

メタル切断機

Metal cutting machine

メタル切断機はパワフルで効率がよく、切断表面はバリ焼けがなく仕上がりはきれいです。ノイズはほとんどなく、ほこりもなく、環境にやさしく設計されています。操作はシンプルで簡単、角度切断も可能。また、定寸ストッパーを使って、希望する長さの切断ができます。砥石切断機と比べて、刃の再研磨ができ経済的で、切断時間は約1/2の時間で済みます。

FUJI "KOSOKU". Metal cutting machines are powerful and efficient. Cutting surfaces are burr-free and good. They are designed to be kind to environment with little noise and no dust, not giving off sparks and odor. Operation is simple and easy. Angle cutting is possible and with the use of a sizing device, fixed length cutting is possible. Compared to a cut-off wheel cutter, the metal cutting machine is much more economical because the saw blade can be used repeatedly, and in terms of time, it takes half as long as a cut-off wheel cutter.

KCM-370NE・SC KCM-370NE・SC 60°

付属品: 定寸ストッパー1セット
ハンドル1セット
専用切削液(1L容器入)1本
メタルソー 1枚、片口スバナ 27mm 1本
六角レンチ 5 mm, 8 mm, 10 mm各1本
専用ブラシ1本
接地型3P 20Aプラグ(MP-2563 4P)1個
60°仕様のみ
バイスプレート30°(60°)切用A, B

Accessories:
Sizing device, Handle, Dedicated cutting fluid (1container)
Metal saw 1, Single-ended wrench 27 mm
Hex wrench 5 mm, 8 mm, 10 mm
Dedicated brush, Grounded 3-pin 20A plug 1 each
For the 60° type only
Vise plate for 30°angle cutting A, B



サブバイス(別売) Auxiliary vise (Optional goods)

鋸刃の両側で被削材を固定するためのバイスです。
長尺物切断や角度切断に効果を発揮します。

適用メタルソーサイズ
370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)

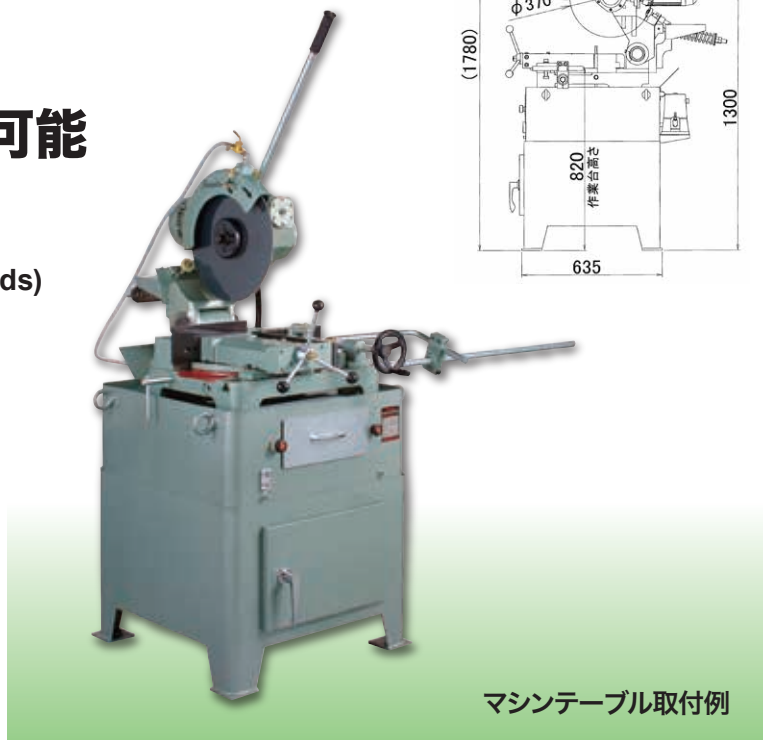
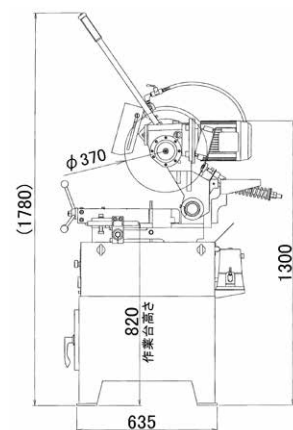
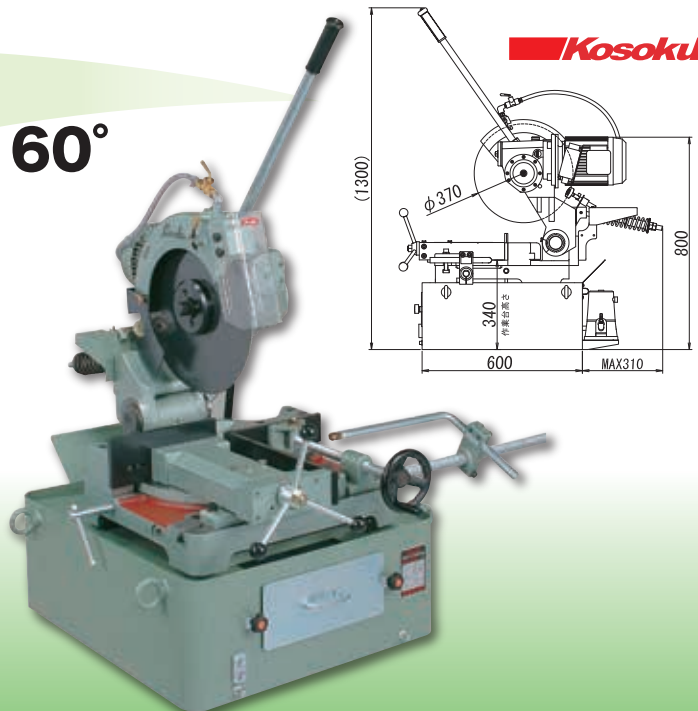
マシンテーブル取付可能

マシンテーブル・約45kg(別売)

Machine table・45kg(Optional goods)

テーブルの上に切断機をセットすることにより、楽な姿勢で作業ができます。またテーブル内に鋸刃や付属工具を収納する事ができて便利です。

You can work with a more comfortable posture by setting the cutter on this table. It also features a convenient space to store saw blades and the included tools inside the table.



マシンテーブル取付例

メタル切断機

Metal cutting machine

Kosoku

KCMシリーズ中、評判の大型機種

- ・切断音がきわめて静かで、切断可能。
ステンレスも簡単に切断。
- ・粉塵、火花、臭いの出ないクリーン切断です。
- ・低床型につき作業時高さが選べます。
- ・低速回転で作業性が良くて安全。
- ・定寸切断装置の1mm目盛スケールにより切断寸法0~850mmまで正確にセット。
- ・Popular large cutter in the KCM series.
- ・Extremely quiet cutting noise. Easily cuts stainless steel.
- ・Clean cuts without producing dust, sparks, or smells.
- ・The low-floor model allows for flexibility in working height.
- ・Safe, good workability with low rotation speed.
- ・Accurate cutting dimensions from 0 to 850mm can be set on the 1mm scale of the sizing device.
- ・Angle cutting can be set up to 45° to the left or right using a graduated scale plate in 1° increments. (The KCM-370NE-SC 60° allows angle cutting from 45° left to 60° right.)
- ・Blade support shaft is highly rigid, ensuring a stable cut.
- ・Prevents the saw from clogging up with the unique unit for removing metal scraps.
- ・Increase workability by using the auxiliary-vise and dedicated machine table.
- ・角度切断は左右45°まで1°きざみの目盛板でセット可能。(SC60°タイプは左45°~右60°)
- ・鋸刃支持軸部の剛性が高く安定した切断作業が可能。
- ・独自の切粉払い装置で鋸刃の目詰まり防止。
- ・サブバイスとマシンテーブルの利用で作業性向上。

●最大切断寸法 ●Maximum cutting dimensions

製品名 Product name	被切断材 Cut material 切断角度 Cutting angle	丸パイプ Round pipe	アングル Angle	チャンネル Channel	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod
KCM-370NE・SC	90°	φ120	100 x 100	150 x 75	100 x 100	φ80 炭素鋼 φ80 Carbon steel rod
	45°	φ120	100 x 100	100 x 50	100 x 100	φ65 炭素鋼 φ65 Carbon steel rod
KCM-370NE・SC 60°	90°	φ115	100 x 100	125 x 65	100 x 100	φ80 炭素鋼 φ80 Carbon steel rod
	45°	φ75	75 x 75	75 x 40	75 x 75	φ65 炭素鋼 φ65 Carbon steel rod
	30°(60°)	φ50	50 x 50	75 x 40	75 x 75	φ50 炭素鋼 φ50 Carbon steel rod

●切断コスト・スピード ●Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-370NE・SC	注① 被切断材=φ32丸棒(SS400)、断面積8.04cm ² 注② 鋸刃目立て可能回数...鋸刃1枚につき約20回 Note 1: Cut material=φ32 rod (SS400), cut area 8.04 cm ² Note 2: One saw blade can be honed 20 times ●左表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは約1/3~1/5と大幅に安くなります。 ●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。 The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters. The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.
カット数 Cuts	砥石1枚当たり31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり1,250カット 1,250 cuts per saw blade honing	
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり per wheel 31x8.04≒250cm ²	鋸刃1回目立て当たり per saw blade honing 1,250x8.04≒10,000cm ²	
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒10sec Approx. 10 seconds	

●KCM-370NE・SC ●KCM-370NE・SC60°

モータ Motor	鋸刃回転数 Saw blade speed	定寸ストッパー Sizing device	角度切断 Angle cutting	クーラントポンプ Coolant pump	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity
3相200V 1.5kw 50/60Hz 3-phase 200V 1.5kw 50/60Hz	18/22min ⁻¹	0~850mm 0 to 850mm	●KCM-370NE・SC 左右0°~45° Left/right0° to 45° ●KCM-370NE・SC60° 左45°~右60° Left45° to right60°	3相200V 出力40W 50/60Hz 3-phase 200 V output 40W 50/60 Hz	約25リットル Approx. 25 liters
切削液 Cutting fluid	鋸刃寸法 Saw blade dimensions	フランジ寸法 Flange dimensions	機械寸法 Machine dimensions	質量 Weight	電源コード Power supply cable
本機専用切削液を 水で約20倍に 希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	φ370×φ45× t3.0(2.5)mm	P.C.D φ66-φ10×4	幅700×奥行985× 高さ1300mm W700xD985x H1300mm	約250kg Approx. 250kg	5m (1.25 sq x 4c VCT)

メタル切断機

Metal cutting machine

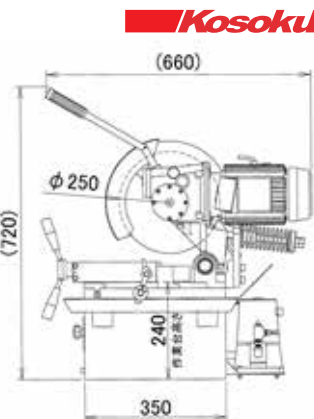
メタル切断機はパワフルで効率がよく、切断表面はバリ焼けがなく仕上がりはきれいです。ノイズはほとんどなく、ほこりもなく、環境にやさしく設計されています。操作はシンプルで簡単、角度切断も可能。また、定寸ストッパーを使って、希望する長さの切断ができます。砥石切断機と比べて、刃の再研磨ができ経済的で、切断時間は約1/2の時間で済みます。

FUJI “KOSOKU”. Metal cutting machines are powerful and efficient. Cutting surfaces are burr-free and good. They are designed to be kind to environment with little noise and no dust, not giving off sparks and odor. Operation is simple and easy. Angle cutting is possible and with the use of a sizing device, fixed length cutting is possible. Compared to a cut-off wheel cutter, the metal cutting machine is much more economical because the saw blade can be used repeatedly, and in terms of time, it takes half as long as a cut-off wheel cutter.

KCM-250B

付属品:ハンドル1セット、
定寸ストッパー1セット、
専用切削液(1L容器入)1本
メタルソー1枚、片口スパナ24mm1本
六角レンチ 6 mm1本、専用ブラシ1本
接地型3P 20Aプラグ(MP-2563 4P) 1個

Accessories:
Sizing device Handle
Dedicated cutting fluid (1 container)
Metal saw 1
Single-ended wrench 24 mm
Hex wrench 6 mm
Dedicated brush, Grounded 3-pin
20A plug 1 each



- ・切断能力を大幅にアップしました。
- ・減速比を大きくし、トルクアップしたので、厚肉材料でも余裕をもって切断できます。
- ・粉塵、火花、臭いの出ないクリーン切断です。
- ・当社独自の切粉払装置(ダブルローラー方式)により、
鋸刃の両側から切りくずを除去するので、目詰まりを防止し
切断能率および鋸刃寿命を大幅にアップしました。

- ・Greatly increases cutting capability.
- ・Easily cuts through thick materials by increasing the reduction ratio and increasing torque.
- ・Clean cutting without dust, sparks, or smells.
- ・Our unique unit for removing metal scraps which uses two urethan rollers cleans both sides of the saw blade, preventing clogging and greatly improving cutting efficiency and the saw blade life.



適用メタルソーサイズ

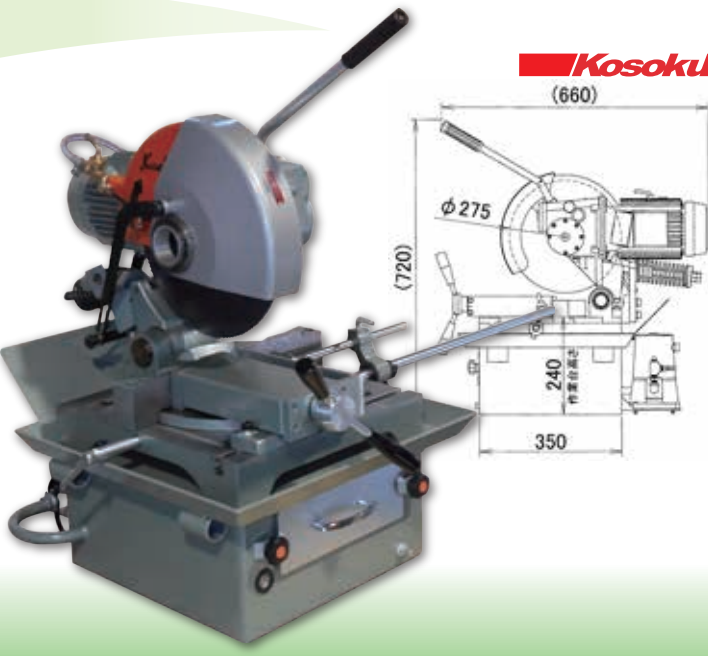
250 × 2.0 × 32 (50 × 9 × 2)

KCM-275B

付属品:ハンドル1セット、
定寸ストッパー1セット、
専用切削液(1L容器入)1本
メタルソー1枚、片口スパナ24mm1本
六角レンチ 6 mm1本、専用ブラシ1本
接地型3P 20Aプラグ(MP-2563 4P) 1個

Accessories: Sizing device,Handle
Dedicated cutting fluid (1 container)
Metal saw 1,Single-ended wrench 24 mm
Hex wrench 6 mm,Dedicated brush, Grounded 3-pin
20A plug 1 each

- ・鋸刃275mmのほか、当社の大型機種370型で使用する
再研磨で径の小さくなった、鋸刃も使用できる経済型です。
- ・The P.C.D. of the flange on it is the same as that of our
larger machine, the KCM-370 series. Therefore, in
addition to 275 mm dia. metal saw blades, metal saw
blades used with our KCM-370 series, whose diameter
has been reduced by repeated sharpening, can also
be used for economical purposes.



適用メタルソーサイズ

275 × 2.0 × 45 (66 × 11 × 2)

メタル切断機

Metal cutting machine



- KCM-250B ●KCM-275B
- 最大切断寸法 ●Maximum cutting dimensions

製品名 Product name	被切断材 Cut material	丸パイプ Round pipe	アングル Angle	チャンネル Channel	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod
	切断角度 Cutting angle					
KCM-250B	90°	φ80	75 × 75	100 × 50	110 × 50又は(or) 75 × 75	φ50 炭素鋼 φ50 Carbon steel rod
	45°	φ75	65 × 65	75 × 40	75 × 40又は(or) 60 × 60	φ40 炭素鋼 φ40 Carbon steel rod
KCM-275B	90°	φ90	75 × 75	100 × 50	110 × 50又は(or) 75 × 75	φ50 炭素鋼 φ50 Carbon steel rod
	45°	φ80	75 × 75	75 × 40	75 × 40又は(or) 60 × 60	φ40 炭素鋼 φ40 Carbon steel rod

- KCM-250B ●KCM-275B
- 切断コスト・スピード ●Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-250B・275B	注①被切断材=φ32丸棒(SS400)、断面積8.04cm ² 注②鋸刃目立て可能回数・・・鋸刃1枚につき約20回 Note1: Cut material=φ32 rod (SS400), cut area 8.04 cm ² Note 2: One saw blade can be honed 20 times ●左表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費 用を総合した1カット当たりの切断コストは約1/3～ 1/5と大幅に安くなります。 ●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、 約1/2となり、大幅に短縮されます。 The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters. The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.
カット数 Cuts	砥石1枚当たり31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり 620カット 620 cuts per saw blade honing	
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり per wheel 31×8.04≒250cm ²	鋸刃1回目立て当たり per saw blade honing 620×8.04≒5,000cm ²	
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒20sec Approx. 20 seconds	

- KCM-250B ●KCM-275B

モータ Motor	鋸刃回転数 Saw blade speed	定寸ストッパー Sizing device	角度切断 Angle cutting	クーラントポンプ Coolant pump	クーラント タンク容量 Coolant tank capacity
3相200V 0.4kw 50/60Hz 3-phase 200V 0.4kw 50/60Hz	36/44min ⁻¹	0～500mm 0 to 500mm	左右0°～45° Left/right 0° to 45°	3相200V 出力40W 50/60Hz 3-phase 200 V output 40W 50/60 Hz	約8リットル Approx. 8 liters
切削液 Cutting fluid	鋸刃寸法 Saw blade dimensions	フランジ寸法 Flange dimensions	機械寸法 Machine dimensions	質量 Weight	電源コード Power cord
本機専用切削液を 水で約20倍に 希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	KCM-250B		幅485×奥行670× 高さ720mm W485xD670x H720mm	約95kg Approx. 95kg	5m (0.75 sq x 4c vct)
	φ250×φ32× t2.0mm	P.C.D φ50-φ8×2			
	KCM-275B				
	φ275×φ45× t2.0mm	P.C.D φ66-φ10×2			

自動メタル切断機

Automatic metal cutting machine

KCM-370NE-SCをベースとした自動型メタル切断機を製造しています。



We manufacture automatic metal cutting machines based on the KCM-370NE-SC series.

No.1D仕様、No.11仕様、No.22仕様

Model : No. 1D, No.11, No.22

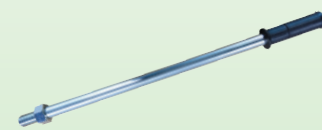
No.1D仕様
半自動機Model : NO.1D
Semi-automatic type

- 油圧ユニットを必要としない
エアーハイドロユニットを搭載した
ローコスト設計。
- 起動後鋸刃ユニットをワーク手前まで
迅速に降ろし、調整可能な送り速度で
切断を開始します。
これらの機能で作業時間を短縮します。
- 鋸刃ユニットを鋸刃を回転させずに
イン칭ング操作でワークに近づける
ことができ、切断箇所の確認が可能です。
- 手動クランプ
- 別売品: サブバイス

- Cost-effective design using an air-hydraulic unit for a hydraulic unit.
- After starting up, lower the saw blade unit closer to the workpiece in fast mode. Then start cutting at an adjustable feed rate. These functions reduce operating times.
- The saw blade unit can be moved closer to the work piece by means of inching operation without rotating the saw blade, which allows the cutting point to be checked.
- Manual clamping
- Optional goods : Auxiliary vise
- Accessories : Operating handle, Sizing device



付属品



ハンドル



定寸ストッパー

自動メタル切断機

Automatic metal cutting machine

KCM-370NE-SCをベースとした自動型メタル切断機を製造しています



We manufacture automatic metal cutting machines based on the KCM-370NE-SC series.

No.11仕様半自動機

Model : NO.11 Semi-automatic type

- No.1D仕様にインバータを取り付けたものです。
- ステンレスの時は11min⁻¹、鉄の時は22min⁻¹、アルミの時は43min⁻¹と
切断する材料に合わせて最適な回転数を無段階で設定できます。
- 切断後鋸刃ユニットは切断開始位置へ自動で戻ります。

The NO.11 is the NO.1D plus inverter.
This allows the saw blade speed to be adjusted steplessly according to the type of material. For example, the speed is 11 min⁻¹ for stainless, 22 min⁻¹ for iron, and 43 min⁻¹ for aluminum.
The saw blade unit returns to the starting position automatically after cutting.

サブバイス(別売)

Optional goods : Auxiliary vise
鋸刃の両側で被削材を固定するためのバイスです。長尺物切断や角度切断に効果を発揮します。

No. 22仕様自動機

No. 22 automatic machine features

- No.11仕様に機能を追加したものです。
- 自動クランプタイプです。
- バイスクランプ力により下記2種類があります。

① エアーバイス

角パイプ専用です。

ガイド付きシリンダーにより安定したクランプで軽切断に最適です。

ワークに合わせて減圧することもできます。

② 増圧バイス

増圧器使用によりクランプ力が最大1.4トンあり、重切断に最適で、丸棒等の切断も可能です。

ワークに合わせて減圧することもできます。

- The NO.22 has additional functions to the NO.11. It is an automatic clamping type.
- Two types are available according to the clamping force as shown below.

① The No.22 Air operated vise type

For square tubes only.

Stable clamping due to guided cylinder, and suitable for light cutting.

Available with clamping pressure reduction to suit the workpiece.

② The No. 22 increased clamping pressure type

Suitable for heavy cutting with a maximum clamping force of 1.4 tonnes using a pressure booster.

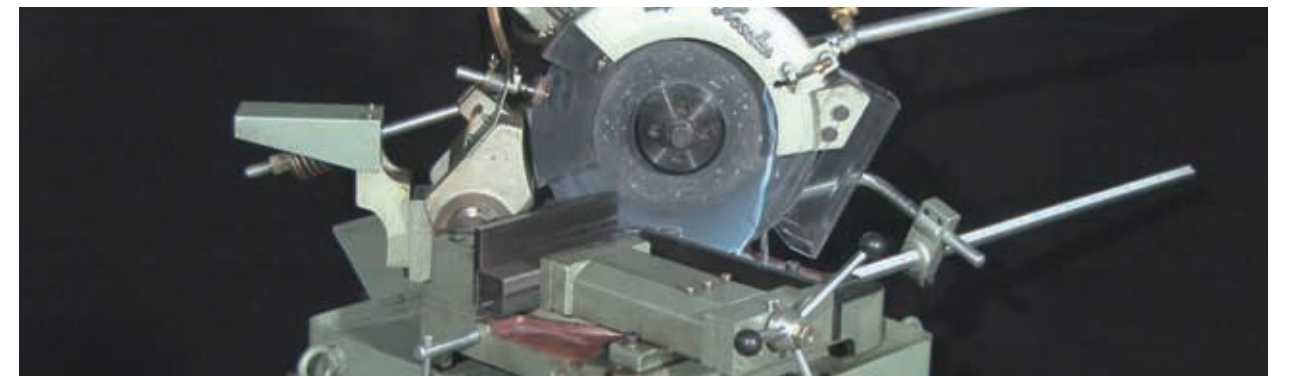
Cutting of round bars etc. is also possible.

Available with clamping pressure reduction to suit the workpiece.

エアーシリンダのサブバイス付

適用メタルソーサイズ

370 x 2.5(3.0) x 45 (66 x 11 x 4)



KCM-370NE・SC

メタル切断機の機能性

Metal cutting machine

あらゆるニーズに対応した機能

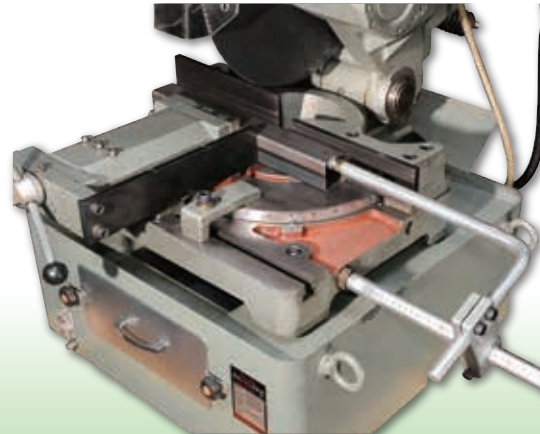
Kosoku

定寸切断 Sizing cutting

- ①定寸ストッパーにより任意の定寸切断ができます。
 ②定寸切断1mm目盛スケール付(370タイプのみ)
 ③設定長さ
 KCM-370NE・SC型/370NE・SC60°型=0～850mm
 KCM-250B/275B型=0～500mm

1. Sizing cutting can be done at any length by sizing device
 2. Equipped with 1mm graduated scale for sizing cutting (370type)
 3. Setting length
 KCM-370NE・SC type/370NE・SC 60° type=0 to 850mm
 KCM-250B/275B type=0 to 500mm

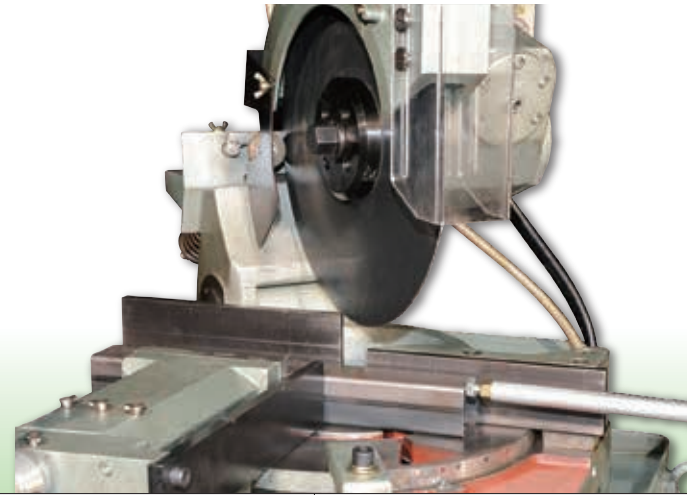
設定の長さ	KCM-370NE・SC型/370NE・SC60°型=0～850mm KCM-370NE・SC type/370NE・SC 60°type=0 to 850mm
	KCM-250B/275B=0～500mm KCM-250B/275B type=0 to 500mm



角度切断 Angle cutting

- ①左45°～右45°(60°)までの角度切断が可能。
 ②1°きざみの目盛板で角度切断が可能。

1. Angle cutting can be set from -45° to +45°(+60°)
 2. Angle cutting can be done in the scale of 1° increment on the guide plate.



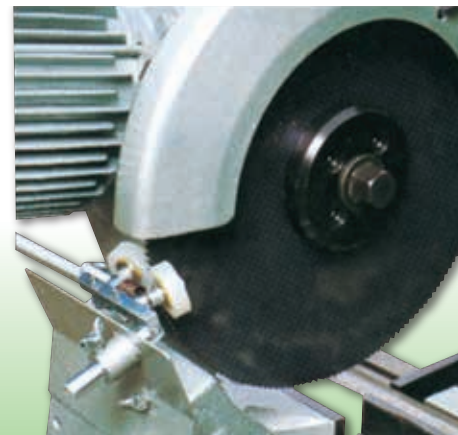
KCM-370NE・SC KCM-250B/275B	左45°～右45° From-45°～to+45°
KCM-370NE・SC60°	左45°～右60° From-45°～to+60°

切粉払い装置 A unit for removing metal scraps

当社独自の切りくず除去装置(ダブルローラー方式)により、
 鋸刃の目詰まりを防止して切れ味を最高に保ち、
 同時に鋸刃の寿命を長くします。
 (KCM-370NE・SC/370NE・SC60°/250B/275B)

Our unique unit for removing metal scraps (use two urethane rollers) prevents saw blade's clogging and keeps sharpness in the best condition, at the same time makes the life of saw blade longer.

(KCM-370NE・SC/370NE・SC60°/250B/275B)



KCM-370NE・SC/370NE・SC 60°/250B/275B

FSシリーズ

砥石切断機

Cut-off wheel cutting machine
FS Series

FS-08E

全閉モータ使用

電源コード5m付・プラグなし

付属砥石・白山405φ1枚

Totally enclosed motor
 A 5-meter-long power cord,
 without a plug, is connected
 Attached wheel : Hakusan405φ 1pc

乾式用
Dry typeFS-3EE
FS-5EE

全閉モータ使用

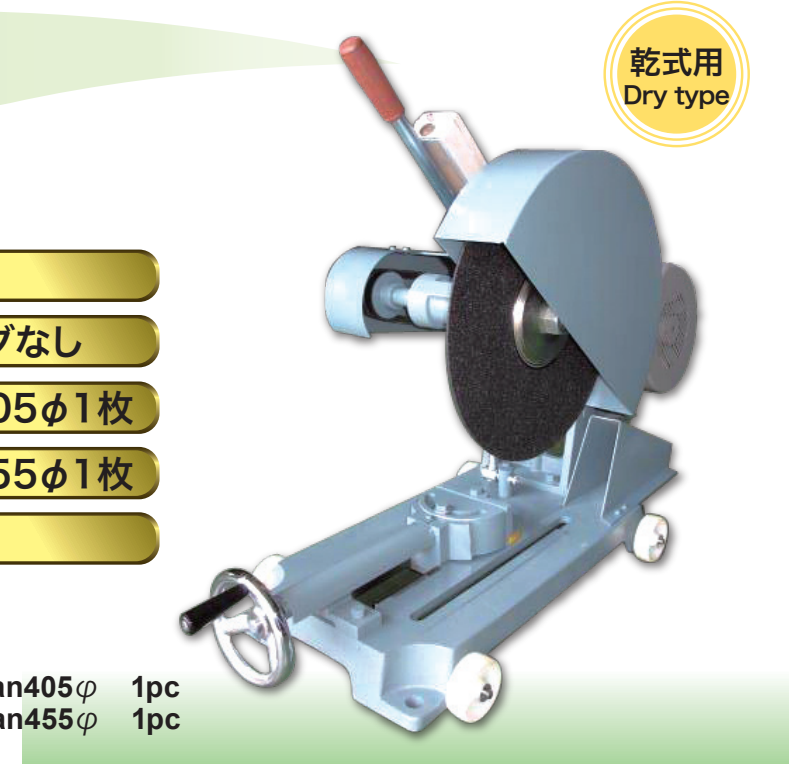
電源コード5m付・プラグなし

FS-3EE 付属砥石・白山405φ1枚

FS-5EE 付属砥石・白山455φ1枚

スパナ

Totally enclosed motor
 A 5-meter-long power cord,
 without a plug, is connected
 FS-3EE Attached wheel : Hakusan405φ 1pc
 FS-5EE Attached wheel : Hakusan455φ 1pc
 Spanner

乾式用
Dry type

●FS-08E・3EE・5EE

型式 Model	使用砥石(mm) Used wheel (mm)		主軸モータ(kW) Main shaftmotor (kW)	最大切断能力(mm) Maximum cutting Capability (mm)		能率的な切断作業(mm) Efficient cutting (mm)			最大開き バイス Maxium vise opening (mm)	主軸回転数 (min ⁻¹) Main shaft speed (min ⁻¹)		テーブル面 高さ (mm) Table surface height (mm)	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size Width×depth×height (mm)	本体質量 (kg) Weight (kg)
	外径 Outer diameter	穴径 Inner diameter		丸 Round	角 Angled	丸材 Round materials	パイプ Pipe	形鋼 Angle		50Hz	60Hz			
FS-08E	405	25.4	2.2kW(全閉) 3相 200V	110	105	25～45 25 to 45	50～70 50 to 70	L50	200	1,920	2,300	90	380×1,010×730	85
FS-3EE			3.7kW(全閉) 3相 200V	135	130	25～50 25 to 50	50～80 50 to 80	L50～75 L50 to 75						
FS-5EE	455											100	450×930×800	100



FSシリーズ

砥石切断機

Cut-off wheel cutting machine
FS series

FS-76E

- ・カバーの採用により安全です。
- ・注水用タンクの取り外しが簡単で
タンク内の清掃が容易です。

High safety with totally-enclosed hood, easy to
clean the tank湿式用
Wet type

密閉カバー付き

全閉モータ使用

電源コードなし

FS-76E 405φタイプ
付属砥石・WA60L BF 405φ1枚FS-76E 455φタイプ
付属砥石・WA60L BF 455φ1枚

スパナ・切削液(1ℓ×2本)

Totally enclosed hood included

Totally enclosed motor

A power cord is not included

FS-76E 405φtype

Attached wheel : WA60L BF 405φ1pc

FS-76E 455φtype

Attached wheel : WA60L BF 455φ1pc

Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 2pcs)

使用砥石
●外径405 × 穴径25.4mm
●外径455 × 穴径25.4mm

		項目 Item									
	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min ⁻¹) Main shaft speed (min ⁻¹)	最大切断能力(mm) Maximum cutting capability(mm)		能率的な切断作業(mm) Efficient cutting (mm)			最大開きバイス (mm) Maximum vise opening (mm)	テーブルの高さ (mm) Table height (mm)	機械サイズ (mm) Machine size (mm)	本体質量 (kg) Weight
			丸 Round	角 Angled	丸材 Round Materials	パイプ Pipe	形鋼 Angle				
φ405	5.5kW3相 200V 5.5kW 3-phase 200 V	1,800	110	105	25~60 25 to 60	50~100 50 to 100	L50~75 L50 to 75	230	600	幅780×奥行1,450× 高さ1,350 W780×D1,450× H1,350	380
φ455			135	130	40~75 40 to 75	75~125 75 to 125	L75~100 L75 to 100				

クーラントポンプ Coolant pump
60W/45ℓ湿式用切断砥石
Cut-off wheels for wet type

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
405 x 2.8 x 25.4	WA60L BF	25枚	63m/s(3,800m/min)
455 x 3.2 x 25.4		20枚	

Fカッターシリーズ

精密砥石切断機

High preision cut off
wheel cutting machine
F Cutter series切断面の検査を必要とするテストピース切断や、特に精密な切断面を要求される切断作業用に技術を結集し、
開発した精密切断機です。研究・試験・検査・品質管理・生産等に広い用途に使用されています。

- ・Widely applied for research, test, inspection, quality control and manufacture etc.
- ・Offers an excellent surface finish

FS-B7E・B8E・B9E

- ・バイステーブルは3個のスライドベアリングで保持され、
しかもラックピニオン送り方式を採用、高精度でスムーズな
動きのため切断面はムラなく仕上がります。
- ・コンパクト設計になっておりスペースをとりません。

- ・The vise base is held by three slide bearings,
and the rack and pinion feed system provides
highly accurated and smooth movement.
- ・Compact design

電源コード4.5m付・プラグ付属

付属砥石・Fカット P38をご参照ください

スパナ・切削液(1ℓ×1本)

A 4.5-meter-long power cord, without a plug, is connected

One plug included

Attached wheel : Refer to page 38

Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 1pc)



FS-B9E

《オプション》
専用台と別置冷却タンク
Optional goods :
Dedicated table,
Dedicated cooling tank

FS-B10E T2

- ・透明カバー付なので視界が広く、常に切断状態が見えます。
- ・両締バイスとラックピニオン送り方式でビビリがなく
切断面はより均一で、カエリはありません。
- ・キャリーセットを使用しており、固定、
移動レベル合わせも容易にできます。
- ・The clear cover offers an expansive view of the cutting area
- ・There is no chatter with the double-tightening vise and rack-and-pinion feed system.
- ・The cutting surface is even and free of burrs.
- ・Easy to fix and move

電源コード4m付・プラグ付属

付属砥石・Fカット PWA 100N 255×1.2×31.75 3枚

スパナ・切削液(1ℓ×1本)

A 4-meter-long power cord, without a plug, is connected

One plug included

Attached wheel : PWA 100N 255×1.2×31.75 3pc

Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 1pc)

●FS-B7E・B8E・B9E・B10E T2



型式 Model	砥石サイズ(mm) Wheel stone size (mm)	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min ⁻¹) Main shaft speed (min ⁻¹)		切断能力 (mm) Max cutting capacity	最大開きバイス (mm) Max open size	クーラント ポンプ Coolant pump	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size	本体 質量 (kg) Weight
			50Hz	60Hz					
FS-B7E	180×0.5~1.0×25.4	0.75kW3相 200V	2,780	3,350	φ25	45	20W	750×590×620	70
FS-B8E	205×0.8~1.5×25.4	1.5kW 3相 200V	2,360	2,850	φ35		20W	750×790×680	80
FS-B9E	255×1.0~1.5×31.75		1,900	2,300	φ40			750×790×690	90
FS-B10E T2	255×1.0~1.5×31.75	2.2kW 3相 200V	2,300	2,800	φ55	60	40W	880×610×1100	200

Fカッターシリーズ

精密砥石切断機

High precision
cut-off wheel cutting machine
F Cutter Series

切断面の検査を必要とするテストピース切断や、特に精密な切断面を要求される切断作業用に技術を結集し、開発した精密切断機です。研究・試験・検査・品質管理・生産等に広い用途に使用されています。

- Widely applied for research, test, inspection, quality control and manufacture etc.
- Offers an excellent surface finish

FS-B30E

- ・切断方法は、バイステーブル水平移動切断と砥石移動切断の2通りができます。
- ・テーブルスライドは、すべてスライドベアリングを使用し操作も滑らかで切断精度も高く、耐摩耗性に優れております。
- ・マグネットセパレータを装備、鉄粉除去に効果があります。

- ・Two ways cutting : Fixing the grinding wheel and sliding the vise base horizontally
Raising and lowering the grinding wheel
- ・The vise base slide uses slide bearings for smooth operation, high cutting accuracy and excellent wear resistance of slide parts.
- ・Iron dust can be effectively removed using a magnetic separator.

湿式用
Wet type



切断能力φ75mm

防水カバー付

電源コードなし

付属砥石・Fカット PWA 100N
255×1.2×31.75 3枚

スパナ・切削液(1ℓ×3本)・グリス

Cutting capacity φ75mm
Waterproof cover included
A power cord is not included
Attached wheel : PWA 100N
255×1.2×31.75 3pcs
Spanner, Cutting fluid (1ℓ x 3pcs) ,
Grease

※運賃別途

砥石サイズ(mm) Wheel size(mm)	主軸モータ Main shaft motor	主軸回転数 (min ⁻¹) Main shaft speed(min-1)		バイステーブル 移動X・Y(mm) Vise table moving X・Y (mm)	最大開きバイス (mm) Max open size (mm)	切断能力 (mm) Max cutting capacity	クーラント ポンプ Coolant pump capacity	マグネット セパレータ Magnetic separator	機械サイズ 幅×奥行×高さ (mm) Machine size Width×depth×height	本体 質量 (kg) Weight (kg)
		50Hz	60Hz							
255×1.0~ 1.5×25.4 (31.75)	2.2kW(全開) 3相 200V	2,500	3,000	X(水平)方向140・ Y(縦)方向180 X(horizontal)140- Y(longitudinal)180	80	φ75	60W	25W AC 200V	1200×1372× 1600	700



極薄切断砥石

Ultra Thin Type Cut off Wheels

難削材の精密切断を追求した極薄切断砥石です。切断精度が高く、高価材料の切断や高精度の切断が可能です。

- ・Ultra thin cut-off wheels. Offer precision cutting to expensive materials and difficult-to-cut materials



●Fカット・Fカット2シリーズ ●F-Cut・F-Cut2

用途・形状

砥石の粒硬度	材質用途	
A100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
A100P	普通鋼	炭素鋼など
	ステンレス	特殊鋼
WA100N	合金鋼など	
	ステンレス	特殊鋼
WA100P	合金鋼など	
	ステンレス	特殊鋼
PA100N	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PA100P	普通鋼	合金鋼
	炭素鋼など	
PWA100N	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	
PWA100P	ステンレス	特殊鋼
	合金鋼など	

Application

- A100N : General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
- A100P : General steel, carbon steel, etc.
- WA100N : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
- PA100N : General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
- PA100P : General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
- PWA100N : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
- PWA100P : Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.

※ 上記は粒硬度の代表例ですが、切断機の馬力、回転数、湿式乾式被切断物の形状、寸法等により異なりますので、当社技術部までご連絡頂ければ、適正な選択をさせていただきます。

※下記切断機標準付属砥石(各3枚)

The F cut is best F cutter
Standard grinding wheel with three

対応機種 Compatible models	品種 Type	対応サイズ Corresponding size
FS-B7E	WA100N	180×1.0×25.4
FS-B8E	WA100N	205×1.0×25.4
FS-B9E	PWA100N	255×1.2×31.75
FS-B10E T2	PWA100N	255×1.2×31.75
FS-B30E	PWA100N	255×1.2×31.75

品種 Type		寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions (Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	用途 Application
Aタイプ (ロール品)	A100L A100N	205 x 0.8 x 31.75	普通鋼 合金鋼 炭素鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
		150 x 0.5 x 25.4	
		150 x 0.7 x 12.7	
		150 x 0.7 x 25.4	
		150 x 1.0 x 25.4	
		150 x 1.0 x 31.75	
		160 x 0.7 x 25.4	
		160 x 1.0 x 25.4*	
	A100P	180 x 0.8 x 31.75	普通鋼 炭素鋼 など General steel, carbon steel, etc.
		205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 0.8 x 31.75	
		205 x 1.0 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
WAタイプ (ロール品)	A100T	205 x 1.0 x 31.75	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA100L WA100N	100 x 0.5 x 12.7	
		100 x 0.8 x 12.7*	
		150 x 0.5 x 25.4*	
		150 x 0.7 x 25.4*	
		150 x 0.8 x 12.7	
		150 x 0.8 x 25.4	
		160 x 0.7 x 25.4*	
		180 x 1.0 x 25.4	
		180 x 1.2 x 25.4*	
		205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 1.0 x 25.4	
		205 x 1.2 x 25.4*	
		230 x 1.0 x 25.4	
		230 x 1.2 x 25.4	
		230 x 1.2 x 31.75	
		255 x 0.8 x 25.4*	
		255 x 1.0 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA150N	150 x 0.5 x 25.4	
		205 x 0.5 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA100-O	180 x 0.5 x 25.4*	
		205 x 0.8 x 25.4	
		255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA100P	255 x 1.0 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
		255 x 1.2 x 31.75	
	WA320R WA100S	205 x 0.8 x 25.4	
		205 x 0.8 x 31.75	
Aタイプ (プレス品)	PA100N	255 x 2.0 x 31.75	普通鋼 炭素鋼合金鋼 など General steel, alloy steel, carbon steel, etc.
	PA80P	250 x 2.0 x 32	
WAタイプ (プレス品)	PA100P	255 x 1.5 x 25.4*	ステンレス 特殊鋼 合金鋼 など Stainless steel, special steel, alloy steel, etc.
	PWA100L	255 x 1.2 x 31.75	
	PC/WA100L	255 x 1.2 x 31.75	
	PWA100N	255 x 1.2 x 31.75	
	PWA100-O	255 x 1.5 x 31.75	
	PWA100P	255 x 1.2 x 31.75	

※印の寸法は受注生産品です

ロータバンドソー

Electric portable bandsawt



HRB-1140・SC

対応サイズ長さ 1140mm

安全カバー付

プラグ付電源コード2.5m

Bandsaw blade length : 1140mm
Safety cover included
A 2.5-meter-long with a plug is connected

- ・携帯用・小型・軽量6.7Kg
- ・最大切断能力φ120mm
- ・強力モータ(7A)を採用、低騒音。
- ・安全な二重絶縁構造。
- ・二段変速(高速/低速)



用途・形状

ラインング管	ガス管	ステンレス管
C型チャンネルの切断		
電力・通信ケーブルの切断	アングル	
丸棒	形鋼	サッシの切断
鋳物の湯口切断	樹脂の切断	
その他真鍮	アルミ材などの切断	

- ・Includes safety cover
- ・Portable, small and light at 6.7 kg
- ・Maximum cutting capability φ120 mm
- ・Uses a powerful motor (7A) and is quiet.
- ・Two-speed (high/low) Safe double insulated construction.

Application

- ・Cuts lined pipe, gas pipe, stainless steel pipe, C-channel.
- ・Cuts power and communication cable.
- ・Cuts angles, rods, sections, and sashes.
- ・Cuts casting gates. Cuts plastic.
- ・Others, cuts brass and aluminum.

能力 Capacity			電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	のこ刃周速 (m/分)	本体寸法 長さ×幅×高さ(mm) Machine size Width×depth×height	質量 (kg)
丸パイプ Round Pipe	角パイプ Square pipe	丸棒 Round rod						
φ120mm	120x115mm	φ40mm	100	Hi 7.0 Lo 3.0	Hi 650 Lo 250	Hi 80 Lo 55	503x203x 268	6.7

《付属品》一般鋼用のこ刃 1140×18山 1本
Accessories : Bandsaw blade for general steel 1140 x 18 Pitch 1pc

安全カバー

Safety cover



●帯のこ刃は次の仕様のものを用意してあります。
Bandsaw blades are available with the following specifications.

一般鋼用 For general steel	ステンレス、特殊鋼用 For stainless steel, special steels
14山、18山、24山 14 Pitch, 18 Pitch, 24 Pitch	18山 18 Pitch

- ・ステンレス、特殊鋼、硬鋼にはハイス(バイメタル)帯のこ刃をご指定ください。
- ・専用の安全カバーセットのみの販売もお取扱ひしています。
- ・For stainless steel, special steels, and hard steel, please specify HSS Bi-Metal bandsaw blades.
- ・We also sell just the dedicated safety cover set.

バンドソー替刃

Bandsaw blades

最高級ハイスの刃部と、強靱な特殊鋼の胴部を電子ビーム溶接により強力接合した理想的なバンドソーです。

These ideal bandsaw blades are made from the highest quality cutting parts and special steel.

バンドソーブレード替刃

Bandsaw blades



金属・ステンレス用

For metal, iron, stainless steel



●鉄用(SK) For Iron(SK)					●ステンレス用(バイメタル) For Stainless steel(Bi-Metal)				
長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents	長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents
1130	0.5	13	14・18・24	10	1130	0.65	13	18	10
1140	0.65				1140				
1250	0.5				1250				
1440			14・18		1440				
●コンビネーションブレードバイメタル(M42) Combination blade Bi-Metal(M42)									
長さ(mm) Length	厚み(mm) Thickness	幅(mm) Width	山数 Pitch	入り数 Package contents					
2750	0.9	27	4-6 5-8 6-10 8-12	3					
3000									

ポータブルバンドソー替刃

Bandaw blades



●F-Bポータブルバンドソー F-B Portable bandsaw blades

●標準サイズと適応機種 Standard size & Machine model					主な適応機種 Corresponding Model	
幅(mm) Width	厚さ(mm) Thickness	刃数(ピッチ) (25.4に付き) Pitch (tpi)	長さ(mm) Length			
13	0.5	14 14/18	1,130	高速電機 日立工機	HRB-1130・2000	CB-10(SA/VA)・12(SA/VA/FA)
			1,140	アサダ マキタ 新ダイワ 高速電機	736・7721・7724 PB180D・2107F・2107FW RBH-120 HRB-1140	
				高速電機	HRB-1250	
				新ダイワ 日立工機	RB-120(CV/FV)・RB-10・SB120 CB-13	
13	0.65	14・18 10/14 14/18	1,250	高速電機	HRB-1250	
			1,260	新ダイワ 日立工機	RB-120(CV/FV)・RB-10・SB120 CB-13	
			1,415	アサダ	120・125・12F	
			1,430	レックス マキタ	マンティスXB125・XB120A B125・B126	
			1,440	高速電機	HRB-300	
			1,470	育良精機	IS-BC100	
			1,560	新ダイワ	RB-12	
			1,625	レックス アサダ	マンティスXB180WS・XB180WA ビーバー6・6F・185・18F・170・170A	
			1,635	アサダ マキタ レックス	170・185・18F B184・B185 マンティス180	
			1,770	新ダイワ	RB-18	
			1,840	日立工機 レックス	CB-18F(F2・FA2) 185	10PCS

●F-Bカットオフマシン用バンドソー F-B Bandsaw blades for cut off machines

●標準サイズと適応機種 Standard size & Machine model					主な適応機種 Corresponding Model	
幅(mm) Width	厚さ(mm) Thickness	刃数(ピッチ) (25.4に付き) Pitch (tpi)	長さ(mm) Length			
27	0.9	3・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	2,750	日立工機	CB-22F・FA	
			3,750	日立工機	CB-32FA	5PCS
			3,505	アマダ コネチカット 大東精機	H-250 250-S G-250-GA-260	
			3,660	アマダ 大東精機 メタルカット	CR-225・300 H-300・S-330 MC-300	
34	1.1	2・2/3・3/4 4/6・5/8	4,115	アマダ	H-350SA	
			4,570	アマダ 大東精機 小松製作所 メタルカット	H-350・400 ST-4060-GA-400 KM-600 MC-450	
41	1.3	2/3・3/4 4/6	4,670	アマダ メタルカット	H-450 MC-450	
			5,040	アマダ コネチカット 小松製作所 メタルカット	H-650HD 650H KM-650B MC-650	
			5,300	アマダ	HA-500	
			5,450	大東精機 小松製作所 京浜機械 メタルカット	ST-4070・5070 KM-700N ルーカット750 MC-750	
			5,790	アマダ コネチカット	H-750HD 750HD	5PCS
			7,600	アマダ 大東精機	H-700・600 ST-6070・6090	
54	1.6	2/3 3/4	8,000	アマダ 大東精機 小松製作所 メタルカット	H-900 V-2020-S-7080 KM-900 MC-900HD	
			8,800	アマダ	H-1080	
			11,800	アマダ	H-1300	2PCS

バイメタルセーバーソーブレード(穴開き)

Bi-Metal Saber Saw Blade with holes

- ・業界初の台金に穴あき加工。
- ・切粉を逃がし、放熱効果抜群。
- ・台金の穴で切粉のハケがスムーズ。
- ・材料と台金の摩擦を低減。
- ・焼けにくく長寿命を実現。

用途・形状

金属 解体用 軟鉄

非鉄金属 ステンレス FRP

釘入り木材 塩ビなど

※マキタ・HiKOKI・京セラ・BOSCH兼用

Application

Metal, dismantling, soft iron, non-ferrous metal, stainless steel, FRP, woods with nails, vinyl chloride etc.



型番 Type	全長 (mm) Length	山数 1インチ あたり Pitches/inch	刃厚 (mm) Thickness	1パック 入り数 (枚)	小箱 入り数 (パック)	大箱 入り数 (小箱)	切断能力(mm)								
							ステンレス Stainless		鉄鋼 Steel		非鉄金属	塩ビ パイプ	木材	ALC	
							管材	鋼材	管材	鋼材					鋼材
WA15014	150	14	1.0	5	10	6	75	2.5	75	2〜6	2〜6	75	○	—	
WA15018	150	18								1.5〜4	1.5〜4		—	—	
WA20014	200	14					120		120	2〜6	2〜6	120	○	—	
WA20018	200	18								1.5〜4	1.5〜4		—	—	
WA25014	250	14					160		160	2〜6	2〜6	160	○	—	
WA25018	250	18								1.5〜4	1.5〜4		—	—	

俺の解体
セーバーソー(穴開き)解体用

"Oreno Kaitai" Saber saw blade with holes

ここが凄い! "業界初"
台金に穴あき加工!

- ・刃ブレを抑える厚刃
- ・放熱効果抜群の穴あきブレード
- ・コンビ刃採用
- ・Thick blade can be reduced blade vibration.
- ・Blade with holes for preventing from heat generation
- ・Combination blade

用途・形状

金属 解体用 軟鉄

非鉄金属 ステンレス FRP

釘入り木材 塩ビなど

※マキタ・HiKOKI・京セラ・BOSCH兼用

Application

Metal, dismantling, soft iron, non-ferrous metal, stainless steel, FRP, woods with nails, vinyl chloride etc.



本物の
切れ味

Real sharpness

型番 Type	全長 (mm) Length	山数1インチ あたり Pitches/inch	刃厚 (mm) Thickness	1パック 入り数(枚)	小箱入数 (パック)	大箱入数 (小箱)
WA200KS	200	10/14	1.3	5	10	6
WA250KS	250					
WA300KS	300					