

切断砥石

両面補強切断砥石

強靱でシャープな切れ味!両面クロス補強でより安全性を高め、ラフ側面によりすぐれた切れ味を発揮します。
105mmから405mmまでシリーズで取り揃えています。

スーパー雷鳥

金属・ステンレス用

両面の決定版

用途：一般鋼材・ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)・ALC

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用 周速度
105×0.8×15	SA60S BF2	200枚	80m/s (4,800m/min)
105×1.6×15	AX36S BF2		

スーパー雷鳥0.8mmデータ

鉄材切断比較(φ12丸棒)	平均切断 本数(本)	平均切断 時間(秒/本)	切断性能比較
A社(1.0mm)	49	4.3	
B社(1.0mm)	46	5.1	
弊社スーパー雷鳥(0.8mm)	52	3.9	

両面の
決定版



105mm

超薄型
スーパー雷鳥0.8



105mm

スーパー雷鳥1.6

金属用



●金属用

用途：一般鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)・ALC

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用 周速度
106×2.4×15	A30S BF2	200枚 (5枚×20)×2 10枚×20	80m/s (4,800m/min)

●ステンレス用

用途：ステンレス鋼材(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用 周速度
106×2.2×15	A36P BF2	200枚 (5枚×20)×2 10枚×20	80m/s (4,800m/min)

●1枚の砥石(外径106mm)で

0.4mmの薄鉄板がどれだけ切れるか

	砥石一枚で切断できる長さ 10m 20m 30m 40m 50m	1m当たりの 切断タイム
スーパー雷鳥 金属用	84m	23.0秒
A 社 (布2枚)	62m	25.9秒
C 社 (布2枚)	48m	35.3秒
一般普及品 (布1枚)	12m	23.2秒

ステンレス用



110~205mm

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
110×2.4×20	A30S BF2	100枚 (10枚×10)	80m/s (4,800m/min)
125×2.5×22 (20)		100枚 (5枚×20)	
150×2.6×22			
160×2.6×20			
180×2.6×22 (20)			
205×2.6×22 (25.4)			

305・355・405mm

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.6×25.4	A30S BF2	30枚 (10枚×3)	80m/s (4,800/min)
355×2.8×25.4		20枚 (10枚×2)	
405×2.8×25.4			

用途：一般鋼材・ステンレス鋼材・ALC
(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

スーパーつるぎ

金属・ステンレス用

優れた経済性

125φ
登場!



●スーパーつるぎ

用途：鉄・ステンレス等金属全般の小径・小形・薄物など

特 長：●優れたコストパフォーマンス!

●両面補強の安全性と、経済性を兼ね備えた画期的製品。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用 周速度
105×1.0×15	SA36S BF2	200枚(10枚×20)	80m/s (4,800m/min)
105×2.0×15	A36S BF2		
125×1.3×22	SWA36S BF2	100枚(10枚×10)	

雷鳥スリムゴールド

高級品シリーズ

金属・ステンレス用

薄物に最適

●雷鳥スリムゴールド

用途：ステンレス・鉄等金属全般の
薄板・細棒・ALC など

特 長：●素晴らしい食い込みと切れ味。

●バリが少ない。

●焼けが少ない。

※205×1.8×22
在庫限りで廃番となります



正確に測定し、洗濯に耐えるように			
寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	AX46S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/S (4,800m/min)
125×1.4×22		100枚 (5枚×20)	
150×1.6×22			
180×1.6×22			
205×1.8×22		30枚 (10枚×3)	
305×1.9×25.4			
355×2.1×25.4			

雷鳥スリム

金属・ステンレス用

薄物に最適

●雷鳥スリム

用途：鉄・ステンレス等金属全般の
薄板・細棒・ALC など

特 長：●素晴らしい食い込みと切れ味。

●バリが少ない。



寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	AX46S BF2	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)

白鷺(しらさぎ)

オフセット形切断砥石

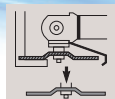
機能的なオフセット形

- 鋸や小径バルトの切断が根元から出来ます。
- コーナー部の直角切りが出来ます。
- 使用時のタワミがありません。
- グラインダーの締付ナットが凹みの中に入ります。
- 1mmタイプは超薄型でカットタイムが早く、作業性に優れ、切り口に焼けとバリが少なくなります。

さらに究極へと近づいた。
直角切断に最適！

オフセット形

両面補強



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用 周速度
105×1×15	A60S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/s (4,800m/min)

〈切断可能材料〉 ●小径棒 ●小径パイプ ●薄板鋼波板
●トタン軽量鉄骨 ●小形鋼……等の金属

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用 周速度
106×2.4×15	A30S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/s (4,800m/min)

用途：一般鋼材・ステンレス鋼材

(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)・ALC

特長：機能的なオフセット型、直角切断、コーナー切りの作業ができます。

スタンダード

つるぎ

硬度：標準

●つるぎ

用途：一般鋼材

(パイプ・アングル・丸棒・角棒)

特長：幅広い材料に適合する最もスタンダードな製品です。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×2×15	A46R BF	200枚 (10枚×20)	72m/s (4,300m/min)
110×2×20			
125×2×22 (20) ※			
150×2×22		100枚 (10枚×10)	
160×2×20※			
180×2×22 (20) ※			
205×2×22 (25.4) ※			
255×3×25.4	50枚 (25枚×2)	63m/s (3,800m/min)	
305×2.8×25.4	A36R BF		25枚
355×3×25.4			
405×3×25.4			
455×3.5×25.4 (30)	A30R BF		20枚

※125X2X20、160X2X20、180X2X20、205X2X25.4は在庫限りで廃番となります。

ラフトン

硬度：少し軟らかめ

●ラフトン

用途：一般鋼材・ステンレス鋼材

(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

特長：少し軟らかめの砥石で、焼け・カエリの少ない切断面が得られます。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	AWA36P BF	25枚	72m/s(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4	AWA30P BF	20枚	63m/s(3,800m/min)
455×3.5×25.4			

白山

硬度：軟らかめ

●白山

用途：ステンレス鋼材・重量鋼材

(丸棒・角棒)

特長：軟らかめの砥石で、重量鋼や特殊鋼に威力を発揮します。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	WA36N BF	25枚	72m/s(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4			
455×3.5×25.4	WA30N BF	20枚	63m/s(3,800m/min)

EX-つるぎ

硬度：標準

●EX-つるぎ

用途：一般鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

特長：経済性と切れ味を重視し、両面ラフサイドに仕上げています。

●EX-つるぎ 5×5(ゴーゴー) 店頭販売に適する5枚入り箱です。品種：ゴーゴー305・ゴーゴー355・ゴーゴー405 入り数：25枚(5枚箱×5)

特殊用

大怪物切断用(A-TYPE) ※受注生産品

●大怪物切断用(A-TYPE)

用途：一般鋼材(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

特長：広範囲な素材に、よりきめ細かく適応し、生産性を高めます。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
510×4×25.4 (30)	A36P BF	10枚	63m/S (3,800m/min)
510×6×25.4	A36O BF		
※585×4.5×30	A36P BF	5枚	
610×5.5×30 (32)	A30Q BF		
660×6×32	A36Q BF		

高速用A・GC-TYPE

エンジンカッター用

●高速用 A-TYPE

三枚補強

用途：鉄・鋼・鋳物・ステンレス

特長：高速回転に耐える商品です。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×4.5	A24Q BF3	30枚(10枚×3)	100m/s
20・22・25.4・30.5			

●高速用 GC-TYPE

三枚補強

用途：石材(耐火レンガ・スレート・コンクリート等)

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×4.5	GC24S BF3	30枚(10枚×3)	100m/s

キレモノ

FRP・プラスチック・塩ビ・アルミ・銅用

- 最高級セラミック砥粒使用
- ラフサイドによる抜群の切れ味
- 劣化にくい真空パック採用
- 超特殊ガラスクロスに対応

用途：FRP・プラスチック・塩ビ・アルミ・銅等の非鉄金属用

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	SG46P BF	大箱200枚入 (10枚入×20P)	80m/s (4,800m/min)
		中箱50枚入 (10枚入×5P)	

- 真空パックの状態
砥石の劣化を防ぐ



●比較：劣化(切断本数) アルミ材 φ12丸棒

速攻キレモノ (富士製砥)	真空包装	製造直後	6ヶ月後	劣化率
一般の 切断砥石 1mm	通常包装 (紙箱入れ)	製造直後	6ヶ月後	10~15%劣化
		製造直後	6ヶ月後	30~40%劣化

オフセット形研削砥石

スタンダード

理想を追求し開発した高信頼・低価格の研削砥石です。各種材料に適合する品種を取り揃えています。

スーパーF-II

鉄用

●スーパーF-II

用途：一般鋼材・鋳物

特長：経済性・作業性を追求し素材にマッチした標準普及品で非常に高い評価を得ています。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×4×15	AWA24P BF AWA36P BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
100×6×15		100枚 (25枚×4)	
125×6×22		50枚 (25枚×2)	
150×6×22		50枚 (25枚×2)	
180×6×22	AWA24K BF	200枚 (25枚×8)	
※100×6×15 ※180×6×22		50枚 (25枚×2)	

※受注生産品 お見積りは当社にお問い合わせください

スーパーZ

ステンレス・鉄用

●スーパーZ

用途：ステンレス鋼材・一般鋼材・鋳物

特長：ジルコニア砥粒をベースに開発した高級品です。優れた切れ味に耐久性も高まりステンレス研削や鋳物など重研削に威力を発揮します。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	ZA24Q BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
180×6×22	ZA36Q BF	50枚 (25枚×2)	

スーパーW

ステンレス用

●スーパーW

用途：ステンレス鋼材・特殊鋼

特長：WA砥粒使用により、ソフトなタッチで作業効率を高めます。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	WA24P BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
180×6×22	WA36P BF	50枚 (25枚×2)	

高速回転用

●高速回転用

用途：●JITAN：一般鋼材・ステンレス鋼材・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム

●納 得：一般鋼材・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム

●スーパーFII：一般鋼材・鋳物

●スーパーZ：特殊鋼・ステンレス鋼材

特長：高速回転用なので重研削に威力を発揮し、作業効率も高まります。

品 種		寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	梱包入数	最高使用周速度
JITAN	AZ30P BF	180×6×22.23	80枚 (20枚×4)	80m/s (4,800m/min)
納 得	AWA30P BF			
スーパーFII	AWA24P BF			
スーパーZ	ZA24Q BF			
※スーパーFII	AWA30N BF			
			50枚 (25枚×2)	

※受注生産品 お見積りは当社にお問い合わせください

次世代研削砥石

納得・NATTOKU

研削砥石

納得の使い心地と
低コストを実現



寸法(mm) (外径×厚さ×穴径)	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
105×6×15	AWA	30	P	BF	200枚 (25枚×8)
125×6×22					100枚 (25枚×4)
150×6×22					100枚 (25枚×4)
180×6×22					100枚 (25枚×4)

用途：一般鋼材・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム

安心・安全のPoint

1 安全対策(使って安心)

ワーク研削時に衝撃が加わっても、コバ欠けしません。

最高使用周速度
Max80m/s

2 研削時の焼けが少ない。

ステンレス加工の研削時に焼けが少なく色焼けしづらくなります。

3 振動の軽減(白濁病対策)

研削時に跳ね返る振動が少なくなります。

4 粉塵が少ない(塵肺予防)

研削時の粉塵が減少します。

5 ランニングコスト軽減

耐久性に強く、研削量に対し磨耗量が少なくなります。オールマイティーで多用途に使用できます。

JITAN・ジタン

研削砥石

JITAN
時間短縮型エコ商品

ニーズに応える
次世代研削砥石誕生!!



寸法(mm) (外径×厚さ×穴径)	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数	最高使用周速度
105×6×15	AZ	30	P	BF	200枚 (25枚×8)	80m/s
105×4×15		46				
105×3×15		60・80・120				
125×6×22	AZ	30	P	BF	100枚 (25枚×4)	
125×4×22		46				
※125×3×22		60・80・120				
150×6×22	AZ	30	P	BF	100枚 (25枚×4)	
150×4×22		46				
※150×3×22		60・80・120				
180×6×22	AZ	30	P	BF	100枚 (25枚×4)	
180×4×22		46				
180×3×22		60				
※180×3×22		80・120				

用途：一般鋼材・ステンレス鋼材・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム (番手の選定が必要です) ※受注生産品

高性能研削砥石

ジルコニア砥粒を使用した研削能率、耐久性に優れた高性能砥石一般鋼・鋳鉄・硬合金鋼などの各種金属のバリ取り、ビート取り

スーパーノゾミ

ステンレス・一般鋼材・鋳物用

最高使用周速度:72m/s (4,300m/min)



品 名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
スーパーノゾミ (JIS)	100×6×15	SNZ	24・36	Q	BF	200枚 (25枚×8)
スーパーノゾミ	125×6×22	SNZ	24	Q	BF	100枚 (25枚×4)
	180×6×22	SNZ	24	N・O・Q	BF	50枚 (10枚×5)

スーパーノゾミ 高速回転用

ステンレス・一般鋼材・鋳物用

最高使用周速度:80m/s (4,800m/min)



品 名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
スーパーノゾミ 高速回転用	180×6×22.3	SNZ	24	O・Q	BF	50枚 (10枚×5)

エコ砥石

作業後に廃棄する中央部分の材料を研削部分にもっていくことで廃棄量削減と耐久性アップを実現しました。

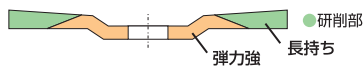
エコ砥石 F-1

鉄用

●エコ砥石 F-1

- 用途：一般鋼材・鋳物
特長：●耐久性アップ
●廃棄量20%ダウン

環境にやさしいエコ砥石 F-1



寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×7×15	AWA24 BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
125×7×22		100枚 (25枚×4)	
150×7×22	AWA36 BF	50枚 (25枚×2)	
180×7×22			

エコ砥石 F-1S

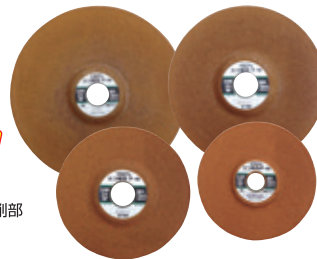
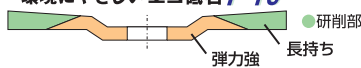
ステンレス・鉄用

●エコ砥石 F-1S

- 用途：ステンレス鋼材
一般鋼材・鋳物

ココが他社と違う!!

環境にやさしいエコ砥石 F-1S



寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×7×15	SAW36 BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
125×7×22	SAW24 BF	100枚 (25枚×4)	
150×7×22		50枚 (25枚×2)	
180×7×22			

セミ・フレキシブル砥石

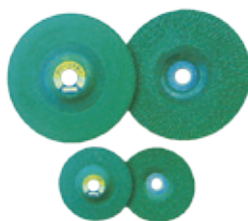
オフセットが変わった!
比較にならないソフトな当たり。研削力も抜群。

グリーンスター

鉄・ステンレス用

●グリーンスター

用途：一般鋼・ステンレス鋼(中・軽)研削用。鉄骨・製缶溶接部のバリ取り・ビート取り。



特長：

- 特殊製法により研削時の低振動・低騒音を実現。
- 爽快な使用感の高級研削砥石です。
- 特殊配合による高い研削能力と高い作業性が得られます。
- 目詰まりしにくい研削面の新スリット形状です。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
100×6×15	MC	36	BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15		24			
100×3×15		36			
100×3×15		46			
100×3×15		60			
100×3×15		80			
100×3×15		100			
100×3×15		120			

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
180×6×22	MC	36	BF	50枚 (25枚×2)	72m/s (4,300m/min)
180×3×22		36			
180×3×22		46			
180×3×22		60			
180×3×22		80			
180×3×22		120			

ふじエース

硬度：標準

●ふじエース

用途：一般鋼・ステンレス鋼(中・軽)研削用。鉄骨・製缶溶接部のバリ取り・ビート取り。

- 特長：
- 研削タッチが軽快です。
 - 研削力が優れています。
 - 鉄・ステンレスにも威力を発揮します。



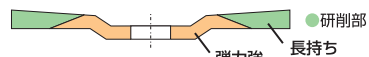
ふじエース

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×4×15	ZX36P BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15	ZX46P BF		
100×2×15	ZX60P BF		
	ZX80P BF		
	ZX100P BF		
	ZX120P BF		

エコフレックス

ステンレス鋼・普通鋼・特殊鋼・鋳鉄

環境にやさしいフレキシブル砥石



●エコフレックス

用途：ステンレス鋼(中・軽)研削用、一般鋼鉄骨、製缶溶接部バリ取り、溶接のビード取りなど
特長：使用面模様の溝が外周部で1.8mmと通常品より0.8mm深くなっているため模様がすぐ無くなり切れ味が持続します。砥粒と結合剤の組み合わせにより、従来品より切れ味が30%UP! ステンレス薄板等の研削で焼けが少なくなります。弾力性・長寿命。



品 名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
エコフレックス	100×2(3)×15	SE BF	300枚 (30枚×6)	72m/s (4,300m/min)

フレキシブル砥石

適度な柔軟さをもたせた弾性砥石です。
ソフトな当たりで研磨作業が軽やかにできます。

スターフレックス

鉄・ステンレス用

●スターフレックス

用途：ステンレス鋼材・一般鋼材・鋳物

特長：

- 特殊製法による高い柔軟性と軽快な作業性が実現したフレキシブル砥石です。
- 特殊配合により高い研磨能力を発揮します。
- 目詰まりしにくい研磨面の新スリット形状です。



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
100×3×15	WA	36	BF	300枚	72m/s (4,300m/min)
100×2×15		46		30枚(5枚×6)	
100×2×15		60		※小箱につき	
100×2×15		80		バッド2枚付	
100×2×15		120			

スーパーフレックス/ネオフレックス

鉄・ステンレス用

●スーパーフレックス

用途：一般鋼材・鋳物

特長：経済性と切れ味を重視した、汎用性の高い標準品です。

●ネオフレックス

用途：ステンレス鋼材・一般鋼材・鋳物

特長：セラミック砥粒を使用し、すぐれた研削力と耐久性を高めました。一般鋼材はもとより特にステンレス研削に性能を発揮するフレキシブル砥石です。



スーパーフレックス ネオフレックス

品 名	寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種		梱包入数	最高使用 周速度		
		砥材	粒 度				
スーパー フレックス	100×3×15	AWA BF	36-46	200枚 (20枚×10)	72m/s (4,300m/min)		
	100×2×15		60-80・100・120				
ネオ フレックス	100×3×15	SE BF	36-46				
	100×2×15		60-80・100・120				

レヂノイド砥石 **Kosoku** の代表的オフセット砥石シリーズ

レヂノックス **Kosoku** のレヂノイドオフセット砥石

Kosoku の最も代表的な、レヂノイド・オフセット砥石です。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	AWA24P/36P BF	180枚(30枚×6)	72m/s (4,300m/min)
125×6×22	AWA24P/36P BF	120枚(20枚×6)	
125×6×22	WA36P BF		
150×6×22	AWA24P/36P BF	60枚(20枚×3)	
180×6×22	AWA24P/36P BF		

砥石の適合加工材 AWA=普通炭素鋼(一般構造用鋼 SS-41 その他)
WA=ステンレス鋼材用

レヂノックス HZ24L レール鋼、鋳物、ステンレス、一般鋼材用

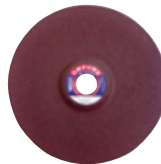


HZ24L

特長: ●研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので、疲労感が少ない。
●HZ砥材は鋭い刃先が発生しやすいため、発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	HZ24L BF	50枚(25枚×2)	72m/s(4,300m/min)

レヂノックス PA

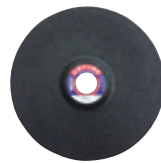


PA

特長 ●研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので、疲労感が少ない。
●PA砥粒は、A砥粒より脆いために鋭い刃先が発生しやすいため、発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	PA24M BF	60枚(20枚×3)	72m/s(4,300m/min)

レヂノックス ZA



ジルコニア

特長: ●特殊な砥粒(ジルコニア砥粒)を使用しているため、被削材を選ばない万能タイプの砥石です。
●高負荷重研削が可能な高周波グラインダー(富士製砥製)で使用する、特に研削力が向上します。
●砥石の磨耗量は、一般の汎用タイプの砥石と比べてはるかに少なく、砥石の寿命も2~3倍長くなります。

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	ZA24P BF	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)
180×6×22	ZA24M BF		

多羽根ディスク 従来のフレキシブル砥石に比べ、5~8倍長持ちし、2~3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

サンブラK(スタンダードタイプ)

●砥 材: A・Z

特 長: ペーパーがセンターカット方式のため、研削力が強く、切れ味抜群。汎用性が高く、広範囲の素材の研削・研磨作業に適します。

砥材 A 一般鋼材・ステンレス・非鉄
Z ステンレス・アルミ・銅・重研削



寸 法 (外径×穴径)mm	砥材	粒 度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80・100・120・150・180・240・320・400	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z	40・60・80・100・120		

サンブラQ(ワンタッチタイプ)

●砥 材: A・Z

特 長: ナット締め不要のネジ穴方式(ワンタッチ)で着脱が素早く簡単。砥粒の配向性が良く有効切れ刃を多くした研削力重視の設計。



寸 法 (外径×穴径)mm	砥材	粒 度	梱包入数	最高使用周速度
100×M10	A	40・60・80・100・120	小箱 10枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z	40・60・80		

サンブラT(テーパータイプ)・サンブラTH(テーパーハードタイプ)

●サンブラT 驚異的な研削力を発揮するテーパー型

砥 材: A・Z

特 長: テーパー型(円錐形状)のため、広面の研削・研磨ができ、研削力もスピードも大幅に上がります。均一に磨耗するため耐久力にも優れています。



寸 法 (外径×穴径)mm	砥材	粒 度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80・100・120	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z			

●サンブラTH

砥 材: Z

用 途: 黒皮・ビート取り・コンクリート用



テーパー式



寸 法 (外径×穴径)mm	砥材	粒 度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	Z	24・36	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)

俺の研磨ホイール

●砥 材 A: 一般鋼材、ステンレス、非鉄

●砥 材 Z: ステンレス、アルミ、銅、ALC、重研削



耐久性・低コストきれいな仕上げを実現

寸 法 (外径×穴径)mm	砥材	粒 度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80	100 (10×10)	72m/s (4,300m/min)
	Z			
125×22	A		60 (10×6)	80m/s (4,800m/min)
	Z			

●10枚パック

※125φ、180φは在庫限りで廃番となります。

電気グラインダ

電気ディスクグラインダ



経済産業省令第57号により改正された、
電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しております 平成25年4月1日施行

Kosoku

砥石径 100mm ■■■ KD-7

HDR-1000R

- ギヤ音が静か
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより燃れず絡みにくい
- 二重絶縁
- リアスイッチタイプ



最大出力1000W
ハイパワーを継承し
人気モデルが
リメイクして登場!!

砥石径 100mm ■■■ KD-7

HDR-1000RL (低速タイプ)

- 二重絶縁
- 回転数 9,000min⁻¹
- 強力トルク
- リアスイッチタイプ
- 耐震型電源コードにより燃れず絡みにくい



砥石径 100mm ■■■ KD-6

HD-1000

- 二重絶縁
- クラス最大出力1000W
- 国際規格に準拠したノイズ防止機能搭載
- 手元スイッチ



当社比クラス
最大パワー1000W

砥石径 100mm ■■■ KD-6

HD-1000L (低速タイプ)

- 二重絶縁
- 回転数 9,000min⁻¹
- 強力トルク
- 手元スイッチ



砥石径 100mm ■■■ KD-10

HDC-100 T2

- 二重絶縁
- ストップカーボン採用
- 最大出力960W
- リアスイッチタイプ
- 耐震型電源コードにより燃れず絡みにくい
- ディスクカバー変更により狭小部へのアプローチが変りました。



砥石径 100mm ■■■ KD-7

TX-100FR

- ギヤ音が静か
- 握りやすい細身菱形ボディ
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより燃れず絡みにくい
- 二重絶縁
- リアスイッチタイプ



往年の人気機種TX-100を
現代版にリメイク

砥石径 100mm ■■■ KD-6

TS-100Ⅲ TS-100ⅢP

- 安心のアルミボディ
- 最大出力 960W
- 握りやすい元祖細径
- TS-100Ⅱ後継機
- リアスイッチタイプ
- 二重絶縁ではありません



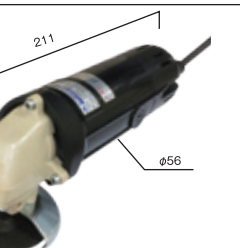
スリムアルミボディ
従来品より静粛性UP!!

TS-100ⅢPは
受注生産品です。
ボキンプラグ付き

砥石径 70mm ■■■ KD-45

HSF-50F T2

- ミニ砥石使用
- 軽作業用 0.9Kg
- 樹脂ボディ
- リアスイッチタイプ
- ペベル型ワイヤーブラシMS201 (外径67×内径10線型0.3)使用可



※二重絶縁では
ありません。

砥石径 125mm ■■■ KD-7

TS-125FR

- 二重絶縁
- 強力トルク、粘り強い回転
- 耐震型電源コードにより燃れず絡みにくい
- リアスイッチタイプ



砥石径 150mm ■■■ KD-42

HD-150

- 二重絶縁、アース不要
- 研削力、耐久力抜群



砥石径 180mm ■■■ KD-42

HD-180 (100V) HD-182 (200V)

- 優れた研削力
- 二重絶縁



砥石径 150mm ■■■

EH-150

- 二重絶縁
- ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要)
- 吸気口防塵フィルタ
- ロックオフロックオンスイッチ (2アクションスイッチ)
- 再起動防止
- キックバック軽減
- ソフトスタート
- お知らせランプ (LED点灯表示によってグラインダの状態が判る)



砥石径 180mm ■■■

EH-180

- 二重絶縁
- ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要)
- 吸気口防塵フィルタ
- ロックオフロックオンスイッチ (2アクションスイッチ)
- 再起動防止
- キックバック軽減
- ソフトスタート
- お知らせランプ (LED点灯表示によってグラインダの状態が判る)



砥石径 180mm ■■■

EH-182

- 二重絶縁
- ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要)
- 吸気口防塵フィルタ
- ロックオフロックオンスイッチ (2アクションスイッチ)
- 再起動防止
- キックバック軽減
- ソフトスタート
- お知らせランプ (LED点灯表示によってグラインダの状態が判る)



電気ディスクグラインダ仕様

型 式	砥石寸法(mm)			回転数	電源	電流	消費電力	質量	コード	付属品	砥石取付寸法(mm)	
	外径	厚さ	内径	min ⁻¹ (回/分)	(V)	(A)	(W)	(kg)	(m)		径(ネジピッチ)×長さ	
HDR-1000R	100	6	15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	砥石、スパナ	M10(1.5)×9.0	
HDR-1000RL				9,000		7.0	670					
HD-1000				12,000		7.8	760					
HD-1000L				9,000		7.0	670					
HDC-100 T2				12,000		7.6	740	1.8	2.5(ロックプラグ)		M10(1.5)×11	
TX-100FR						6.4	620					
TS-100Ⅲ						7.5	730					M10(1.5)×9.0
TS-100ⅢP						7.5	730					
HSF-50F T2	70	2	10	10,000	1.5	135	0.9	2.0	砥石、サンディングペーパー、L型レンチ、専用パッド他	ミニといし用×ネジM6(1.0)		
TS-125FR	125	6	22	10,500	7.8	760	1.8	2.5	砥石、スパナ、サイドハンドル(M8)	M16(2.0)×9.5		
HD-150	150			8,000	11.0	1,050	3.8		砥石、スパナ、 サイドハンドル(M14)	M16(2.0)×11.5		
HD-180	180			7,000	12.5	1,200	3.9					
HD-182				200	6.3							
EH-150	150			8,000	100	15.0	1,300				3.4	砥石、スパナ、 サイドハンドル(M10)
EH-180	180			6,600	200	7.5			3.5	2.5(プラグ無)		
EH-182												

250Hz 高周波発生機

(高周波グラインダ専用電源 250Hz/240Hz) ■■■ KD-48

FG-505NE・FG-605NE 電源コード5m付き・プラグ無し



特長

- ①構造的には、回転界磁型同期発電機を誘導電動機で駆動しているもので、運転が容易であり、しかも安定性に優れています。
- ②堅牢で、しかも移動が簡単ですから、現場内で自由に移動作業することができます。グラインダ作業の際は発生機を固定してご使用ください。離れた場所でのグラインダ作業のために中間コード(オプション)があります。
- ③電圧補償回路がついていますから、常に出力電圧が安定しており、効率の良い研削作業ができます。
- ④熱動型電流防止器(サーマルリレー)により、発生機を過負荷から保護します。
- ⑤高周波発生機には2種類あります。50Hz地域はFG-505NEをご使用ください。60Hz地域はFG-605NEをご使用ください。

仕様

型 式	FG-505NE	FG-605NE
電動機側		
相 数	3 相	
周 波 数	50Hz	60Hz
電 圧	200V	
出 力	3.7KW	
発電機側		
相 数	3 相	
周 波 数	250Hz	240Hz
電 圧	200V	
電 流	14.5A	
容 量	5 KVA	
質 量	120 Kg	
外形寸法	W820×D410×H510	

250Hz 高周波発生機

(高周波グラインダ専用電源 250Hz/240Hz)

NFG-55E/66E 従来機に比べ重量1/2 !! (防塵カバー付き)



※50Hz地域: NFG-55E、60Hz地域: NFG-66Eをご使用ください。

型 式	NFG-55E	NFG-66E
電動機側		
相 数	3 相	
周 波 数	50Hz	60Hz
電 圧	200V	
出 力	3.7KW	
発電機側		
相 数	3 相	
周 波 数	250Hz	240Hz
電 圧	200V	
電 流	14.5A	
容 量	4 KVA	
外形寸法(mm)	W530×D410×H435	
質 量	60kg	

電源コード5m付き
プラグ無し

特長

高周波グラインダは72m/s(4,300m/min)周速の通常砥石が使用できコストダウンできます。

- FGタイプに比べ重量1/2と業界最軽量。
- パイプフレーム・キャスター付きで衝撃防止と持ち運びが容易です。
- カバー標準装備で防塵性を高めました。
- 発電機は永久磁石方式でメンテナンスフリーを実現しました。
- モータ及び発電機部を全閉構造としています。
- カップリングレスにし軽量・コンパクト化となっています。
- 操作部をパネルにし表示灯を採用し操作性を向上しました。
- モータ・発電機ブレーカー採用により発電機焼損を防止します。
- 省スペース化、キャスターを外せば3段まで重ねて使用可能です。
- 出力特性はFGと異なります。

250Hz インバータ電源装置

(高周波グラインダ専用電源 250Hz) 電源コード3m付き・プラグ無し

KFC-3.7VF 後継機

KFC-7.0VF

定格回転数から50%回転数まで無段階に変速可能!! (VF制御)



KFC-7.5 後継機

KFC-13.1

●高周波グラインダ2台用



特長 ①速度の調整が可能

特長 ①複数台の使用が可能

中間コード(別売品)250Hz用



1口タイプ10m・20m (フタ付・防塵対策) 2口タイプ10m・20m (フタ付・防塵対策) 4口タイプ10m・20m (フタ付・防塵対策)

特長 ①コンセント口数は1口・2口・4口タイプがあります
②中間コードの長さは10m・20mです

用途 高周波発生機の設置場所から離れた場所でグラインダ作業を行う場合に使用します

※写真の物は10mコード仕様になります。

250Hz高周波発生機 インバータ電源装置 同時使用グラインダ数

同時使用台数		グラインダ				
		HGC-902	HGC-802 HIC-802	HGC-603 HIC-603	HGC-300	HGC-275 HIC-250II
高周波発生機	FG-505NE FG-605NE	2	2	3	3	4
	NFG-55E NFG-66E	2	2	2	2	4
インバータ電源装置	KFC-7.0VF	1	1	1	1	1
	KFC-13.1	2	2	2	2	2

インバータ電源特長

- ①コンパクト・軽量で持ち運びや設置が容易。
- ②地域を選びません。(50Hz/60Hz共用)。
- ③騒音や振動のない静かな運転。
- ④省エネによりランニングコストが低減。
- ⑤各種保護機能により安全な使用が可能。
- ⑥入力を相順直で接続しても逆回転しません。
- ⑦防塵フィルタを装着し、防塵性が向上(フィルタ交換可能)。
- ⑧照光式スイッチで視認性が向上。

高周波発生機FGから250Hzインバータ電源装置へ変更にあたっての注意事項

1. インバータ電源装置の出力特性はフィードフォワード制御(出力予測制御)です。重切削、重切断をされる場合、出力電圧が下がり、グラインダがストールする。又はインバータ過負荷にて停止する場合もあります。
2. 重切削、重切断を行なう場合、グラインダ1台に対してインバータ電源装置1台にしてください。使用しやすくなる場合もあります。
3. 高周波発生機FGの出力特性はフィードバック制御(帰還制御)です。グラインダにかかる負荷に対応して、出力が定められた範囲で変化するようにしています。インバータ電源装置は、FGの様な重負荷での追従性は得られませんのでご注意ください。
4. インバータ容量標記はあくまでも最大の容量であり、最大容量のまま使いつづけることはできません。

250Hzインバータ電源装置 仕様

型 式	KFC-7.0VF	KFC-13.1
電源	電圧・周波数	3 相交流 200V 50/60Hz
	許容電圧変動	±10%以下
	許容周波数変動	±5%以下
	電源設備容量(※1)	9.0KVA 17.0KVA
	定格入力電流(※1)	23.6A 44.6A
使用環境	周囲温度	-10℃~40℃
	周囲湿度	90%以下(結露の無きこと)
	設置場所	屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと)
出力	電圧	200V(入力電圧比例対応)
	周波数	250Hz
	電流	17.5A 33.0A
	インバータ容量	7.0KVA 13.1KVA
	出力波形	正弦波PWM方式
制御	工具の加速時間	加減速の制限なし
	工具の減速時間	
	可変速	120~250Hzで調整可(VF制御) 無(固定出力)
外形寸法(mm)		W250×D223×H260 W313×D290×H335
質 量		8.0kg 14.5kg
コード		電源コード 3m プラグ無
主な保護機能		過電流(過負荷、出力短絡等)、入力および出力欠相、入力電圧不足 等

(※1) 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください

400Hz 高周波電動工具

400Hz 高周波ディスクグラインダ(ポット型)

HGP-4160

軽量
タイプ



使用砥石は高速回転用(80m/s)

HGP-4260

重研削用



使用砥石は高速回転用(80m/s)

- 特長**
- ①防振構造で振動軽減。
 - ②専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。

HGP-4160S

軽量
タイプ



使用砥石は高速回転用(80m/s)

HGP-4260S

重研削用



使用砥石は高速回転用(80m/s)

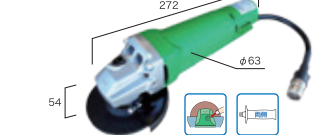
- 特長**
- ①防振構造で振動軽減。
 - ②ラバーグリップハンドルで耐滑。
 - ③スイッチは不用意に入らない安全機能。

400Hz 高周波ディスクグラインダ

HGC-418



HGC-4100



- 特長**
- ①小型、軽量で使いやすい、ハイパワー。
 - ②専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。(HGC-418の場合)
 - ③小型ヘッド。狭いところの研削に最適。
 - ④軽い押付力で研削能率アップ。
 - ⑤周速度72m/s(4,300m/min)の砥石が使用できます。

400Hz 高周波グラインダ仕様

型 式	砥石外径 (mm)			回転数 min ⁻¹ (回/分)	電源 (3相交流)	電流 (A)	消費電力 (W)	質量 (kg)	コード (m)	付属品	その他
	外径	厚さ	内径								
HGP-4160	180	5~8	22.23	8,000	400Hz 200V	6.5	1,600	2.7	400 Hz 用 出力ケーブルを お使いください	砥石、六角棒レンチ8mm、 防振サイドハンドル(M14)、 スパナ	使用砥石は 高速回転用(80m/s)
HGP-4260						9.5	2,600	3.5			
HGP-4160S						6.5	1,600	2.7			
HGP-4260S						9.5	2,600	3.5			
HGC-418						6.0	1,700	3.1			
HGC-4100	100	6(4)	15	10,900		3.5	880	2.0		砥石、スパナ	メネジ M10(1.5) M10(1.5)×9.0

400Hz高周波インバータ電源装置

Kosoku (高周波グラインダ専用電源 400Hz)

電源コード3m付き・プラグ無し

FKC-400H Type2 (インバータ電源)



- 特長**
- ①腐食性ガスによる基板故障を軽減
 - ②グラインダON時のソフトスタート機能
 - ③グラインダOFF時のブレーキ機能
 - ④再始動防止機能(※)を搭載、作業者の安全を考慮

FKC-400H(インバータ電源)



- 特長**
- ①現行FKC-400Fより容量Up 4.2kVA→7.0kVA
 - ②グラインダON時のソフトスタート機能
 - ③グラインダOFF時のブレーキ機能
 - ④再始動防止機能(※)を搭載、作業者の安全を考慮
- (※)グラインダのスイッチをONにした状態で、インバータ電源の出力ボタンをONにしてもグラインダは始動しない機能

FKC-400F (インバータ電源)



- 特長**
- ①グラインダON時のソフトスタート機能
 - ②グラインダOFF時のブレーキ機能

400Hz高周波インバータ電源装置 同時使用グラインダ数

同時使用台数		グラインダ			
		HGC-418	HGC-4100	HGP-4160 HGP-4160S	HGP-4260 HGP-4260S
インバータ電源装置	FKC-400H Type2 FKC-400H	1	—	1	1
	FKC-400F	1	1	1	—

400Hz インバータ電源装置仕様

型 式	FKC-400H Type2 FKC-400H	FKC-400F
電源	電圧・周波数	3 相交流 200V 50/60Hz
	許容電圧変動	±10%以下
	許容周波数変動	±5%以下
	電源設備容量(※1)	9.0kVA 5.0kVA
使用環境	定格入力電流(※1)	23.6A 13.2A
	周囲温度	-10℃~40℃
	周囲湿度	90%以下(結露の無きこと)
	設置場所	屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと)
出力	電圧	200V(入力電圧比例対応)
	周波数	400Hz
	電流	17.5A 11.0A
	インバータ容量	7.0kVA 4.2kVA
制御	出力波形	正弦波PWM方式
	工具の加速時間	約3秒
	工具の減速時間	約3秒
	可変速	無 (固定出力)
外形寸法 (mm)	W250×D214×H260	W215×D240×H274
	質量	8.0kg 7.5kg
	コード	電源コード 3m プラグ無し
	主な保護機能	過電流(過負荷、出力短絡等)、入力および出力欠相、入力電圧不足 等

(※1) 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。
設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください。

エアグラインダ

ハイパワー! スリム! 軽量!

特長

- 側方排気方式で使いやすい
- シンプルで作業しやすいハンドル角度設計
- 電氣を使いにくい現場作業に最適
- 造船・橋梁・建設機械・一般工場等の研削作業に最適

砥石径 100mm FAG-100B



砥石径 125mm FAG-125B



砥石径 150mm FAG-150B



砥石径 180mm FAG-180B



エアグラインダ仕様

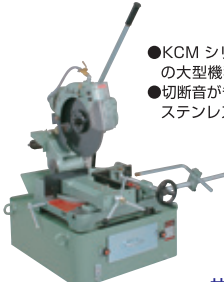
型 式	砥石寸法 (mm)			回転数 min ⁻¹ (回/分)	空気消費量 (ml/min)	使用圧力 (Mpa)	ホース口金 取付ネジ	ホース内径 (mm)	質量 (kg)	付属品
	外径	厚さ	内径							
FAG-100B	100	6	15	13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3	六角棒スパナ1本、サイドハンドル1本、砥石1枚 ※ホースニップルは本体に接続
FAG-125B	125	6	22	10,500	0.85	0.6		9.5	1.4	
FAG-150B	150	6	22	8,000	1.2	0.6		12.7	2.2	
FAG-180B	180	6	22	7,000	1.2	0.6		12.7	2.2	

切 断 機

メタル切断機

切る！静かに、早く

Kosoku

KCM-370NE・SC KCM-370NE・SC60°  ●KCM シリーズ中、評判の大型機種。 ●切断音がきわめて静かで、ステンレスも簡単に切断。 サブバイス別売	KCM-370NE・SC マシントーブル取付例  ●KCM シリーズ中、評判の大型機種。 ●切断音がきわめて静かで、ステンレスも簡単に切断。 マシントーブル別売 サブバイス別売	KCM-250B  ●切断能力を大幅にアップしました。 ●減速比を大きくし、トルクアップしたので、厚肉材料でも余裕をもって切断できます。ステンレスも切断可。	KCM-275B  ●KCM-275B 型は、KCM-250B 型の特別仕様機。鋸刃 275mm のほか、弊社の大型機種 KCM-360 型・370 型で使用する再研磨で径の小さくなった鋸刃も使用できる経済型です。
--	---	---	---

最大切断寸法

製品名	被切断材 切断角度	丸パイプ	アングル	チャンネル	角パイプ	丸棒
KCM-370NE・SC	90°	φ120	100×100	150×75	100×100	φ80炭素鋼
	45°	φ120	100×100	100×50	100×100	φ65炭素鋼
KCM-370NE・SC60°	90°	φ115	100×100	125×65	100×100	φ80炭素鋼
	45°	φ75	75×75	75×40	75×75	φ65炭素鋼
	30°(60°)	φ50	50×50	75×40	75×45	φ50炭素鋼
KCM-250B	90°	φ80	75×75	100×50	110×50 又は 75×75	φ50炭素鋼
	45°	φ75	65×65	75×40	75×40 又は 60×60	φ40炭素鋼
KCM-275B	90°	φ90	75×75	100×50	110×50 又は 75×75	φ50炭素鋼
	45°	φ80	75×75	75×40	75×40 又は 60×60	φ40炭素鋼

切断コスト・スピード

項 目	φ305 砥石切断機	KCM-370NE・SC	KCM-250B・275B
カット数	砥石1枚当たり31カット	鋸刃1回目立て当たり1,250カット	鋸刃1回目立て当たり620カット
切断可能面	砥石1枚当たり 31×8.04 ≒250cm ²	鋸刃1回目立て当たり 1,250×8.04 ≒10,000cm ²	鋸刃1回目立て当たり 620×8.04 ≒5,000cm ²
1カット当たりの切断時間	≒40sec	≒10sec	≒20sec
注① 被切断材=φ32丸棒(SS41B)、断面積8.04cm ² 注② 鋸刃目立て可能回数…鋸刃1枚につき約20回 ●上表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは、砥石切断機と比較して、約1/3～1/5と大幅に安くなります。 ●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。			

メタル切断機仕様

電源コード5m付き

型 式	KCM-370NE・SC	KCM-370NE・SC60°	KCM-250B	KCM-275B
モ ー タ	3相200V 1.5kw 50/60Hz		3相200V 0.4kw 50/60Hz	
鋸 刃 回 転 数	18/22min ⁻¹		36/44min ⁻¹	
定 寸 ス ト ッ パ ー	0～850mm		0～500mm	
角 度 切 断	左45°～右45°		左45°～右60°	
クーラントポンプ	3相200V 出力40W 50/60Hz		3相200V 出力40W 50/60Hz	
クーラントタンク容量	約25リットル		約8リットル	
切 削 液	本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用		本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用	
鋸 刃 寸 法	φ370×3.0t(2.5t)×φ45		φ250×2.0t×φ32	φ275×2.0t(2.5t)×φ45
フ ラ ン ジ 寸 法	P.C.D.66 4×φ10		P.C.D.50 2×φ8	P.C.D.66 2×φ10
機 械 寸 法	W720×D996×H1300		W485×D670×H720mm	
質 量	約250kg		約95kg	
付 属 品	専用切削液NS-E-VA(1L容器入)、片ロスバネ 27mm、六角レンチ 5mm 8mm 10mm ブラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個 メタルソー1枚 定寸ストッパー ハンドル1式 *バイスプレート30°(60°)切用A、B(KCM-370NE SC 60°のみ)		専用切削液NS-E-VA(1L容器入)、片ロスバネ 24mm、六角レンチ 6mm ブラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個 メタルソー1枚 定寸ストッパー ハンドル1式	

自動メタル切断機

KCM-370NE・SC をベースとした自動型メタル切断機を製造しています

No.1D 仕様機



NO.1D 仕様 (段取り回路付き) 半自動機の特長

- ①機械能力は標準機とおなじです。
- ②ローコスト設計の自動機であり、エアー・ハイドロ駆動です。エアーを油圧に変換して早送り、切削送りの自動切断を行います。
- ③ワークのケガキ線までヘッド部を鋸刃回転無しにて、イン칭ングで下げることができます。
- ④バイスは手動クランプになります。

NO.11 仕様半自動機の特長

No.1D仕様にインバーターを取付けたものです。
ステンレスの時は11min⁻¹、鉄の時は22min⁻¹、アルミの時は43min⁻¹と切断する材料に合わせて最適な回転数を無段階で設定できます。

NO. 22 仕様自動機の特長 エアシリンダーのサブバイス付

- ①NO.11仕様機に機能を追加したものです。自動クランプタイプです。
- ②バイスクランプ力により下記の2種類があります。
エアーバイス：角パイプ専用であり、ガイド付きシリンダーを使用しています。クランプの安定した軽切断に最適です。
増圧バイス：クランプ力が最大1.4トンあり、重切削に最適です。ワークにより無段階に減圧できます。

砥石切断機

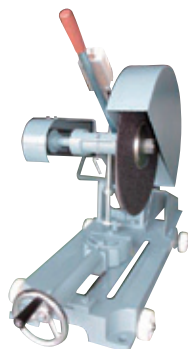
FS-08E 乾式用 スタンダードタイプ [405]



- 付属砥石・白山405φ 1枚

電源コード5m付き・プラグ無し

FS-3EE・5EE 乾式用 [405][455]



- FS-3EE
付属砥石・白山405φ 1枚
- FS-5EE
付属砥石・白山455φ 1枚

電源コード5m付き・プラグ無し

FS-76E 湿式用 密閉カバー付 [405][455]



- 405タイプ
付属砥石・WA60L BF405φ 1枚
- 455タイプ
付属砥石・WA60L BF455φ 1枚

砥石カバーはフルカバー仕様。
注水用タンクの取外しが簡単でタンク内の清掃が容易です。

電源コード無し

湿式用切断砥石

用途：一般鋼材（パイプ・アングル・丸棒・形鋼）
特長：軟らか目の砥石で、焼の少ない切断面が得られます。

寸法	品種	梱包入数	最高使用周速度
405×2.8×25.4	WA60L	25枚	63m/s(3,800m/min)
455×3.2×25.4	WA60L	20枚	63m/s(3,800m/min)

砥石切断機仕様

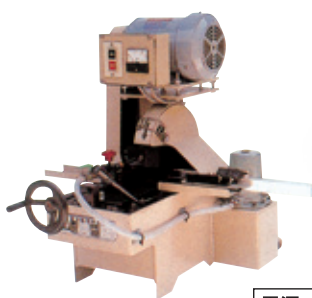
型式	砥石寸法 (mm)			主軸モーター (kw)	最大切断能力 (mm)		能率的な切断作業 (mm)			最大開きバイス (mm)	主軸回転数 (min ⁻¹)		テーブル面高さ (mm)	機械サイズ W×D×H (mm)	本体質量 (kg)
	外径	厚さ	内径		丸	角	丸材	パイプ	形鋼		50Hz	60Hz			
FS-08E	405	2~6	25.4	2.2 3相 200V	110	105	25~45	50~70	L50	200	1,920	2,300	90	380×1,010×730	85
FS-3EE		3		3.7 3相 200V	135	130	25~50	50~80	L50~75				100	450×830×800	100
FS-5EE	455	3.5													
FS-76E	405	2.8	3.2	5.5 3相 200V	110	105	25~60	50~100	L75~100	230	1,800		600	780×1,450×1,350	380
	455	3.2			135	130	40~75	75~125							

精密砥石切断機

FS-B7E・B8E・B9E

湿式用

- 付属砥石 Fカット



〈オプション〉
専用台と
別置冷却タンク

電源コード4.5mプラグ付き

FS-B10E T2

湿式用

透明カバー付

- 付属砥石 Fカット



電源コード4.0mプラグ付き

FS-B30E

湿式用

防水カバー付

- 付属砥石 Fカット



電源コード無し

バーステーブル移動X・Y(mm) X(水平)方向140・Y(縦)方向180

特長

- バーステーブルは3個のスライドベアリングで保持され、しかもラックピニオン送り方式を採用、高精度でスムーズな動きのため切断面はムラなく仕上がります。
- コンパクト設計になっておりスペースをとりません。

特長

- 透明カバー付なので視界が広く、常に切断状態が見えます。
- 両締バースとラックピニオン送り方式でビバりがなく切断面はより均一で、カエリはありません。
- キャリアセットを使用しており固定、移動レベル合わせも容易にできます。

特長

- 切断方法は、バーステーブル水平移動切断と砥石移動切断の2通りができます。
- テーブルスライドは、すべてスライドベアリングを使用し操作も滑らかで切断精度も高く、耐磨耗性に優れております。
- マグネットセパレータを装備、鉄粉除去に効果があります。

精密砥石切断機仕様

型式	砥石寸法 (mm)			主軸モーター (kw)	主軸回転数 (min ⁻¹)	切断能力 (mm)	最大開きバイス (mm)	クーラントポンプ	機械サイズ W×D×H (mm)	本体質量 (kg)
	外径	厚さ	内径							
FS-B7E	180	0.5~1.0	25.4	0.75kw 3相 200V	2,780 3,350	25φ	45	20W	750×590×620	70
FS-B8E	205	0.8~1.5	25.4	1.5kw 3相 200V	2,360 2,850	35φ			750×790×680	80
FS-B9E	255	1.0~1.5	31.75		1,900 2,300	40φ			750×790×690	90
FS-B10E T2	255	1.0~1.5	31.75	2.2kw 3相 200V	2,300 2,800	55φ	60	40W	880×610×1,100	200
FS-B30E	255	1.0~1.5	25.4 (31.75)	2.2kw 3相 200V	2,500 3,000	75φ	80	60W	1,200×1,372×1,600	700

ローターバンドソー

Kosoku

ローターバンドソー

HRB-1140・SC

■ KD-42

- 安全カバー付
- 最大切断能力φ120mm
- 消費電力(W) Hi 650
Lo 250



安全カバー



●HRB-1140・SC仕様

型 式		HRB-1140・SC
能 力	○丸パイプ	φ120
	□角パイプ	120×115mm
	●丸棒	φ40
電 源 (V)		100
電 流 (A)		Hi 7 Lo 3
のこ刃周速 (m/分)		Hi 80 Lo 55
質 量 (kg)		6.7
一般鋼材用		14山、18山、24山
ステンレス・特殊鋼向		18山
標準付属品		安全カバー、一般鋼材用のこ刃、1140×18山1本

アクセサリ

Kosoku

サンディングペーパー

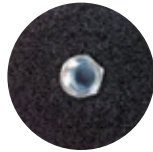


HSF-50シリーズの専用ペーパーです。

仕様

番手	パット	備考
#40	共通	HSF-50F 専用品
#80		

レヂノックス・インターナル砥石(一般鋼材用)



平型砥石

仕様

外径(mm)	厚(mm)	ネジ径(mm)	砥材	粒度
25(平型)	19	M10	AWA	30
38(平型)				
50(平型)				

インターナル砥石

ミニといし



HSF-50シリーズの専用砥石です。

仕様

形状	外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	砥材	粒度
オフセット型	70	2	10	AWA BF	60

バインといし



バイングラインダHBG-70で使用する水冷式の刃物研ぎ専用の砥石です。

仕様

形状	外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	砥材	粒度
片テーパ型	70	4	10	WA	100

ラバーパット



ラバーパット



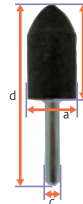
ラバーパット用
止め金具

仕様

外径(mm)	内容
100φ用	ラバーパットのみ
	上記止め金具
125φ用	ラバーパットのみ
	上記止め金具

研削ディスク用

軸付砥石



仕様

品名	寸法 (a×b×c×d) (mm)	形状	砥材	粒度
No.11	φ8×20×3×50	円柱形	A	36
No.12	φ10×20×6×60	円柱形		
No.13	φ19×32×6×72	円錐形		
No.14	φ25×25×6×60	円柱形		
No.15	φ19×38×6×73	尖頭円柱形		

No.11 No.12 No.13 No.14 No.15

※No.14は、HSM-90
では使用できません。

ハンドグラインダの砥石軸は、それぞれ機種で24,000min⁻¹/27,000min⁻¹/28,000min⁻¹の高速で回転しておりますので、砥石選定の際は砥石の最高使用周速度が50m/s以上のものをご使用ください。

ワイヤーブラシ

仕様 ナット付

外径(φmm)	穴径(mm)	線径	トリム長	最大回転数(min ⁻¹)
60φ 波 ネジリ	M10	0.3	L=27	13,000
		0.5	L=30	
90φ 波 ネジリ	M16	0.3	L=25	10,000
		0.5	L=30	
120φ 波 ネジリ	M16	0.3	L=38	6,800
		0.5	L=30	

仕様 ナットなし

外径(φmm)	穴径(mm)	線径	トリム長	最大回転数(min ⁻¹)
67φ ベベル (かざ型)	10	0.3	L=15	13,000

※HSF-50F専用となります。【型式 MS-201】

ハイパワーブラシ



用途
錆取り・スラッグの除去
ペイント剥かし
溶接後の仕上げ
スケール除去

鉄用

ワイヤーの材質であるハイカーボンスチールは効率よく作業して頂けるよう抗張ワイヤーを採用させて頂きました。

※ワイヤー材質:
ハイカーボンスチール ヒネリタイプ

仕様 「鉄用」 MADE IN GERMANY

外径(φmm)	ワイヤーホール (mm)	線径(φmm)	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)
65	M10/1.5	0.35	L=20	12,500

防振ハンドル

100φ、
125φ
HGC-418



※M8
(ツバ付)

150φ、
180φ



※M14
(ツバ付)



HGP
(M14)
(ツバ付)

※在庫限りで廃番となります

サーメットチップソー

台金特殊溝加工と、サーメットチップの融合により、耐久性が30%以上アップしました。(当社比)
レーザースリットと特殊樹脂により振動を吸収。静音効果を発揮します。

つばき

鉄・ステンレス用



プリスターパック

●つばき

用途：アングル・電線管・チャンネル鋼・金属サイディング・デッキプレート・アルミサッシ・丸・角パイプ・ライニング鋼管など

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
つばき-110TU	110×1.4×20	24		4,000
つばき-135TU	135×1.4×20	30	プリスター パック入り 10枚箱	3,500
つばき-165TU	165×1.6×22	40		8,500
つばき-180TU	180×1.7×20	40		4,300
つばき-305TU	305×2.2×25.4	56	化粧箱 1枚入り	1,600 (低速用)
つばき-355TU	355×2.4×25.4	64		

丸のご・防塵カッター用

さくら(Kタイプ) さくら(Sタイプ)

鉄・ステンレス用 ステンレス用



さくら-180K

用途：アングル・電線管・チャンネル鋼・金属サイディング、デッキプレート、丸・角パイプ、アルミサッシ、ライニング鋼管

●さくらKタイプ(鉄・ステンレス用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-100K	100×1.8×20	22		11,000
さくら-110K	110×1.8×20	24		
さくら-125K	125×1.8×20	28	プリスター パック入り 10枚箱	8,000
さくら-160K	160×2.0×20	36		6,000
さくら-165KT	165×1.6×20			8,500
さくら-180K	180×2.0×20	40		4,500

●さくらSタイプ(ステンレス用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-160S	160×1.8×20	52	プリスター パック入り10枚箱	6,000
さくら-180S	180×1.8×20	60		4,500

高速チップソー切断機用

スーパーさくら165KA

鉄・ステンレス用

さくら165KT

鉄・ステンレス用

スーパーさくら305FH

鉄用

スーパーさくら305SHS

ステンレス用



305FH



165KA



165KT

●スーパーさくら165KA ※FTM-165型機(廃番)専用刃

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
スーパーさくら 165KA	165 1.6 22	40	プリスターパック(10枚箱)	8,000

※ご注意：穴径22mmです

●さくら165KT

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら 165KT	165 1.6 20	40	プリスターパック(10枚箱)	8,500

●スーパーさくら305FH

特長：刃先部にセラミックコーティングを施していますので、ステンレス切断時の発熱を極力抑え耐久性を高めました。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
スーパーさくら-305FH	305×2.0×25.4	80	化粧箱1枚入り	3,800

●スーパーさくら305SHS

特長：刃先部にセラミックコーティングを施していますので、ステンレス切断時の発熱を極力抑え耐久性を高めました。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
スーパーさくら-305SHS	305×2.0×25.4	80	化粧箱1枚入り	4,200

充電式カッター用

使い易さで急成長しています。

さくら(Jタイプ)

鉄・ステンレス用



さくら-135JA

●さくら

適用機種：135mm パナソニック：EZ4542 など

用途：電線管、アングル、寸切ボルト、丸・角パイプ、ライニング管、デッキプレート等の切断
特長：刃厚を薄くして(1.5mm)抵抗をおさえ、切れ味と寿命が大幅に向上。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-135JA	135×1.1×20	30	プリスター パック入り10枚箱	3,500

低速チップソー切断機用

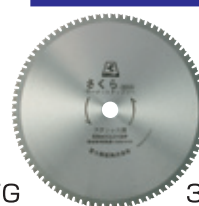
さくら(Fタイプ) ゴールドさくら

鉄用

ステンレス用



305FG



305S

●さくらFタイプ/ゴールドさくら(鉄用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
※ゴールドさくら-305FG	305×2.0×25.4	60		3,600
さくら-355F	355×2.4×25.4	64	化粧箱 1枚入り	1,400
さくら-405F	405×2.8×25.4	80		1,000

※ゴールドさくらは、制振加工刃物で振れが少ない高速チップソー切断機(3,600min⁻¹)にも使用できます。

用途：鉄用 各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネル等)、ライニング管、電線管、金属サイディング等の切断

ステンレス用 ステンレス鋼の切断(アングル・パイプ・チャンネル等)

●さくらSタイプ(ステンレス用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-305S	305×2.2×25.4	80		1,500
さくら-355S	355×2.4×25.4	100	化粧箱 1枚入り	1,400
さくら-405S	405×2.5×25.4	80		1,000

適応メーカー：富士製砥・日立・マキタ・リョービ・新ダイワ・モトユキ・谷テック・ミタ

KOSOKU チップソー切断機用

高級品 Kosoku

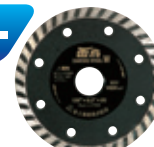
●チップソー405



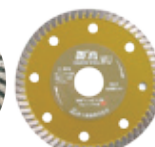
仕様			※受注生産品です	
外径 (mm)	厚 (mm)	穴径 (mm)	刃数	入り数
405	2.95	45	72Z 鉄厚肉用	化粧箱 1枚入り
	2.95		96Z 鉄薄肉用	
	2.6		108Z ステン用	
	2.95		120Z アルミ用	

ダイヤモンドカッター

雷鳥ダイヤ



105W(ウェーブ)



105WU

在庫限りで廃番

用途：コンクリート・レンガ・ブロック・タイル等

特長：●105薄型(刃厚1.2mm)

切れ味が良く、特にタイル・硬質瓦の切断に効果を発揮します。

W ウェーブタイプ 特殊な波形連続形状により、スムーズな使用感と仕上がりキレイになります。また、目詰りがしにくく、深く切込むことができます。

●ダイヤモンドカッター

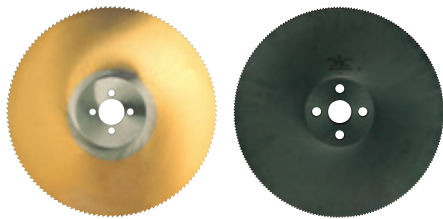
サイズ欄の穴径()はリング対応です。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	タイプ	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
雷鳥ダイヤ105	105×2.3×20(15)	W	プリスター パック入り 10枚箱	14,500
雷鳥ダイヤ(薄型)	105×1.2×20(15)	WU		

メタルソー

FH(ブラック) 一般鋼材 / FT(ゴールド) ステンレス・合金鋼・特殊鋼

メタルソー



優れた熱処理技術、精密な研磨加工技術により生まれた製品は品質を第一とし、高精度・長寿命が得られます。

●表面処理

FH(ブラック) コールドソーⅡ(ブラック)	酸化皮膜処理
FT(ゴールド) コールドソーⅡ(ゴールド)	チタン コーティング処理

●F-Mメタルソー 標準サイズと適応機種

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	ピンホール (芯間×径×個数)	主な適応機種
250×2.0×32	45×8.5×2	津根精機 ロビープロマックス ミタチ電機 MMC-250 日立工機 CU-10
	50×9×2	高速電機 KCM-250 昭和電機 MS-250
	63×11×4	高速電機 KCM-275 ア マ ダ CM-400
275×2.0×45	66×11×2	大同興業 プリマック300
280×2.0(2.5)×32	63×11×4	日東工器 NTC-300
300×2.0(2.5)×31.8	50×9×2	マ ッ ク エンゼル300
300×2.0(2.5)×32	50×9×2	村橋製作所 キャプテンソー V-100
300×2.0(2.5)×40	63×11×4	藤田機械アイゼル、大野鋼機フォーカス
315×2.5(3.0)×40	55×8.5×2 65×11×2	村橋製作所 キャプテンソ VX-125
360×2.5(3.0)×40	63×11×4	ミタチ電機 MMC-360
360×2.5(3.0)×45	66×11×2	高速電機 KCM-360
370×2.5(3.0)×40	63×11×4	マ ッ ク エンゼル
370×2.5(3.0)×45	80×15×4	富士製砥 FCM-370
	66×11×2	日東工器 NTC-370
	66×11×4	日立工機 CU-15
370×2.5(3.0)×50	80×15×4	高速電機 KCM-370
385×2.5(3.0)×40	65×11×3	大同興業 プリマック370
400×2.5(3.0)×50	80×15×4	ミタチ電機 MMC-385 大同興業 カルデンパッハKKS-400

●鋸刃ピッチ選定表

	切断材(mm)	鋸刃ピッチ(mm)
バツ	1.0t	3
	1.6t	4
	2.3t	
	3.0t	
	4.0t	5
丸棒(むく材)	10φ	5
	25φ	6
	30~45φ	8
	50φ	9
	60φ	12
フラットバー	80φ	13
	3~6t	5
	7~9t	6
	16t	7
	25t	8
アングル	3×30	4
	5×40	5
	6×50	5
	9×75	6
チャネル	075×40×5	7
	100×50×5	
	125×65×6	
	150×75×6	

高級品

●コールドソーⅠ



仕様 鉄・ステン兼用

外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	入り数
250	2	32	化粧箱 1枚入り
275		45	
370	2.5		
	3		

バンドソー替刃

ポータブルバンドソー替刃

バンドソー

最高級ハイスの刃部と、強靱な特殊鋼の胴部を電子ビーム溶接により強力接合した理想的なバンドソーです。

●F-Bポータブルバンドソー

標準サイズと適応機種

幅 (mm)	厚さ (mm)	刃数(ピッチ) (25.4に付8)	長さ (mm)	主な適応機種
13	0.5	14 14/18	1,130	高速電機 HRB-1130・2000 日立工機 CB-10(SA/VA)・12(SA/VA/FA)
			1,140	ア サ ダ 736・7721・7724 マ キ タ PB180D・2107F・2107FW 新ダイワ RBH-120 高速電機 HRB-1140
			1,250	高速電機 HRB-1250
			1,260	新ダイワ RB-120(CV/FV)・RB-10・SB120 日立工機 CB-13
13	0.65	10/14 14/18	1,415	ア サ ダ 120・125・12F
			1,430	レッキス マンティスXB125・XB120A マ キ タ B125 B126
			1,440	高速電機 HRB-300
			1,470	育良精機 IS-BC100
			1,560	新ダイワ RB-12
			1,625	レッキス マンティスXB180WS・XB180WA ア サ ダ ビーバー6・6F・185・18F・170・170A
			1,635	ア サ ダ 170・185・18F マ キ タ B184・B185
			1,770	レッキス マンティス180
			1,840	新ダイワ RB-18 日立工機 CB-18F(F2・FA2) レッキス 185

カットオフマシン用 バンドソー替刃

●F-Bカットオフマシン用バンドソー

標準サイズと適応機種

幅 (mm)	厚さ (mm)	刃数(ピッチ) (25.4に付8)	長さ (mm)	主な適応機種
27	0.9	3・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	2,750	日立工機 CB-22F・FA 10/14廃番
			3,750	高速電機 HRB-2750 10/14廃番
			3,505	日立工機 CB-32FA
			3,660	ア マ ダ H-250 コネチカット 250-S 大東精機 G-250・GA-260
			3,660	ア マ ダ CR-225・300 大東精機 H-300・S-330 メタルカット MC-300
34	1.1	2・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	4,115	ア マ ダ H-350SA
			4,570	ア マ ダ H-350・400 大東精機 ST-4060・GA-400 小松製作所 KM-600 メタルカット MC-450
			4,670	ア マ ダ H-450 メタルカット MC-450
41	1.3	2/3・3/4 4/6	5,040	ア マ ダ H-650HD コネチカット 650H 小松製作所 KM-650B メタルカット MC-650
			5,300	ア マ ダ HA-500
			5,450	大東精機 ST-4070・5070 小松製作所 KM-700N 京浜機械 ルーカット 750 メタルカット MC-750
			5,790	ア マ ダ H-750HD コネチカット 750HD
			7,600	ア マ ダ H-700・600 大東精機 ST-6070・6090
54	1.6	2/3・3/4	8,000	ア マ ダ H-900 大東精機 V-2020・S-7080 小松製作所 KM-900 メタルカット MC-900HD
			8,800	ア マ ダ H-1080
			11,800	ア マ ダ H-1300

バンドソーブレード替刃



鉄用(SK)

長さ(mm)	厚み(mm)	幅	山数	入り数
1130	0.5	13	14・18・24	10
1140	0.65			
1250	0.5			
1440				
			14・18	

ステンレス用 (バイメタル)

長さ(mm)	厚み(mm)	幅	山数	入り数
1130	0.65	13	18	10
1140				
1250				
1440				

コンビネーションブレードバイメタル(M42)

長さ(mm)	厚み(mm)	幅	山数	入り数
2750	0.9	27	4-6 5-8 6-10 8-12	3
3000				

バイメタルセーバーソーブレード

ここが凄い!“業界初”

和勝保証

合金に穴あき加工!

多用途

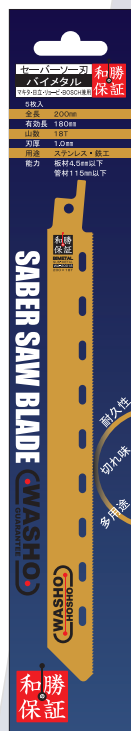
耐久性

切れ味

切粉を逃がし、放熱効果抜群!

合金の穴で

- 切粉のハケがスムーズに! →切れ味の向上
- 材料と合金の摩擦を低減! →耐久性の向上
- 焼けにくく長寿命を実現!

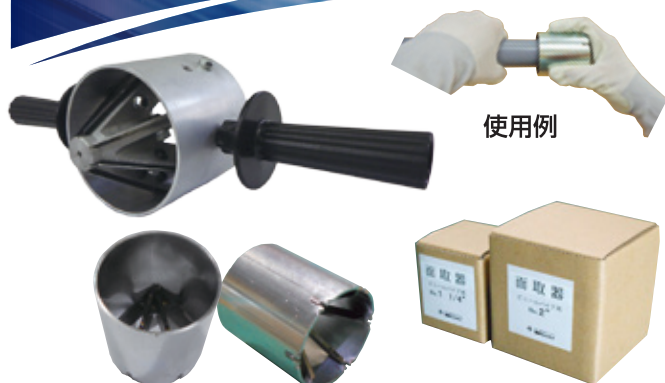


型番	切断能力 (mm)							山数 1 インチ 当たり	全長 (mm)	刃厚 (mm)	1 パック 入数 (枚)	小箱 入数 (パック)	大箱 入数 (小箱)	JANコード (1パック5枚入)	
	ステンレス		鉄鋼		非鉄金属	塩ビ パイプ	木材								ALC
	管材	鋼材	管材	鋼材	鋼材										
WA15014	75	2.5	75	2〜6	2〜6	75	○		14	150	1.0	5	10	6	4938463751107
WA15018				1.5〜4	1.5〜4				18	150	1.0	5	10	6	4938463751503
WA20014	120		120	2〜6	2〜6	120	○		14	200	1.0	5	10	6	4938463751909
WA20018				1.5〜4	1.5〜4				18	200	1.0	5	10	6	4938463752302
WA25014	160		160	2〜6	2〜6	160	○		14	250	1.0	5	10	6	4938463752708
WA25018				1.5〜4	1.5〜4				18	250	1.0	5	10	6	4938463753101
解体用 WA200KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	200	1.3	5	10	6	4938463755136
解体用 WA250KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	250	1.3	5	10	6	4938463755235
解体用 WA300KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	300	1.3	5	10	6	4938463755334

※切断能力は、取付機種により変わります。※安全にご使用いただく為に必ず商品記載の注意事項を良く読んで正しくご使用ください。
※記載の商品の仕様及びパッケージは、製品改良のためお断りなしに変更することがありますのでご了承ください。

面取り器

ニューダービー面取り器



使用例

銅・アルミ・ビニールパイプ管
内外バリ取り仕上げ

特長

*3-1/2、4-1/2は在庫限りで廃番となります

刃数が多く、金属ハウジング仕様で耐久性に優れサイズ、用途に合わせてご使用いただけます

パイプ管の断面 (内・外) バリ取り仕上げ用

型式	使用径		刃数	用途
1-1/4	1-1/4"まで	内径12~32/ 外径~38	6枚	ビニール
1-1/2	1-1/2"まで	内径14~35/ 外径~48		
2	2"まで	内径16~50/ 外径~60		
2-1/2	2-1/2"まで	内径16~63/ 外径~76		
3-1/2 ※	1-1/4"~3-1/2"まで	内径35~75/ 外径~90		
4-1/2 ※	1-1/2"~4-1/2"まで	内径40~100/ 外径~110		
M-38	————	内径14~35/ 外径~47	8枚	銅、真鍮、鋼管 アルミ等
M-50	————	内径16~50/ 外径~60		

※3-1/2、4-1/2はハンドル2本付き(M8 P=1.25)

記号	寸法	使用機種(現行)			旧型機種			備考
KD-6 (旧型番 KD-1) (旧型番 KD-5)	6×7	HD-1000 TS-100ⅢP	HD-1000L	TS-100Ⅲ	TS-100/N/A/Z/Ⅱ HSB-100N/A/Z HSD-100/A/Z	TS-100L/LN/LA/LⅡ KSB-100/H/Ⅱ	TSR-100/L K-100N/A	
					TS-100D/DA/DZ TX-100/Ⅱ/F	TSE-100/D/DA/DL/DAⅡ		
					TS-125/N/A/Ⅱ/F TSI-100/Ⅱ	TSR-125 TSC-125/A	KSB-125 KMC-3N	
					HSM-380/A/Ⅱ/F HDR-1000/L	TM-300		
KD-7	6.5×7.4	TX-100FR HSM-380FR	HDR-1000R TS-125FR	HDR-1000RL	TDX-100	HDR-1000Z	HDR-1000ZL	
KD-10	5×11	HDC-100 T2						
KD-42	6×13	HD-150 HRB-1140・SC	HD-180 HSI-670F	HD-182	HSF-181(A) HSI-181 HSF-182Ⅱ	HSF-182(A) HSI-670 FMC-250	HSF-181Ⅱ HRB-1140	
KD-45 (旧型番 KD-33)	5×5	HSM-90	HSF-50F		HSM-80 HBG-70	HSM-50 HSF-50	F-80	
KD-48	6×13	FG-505NE	FG-605NE		FG-505N	FG-605N		
KD-4*	6×10	該当機種なし			HRB-200 HRB-255 HRB-300	HRB-220 HRB-260	HRB-250 HRB-265	※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-24*	6×6.5	該当機種なし			HSF-320 HSM-150 HBG-100	HSB-100 HSM-300	K-100 HSD-100(T1)	※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-25*	6×10	該当機種なし			HSF-380 HSF-125 HSF-370	HSF-470 HSI-480	HSF-480 KDM-125	※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-39*	6×6.5	該当機種なし			HD-100			※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-41*	6×8	該当機種なし			HSF-100	HSM-350(N)	HSI-100	※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-20*	6×10	該当機種なし			FG-1050 FG-505C	FG-1060 FG-605C		※販売終了
KD-36*	6×10	該当機種なし			HRB-1130	HRB-1250		※販売終了
KD-44*	6×13	該当機種なし			HSF-500 HSI-510	HSF-510 HSI-610	HSF-610	※販売終了

■切断砥石の選び方

切断作業や研削作業を能率的かつ経済的に行うためには、その作業条件に最も適した砥石を選ぶ必要があります。以下は切断作業の場合です。

条 件	硬めの砥石	軟らかめの砥石
切断材料の材質 (例)	軟らかい材質 一般鋼材(パイプ・アングル・チャンネル)	硬い材質 重量鋼材・特殊鋼材
切断材料の太さ (例)	細い材料 丸棒換算直径 30mm 程度まで	太い材料 丸棒換算直径 50mm 程度まで
モーター馬力 (例)	馬力が強い 3.7KW 程度以上	馬力が弱い 2.2KW 程度まで
砥石回転速度 (例)	回転速度が遅い 2,000min ⁻¹ 程度以下	回転速度が速い 2,300min ⁻¹ 程度以上

実際の作業では、上記の条件が組み合わさって複雑な場合が生じます。永年の経験と、豊富な知識を持つ弊社に、お気軽にご相談ください。

■表示明細



■使用上の注意



●カーブ付グラインダー・カーブ付切断機を使用してください。



●保護メガネ・マスク・耳セン・手袋・防塵衣を着用してください。



●砥石の最高使用周速度・最高使用回転数以下で使用してください。



●砥石の側面は絶対に使用しないでください。



●正しいサイズのフランジを使用してください。補強無し: 1/3以上 補強有り: 1/4以上



●砥石のカケ・ヒビ・ワレの無いことを確認してください。



●砥石の保管は、直射日光・湿気の無い場所で平積みにてしてください。



●安全教育受講者(労働安全衛生規則59条)が試運転を行ってください。



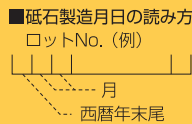
●砥石の使用開始時には、通常1分間、砥石取換時3分間以上試運転を行ってください。



●切断物は、しっかりとバースで締め固めてください。



●砥石の穴径が小さく機械に適合しない場合、押し込んだり穴径の改修はしないでください。



■フランジ外径
補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

- ご使用になる前に、必ず取扱説明書をお読みください。

●火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に取扱説明書に記載されている「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しくご使用ください。
- 注意事項は、「▲警告」、「▲注意」に区分しています。誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「▲警告」、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を「▲注意」として記載しています。なお、「▲注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。
- 製品の仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

●本カタログに記載している商品の特長は、当社の規定に基づくものであり、保証を意味するものではありません。

●製品の写真は、印刷上、実際の製品と多少色や見た目が異なる場合がありますので、ご了承ください。



富士製砥株式会社
Kosoku



本 社	〒540-0028 大阪府大阪市中央区常盤町2丁目1番8号	TEL.06(6910)6810	FAX.06(6910)6818	長 野 工 場
大 阪 支 店	〒540-0028 大阪府大阪市中央区常盤町2丁目1番8号	TEL.06(6945)1007	FAX.06(6945)1008	富 山 工 場
東 京 支 店	〒150-0001 東京都渋谷区神宮前6丁目24-4 Wビルディング神宮前	TEL.03(5825)4765	FAX.03(5829)8283	
名古屋営業所	TEL.052(734)8712 FAX.052(734)8713	九州営業所	TEL.092(413)1722 FAX.092(413)1723	
広島営業所	TEL.082(270)2211 FAX.082(270)2212	富山営業所	TEL.076(467)0600 FAX.076(467)1029	
長野営業所	TEL.0263(82)2446 FAX.0263(82)5488	札幌営業所	TEL.011(873)5333 FAX.011(873)7540	
中国工場				

ニードルコゲラ

端部・隅のケレンに最適!!

お手持ちのインパクトドライバー装着で
場所を選ばず電動式タガネに早変わり!!



六角軸対応



コンプレッサー・コード類が不要!!

用 途

- ボルト・ナット廻り塗膜、サビ落とし
- 溶接後のスラグ落とし
- 手摺り等の際部分のハツリ
- 船舶のサビ・貝殻落とし

商 品 名	ニードルコゲラ サイドハンドルセット 【Φ2セット】ニードルΦ2×180mm・・・13本 【Φ3セット】ニードルΦ3×180mm・・・7本
型 番	【Φ2セット】NBRY-1M2H 【Φ3セット】NBRY-1M3H
商品コード	【Φ2セット】1250020000 【Φ3セット】1250030000
本体サイズ	全長310mm/握り部30mm×握り部全長80mm
質 量	610g
付 属 品	【Φ2セット】ニードルΦ2×180mm 13本(本体装着済み) 【Φ3セット】ニードルΦ3×180mm 7本(本体装着済み) 【共通同梱】サイドハンドル 1本、六角レンチ 1本、イモネジ(M5×5) 1本

【別売】ニードルコゲラ専用替刃・・・Φ2×180mm/Φ3×180mm 各50本入り



《サイドハンドル装着イメージ》



商品案内動画



温度テスト動画



ご使用上の
注意点

- ①インパクトドライバーの回転数は2,000rpm台でご使用ください。
高速回転で使用しますとクラッチが滑り、打撃威力が減少し、オー
バーヒートしやすくなります。
- ②ニードルコゲラをご使用時は、必ず保護
メガネ・防塵マスク防振手袋を着用して
ください。

周波数補正振動加速度実行値の3軸合成値について

品 名	型 式	質量 (kg)	a:3軸合成値 (m/s ²)	適用測定規格
電気ディスクグラインダ	HD-180	3.9	5.6 (5.9)	EN60745-2-3
	HD-182	3.9	4.8 (5.9)	
	EH-180	3.4	- (6.0)	
	EH-182	3.5	-(6.0)	
250Hz 高周波ディスクグラインダ	HGC-603	4.3	4.8 (5.6)	
	HGC-802	4.7	3.3 (3.9)	
	HGC-902	4.7	4.4 (4.9)	
	HGC-2700	5.9	4.3 (5.4)	
	HGC-2700L	5.9	3.0 (4.6)	
400Hz 高周波ディスクグラインダ	HGC-418	3.1	6.9 (6.9)	
400Hz 高周波ポット型ディスクグラインダ	HGP-4160	2.7	5.0 (-)	
	HGP-4260	3.5	5.0 (-)	
	HGP-4160S	2.7	5.0 (-)	
	HGP-4260S	3.5	5.0 (-)	
エアークラインダ	FAG-180B	2.2	- (7.2)	ISO28927-1

測定値はすべて防振ハンドル (補助ハンドル) を使用

上記表 a:3軸合成値 [m/s²] 内の () 内数値は普通型補助ハンドルの数値となります。