軸径6mm)
コード5m付・4Pプラグ付

Collet chuck system
Outside φ38×Thickness 25×Shaft φ6



〈使用砥石〉

軸付No.12	軸付No.13	軸付No.14	軸付No.15

別売の軸付用φ3mmコレット装着で

軸付No.11

別売の平型砥石用アタッチメント装着で

25(平型)	38(平型)	50(平型)

※注) 平型砥石用アタッチメント(M10)・コレットチャック(φ3)別売
Flat wheel attachment (M10) and Collet chuck (φ3) are optional.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源(V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
軸付砥石	14,400/15,000min-1	240/250Hz 200V	2.4A	500W	2.1kg	5m	コレット軸径　φ6mm

《付属品》φ6mmコレットチャック1個、軸付砥石 No.14・15 各1個、スパナ
Accessories : Collet chuck (φ6) 1pc,
Mounted wheel No.14・15 each 1pc, Spanner 1set

使用する砥石：最高使用周速度(m/s) 33m/s以上の正規の砥石・ビトリファイド砥石又はレジノイド低石、最大寸法(mm) 外径φ38×厚さ25×軸径φ6
Wheel to be used: Official wheel, Vitrified wheel or Resinoid wheel with maximum peripheral usage speed(m/s) 33m/s or higher. Maximum dimension(mm) Outside φ38×Thickness 25×Shaft φ6

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

高周波ストレートグラインダ　High Frequency Straight Grinder

HIC-603

インターナル砥石（平型砥石）専用

砥石最大寸法φ125x19xφ12.7

コード5m付・4Pプラグ付



平型砥石専用機でコレットチャックは取付け不可
Flat wheels only, a collet chuck cannot be attached.

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回／分) (rpm)	電源 (V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ) Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)
φ125×19×φ12.7	6,960/7,250min⁻¹	240/250Hz 200V	3.8A	950W	4.6kg	5m	砥石内径12.7mm

《付属品》スパナ　Accessories : Spanner 1set

使用する砥石 :最高使用周速度(m/s) 50m/s以上の正規の砥石・レジノイド砥石 最大寸法(mm) 外径φ125×厚さ19×軸径φ12.7
Wheel to be used: Official wheel or Resinoid wheel with maximum peripheral usage speed(m/s) 50m/s or higher. Maximum dimension(mm). Outside φ125× Thickness 19× Shaft φ12.7

HIC-802

砥石最大寸法 φ75x19xφ10

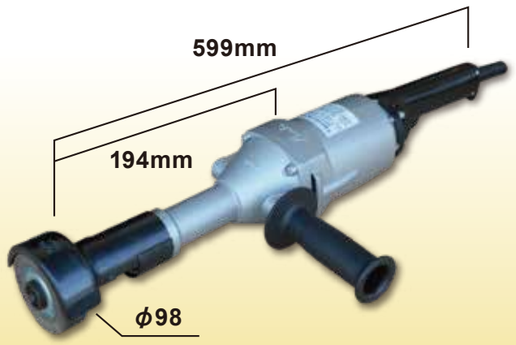
コード5m付・4Pプラグ付

〈使用砥石〉

25(平型)	38(平型)	50(平型)

別売の軸付用φ6mmコレット装着で

軸付№12	軸付№13	軸付№14	軸付№15



※注）軸付用φ6mmコレットチャックは別売り
Collet chuck (φ6) for Shafts are Optional

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min⁻¹(回／分) (rpm)	電源 (V) (3相交流) Power supply (3-phase AC)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ) Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)
φ75×19×M10	14,000/14,500min⁻¹	240/250Hz 200V	4.8A	1,300W	5.0kg	5m	砥石内径 M10(1.5)

《付属品》スパナ1セット、サイドハンドル1本　Accessories : Spanner 1set, Side handle 1pc

使用する砥石:最高使用周速度(m/s)　72m/s以上の正規の砥石・レジノイド補強砥石 最大寸法(mm) 外径φ75×厚さ19×軸径φ10
Wheel to be used: Official wheel or Resinoid reinforced wheel with maximum peripheral usage speed(m/s) 72m/s or higher. Maximum dimension(mm) Outside φ75×Thickness 19× Shaft φ10

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全基準（ノイズ対策）に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

インバータ電源装置（高周波グラインダ専用電源400Hz）　High Frequency Equipment (400Hz)

高周波発生機（インバータ電源）FKC-400H　新製品

HIGH FREQUENCY INVERTER FKC-400H

電源コード3m付・プラグ無し

高出力でありながらコンパクト

- **現行FKC-400Fより容量Up　4.2KVA→7.0KVA**
- **グラインダON時のソフトスタート機能**
  グラインダOFF時のブレーキ機能
- **再始動防止機能(※)を搭載　作業者の安全を考慮**
  （※）グラインダのスイッチをONにした状態で、インバータ電源の出力ボタンを
  ONにしてもグラインダは始動しない機能

・Increased capacity compared with current FKC-400F　4.2KVA→7.0KVA
・Soft start function system when grinder is turning On.　・When grinder is turning off, the brake is on.
・Restart prevention function for worker safety(※)
(※) The grinder does not start even if the output button of the inverter power supply is turned on with the grinder switch turned on.



インバータ容量(KVA) Inverter capacity	電流(A) Current	電源 Power supply: 電圧・周波数 Voltage/frequency	許容変動(V) Permissible variation	許容周波数変動 Permissible frequency variation	電源設備容量 Power supply system capacity	出力 Output: 電圧 Voltage	周波数 Frequency	制御 Control: 制御方式 Control method	加速時間 Acceleration time	減速時間 Deceleration time
最大 7.0KVA 7.0KVA max	17.5A	3相3線式 200V 50/60Hz 3-phase 3-wire 200 V 50/60 Hz	±10%以下 ±10% or lower	±5%以下 ±5%or lower	9KVA 以上 9KVA or higher	3相3線式 (入力電圧比例対応) 3-phase 3-wire (input voltage proportional response)	400Hz	正弦波PWM方式 Sine wave PWM	約3秒 3 seconds	約3秒 3 seconds

使用環境 Usage environment: 周囲温度 Ambient temperature	周囲湿度 Ambient humidity	構造 construction: 保護 Protection	冷却 Cooling	重量(kg) Weight	外形寸法(mm) External dimensions(mm)	内蔵保護機能 Built-in protection features		
– 10 ～ 40°C – 10 to 40°C	90%(相対)以下 結露なきこと 90% RH or lower, no condensation	屋内閉鎖型 Indoor enclosed type	ファンによる強制空冷 Forced cooling by fan	8.0kg	W250× D214× H260	過電流 Overcurrent	回生過電圧 Regeneration overvoltage	地絡保護 Ground fault protection
						入力不足電圧 Insufficient input voltage	出力端子短絡 Output terminal short	瞬時停電 Momentary power loss

高周波発生機（インバータ電源）FKC-400F

HIGH FREQUENCY INVERTER FKC-400F

電源コード3m付・プラグ無し

- **グラインダON時のソフトスタート機能**
- **グラインダOFF時のブレーキ機能**

・Soft start function system when grinder is turning On.
・When grinder is turning off, the brake is on.



インバータ容量(KVA) Inverter capacity	電流(A) Current	電源 Power supply: 電圧・周波数 Voltage/frequency	許容変動(V) Permissible variation	許容周波数変動 Permissible frequency variation	電源設備容量 Power supply system capacity	出力 Output: 電圧 Voltage	周波数 Frequency	制御 Control: 制御方式 Control method	加速時間 Acceleration time	減速時間 Deceleration time
最大 4.2KVA 4.2KVA max	11A	3相3線式 200V 50-60Hz 3-phase 3-wire 200 V 50-60 Hz	±10%以下 ±10% or lower	±5%以下 ±5%or lower	5.0KVA以上 5.0KVA or higher	3相3線式 (入力電圧比例対応) 3-phase 3-wire (input voltage proportional response)	400Hz	正弦波PWM方式 Sine wave PWM	約3秒 3 seconds	約3秒 3 seconds

使用環境 Usage environment: 周囲温度 Ambient temperature	周囲湿度 Ambient humidity	構造 construction: 保護 Protection	冷却 Cooling	重量(kg) Weight	外形寸法(mm) External dimensions(mm)	内蔵保護機能 Built-in protection features		
– 10 ～ 40°C – 10 to 40°C	90%(相対)以下 結露なきこと 90% RH or lower, no condensation	屋内閉鎖型 Indoor enclosed type	ファンによる強制空冷 Forced cooling by fan	7.5kg	W215× D240× H274	過電流 Overcurrent	回生過電圧 Regeneration overvoltage	地絡保護 Ground fault protection
						入力不足電圧 Insufficient input voltage	出力端子短絡 Output terminal short	瞬時停電 Momentary power loss

※400Hz用電動工具を動かす為には、別途出力ケーブルが必要となります。

400Hz高周波電動工具 High Frequency Equipment (400Hz)

Kosoku

400Hz高周波ポット型グラインダ HGP-4160(軽量タイプ)

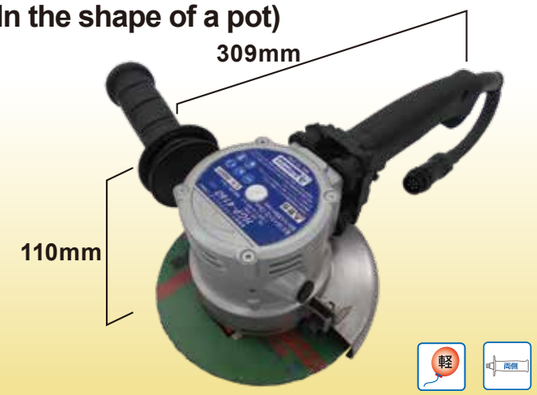
HIGH FREQUENCY GRINDER(In the shape of a pot)

新製品

- 防振構造で振動軽減
- ハイグリップハンドルで耐滑
- 始動はソフトスタート、停止はブレーキ付

・Anti-vibration handle(auxiliary handle)
・High grip handle offerscomfortable grip feeling
・Equipped with soft start function, and brake function.

※注)電源は、400Hz 200V出力の専用電源装置となります。
※注)作動させるには別途、出力ケーブル(別売)が必要です。
※注)使用砥石は高速回転用(80m/s)
※Use dedicated power supply (output: 400Hz 200V).
※Output cable(sold separately) is required to operate.
※Use a wheel for high-speed rotation.(80m/s)



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 (V) Power supply	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ) Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)
φ180×5～8×φ22.23	8,000min-1	3相交流200V 400Hz 3-phase AC 200V 400Hz	6.5A	1,600W	2.7kg	出力ケーブルを使用してください Use output cable	メネジM10(1.25) Female screw

《付属品》六角棒レンチ8mm、JITAN6mm(高速回転用)、防振サイドハンドル、ディスク止めスパナ
Accessories : Hex wrench (8mm),Wheel (JITAN 6mm for High Speed),Vibration Preventing Side Handle,Spanner for mounting wheel

Kosoku

400Hz高周波ポット型グラインダ HGP-4260(重研削用)

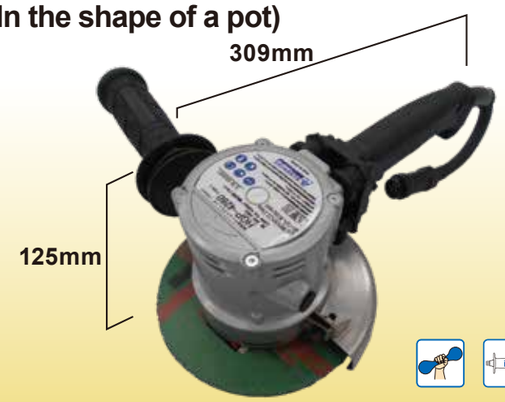
HIGH FREQUENCY GRINDER(In the shape of a pot)

新製品

- 防振構造で振動軽減
- ハイグリップハンドルで耐滑
- 始動はソフトスタート、停止はブレーキ付

・Anti-vibration handle(auxiliary handle)
・High grip handle offerscomfortable grip feeling
・Equipped with soft start function, and brake function.

※注)電源は、400Hz 200V出力の専用電源装置となります。
※注)作動させるには別途、出力ケーブル(別売)が必要です。
※注)使用砥石は高速回転用(80m/s)
※Use dedicated power supply (output: 400Hz 200V).
※Output cable(sold separately) is required to operate.



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 (V) Power supply	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ) Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)
φ180×5～8×φ22.23	8,000min-1	3相交流200V 400Hz 3-phase AC 200V 400Hz	9.5A	2,600W	3.5kg	出力ケーブルを使用してください Use output cable	メネジM10(1.25) Female screw

《付属品》六角棒レンチ8mm、JITAN6mm(高速回転用)、防振サイドハンドル、ディスク止めスパナ
Accessories : Hex wrench (8mm),Wheel (JITAN 6mm for High Speed),Vibration Preventing Side Handle,Spanner for mounting wheel

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応 二重絶縁 スピンドルロック 強力型 軽量型 細 径 低速型 片方向 両方向 3方向 樹脂ボディ 無段階変速 電子制御 2スピード

400Hz高周波電動工具 High Frequency Angle Grinder (400Hz)

Kosoku

400Hz高周波アングルグラインダ HGC-418

HIGH FREQUENCY ANGLE GRINDER

- 小型、軽量で使いやすく、ハイパワー。
- 始動はソフトスタート、停止はブレーキ付
- 小型ヘッド。狭いところの研削に最適。
- 軽い押付力にて研削能率アップ。
- 72m/s(4,300m/min)周速(180φ)の通常砥石が使用できコストダウンできます。

・Small and light weight, easy to use and powerful.
・Equipped with soft start function, and brake function.
・Small head. Perfect for grinding in restricted locations.
・Increased grinding efficiency with light thrusting force.
・Capable of using 72 m/s (4,300 m/min) peripheral speed wheels.



砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm)	電源(V) Power supply	電流(A) Current	消費電力(W) Power consumption	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	重量(kg) Weight	コード cord	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ) Spindle dimensions(mm) Diameter(screw)
φ180×6×φ22	3相交流200V 400Hz 3-phase AC 200V 400Hz	6A	1,700W	7,540min-1	3.1kg	出力ケーブルを使用してください Use output cable	メネジM10(1.5) Female screw

《付属品》砥石、L型レンチ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, L wrench, Side handle

Kosoku

400Hz高周波アングルグラインダ HGC-4100

軽量型

使用砥石φ100mm

Light weight type,
Wheel diameter 100 mm



砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm)	電源(V) Power supply	電流(A) Current	消費電力(W) Power consumption	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	重量(kg) Weight	コード cord	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw)×Length
φ100×6(4)×φ15	3相交流200V 400Hz 3-phase AC 200V 400Hz	3.5A	880W	10,900min-1	2.0kg	出力ケーブルを使用してください Use output cable	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

出力ケーブル(400Hz高周波グラインダ専用・別売)

Output cable (exclusively for the HGC-418/sold separately)
Accessories CABLE

**400Hz用高周波発生機(FKC-400H・FKC-400F・KFC-400P)で高周波グラインダHGP-4160/4260、HGC-418、HGC-4100を使用する時は出力ケーブルで接続してください。
出力ケーブルは10mと20mの2種類あります。**

When using the HGP-4160/4260,HGC-418,H-GC-4100 high frequency grinder with the high frequency inverter (FKC-400H・FKC-400F・KFC-400P), connect them using this output cable.
The output cable comes in two types, a 10m type and a 20m type.

注)
出力ケーブルはインバータ出力とグラインダ入力とを接続するものです。出力ケーブルどうしの接続はできません。

Note:
This output cable connects inverter output and grinder input. Output cables cannot be connected together.



経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応 二重絶縁 スピンドルロック 強力型 軽量型 細 径 低速型 片方向 両方向 3方向 樹脂ボディ 無段階変速 電子制御 2スピード



アクセサリー・使用情報

Accessories・Information

・レヂノックス・インターナル砥石（平型砥石）一般鋼材用
・バインといし
・ミニといし
・サンディングペーパー
・ラバーパット
・軸付砥石
・ワイヤーブラシ
・ハイパワーブラシ
・防振ハンドル
・ニューダービー面取器

Kosoku

レヂノックス・インターナル砥石（平型砥石）一般鋼材用
Flat Wheel “RESINOX”

使用グラインダ：高周波グラインダ
・ストレートグラインダで使用する内面研削用砥石

・Inner grinding wheel for Straight Grinders
・High cut rate and durable for all types of material
・Max.operating peripheral speed 50 m/s（3,000 m/min）

最大スピード
Maximum allowable speeds
50m/s(3,000m/min)



外径 Outer diameter (mm)	厚 Thickness (mm)	ネジ径 Screw diameter (mm)	砥粒 Abrasives	粒度 Grain size	入り数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed / 最大回転数 Maximum rpm
25（平型）	19	M10	AWA	30	1	50m/s
						38,200m/min^{-1}
38（平型）						50m/s
						25,100m/min^{-1}
50（平型）						50m/s
						19,100m/min^{-1}

対応機種 Corresponding model	25（平型） (Flat type)	38（平型） (Flat type)	50（平型） (Flat type)	備　考 Remarks
HSM-380F	○	○	×	平型砥石用アタッチメント使用 Attachment for flat wheel
HSI-670F			○	—
HIC-250II			○	平型砥石用アタッチメント使用（別売） Attachment for flat wheel (option)
HIC-802			○	—

バインといし
Cement Bonded Wheel

Kosoku

・バイングラインダで使用する
水冷式の刃研ぎ専用の砥石です。
・A grinding wheel exclusively for water cooled sharpening used with knife grinders.
・It features a light touch when rubbing, no worries about tempering.



形状 Shape	外径 Outer diameter (mm)	厚 Thickness (mm)	穴径 Hole diameter (mm)	入り数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed / 最大回転数 Maximum rpm
片テーパー型 One side taper type	70	4	10	1	41m/s
					11,100m/min^{-1}

ミニといし
Mini-grinding Wheel

Kosoku

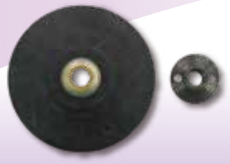
・超小型万能サンダHSF-50F T2の専用砥石です。
200枚/20枚/3枚入りがあります。
・Dedicated grinding wheel for the HSF-50F T2 compact multipurpose sander.



形状 Shape	外径 Outer diameter (mm)	厚 Thickness (mm)	穴径 Hole diameter (mm)	砥粒 Abrasives	粒度 Grain size	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed / 最大回転数 Maximum rpm
オフセット型 Depressed center type	70	2	10	AWA BF	60	57m/s
						15,500m/min^{-1}

アクセサリー Grinder Accessories

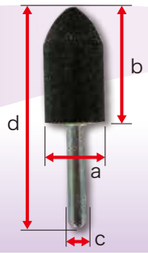
ラバーパット・止め金具 Rubber Pad・Locking nut



Kosoku

品名 Product name		入り数 Package contents
100φ用ラバーパット	φ100 Rubber backing pad	1
100φ用止め金具	φ100 Locking nut	
125φ用ラバーパット	φ125 Rubber backing pad	
125φ用止め金具	φ125 Locking nut	

軸付砥石 Mounted Wheel



品名 Type	寸法 (a×b×c×d) Dimensions	形状 Shape	入り数 Package contents
No.11	φ8 × 20 × 3 × 50	円柱形　Cylinder	1
No.12	φ10 × 20 × 6 × 60	円柱形　Cylinder	
No.13	φ19 × 32 × 6 × 72	円錐形　Cone	
No.14	φ25 × 25 × 6 × 60	円柱形　Cylinder	
No.15	φ19 × 38 × 6 × 73	尖頭円柱形 Cusped cylinder	

使用砥石について

当社では下図の砥石を用意しておりますので、
ご使用の際は「富士製砥砥石」とご指定ください。



No.11
φ8×20×3×50
max 106,000min-1



No.12
φ10×20×6×60
63,000min-1



No.13
φ19×32×6×72
33,000min-1



※No.14
φ25×25×6×60
25,000min-1
※HSM-90使用不可
※The No.14 cannot be used for HSM-90.



No.15
φ19×38×6×73
33,000min-1

(mm)

上記以外別途受注生産可能です。
Separately, made-to-order is possible.

詳しくは弊社にお問い合わせください。
Please contact us for more details.

サンディングペーパー Sanding Paper



- 超小型万能サンダHSF-50Fの専用ペーパーです。
- Dedicated paper for the HSF-50F compact multipurpose sander.

番手 Grit size	パット Pad	備考 Remarks	入り数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed / 最大回転数 Maximum rpm
#40	共通	HSF-50F専用品 Exclusively for HSF-50F	10	57m/s
#80				15,500m/min-1

サイドハンドル Preventing Handle



電気グラインダ(M8)　電気グラインダ(M14)　防振HGP(M14)　防振ツバ付き(M8)　防振ツバ付き(M14)

ツバ付 With round guard

電気グラインダ・高周波グラインダφ100用・φ125用(M8)・HGC418(M8)
For Angle grinder, For High Frequency grinder φ100・φ125 (M8)

電気グラインダ・φ150用・φ180用(M14)
For Angle grinder, φ150・φ180(M14)

高周波グラインダφ180用(M14)
For High Frequency grinder φ180 (M14)

ハイパワーブラシ High power Brush



ドイツ製
鉄用
Made in Germany
For iron

用途・形状
錆び落とし　スクラップの除去
溶接後の仕上げ　ペイント剥がし
スケール除去
Application　Deburring rust, scrap, paint, and scale Finishing after welding

※ワイヤー材質:ハイカーボンスチール　ヒネリタイプ　※Material of wire: High carbon steel Twist type

外径(mm) Outer diameter	アーバーホール Arbor hole	線径 Wire diameter	トリム長 Trim length	最大回転数(min-1) Maximum rpm
65	M10／1.5	0.35	L=20	12,500

ワイヤーブラシ Wire Brush



60φ波
60φWave



60φネジリ
60φTwist



67φベベル(かさ型)
67φBevel

ナット付 Nut included

	外径(mm) Outer diameter	穴径(mm) Hole diameter	線径 Wire diameter	トリム長 Trim length	最大回転数(min-1) Maximum rpm
60	波 Wave	M10	0.3	L=27	13,000
	波 ステン Wave Stainless				
	ネジリ Twist		0.5		
90	波 Wave	M16	0.3	L=30	10,000
	波 ステン Wave Stainless				
	ネジリ Twist		0.5		
120	波 Wave	M16	0.3	L=38	6,800
			0.5		
	ネジリ Twist		0.8	L=30	

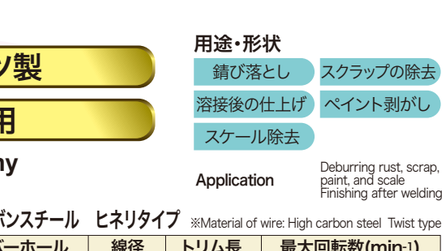
	外径(mm) Outer diameter	穴径(mm) Hole diameter	線径 Wire diameter	トリム長 Trim length	最大回転数(min-1) Maximum rpm
67	ベベル Bevel	M10	0.3	L=15	13,000

※注)超小型万能サンダHSF-50F T2専用になります。【型式MS-201】
※ Exclusively for versatile micro-sander HSF-50F T2 [Type MS-201]
※注)ベベルにはナットは付属されていません。
※ A nut is not included on bevel type.

ニューダービー面取器 Pipe Reamer "NEW DERBY"

刃数が多く、金属ハウジング仕様 で耐久性に優れサイズ、
用途に合 わせてご使用いただけます

With a large number of blades, metal housing specifications
with excellent durability, available to use on different sizes and applications.





使用例
usage example



パイプ管の断面(内・外)バリ取り仕上げ用
For deburring finish in the section (inner & outer) of the pipe

形式 Model	使用径 Diameter capacity		刃数 Number of blades	用途 Application
1-1/4	1-1/4" まで up to 1-1/4"	内径12～32/外径～38	6枚 6pcs	ビニール PVC
1-1/2	1-1/2" まで up to 1-1/2"	内径14～35/外径～48		
2	2" まで up to 2"	内径16～50/外径～60		
2-1/2	2-1/2" まで up to 2-1/2"	内径16～63/外径～76		
3-1/2※	1-1/4"～ 3-1/2" まで up to 1-1/4" 3-1/2"	内径35～75/外径～90		
4-1/2※	1-1/2"～ 4-1/2" まで up to 1-1/2" 4-1/2"	内径40～100/外径～110		
M-38	1-1/2" まで up to 1-1/2"	内径14～35/外径～47	8枚 8pcs	銅、真鍮、鋼管、アルミ等 Copper, Brass, Aluminum etc.
M-50	2" まで up to 2"	内径16～50/外径～60		

※注)3-1/2、4-1/2はハンドル付
※Note: 3-1/2 and 4-1/2 come with a handle.

カーボンブラシー覧表　Carbon brush table

記号 Symbol	寸法 Dimensions	使用機種(現行) Used model (current)	旧型機種 Past models	備　考 Comment
KD-6 旧型番 (KD-1) (KD-5)	6×7	HD-1000 HD-1000L TS-100III　TS-100IIIP	TS-100/N/A/Z/II　TS-100S　TS-100L/LN/LA/LII　TSR-100/L HSB-100N/A/Z　KSB-100/H/II　K-100N/A HSD-100/A/Z TS-100D/DA/DZ　TSE-100/D/DA/DL/DAII TX-100/II/F TS-125/N/A/II/F　TS-125S　TSR-125　KSB-125 TSI-100/II　TSC-125/A　KMC-3N HSM-380/A/II/F　TM-300 HDR-1000/L　K-100Z	
KD-7	6.5×7.4	TX-100FR　HDR-1000R HDR-1000RL HSM-380FR　TS-125FR	TDX-100　HDR-1000Z HDR-1000ZL	
KD-10	5×11	HDC-100		
KD-42	6×13	HD-150　HD-180 HD-182　HSI-670F HRB-1140･SC	HSF-181(A)　HSF-182(A)　HSF-181II HSI-181　HSI-670　HRB-1140 HSF-182II　FMC-250	
KD-45 旧型番 (KD-33)	5×5	HSM-90　HSF-50F	HSM-80　HSM-50　F-80 HBG-70　HSF-50	
KD-48	6×13	FG-505NE　FG-605NE	FG-505N　FG-605N	
KD-4 ※	6×10	該当機種なし None Models	HRB-200　HRB-220　HRB-250 HRB-255　HRB-260　HRB-265 HRB-300	※工場在庫限りにて販売終了となります。 ※Sales end after remaining factory inventory
KD-24 ※	6×6.5	該当機種なし None Models	HSF-320　HSB-100　K-100 HSM-150　HSM-300　HSD-100(T1)	※工場在庫限りにて販売終了となります。 ※Sales end after remaining factory inventory
KD-25 ※	6×10	該当機種なし None Models	HSF-380　HSF-470　HSF-480 HSF-125　HSI-480　KDM-125 HSF-370	※工場在庫限りにて販売終了となります。 ※Sales end after remaining factory inventory
KD-39 ※	6×6.5	該当機種なし None Models	HD-100	※工場在庫限りにて販売終了となります。 ※Sales end after remaining factory inventory
KD-41 ※	6×8	該当機種なし None Models	HSF-100　HSM-350(N) HSI-100	※工場在庫限りにて販売終了となります。 ※Sales end after remaining factory inventory
KD-20 ※	6×10	該当機種なし None Models	FG-1050　FG-1060 FG-505C　FG-605C	※販売終了 ※Sales end
KD-36 ※	6×10	該当機種なし None Models	HRB-1130　HRB-1250	※販売終了 ※Sales end
KD-44 ※	6×13	該当機種なし None Models	HSF-500　HSF-510　HSF-610 HSI-510　HSI-610	※販売終了 ※Sales end

参　考

周速度……砥石外周上の1点が1秒間に進む速さです(単位m/s)。1分間は(単位m/min)
最高使用周速度とは砥石が安全に使用できる最高限度の周速度です。

回転数……砥石取付道具の軸回転数が1分間に回転する回数です(単位rpm)

回転数を求める式……回転数(min⁻¹) = $\frac{\text{といしの周速度(m/s)}\times 60}{\text{といしの外径(mm)}\times 3.14}\times 1{,}000$

フランジ外径……補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

砥石・製造月日の読み方……ロットNo(例)□□□□□
西暦年末尾／月

REFERENCE

(1)Formula to find the speed ---- Speed(min⁻¹) = $\frac{\text{Wheel peripheral speed(m/s)}\times 60}{\text{Wheel outer diameter(mm)}\times 3.14}\times 1{,}000$

(2)Flange outer diameter ---- Un-reinforced wheel:1/3 or larger of wheel outer diameter
Reinforced wheel:1/4 or larger of wheel outer diameter

(3)Wheels･Reading the production date
Lot number (example) □□□□□
End digit of year／Month

安全の手引き、切断にあたって

「すべきこと」「してはいけないこと」を必ず守ってください。

砥石は、基本に沿った使い方をしていただければ安全な工具です。しかし、誤った使い方や不注意な機械の取り扱いをされますと、砥石の破壊に結びつきます。安全作業のため「すべきこと」「してはいけないこと」を必ず守ってください。

すべきこと

【１】砥石の取り扱いは、「ころがすな･落とすな･ぶつけるな」の三原則を守ること。
【２】砥石は、必ず先入れ、先出しで使用すること。
【３】機械へ取り付ける前に、砥石のひび･われ･かけなどの外観検査をすること。
【４】砥石に表示されている最高使用周速度･寸法などが、機械に適合しているかを確認すること。
【５】フランジは、外径と接触幅が左右等しく、適正なものを使用すること。
【６】砥石を取り付ける前に、必ず回転方向を確認すること。
【７】砥石全体を覆う砥石力バーが取付けられている全力バー付切断機を使用すること。
【８】その日の作業開始前に1分間以上、砥石を取り替えたときは3分間以上の試運転をすること。
【９】加工物はしっかりと固定すること。
【10】作業中は、保護メガネ･防じんマスク･耳せん･手袋などの保護具を着用すること。
【11】火花の飛散を、しゃへい板などで防止すること。
【12】呼吸器疾患を防止するために、粉じんの発散防止と十分な換気をすること。

してはいけないこと

【１】落としたり、ぶつけた砥石や、検査で異常があった砥石は使用しないこと。
【２】砥石の穴径が機械に適合しない場合、無理に押し込んだり、穴径の改修をしないこと。
【３】砥石に表示されている最高使用周速度を超えて使用しないこと。
【４】砥石の接触面に変形･きず･よごれ･さびのあるフランジは使用しないこと。逃げ部のないフランジは使用しないこと。
【５】砥石をフランジへ取り付ける際は、ナットを締めすぎないこと。
【６】砥石の側面を使用しないこと。
【７】砥石力バーを取り付ける前に、砥石を回転させないこと。
【８】砥石を無理に加工物に押しつけないこと。
【９】回転中の砥石に手･足･指などを触れないこと。
【10】試運転時には、砥石の回転方向の前には立たないこと。

Safety guide when cutting

Always observe the Dos and Don`ts

The grinding wheel is a safe tool when used in a manner that follows the basic rules.However, if it is used incorrectly or the machine is carelessly handled, this will result in breaking the wheel. Always observe the Dos and Don'ts to work safely.

Dos

1. Observe the three basic rules of handling the wheel. Do not throw it, drop it, or hit it.
2. The wheel is always used first in and first out.
3. Before attaching the wheel to the equipment, always visually inspect it for cracks, breaks or chips.
4. Confirm that the maximum peripheral usage speed and dimensions of the wheel are suited to the equipment.
5. Use an appropriate flange with a contact width that is equal side to side with the outer circumference.
6. Before attaching the wheel, always confirm the direction of rotation.
7. Use a cutter with a full cover that has an attached wheel cover that completely covers the wheel.
8. Perform a test run before working that day for 1 minute or longer, or 3 minutes or longer when the wheel was changed.
9. Firmly secure the worked object.
10. Use protective gear when working, such as protective goggles, a dust-proof mask, earplugs, and gloves.
11. Prevent sparks from flying with a shielding plate.
12. Prevent dust from flying and ensure adequate ventilation to prevent respiratory diseases

Don`ts

1. Do not use a wheel that has been dropped or hit or one that has problems during inspection.
2. Do not force on a wheel with a hole diameter that does not conform to the equipment or modify the hole diameter.
3. Do not exceed the maximum peripheral usage speed displayed on the wheel.
4. Do not use a flange with deformation, damage, dirt, or rust on the contact surface with the wheel. Do not use a flange without a runout section.
5. When attaching the wheel to the flange, do not overtighten the nut.
6. Do not use the side of the wheel.
7. Do not spin the wheel before attaching the grinding wheel cover.
8. Do not forcibly push the wheel into the worked object.
9. Do not touch the spinning wheel with your hands, feet, or fingers.
10. During the test run, do not stand in front of the wheel's direction of rotation.

最高使用周速度

研削砥石及び切断砥石は、グラインダに取り付けて高速で回転させて使用しますが、この際砥石が遠心力等で破壊することなく安全に使用できる最高の周速度を最高使用周速度といいます。

この最高使用周速度は、各種砥石ごとに決められており、m/s(メートル毎秒)またはm/min(メートル毎分)の単位で表示されております。したがって、どのような場合でもこの最高使用周速度を超えて使用してはいけません。

機械のご使用に際しては、保守･点検をこまめに実行してください。簡単な不具合及び対策は、下記を参考にしてください。

①機械の軸部が異音をたてて砥石が振れたり、よく割れる。
･ベアリングが摩耗している為、交換する。
･主軸が摩耗している為、交換する。
③冷却水がよく出ない。
･クーラントポンプが故障している。
･砥石のカスや切断粉がタンク内に溜まりすぎている。
･タンク内の冷却水が少ない。
⑤主モータが回転しない。
･サーマルリレーがトリップしている。
･モータが故障している。
②モータが熱を持っている。
･モータの取り付けが主軸と平行になっていない。
･Vベルトが主軸と直角になっていない。
･Vモータ容量以上の大きな材料を切断している。
④軸受け部が熱を持っている。
･ベアリングが摩耗している。
･ベルトが必要以上に張りすぎている
⑥漏電していると本体後ろ側にある配電盤の漏電ランプが点灯します。
･漏電原因を解決してリセットスイッチで復帰してください。

注意
●製品の仕様･外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
●本カタログに記載している商品の特長は、当社の規定に基づくものであり、保証を意味するものではありません。
●製品の写真は、印刷上、実際の製品と多少色や見た目が異なる場合がありますので、ご了承ください。
●ご使用になる前に、必ず取扱説明書をお読みください。

Maximum Operating Speed

Maximum Operating Speed is the highest peripheral velocity for ensuring safe operation without breaking wheels by centrifugal force etc., when grinding wheels and cutting wheels are attached to grinders and rotate in high speed.

This maximum operating speed is specified on each wheel, and the unit is shown as m/s(meter per second) or m/min(meter per minute). In any case, this maximum operating speed should not be exceeded

When using the equipment, inspect and maintain it regularly.
Use the section below as a reference for simple problems and their solutions.

①The equipment's shaft is making a strange noise and the wheel oscillates and breaks often.
②The motor is hot.
･The motor mount is not parallel to the main shaft.
･The V belt is not at a right angle to the main shaft.
･You are cutting a material larger than the capacity of the V motor.
③Cooling water is not coming out.
･ Coolant pump is broken,
･Too much wheel debris and dust in the tank.
･Low Cooling water in the tank.
④The bearing is hot.
･ The bearing is worn.
･The belt has more tension than necessary,
⑤The main motor does not spin.
･The thermal relay has been tripped.
･The motor is broken.
⑥When there is ground leakage, the leak lamp on the distribution board on the back of the unit turns on.
･Resolve the cause of the ground leakage and reset with the reset switch.

Caution
●Product specification and appearance may change without prior nontifacation.
●The product features listed in this catalog are items based on Fuji guidelines and they are not guaranteed.
●The appearance and color of the actual product may differ from the product photos because of the way they are printed.
●Always read the instruction manual before use.

サービスショップ所在地

地　区	社　名	住　所	電話番号	ファックス番号
北海道地区	(株)札幌メカトロニクス	北海道札幌市東区丘珠町628	011-783-7275	011-781-5935
	(株)夢ファクトリー	札幌市白石区川北2293-34	011-873-4400	011-873-4440
東北地区	(有)仙台機器サービス	宮城県黒川郡大衡村大衡字竹ノ内沢61−6	022-344-1955	022-344-1956
	(株)永井電機	宮城県仙台市泉区松森字中道80	022-373-0092	022-373-8302
	(有)成田機電サービス	秋田県秋田市土崎港相染町字沖谷地155−3	018-845-3566	018-846-7769
関東地区	(有)金子機電	東京都西東京市富士町4−1−19	0424-63-2918	0424-63-2721
	(株)シンワ産業	東京都葛飾区細田5−16	03-3673-1334	03-3673-1343
	(株)八潮	東京都大田区仲六郷2−40−4	03-3733-9301	03-3733-9336
	田口電機	群馬県高崎市中島町2	0273-52-8054	0273-52-8054
	(有)町井工研	栃木県宇都宮市下平出町82−7	0286-62-8973	0286-63-6769
	遠藤商会	埼玉県川口市南町1−8−6	048-254-8988	048-254-8988
	ツールサービス・タナカ	埼玉県北本市荒井3−346	0485-91-0230	0485-91-0849
	(有)神田商会	千葉県千葉市中央区蘇我町3−32−42	043-264-7502	043-264-7502
	柏木工機(株)メンテナンスセンター	千葉県柏市大島田2-7-1	04-7197-5853	04-7197-5863
信越・北陸地区	(有)エヌケーサービス	長野県松本市梓川倭3503	0263-78-2608	0263-78-5569
	エビサワマシンサービス	新潟県新潟市江南区旭4−4−28	025-382-4163	025-382-4163
	川村電機工業所	富山県高岡市京町9−5	0766-22-2859	0766-23-2582
	(有)長田機械工業	富山県高岡市醍醐1140−2	0766-63-3354	0766-63-1302
	東仙電機製作所	富山県富山市東町2−2−4	0764-21-4210	0764-21-4210
	(有)長谷川技研	石川県金沢市畝田中1−18−2	076-268-1739	076-268-2250
	(株)北陸特殊資材商会	石川県金沢市駅西新町1-1-5	076-262-5335	076-262-2245
	(株)吉田電気機械工業所	福井県福井市足羽3−3305	0776-35-2750	0776−35-8837
東海地区	駿河機工	静岡県静岡市清水区七ッ新屋513−1	0543-45-2906	0543-45-9102
中部地区	アイエス工業	愛知県名古屋市東区新出来2−3−15	052−935-1192	052-937-2721
	(有)明石電機工作所	愛知県名古屋市東区大松町4−24	052−935-5786	052-935-7659
	(株)ファースト社	愛知県名古屋市港区小割通り2−21	052-355-7718	052-355-7728
	(株)磯貝電機	愛知県碧南市音羽町1−90	0566-41-2518	0566-42-9162
	(株)栄光電機	愛知県岡崎市渡町字薬師畔22−9	0564-31-1288	0564-32-0156
	(有)真栄機工	愛知県岡崎市日名南町6−8	0564-25-2288	0564-25-2307
	(株)城山商会	三重県四日市市城山町7−15	0593-31-6998	0593-31-3174
	鈴昇工業	三重県員弁郡東員町大字八幡新田528−76	0594-76-2257	0594-76-9806
関西地区	(株)中村精機工作所	大阪府大阪市淀川区十八条2−13−28	06-6392-4754	06-6393-1188
	ヘンミ電機	兵庫県神戸市兵庫区西宮内町84−1	078-681-0509	078-671-5000
	明和電機商会	兵庫県神戸市西区伊川谷町有瀬579−10	078-975-4850	078-975-4851
中国・四国地区	丸昌(株) 岡山営業所	岡山県岡山市平井6−9−6	086-270-4731	086-270-4732
	GMサービス	広島県広島市西区草津南1−1−7	082-299-5531	082−299−5532
	橘高工業(株)	広島県福山市津之郷大字津之郷62−1	0849-51-2828	0849-51-7761
	(有)ハマ電機	島根県出雲市天神町188−1	0853-22-7226	0853-24-2062
	(有)波多野機電	山口県宇部市港町2−4−15	0836-32-4868	0836-32-4868
	丸昌(株)本社	香川県高松市多肥上町2−4−15	087-888-0880	087-888-0990
	愛神電機(株)	香川県高松市三名町739−7	087-866-3411	087-866-3412
	(有)橋田電機工業所	愛媛県今治市山路390−2	0898-31-6926	0898-25-9154
	(有)細川電機商会	高知県高知市比島町3−20−2	0888-73-3910	0888-72-7510
九州地区	(有)神光電機	福岡県北九州市小倉北区井堀4−8−15	093-561-1170	093-561-1156
	ミツワ電機工業(株)	大分県大分市下郡700−44	0975-67-5032	0975-67-5083
	(有)原電機	長崎県長崎市三原2−5−27	0958-45-5027	0958-45-5070
	内山電機サービス	熊本県熊本市国府2−17−35	096-364-3785	096-364-3742
	豊機工(有)	鹿児島県鹿児島市谷山港3−1−19	0992-61-0225	0992-61-0222
	(株)ワイズラボ	福岡県糟屋郡粕屋町大字内橋７９７−５	092-518-9033	092-518-5412

安全上のご注意

●火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に取扱説明書に記載されている「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しくご使用ください。
●注意事項は、「⚠警告」、「⚠注意」に区分しています。誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「⚠警告」、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を「⚠注意」として記載しています。なお、「⚠注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

安全衛生特別教育受講のご案内

日本の労働現場において、労働安全衛生法に基づき、危険または有害な業務に労働者をつかせる場合に事業者が教育を行い、作業あるいは運転させることが必要です。研削といしの取替えまたは取替え時の試運転の業務においては同様に義務付けられており法令で定められています。
(労働安全衛生法第59条第3項、労働安全衛生規則第36条第1号)

ユーザー様の特別講習を富士製砥(株)インストラクターで実施させていただきます。
特別講習をご希望のユーザー様は弊社担当者まで申し付けください。

安全衛生特別教育インストラクターのご紹介

大阪支店	東京支店	名古屋営業所	富山工場	長野工場	九州支店
吉田　進 谷口　康紀	井上　得志 三野宮　寛	下山　裕之	田村　明浩	寺尾　正治	月橋　秀悟

Special Health and Safety Training Seminar

At work sites in Japan, employers are required by the Industrial Safety and Health Act to provide workers with adequate training before making them perform work or operate machinery that is dangerous or harmful. The same obligations and legal requirements apply for the replacement of grinding wheel or test operations at the time of replacement. (Paragraph 3 of Article 59 of the Industrial Safety and Health Act; Item 1 of Article 36 of the Ordinance on Industrial Safety and Health)

Instructors of Fuji Grinding Wheel MFG. Co., Ltd will be holding a special seminar for users. Users wishing to participate in the special seminar, please contact the company's person in charge.

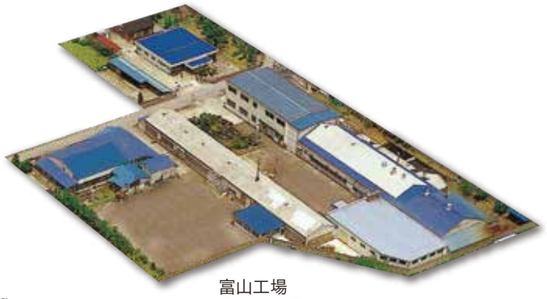
Health and safety Training Instructors

Osaka Branch Office	Tokyo Branch Office	Nagoya Office	Toyama Factory	Nagano Factory	Kyusyu Branch Office
Susumu Yoshida Yasunori Taniguchi	Tokushi Inoue Hiroshi Sannomiya	Hiroyuki Shimoyama	Akihiro Tamura	Masaharu Terao	Shugo Tsukihashi

活動拠点　Office・Factory



本 社　Head Office
大阪支店　Osaka Branch Office



富山工場
Toyama Factory



東京支店　Tokyo Branch Office



長野工場　Nagano Factory



中国工場（青島泰富磨具有限公司）
China Factory
(QINGDAO TAI-FU GRINDING WHEEL CO.,LTD.)