



2025. 11 ダイジエスト版

切断砥石

両面補強切断砥石

強靭でシャープな切れ味!両面クロス補強により安全性を高め、ラフ側面によりすぐれた切れ味を発揮します。
105mmから405mmまでシリーズで取り揃えています。

スーパー雷鳥プレミアム

金属・ステンレス用



■スーパー雷鳥PREMIUM 金属用 10枚箱入り 一般鋼・ステンレス用

品名	外径	厚さ	穴径	砥材	粒度	硬度	補強	入り数
スーパー雷鳥 PREMIUM0.8	105	0.8	15	SA	60	S	BF2	大箱200枚 小箱10枚×20箱
スーパー雷鳥 PREMIUM1.0		1.0		TXA	46			
スーパー雷鳥 PREMIUM1.6		1.6		AX	36			
スーパー雷鳥 PREMIUM2.4		2.4		A	30			

■スーパー雷鳥PREMIUM 金属用・ステンレス専用 5枚箱入り 一般鋼・ステンレス用

品名	外径	厚さ	穴径	砥材	粒度	硬度	補強	入り数
スーパー雷鳥 PREMIUM2.4	106	2.4	15	A	30	S	BF2	大箱200枚 小箱5枚×40箱
スーパー雷鳥 PREMIUM2.2 ステンレス専用		2.2		A	36	P		



スーパー雷鳥

金属・ステンレス用



※スーパー雷鳥Φ105Φ106は在庫限りで廃番



スーパー雷鳥

金属・ステンレス用



110~205mm

寸法(外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
110×2.4×20	A30S BF2	100枚(10枚×10)	80m/s (4,800m/min)
125×2.5×22(20)		100枚(5枚×20)	
150×2.6×22			
160×2.6×20			
180×2.6×22(20)			
205×2.6×22(25.4)			



305・355・405mm

寸法(外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.6×25.4	A30S BF2	30枚(10枚×3)	80m/s (4,800m/min)
355×2.8×25.4		20枚(10枚×2)	
405×2.8×25.4			

用途：一般鋼・ステンレス・ALC
(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)

スーパーつるぎ

金属・ステンレス用

優れた経済性



スーパーつるぎ

用 途：鉄・ステンレス等金属全般の小径・小形・薄物など
特 長：●優れたコストパフォーマンス！

●両面補強の安全性と、経済性を兼ね備えた画期的製品。

寸法(外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	SA36S BF2	200枚(10枚×20)	80m/s (4,800m/min)
105×2.0×15	A36S BF2	100枚(10枚×10)	
125×1.3×22	SWA36S BF2	100枚(10枚×10)	
405×3×25.4	A46S BF2	25枚	

雷鳥スリムゴールド

金属・ステンレス用

薄物に最適



雷鳥スリム

金属・ステンレス用

薄物に最適

雷鳥スリム

用 途：鉄・ステンレス等金属全般の
薄板・細棒・ALC など

特 長：●素晴らしい食い込みと切れ味。

●バリが少ない。



寸法(外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	AX46S BF2	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)

※雷鳥スリムは在庫限りで廃番

寸法(外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	AX46S BF2	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)
125×1.4×22		100枚(5枚×20)	
150×1.6×22		30枚(10枚×3)	
180×1.6×22			
205×1.8×22			
305×1.9×25.4			
355×2.1×25.4			

白鷺(しらさぎ)

オフセット形切断砥石

機能的なオフセット形

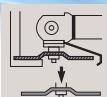
- 鋸や小径ボルトの切断が根元から出来ます。
- コーナー部の直角切りが出来ます。
- 使用時のタワミがありません。
- グラインダーの締付ナットが凹みの中に入ります。
- 1mmタイプは超薄型でカットタイムが早く、作業性に優れ、切り口に焼けとバリが少くなります。



さらに究極へと近づいた。

直角切断に最適！

オフセット形 両面補強



寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
105×1×15	A60S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/s (4,800m/min)

〈切削可能材料〉 ●小径棒 ●小径パイプ ●薄板鋼板
●トタン軽量鉄骨 ●小形鋼……等の金属

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
106×2.4×15	A30S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/s (4,800m/min)

用途：一般鋼・ステンレス
(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)・ALC

特長：機能的なオフセット形、直角切断、コーナー切りの作業ができます。

スタンダード

つるぎ

硬度：標準



●つるぎ

用途：一般鋼

(パイプ・アングル・丸棒・角棒)

特長：幅広い材料に適合する最もスタンダードな製品です。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度	
100×2×15	A46R BF	200枚(10枚×20)	72m/S(4,300m/min)	
110×2×20				
125×2×22(20)※		100枚(10枚×10)		
150×2×22				
160×2×20※		50枚(25枚×2)		
180×2×22(20)※		25枚		
205×2×22(25.4)※				
255×3×25.4	A36R BF			
305×2.8×25.4	20枚	63m/S(3,800m/min)		
355×3×25.4	A30R BF			
405×3×25.4				
455×3.5×25.4(30)				

*125X2X20、160X2X20、180X2X20、205X2X25.4は在庫限りで廃番となります。

ラフトン

硬度：少し軟らかめ

●ラフトン

用途：一般鋼・ステンレス

(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

特長：少し軟らかめの砥石で、焼け・カエリの少ない切削面が得られます。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	AWA36P BF	25枚	72m/S(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4	AWA30P BF	20枚	63m/S(3,800m/min)
455×3.5×25.4			

白山

硬度：軟らかめ

●白山

用途：ステンレス・重量鋼

(丸棒・角棒)

特長：軟らかめの砥石で、重量鋼や

特殊鋼に威力を発揮します。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	WA36N BF	25枚	72m/S(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4	WA30N BF	20枚	63m/S(3,800m/min)
455×3.5×25.4			

EX-つるぎ

硬度：標準



●EX- つるぎ

用途：一般鋼(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

特長：経済性と切れ味を重視し、両面ラフサイドに仕上げています。

●EX-つるぎ 5×5(ゴーゴー) 店頭販売に適する5枚入り箱です。品種：ゴーゴー305・ゴーゴー355・ゴーゴー405 入り数：25枚 (5枚箱×5)

特殊用

大怪物切断用(A-TYPE)

※受注生産品

●大怪物切断用 (A-TYPE)

用途：一般鋼(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)

特長：広範囲な素材に、よりきめ細かく適応し、生産性を高めます。



寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度	
510×4×25.4(30)	A36P BF	10枚	63m/S(3,800m/min)	
510×6×25.4				
*585×4.5×30	A36P BF	5枚		
610×5.5×30(32)				
660×6×32	A36Q BF			
	A36Q BF			

高速用A・GC-TYPE

エンジンカッター用

●高速用 A-TYPE

三枚補強



用途：鉄・鋼・錆物・ステンレス

特長：高速回転に耐えうる商品です。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
305×4.5	A24Q BF3	30枚(10枚×3)	100m/s

●高速用 GC-TYPE

三枚補強



用途：石材(耐火レンガ・スレート・コンクリート等)

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
305×4.5	GC24S BF3	30枚(10枚×3)	100m/s

キレモノ

FRP・プラスチック・塩ビ・アルミ・銅等の非鉄金属用



- 最高級セラミック砥粒使用
- ラフサイドによる抜群の切れ味
- 劣化しにくい真空パック採用
- 超特殊ガラスクロスに対応

用途：FRP・プラスチック・塩ビ・アルミ・銅等の非鉄金属用

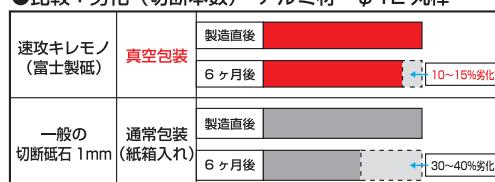
寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	SG46P BF	大箱200枚入 (10枚入×20P)	80m/s (4,800m/min)
		中箱50枚入 (10枚入×5P)	

●真空パックの状態

砥石の劣化を防ぐ



●比較：劣化（切断本数） アルミ材 φ12 丸棒



オフセット形研削砥石

スタンダード

理想を追求し開発した高信頼・低価格の研削砥石です。各種材料に適合する品種を取り揃えています。

スーパーF-II

鉄用



●スーパーF-II

用途：一般鋼・鋳物

特長：経済性・作業性を追求し素材にマッチした標準普及品で非常に高い評価を得ています。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×4×15	AWA24P BF AWA36P BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
100×6×15		100枚(25枚×4)	
125×6×22		50枚(25枚×2)	
150×6×22		200枚(25枚×8)	
180×6×22		50枚(25枚×2)	
*100×6×15		200枚(25枚×8)	
*180×6×22		50枚(25枚×2)	

※受注生産品 お見積りは当社にお問い合わせください

スーパーZ

ステンレス・鉄用



●スーパーZ

用途：ステンレス・一般鋼・鋳物

特長：ジルコニア砥粒をベースに開発した高級品です。優れた切れ味に耐久性も高まりステンレス研削や鋳物など重研削に威力を発揮します。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	ZAZ4Q BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
180×6×22	ZAZ36Q BF	50枚(25枚×2)	

次世代研削砥石

納得・NATTOKU

研削砥石

納得の使い心地と 低コストを実現



寸法(mm) (外径×厚さ×穴径)	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
105×6×15	AWA	30	P	BF	200枚(25枚×8)
125×6×22					100枚(25枚×4)
150×6×22					100枚(25枚×4)
180×6×22					100枚(25枚×4)

用途：一般鋼・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム

安心・安全のPoint

1 安全対策(使って安心)

ワーク研削時に衝撃が加わっても、コバ欠けしません。

2 研削時の焼けが少ない。

ステンレス加工の研削時に焼けが少なく色焼けしづらくなります。

3 振動の軽減(白銀病対策)

研削時に跳ね返る振動が少なくなります。

4 粉塵が少ない(塵肺予防)

研削時の粉塵が減少します。

5 ランニングコスト軽減

耐久性に強く、研削量に対し磨耗量が少なくなります。
オールマイティーで多用途に使用できます。

JITAN・ジタン

研削砥石

JITAN
時間短縮型エコ商品

ニーズに応える 次世代研削砥石誕生!!



寸法(mm) (外径×厚さ×穴径)	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数	最高使用周速度
105×6×15	AZ	30	P	BF	200枚(25枚×8)	80m/s
105×4×15					46	
105×3×15					60·80·120	
125×6×22					30	
125×4×22	AZ	46	P	BF	60·80·120	80m/s
*125×3×22					150×6×22	
150×4×22	AZ	30	P	BF	46	100枚(25枚×4)
*150×3×22					60·80·120	
180×6×22					30	
180×4×22	AZ	46	P	BF	46	100枚(25枚×4)
*180×3×22					60·80·120	
180×3×22					60	
*180×3×22	AZ	80·120	P	BF	80·120	80m/s

用途：一般鋼・ステンレス・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム (番手の選定が必要です) ※受注生産品

高性能研削砥石

ジルコニア砥粒を使用した研削能率、耐久性に優れた高性能砥石一般鋼・鋳鉄・硬合金鋼などの各種金属のバリ取り、ビート取り

スーパーノゾミ

ステンレス・一般鋼・鋳物用

最高使用周速度:72m/s(4,300m/min)



品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
スーパーノゾミ (JIS)	100×6×15	SNZ	24·36	Q	BF	200枚(25枚×8)
スーパーノゾミ	125×6×22	SNZ	24	Q	BF	100枚(25枚×4)

スーパーノゾミ 高速回転用

ステンレス・一般鋼・鋳物用

最高使用周速度:80m/s(4,800m/min)



品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
スーパーノゾミ 高速回転用	180×6×22.23	SNZ	24	O·Q	BF	50枚(10枚×5)

エコ砥石

作業後に廃棄する中央部分の材料を研削部分にもっていくことで廃棄量削減と耐久性アップを実現しました。

エコ砥石 F-1

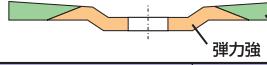
鉄用

●エコ砥石 F-1

用途：一般鋼・鋳物

- 耐久性アップ
- 廃棄量20%ダウン

環境にやさしいエコ砥石 F-1



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×7×15	AWA24 BF AWA36 BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
125×7×22		100枚(25枚×4)	
*150×7×22		50枚(25枚×2)	
180×7×22			

*印在庫限りで受注生産品となります

エコ砥石 F-1S

ステンレス・鉄用

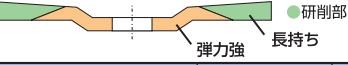
●エコ砥石 F-1S

用途：ステンレス

一般鋼・鋳物

ココが他社と違う!!

環境にやさしいエコ砥石 F-1S



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×7×15	SAW36 BF SAW24 BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
125×7×22		100枚(25枚×4)	
*150×7×22		50枚(25枚×2)	
180×7×22			

*印在庫限りで受注生産品となります

セミ・フレキシブル砥石

オフセットが変わった!

比較にならないソフトな当たり。研削力も抜群。

グリーンスター

鉄・ステンレス用

●グリーンスター

用途：一般鋼・ステンレス(中・軽)研削用。鉄骨・製缶溶接部のバリ取り・ビート取り。



特長：

- 特殊製法により研削時の低振動・低騒音を実現。
- 爽快な使用感の高級研削砥石です。
- 特殊配合による高い研削能力と高い作業性が得られます。
- 目詰まりしにくい研削面の新スリット形状です。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
100×6×15		36			
100×4×15		36			
100×3×15		24			
100×3×15	MC	36	BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
100×3×15		46			
100×3×15		60			
100×3×15		80			
100×3×15		100			
100×3×15		120			

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
180×6×22		36			
180×3×22		36			
180×3×22	MC	46	BF	50枚 (25枚×2)	72m/s (4,300m/min)
180×3×22		60			
180×3×22		80			
180×3×22		120			

ふじエース

硬度：標準

●ふじエース

用途：一般鋼・ステンレス(中・軽)研削用。鉄骨・製缶溶接部のバリ取り・ビート取り。

- 特長：●研削タッチが軽快です。

- 研削力が優れています。

- 鉄・ステンレスにも威力を発揮します。



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×4×15	ZX36P BF		
100×3×15	ZX46P BF		
	ZX60P BF	200枚 (25枚×8)	72m/s (4,300m/min)
100×2×15	ZX80P BF		
	ZX100P BF		
	ZX120P BF		

ふじエース

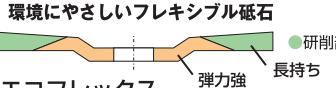
フレキシブル砥石

適度な柔軟さをもたせた弾性砥石です。

ソフトな当たりで研磨作業が軽やかにできます。

エコフレックス

ステンレス・普通鋼・特殊鋼・鋳鉄



●エコフレックス

用途：ステンレス(中・軽)研削用、一般鋼鉄骨・製缶溶接部バリ取りなど

特長：使用面模様の溝が外周部で1.8mmと通常品より0.8mm深くなっているので模様がすぐ無くならず切れ味が持続します。砥粒と結合剤の組み合わせにより、従来品より切れ味が30%UPしステンレス薄板等の研削で焼けが少なくなります。弾力性・長寿命。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
エコフレックス	100×2(3)×15	SE BF	36,46,60,80,120 30枚(5枚×6)	72m/s (4,300m/min)

スターフレックス

鉄・ステンレス用

●スターフレックス
用途：ステンレス・一般鋼・鋳物

特長：●特殊製法による高い柔軟性と

- 軽快な作業性が実現したフレキシブル砥石です。
●特殊配合により高い研磨能力を発揮します。
●目詰まりしにくい研磨面の新スリット形状です。



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
100×3×15		36			
100×2×15		46			
100×2×15	WA	60	BF	300枚 30枚(5枚×6)	72m/s (4,300m/min)
100×2×15		80			
100×2×15		120			



スーパー・フレックス/ネオ・フレックス

鉄・ステンレス用

●スーパー・フレックス

用途：一般鋼・鋳物

特長：経済性と切れ味を重視した、汎用性の高い標準品です。

●ネオ・フレックス

用途：ステンレス・一般鋼・鋳物

特長：セラミック砥粒を使用し、すぐれた研削力と耐久性を高めました。一般鋼はもとより特にステンレス研削に性能を発揮するフレキシブル砥石です。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
スーパー・フレックス	100×3×15	AWA BF	36-46	
	100×2×15		60-80-100-120	200枚 (20枚×10)

スーパー・フレックス、ネオ・フレックスは在庫限りで廃番となります

レジノイド砥石 **Kosoku** の代表的なオフセット形砥石シリーズ

レヂノックス

Kosoku の最も代表的なレジノイド・オフセット形砥石です。



寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	AWA24P/36P BF	180枚(30枚×6)	
125×6×22	AWA24P/36P BF	120枚(20枚×6)	72m/s (4,300m/min)
125×6×22	WA36P BF		
150×6×22	AWA24P/36P BF	60枚(20枚×3)	
180×6×22	AWA24P/36P BF		

砥石の適合加工材 AWA=普通炭素鋼(一般構造用鋼 SS-41 その他)
WA=ステンレス用

レヂノックス HZ24L レール鋼、鋳物、ステンレス、一般鋼用



特長: ●研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので、疲労感が少ない。
●HZ砥材は鋭い刃先が発生しやすいため、発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。

HZ24L

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	HZ24L BF	50枚(25枚×2)	72m/s(4,300m/min)

レヂノックス PA



特長 ●研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので、疲労感が少ない。
●PA砥粒は、A砥粒より脆いために鋭い刃先が発生しやすいため、発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	PA24M BF	60枚(20枚×3)	72m/s(4,300m/min)

レヂノックス ZA



特長: ●特殊な砥粒(ジルコニア砥粒)を使用しているので、被削材を選ばない万能タイプの砥石です。
●高負荷重研削が可能な高周波グラインダ(富士製研製)で使用すると、特に研削力が向上します。
●砥石の磨耗量は、一般的の汎用タイプの砥石と比べてはるかに少なく、砥石の寿命も2~3倍長くなります。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	ZA24P BF		
180×6×22	ZA24M BF	50枚(10枚×5)	72m/s(4,300m/min)

多羽根ディスク 従来のフレキシブル砥石に比べ、5~8倍長持ちし、2~3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

サンプラK(スタンダードタイプ)

●砥材 : A・Z

特長 : ペーパーがセンターカット方式のため、研削力が強く、切れ味抜群。汎用性が高く、広範囲の素材の研削・研磨作業に適します。

砥材 A — 一般鋼・ステンレス・非鉄
Z — ステンレス・アルミ・銅・重研削



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80・100・120・150・180・240・320・400	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z	40・60・80・100・120		

サンプラQ(ワンタッチタイプ)

●砥材 : A・Z

特長 : ナット締め不要のネジ穴方式(ワンタッチ)で着脱が素早く簡単。砥粒の配向性が良く有効切れ刃を多くした研削力を重視の設計。



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×M10	A	40・60・80・100・120	小箱 10枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z	40・60・80		

サンプラT(テーパータイプ)・サンプラTH(テーパーハードタイプ)

●サンプラT 驚異的な研削力を発揮するテーパー形

砥材 : A・Z

特長 : テーパー形(円錐形状)のため、広面の研削・研磨ができ、研削力もスピードも大幅に上がります。均一に磨耗するため耐久力にも優れています。



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80・100・120	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z			

●サンプラTH

砥材 : Z

用途 : 黒皮・ビート取り・コンクリート用



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	Z	24・36	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)

俺の研磨ホイール

●砥材 A : 一般鋼、ステンレス、非鉄

●砥材 Z : ステンレス、アルミ、銅、ALC、重研削



耐久性・低コストきれいな仕上げを実現

寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80	100 (10×10)	72m/s (4,300m/min)
	Z		60 (10×6)	
125×22	A	40・60・80		80m/s (4,800m/min)
	Z			
180×22	A	40・60・80		80m/s (4,800m/min)
	Z			

●10枚パック ※125φ、180φは在庫限りで廃番となります。

雷鳥ブライ特

[万能型工業用パッド]

削る擦るの万能型!

◆鋼板やパイプのサビ取り

◆汚れ落とし

◆擦り傷のほか

◆ヘアライン仕上げ

◆塗装コート、ラミネート前の粗面化

◆その他、多用途万能型



品名	横	縦	粒度	入り数
雷鳥ブライ特	150mm	230mm	#320相当	小箱20枚 大箱120枚

電気グラインダ

電気ディスクグラインダ



経済産業省令第57号により改正された、
電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しております 平成25年4月1日施行

Kosoku

HDR-1000R  <p>砥石径 100mm ■KD-7 最大出力1000W ハイパワーを搭載し 人気モデルが リメイクして登場!!</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ギヤ音が静か ●防塵性アップの リアケース採用 ●耐震型電源コードにより 燃れず絡みにくい ●二重絶縁 ●アシスイッチタイプ 	HDR-1000RL (低速タイプ)  <p>砥石径 100mm ■KD-7 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●回転数 9,000min⁻¹ ●強力トルク ●アシスイッチタイプ ●耐震型電源コードにより 燃れず絡みにくい 	HD-1000  <p>砥石径 100mm ■KD-6 当社比クラス 最大パワー1000W</p> <ul style="list-style-type: none"> ●二重絶縁 ●クラス最大出力1000W ●国際規格に準拠した ノイズ防止機能搭載 ●手元スイッチ
HD-1000L (低速タイプ)  <p>砥石径 100mm ■KD-6 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●二重絶縁 ●回転数 9,000min⁻¹ ●強力トルク ●手元スイッチ 	HDC-100 T2  <p>砥石径 100mm ■KD-10 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●二重絶縁 ●ストップカーボン採用 ●最大出力960W ●アシスイッチタイプ ●耐震型電源コードにより 燃れ難く、絡みにくい ●ディスクカバー変更により狭小部 へのアプローチが変わりました。 	TX-100FR  <p>砥石径 100mm ■KD-7 往年の人気機種TX-100を 現代版にリメイク</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ギヤ音が静か ●握り易い細身菱形ボディ ●防塵性アップのリアケース採用 ●耐震型電源コードにより 燃れず絡みにくい ●二重絶縁 ●アシスイッチタイプ
TS-100 III TS-100 III P  <p>砥石径 100mm ■KD-6 スリムアルミボディ 従来品より静磨性UP!!</p> <ul style="list-style-type: none"> ●安心のアルミボディ ●最大出力 960W ●握り易い元祖細径 ●TS-100 II 後継機 ●アシスイッチタイプ ●二重絶縁ではありません 	TS-100 III P  <p>砥石径 100mm ■KD-6 TS-100 III Pは 受注生産品です。 ボッキンプラグ付き</p> <ul style="list-style-type: none"> ●二重絶縁 ●強力トルク、粘り強い回転 ●耐震型電源コードにより 燃れず絡みにくい ●アシスイッチタイプ 	HSF-50F T2  <p>砥石径 70mm ■KD-45 二重絶縁ではありません。</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ミニ砥石使用 ●軽作業用 0.9Kg ●樹脂ボディ ●アシスイッチタイプ ●ベベル型ワイヤーブラシMS201 (外径6.7×内径1.0線径0.3)使用可
TS-125FR  <p>砥石径 125mm ■KD-7 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●強力トルク、粘り強い回転 ●耐震型電源コードにより 燃れず絡みにくい ●アシスイッチタイプ 	HD-150  <p>砥石径 150mm ■KD-42 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●研削力、耐久力抜群 	HD-180 (100V) HD-182 (200V)  <p>砥石径 180mm ■KD-42 優れた研削力 二重絶縁</p>
EH-150  <p>砥石径 150mm ■KD-42 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要) ●吸気口防塵フィルタ ●ロックオフロックオンスイッチ (2アクションスイッチ) ●再起動防止 ●キックバック軽減 ●ソフトスタート ●お知らせランプ (LED点灯表示 によって グラインダの 状態が判る) 	EH-180  <p>砥石径 180mm ■KD-42 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要) ●吸気口防塵フィルタ ●ロックオフロックオンスイッチ (2アクションスイッチ) ●再起動防止 ●キックバック軽減 ●ソフトスタート ●お知らせランプ (LED点灯表示 によって グラインダの 状態が判る) 	EH-182  <p>砥石径 180mm ■KD-42 二重絶縁</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要) ●吸気口防塵フィルタ ●ロックオフロックオンスイッチ (2アクションスイッチ) ●再起動防止 ●キックバック軽減 ●ソフトスタート ●お知らせランプ (LED点灯表示 によって グラインダの 状態が判る)

電気ディスクグラインダ仕様

型式	砥石寸法(mm)			回転数	電源	電流	消費電力	質量	コード	付属品	砥石取付寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
	外径	厚さ	内径								
HDR-1000R	100	6	15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	砥石、スパナ	M10(1.5)×9.0
HDR-1000RL				9,000		7.0	670				
HD-1000				12,000		7.8	760				
HD-1000L				9,000		7.0	670				
HDC-100 T2	6	22	22	12,000		7.6	740	1.4	2.5(ボッキンプラグ)	砥石、サンディングペーパー、L型レンチ、専用バッド他	ミニといし用メネジM6(1.0)
TX-100FR				6,4		620	1.4				
TS-100 III				7.5		730	1.8				
TS-100 III P				7.5		730	1.8				
HSF-50F T2	70	2	10	10,000		1.5	135	0.9	2.0	砥石、スパナ、 サイドハンドル(M8)	M16(2.0)×9.5
TS-125FR	125	10,500	7.8	760		1.8					
HD-150	150	8,000	11.0	1,050		3.8					
HD-180	180	7,000	12.5	1,200		3.9					
HD-182	150	8,000	200	6.3		3.4	2.5(プラグ無)	砥石、スパナ、 サイドハンドル(M14)	M16(2.0)×11.5		
EH-150	180	6,600	100	15.0	1,300	3.5					
EH-180	200	7.5									
EH-182											

コレットチャック方式	WWI KD-7	ドリルチャック方式	WWI KD-45	インターナルグラインダ	WWI KD-42
HSM-380FR		HSM-90		HSI-670F	
軸径 6mm (別売 3mm) ●二重絶縁 ●奥が深くて狭い箇所に最適 (注1) ●耐震型電源コードにより擦れず絡みにくい 平形砥石アタッチメント (平形砥石付)	軸径最大 6mm ●小型、軽量 ※二重絶縁ではありません。 	●二重絶縁	●二重絶縁	●細長く、持ちやすいストレートヘッドは、内面研削および狭いところの研削に最適 ②専用のインターナル砥石を使用した場合、さらに威力を発揮	特長

電気ハンドグラインダ仕様

注1) HSM-380FR 用 3 φコレットチャックは別売

注2) HSI-670F 用 6 φコレットチャックは別売

注3) 72m/s 以上の場合

型 式	砥石寸法 (mm) 最大径 (φmm)	回転数 min⁻¹ (回/分)	電 源 (V)	電 流 (A)	消費電力 (W)	質 量 (kg)	コード (m)	付 属 品
HSM-380FR	砥石軸径 3 φ1 / 6 平形砥石用 M10	24,000	100	4.3	410	2.0	2.5	平形砥石用アタッチメント、平形砥石φ38×19×M10、6φコレットチャック、軸付砥石14,15スパン(軸付砥石用)
HSM-90	砥石軸径 ~ 6	28,000	100	2.4	230	0.85	2.0	チャックハンドル
HSI-670F	φ75×19×M10 (注3)	17,000	100	7.0	670	4.4	2.5	平形砥石φ50×18×M10、スパン、サイドハンドル

250Hz 高周波電動工具

250Hz 高周波ディスクグラインダ

最高使用周速度72m/sの砥石が
使用出来ます。(4,300m/s)

砥石径 100mm HGC-250Ⅱ	砥石径 125mm HGC-275	砥石径 125mm HGC-300	砥石径 180mm HGC-802(低速型)/HGC-902

軽量型 砥石径 180mm HGC-603 の後継機 **HGC-604N/604A HGC-604SN*/604SA***

吸気口フィルター搭載(取り外し可能)

HGC-604N サイドハンドル付	HGC-604SN* 安全機能付きスイッチ搭載 サイドハンドル付	HGC-604A 防振ゴムによりグリップ部 (スイッチケース)の振動を軽減 防振サイドハンドル付	HGC-604SA* 防振ゴムによりグリップ部 (スイッチケース)の振動を軽減 安全機能付きスイッチ搭載 防振サイドハンドル付
-----------------------------	---	--	--

250Hz 高周波ハンドグラインダ

コレットチャック式 HIC-250Ⅱ (注1) 軸径6mm(別売3mm)	HIC-603 (注2) 砥石内径12.7mm	HIC-802 (注3) 砥石内径10mm M10

注1) 平形砥石用アタッチメント (M10)・コレットチャック (Φ3) 別売

標準付属品: コレットチャック6mm 1個、軸付砥石 No14・15各1個、スパンナ1set
使用する砥石: 最高使用周速度 (m/s) 33m/s以上の正規の砥石・ビトリファイド砥石
又はレチノイド砥石、最大寸法 (mm) 外径Φ38×厚さ25×軸径Φ6

注2) 平形砥石専用機でコレットチャックは取付け不可

標準付属品: スパンナ1set、サイドハンドル1本
使用する砥石: 最高使用周速度 (m/s) 50m/s以上の正規の砥石・レチノイド砥石
最大寸法 (mm) 外径Φ125×厚さ19×軸径Φ12.7

注3) 軸付用6φコレットチャック

標準付属品: スパンナ1set、サイドハンドル1本
使用する砥石: 最高使用周速度 (m/s) 72m/s以上の正規の砥石・レチノイド補強砥石の場合
最大寸法 (mm) 外径Φ75×厚さ19×軸径Φ10

250Hz 高周波グラインダ仕様

※高周波電動工具の使用には高周波発生機又は高周波インバータ電源装置が必要となります。

型式	砥石寸法 (mm) 最大径 (φmm)			回転数 240 Hz/250 Hz min⁻¹ (回/分)	専用電源装置 (3相交流)	電流 (A)	消費電力 (W)	質 量 (kg)	コード (m)	付 属 品	砥石取付寸法 (mm) 径 (ネジピッチ) X 長さ
	外 径	厚 さ	内 径								
HGC-250Ⅱ	100	6	15	8,700/9,000		2.4	500	2		砥石、スパンナ	M10 (1.5) X 9.0
HGC-275	125	6	22	8,800/9,100		2.4	500	2.2		砥石、スパンナ、 サイドハンドル (M8)	M16 (2.0) X 9.5
HGC-300						3.5	650	2.9			
HGC-603 (廃番)											
HGC-604N											
HGC-604A											
HGC-604SN(*)											
HGC-604SA(*)											
HGC-802				6,900/7,200	240/250Hz 200V	3.8	950	4.3	5	砥石、スパンナ、 サイドハンドル (M14)	M16 (2.0) X 1.5
HGC-902				4,800/5,000		4.8	1,300	4.7			
				6,700/7,000							
HIC-250Ⅱ	砥石軸径 3注1 / 6 平形砥石用 M10注1			14,400/15,000		2.4	500	2.1		φ6mmコレットチャック、 軸付砥石、スパンナ	コレット軸径6mm
HIC-603	φ125×19 軸径12.7			6,960/7,250		3.8	950	4.6		スパンナ	砥石内径12.7mm
HIC-802	φ75×19×M10			14,000/14,500		4.8	1,300	5.0		スパンナ、サイドハンドル (M14)	砥石内径10mm M10 (1.5)

(*) 受注生産品です

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

250Hz 高周波発生機

(高周波グラインダ専用電源 250Hz/240Hz) ■WW KD-48
FG-505NE・FG-605NE [電源コード5m付き・プラグ無し]



*画像はFG-605NE

仕様

型式	FG-505NE	FG-605NE
電動機側相数	3相	
周波数	50Hz	60Hz
電圧	200V	
出力	3.7kW	
発電機側相数	3相	
周波数	250Hz	240Hz
電圧	200V	
電流	14.5A	
容量	5 kVA	
質量	120 Kg	
外形寸法	W820xD410xH510	

特長

- ①構造的には、回転界磁型同期発電機を誘導電動機で駆動しているもので、運転が容易であり、しかも安定性に優れています。
- ②堅牢で、しかも移動が簡単ですから、現場内で自由に移動作業することができます。グラインダ作業の際は発生機を固定してご使用ください。離れた場所でのグラインダ作業のために中間コード(オプション)があります。
- ③電圧補償回路がついていますから、常に出力電圧が安定しており、効率の良い研削作業ができます。
- ④熱動型電流防止器(サーマルリレー)により、発生機を過負荷から保護します。
- ⑤50Hz地域はFG-505NE(銘板赤色)をご使用ください。
60Hz地域はFG-605NE(銘板青色)をご使用ください。

250Hz 高周波発生機

(高周波グラインダ専用電源 250Hz/240Hz) ■Kosoku

NFG-55E/66E 従来機に比べ重量1/2 !!

(防塵カバー付き)



*50Hz地域 : NFG-55E(銘板:白色)
60Hz地域 : NFG-66E(銘板:白色)をご使用ください。

型式	NFG-55E	NFG-66E
相数	3相	
電動機側周波数	50Hz	60Hz
電圧	200V	
出力	3.7kW	
相数	3相	
発電機側周波数	250Hz	240Hz
電圧	200V	
電流	14.5A	
容量	4 kVA	
外形寸法(㎜)	W530xD410xH435	
質量	60kg	

特長

高周波グラインダは72m/s(4,300m/min)

周囲の通常砥石が使用できコストダウンできます。

電源コード5m付き
プラグ無し

- FGタイプに比べ重量1/2と業界最軽量。
- パイプフレーム・キャスター付きで衝撃防止と持ち運びが容易です。
- カバー標準装備で防塵性を高めました。
- 発電機は永久磁石方式でメンテナンスフリーを実現しました。
- モータ及び発電機部を全閉構造としています。
- カッピングレスにし軽量・コンパクト化となっています。
- 操作部をバネルにし表示灯を採用し操作性を向上しました。
- モータ・発電機ブレーカー採用により発電機焼損を防止します。
- 省スペース化、キャスターを外せば3段まで重ねて使用可能です。
- 出力特性はFGと異なります。

250Hz インバータ電源装置

■Kosoku

(高周波グラインダ専用電源 250Hz) 電源コード3m付き・プラグ無し

KFC-7.0VF

定格回転数から50%回転数まで無段階に変速可能!! (VF制御)



*在庫限りで供給終了

特長

- ①速度の調整が可能

KFC-13.1 ●高周波グラインダ2台用



特長

- ①複数台の使用が可能



KFC-7.0VF Type2

定格回転数から50%回転数まで無段階に変速可能!! (VF制御)

特長

- ①速度の調整が可能
- ②腐食性ガスによる基板故障を軽減

中間コード(別売品)250Hz用



1ポートタイプ 10m・20m

2ポートタイプ 10m・20m
(フタ付・粉塵対策)

4ポートタイプ 10m・20m
(フタ付・粉塵対策)

特長 ①コンセント口数は1口・2口・4口タイプがあります
②中間コードの長さは10m・20mです

用途 高周波発生機の設置場所から離れた場所でグラインダ作業を行う場合に使用します
※写真の物は10mコード仕様になります。

250Hz高周波発生機 インバータ電源装置 同時使用グラインダ数

同時使用台数	グラインダ					
	HGC-902	HGC-802	HGC-603	HGC-275		
高周波発生機 FG-505NE FG-605NE	2	2	2(*)	3	4	
NFG-55E NFG-66E	2	2	2	2	4	
インバータ KFC-7.0VF Type2 KFC-7.0VF	1	1	1	1	1	
電源装置 KFC-13.1	2	2	2	2	2	

(*本体をより長くお使い頂ける参考値です 2025.08)

インバータ電源特長

- ①コンパクト・軽量で持ち運びや設置が容易。 ⑤各種保護機能により安全な使用が可能。
- ②地域を選べません。(50Hz/60Hz共用) ⑥入力を相順違いで接続しても逆回転しません。
- ③騒音や振動のない静かな運転。 ⑦防塵フィルタを装着し、防塵性が向上(フィルタ交換可能)
- ④省エネによりランニングコストが低減。 ⑧照光式スイッチで視認性が向上。

高周波発生機FGから250Hzインバータ電源装置へ変更にあたっての注意事項

1. インバータ電源装置の出力特性はフィードフォワード制御(出力予測制御)です。
重切削、重切断をされる場合、出力電圧が下がり、グラインダがストップする。又はインバータ過負荷にて停止する場合もあります。
2. 重切削、重切断を行なう場合、グラインダ1台に対してインバータ電源装置1台にしていただいた方が、使いやすくなる場合もあります。
3. 高周波発生機FGの出力特性はフィードバック制御(帰還制御)です。グラインダにかかる負荷に対応して、出力が定められた範囲で変化するようになっています。
インバータ電源装置は、FGの様な重負荷での追従性は得られませんのでご注意ください。
4. インバータ容量標記はあくまでも最大の容量であり、最大容量のまま使いづけることはできません。

250Hzインバータ電源装置 仕様

型式	KFC-7.0VF Type2	KFC-13.1
	KFC-7.0VF	
電源	電圧・周波数 3相交流 200V 50/60Hz	許容電圧変動 ±10%以下
	許容周波数変動 ±5%以下	電源設備容量(※1) 9.0kVA
	定格入力電流(※1) 23.6A	17.0kVA
使用環境	周囲温度 -10°C~40°C	周囲湿度 90%以下(結露の無きこと)
	設置場所 屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと)	
出力	電圧 200V(入力電圧比例対応)	周波数 120~250Hz
	周波数 120~250Hz	電流 250Hz
	電流 17.5A	インバータ容量 7.0kVA
	インバータ容量 7.0kVA	13.1kVA
	出力波形 正弦波PWM方式	
制御	工具の加速時間 工具の減速時間 可变速 120~250Hzで調整可 (VF制御)	無 (固定出力)
	外形寸法(㎜) W250xD223xH260	W313xD290xH335
	質量 8.0kg	14.5kg
	コード 電源コード 3m プラグ無	
	主な保護機能 過電流(過負荷、出力短絡等)、入力および出力欠相、入力電圧不足 等	

(※1) 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。
設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください

400Hz 高周波電動工具

400Hz 高周波ディスクグラインダ(ポット型)



- 特長**
- ①防振構造で振動軽減。
 - ②滑り止めのラバー付グリップ(スイッチケース)
 - ③専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。

400Hz 高周波ディスクグラインダ



- 特長**
- ①小型、軽量で使いやすく、ハイパワー。
 - ②専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。(HGC-418の場合)
 - ③小型ヘッド。狭いところの研削に最適。
 - ④軽い押付力にて研削能率アップ。
 - ⑤周速度72m/s(4,300m/min)の磁石が使用できます。

400Hz 高周波グラインダ仕様

型 式	砥石外径(mm)			回転数 min ⁻¹ (回/分)	電源(3相交流) 400Hz 200V	電流 (A)	消費電力 (W)	質量 (kg)	コード (m)	付属品	その他
	外径	厚さ	内径								
HGP-4160	180	5~8	22.23	8,000	400Hz 200V	6.5	1,600	2.7	400 Hz 用 出力ケーブルを お使いください	砥石、六角棒レンチ8mm、 防振サイドハンドル(M14)、 スパナ	使用砥石は 高速回転用(80m/s)
HGP-4260						9.5	2,600	3.5			
HGP-4160S						6.5	1,600	2.7			
HGP-4260S						9.5	2,600	3.5			
HGC-418		5~6	22	7,540		6.0	1,700	3.1		砥石、L型レンチ、サイドハンドル(M8)	メネジ M10(1.5)
HGC-4100	100	6(4)	15	10,900		3.5	880	2.0		砥石、スパナ	M10(1.5)×9.0

400Hz高周波インバータ電源装置

Kosoku (高周波グラインダ専用電源

400Hz) 電源コード3m付き・プラグ無し

FKC-400H Type2 (インバータ電源)



- 特長**
- ①腐食性ガスによる基板故障を軽減
 - ②グラインダON時のソフトスタート機能
 - ③グラインダOFF時のブレーキ機能
 - ④再始動防止機能(※)を搭載、作業者の安全を考慮

(※)グラインダのスイッチをONにした状態で、インバータ電源の出力ボタンをONにしてもグラインダは始動しない機能

FKC-400F (インバータ電源)



- 特長**
- ①グラインダON時のソフトスタート機能
 - ②グラインダOFF時のブレーキ機能

400Hz インバータ電源装置仕様

型 式	FKC-400H Type2 FKC-400H	FKC-400F
電圧・周波数	3相交流 200V 50/60Hz	
許容電圧変動	±10%以下	
電源 許容周波数変動	±5%以下	
電源設備容量(※1)	9.0kVA	5.0kVA
定格入力電流(※1)	23.6A	13.2A
使用 環境		
周囲温度	−10°C~40°C	
周囲湿度	90%以下(結露の無きこと)	
設置場所	屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと)	
電圧	200V(入力電圧比例対応)	
周波数	400Hz	
出力		
電流	17.5A	11.0A
インバータ容量	7.0kVA	4.2kVA
出力波形	正弦波PWM方式	
制御		約3秒
工具の加速時間		
工具の減速時間		
可変速	無(固定出力)	
外形寸法(mm)	W250xD214xH260	W215xD240xH274
質 量	8.0kg	7.5kg
コ ド	電源コード 3m プラグ無	
主な保護機能	過電流(過負荷、出力短絡等)、入力電圧不足 等	

(※1) 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。

設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください。

400Hz高周波インバータ電源装置 同時使用グラインダ数

同時使用台数	グラインダ			
	HGC-418	HGC-4100	HGP-4160 HGP-4160S	HGP-4260 HGP-4260S
FKC-400H Type2 FKC-400H	1	—	1	1
FKC-400F	1	1	1	—

エアーグラインダ

ハイパワー! スリム! 軽量!



エアーグラインダ仕様

型 式	砥石寸法 (mm)			回転数 min ⁻¹ (回/分)	空気消費量 (m ³ /min)	使用圧力 (Mpa)	ホース口金 取付ネジ	ホース内径 (mm)	質量 (kg)	付属品
FAG-100B	外径 × 厚さ × 内径			13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3	
FAG-125B	125 × 6 × 22			10,500	0.85	0.6		9.5	1.4	
FAG-150B	150 × 6 × 22			8,000	1.2	0.6		12.7	2.2	
FAG-180B	180 × 6 × 22			7,000	1.2	0.6		12.7	2.2	

六角棒スパナ1本、サイドハンドル1本、砥石 1枚

*ホースニップルは本体に接続

切断機

メタル切断機

切る！静かに、早く

Kosoku

KCM-370NE・SC KCM-370NE・SC60°



- KCMシリーズ中、評判の大型機種。
- 切断音がきわめて静かで、ステンレスも簡単に切断。

サブバイス別売

KCM-370NE・SC



マシンテーブル取付例

- KCMシリーズ中、評判の大型機種。
- 切断音がきわめて静かで、ステンレスも簡単に切断。

マシンテーブル別売り
サブバイス別売

KCM-250B



- 切断能力を大幅にアップしました。
- 減速比を大きくし、トルクアップしたので、厚肉材料でも余裕をもって切断できます。ステンレスも切断可。

KCM-275B



- KCM-275B型は、KCM-250B型の特別仕様機。鋸刃275mmのほか、弊社の大型機種KCM-360型・370型で使用し再研磨で径の小さくなった鋸刃も使用できる経済型です。

最大切断寸法

製品名	被切断材 切断角度	丸パイプ <input checked="" type="radio"/>	アングル <input type="radio"/>	チャンネル <input type="radio"/>	角パイプ <input type="radio"/>	丸棒 <input type="radio"/>
KCM-370NE・SC	90°	φ120	100×100	150×75	100×100	φ80炭素鋼
	45°	φ120	100×100	100×50	100×100	φ65炭素鋼
KCM-370NE・SC60°	90°	φ115	100×100	125×65	100×100	φ80炭素鋼
	45°	φ75	75×75	75×40	75×75	φ65炭素鋼
	30°(60°)	φ50	50×50	75×40	75×45	φ50炭素鋼
KCM-250B	90°	φ80	75×75	100×50	110×50, 又は 75×75	φ50炭素鋼
	45°	φ75	65×65	75×40	75×40, 又は 60×60	φ40炭素鋼
KCM-275B	90°	φ90	75×75	100×50	110×50, 又は 75×75	φ50炭素鋼
	45°	φ80	75×75	75×40	75×40, 又は 60×60	φ40炭素鋼

切断コスト・スピード

項目	φ305 砥石切断機	KCM-370NE・SC	KCM-250B・275B
カット数	砥石1枚当たり31カット	鋸刃1回目立て当たり1,250カット	鋸刃1回目立て当たり620カット
切断可能面積	砥石1枚当たり 31×8.04 ≒250cm ²	鋸刃1回目立て当たり 1,250×8.04 ≒10,000cm ²	鋸刃1回目立て当たり 620×8.04 ≒5,000cm ²
1カット当たりの切断時間	≒40sec	≒10sec	≒20sec

注① 被切断材=φ32丸棒(SS41B)、断面積8.04cm²
注② 鋸刃目立て可能回数…鋸刃1枚につき約20回

●上表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは、砥石切断機と比較して、約1/3～1/5と大幅に安くなります。
●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。

メタル切断機仕様

電源コード5m付き

型式	KCM-370NE・SC	KCM-370NE・SC60°	KCM-250B	KCM-275B
モータ	3相200V 1.5kw 50/60Hz		3相200V 0.4kw 50/60Hz	
鋸刃回転数	18/22min ⁻¹		36/44min ⁻¹	
定寸ストッパー	0～850mm		0～500mm	
角度切斷	左45°～右45°	左45°～右60°	左45°～右45°	
クーラントポンプ	3相200V 出力40W 50/60Hz		3相200V 出力40W 50/60Hz	
クーラントタンク容量	約25リットル		約8リットル	
切削液	本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用		本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用	
鋸刃寸法	φ370×3.0t(2.5t)×φ45		φ250×2.0t×φ32	φ275×2.0t(2.5t)×φ45
フランジ寸法	P.C.D.66 4×φ10		P.C.D.50 2×φ8	P.C.D.66 2×φ10
機械寸法	W720×D996×H1300		W485×D670×H720mm	
質量	約250kg		約95kg	
付属品	専用切削液NS-E-VA(1L容器入)、片口スパナ 27mm、六角レンチ 5mm 8mm 10mm ブラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個 メタルソー1枚 定寸ストッパー ハンドル1式 *バイスプレート30°(60°)切用A, B(KCM-370NE SC 60°のみ)		専用切削液NS-E-VA(1L容器入)、片口スパナ 24mm、六角レンチ 6mm ブラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個 メタルソー1枚 定寸ストッパー ハンドル1式	

自動メタル切断機

KCM-370NE・SC をベースとした自動型メタル切断機を製造しています



* 画像は No.1D

自動メタル切断機 仕様	No.1-D(半自動)	No.11(半自動)	No.22(自動)	(参考)標準機 (KCM-370NE・SC KCM-370NE・SC60°)
			バイス:エアー式	
鋸刃回転数可変 (インバータ搭載)	無	被切断材にあわせて最適な回転数の設定が可能(11～43rpmまで)		無
鋸刃振り下ろし作動		自動(押し鉗スイッチ操作にて)		手動による
切断開始位置決め 早送り *アイトル時間短縮	寸動ボタンを押し、刃の回転が止まった状態で刃を下げるながら切断開始位置を決める *起動ボタンで鋸刃回転&切断開始			—
切断送り速度調整	可(切断開始後の鋸刃の下降速度を調整)			作業者の感覚
切断終了位置調整 *アイトル時間短縮	調整可(振り下ろしシリンダーの切断終了位置であわせる) (ワークのサイズに合わせて切断終了後鋸刃は上昇する)			手動による (圧縮コイルばねによる調整にて)
切断後の刃の戻り	自動 (上端へ戻る)	自動 (切断開始位置へ戻る) *非常停止ボタンでリセット(上端へ戻る)	自動	手動による
バイスの締め付け	手動による	自動 エアー式(角パイプ専用)	自動 増圧式(重切断向)	手動による
サブバイス	手動サブバイス(別売品)		自動サブバイス付	手動サブバイス(別売品)
定寸ストッパー		付属品		
KCM-370NE・SC60°ベース		対応可		
寸法(Wx Dx H mm) *KCM-370NE・SCベース	803x1045x1668	1009x1046x1843	1098x1087x1809	1063x1087x1888
質量(kg) *KCM-370NE・SCベース	約360	約370	約380	約450
				約250

※メタル切断機能力は、KCM-370NE・SC及びKCM-370NE・SC60°の仕様と同じになります。

※自動メタル切断機をご使用いただくには、別途エア接続が必要です。

砥石切断機

FS-08E 乾式用 スタンダードタイプ [405]	FS-3EE・5EE 乾式用 [405][455]	FS-76E 湿式用 密閉カバー付 [405][455]
<p>●付属砥石・白山405φ 1枚 電源コード5m付き・ プラグ無し</p>	<p>●FS-3EE 付属砥石・ 白山405φ 1枚 ●FS-5EE 付属砥石・ 白山455φ 1枚 電源コード5m付き・ プラグ無し</p>	<p>●405タイプ 付属砥石・ WA60L BF405φ 1枚 ●455タイプ 付属砥石・ WA60L BF455φ 1枚 砥石カバーはフルカバー仕様。 注水用タンクの取外しが簡単でタンク内の清掃が容易です。 電源コード無し</p>

湿式用切断砥石

用途：一般鋼（パイプ・アングル・丸棒・形鋼）
特長：軟らか目の砥石で、焼の少ない切断面が得られます。

寸法	品種	梱包入数	最高使用周速度
405×2.8×25.4	WA60L	25枚	63m/s(3,800m/min)
455×3.2×25.4	WA60L	20枚	63m/s(3,800m/min)

砥石切断機仕様

型式	砥石寸法 (mm)			主軸モーター		最大切断能力 (mm)			能率的な切断作業 (mm)			最大開き バイス (mm)	主軸回転数 (min ⁻¹)		テーブル面 高さ (mm)	機械サイズ W × D × H (mm)		本体質量 (kg)
	外径	厚さ	内径	(kw)	丸	角	丸材	パイプ	形鋼	50Hz	60Hz		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
FS-08E	405	2~6		2.2 3相 200V	110	105	25~45	50~70	L50	200	1,920	2,300	90	380×1,010×730	85	100		
FS-3EE	455	3		3.7 3相 200V	135	130	25~50	50~80	L50~75				100	450×830×800	100			
FS-5EE	405	2.8		5.5 3相 200V	110	105	25~60	50~100	L75~100				230	1,800	600	780×1,450×1,350	380	
FS-76E	455	3.2			135	130	40~75	75~125										

*砥石切断機のサービス部品は受注発注品となりお時間を頂く場合がございます。

精密砥石切断機

FS-B7E・B8E・B9E 湿式用	FS-B10E T2 湿式用 透明カバー付	FS-B30E 湿式用 防水カバー付
<p>●付属砥石 Fカット 電源コード4.5mプラグ付き <オプション> 専用台と 別置冷却タンク</p>	<p>●付属砥石 Fカット 電源コード4.0mプラグ付き</p>	<p>●付属砥石 Fカット 電源コード無し [パワステーブル移動X・Y(mm)] X(水平)方向140-Y(縦)方向180</p>

特長

- バイステーブルは3個のスライドベアリングで保持され、しかもラックピニオン送り方式を採用、高精度でスムーズな動きのため切断面はムラなく仕上がりります。
- コンパクト設計になっておりスペースをとりません。

特長

- 透明カバー付なので視界が広く、常に切断状態が見えます。
- 両締バイスとラックピニオン送り方式でビビりがなく切断面はより均一で、カエリはありません。
- キャリーセットを使用して取り付け、移動レベル合わせも容易にできます。

特長

- 切断方法は、バイステーブル水平移動切断と砥石移動切断の2通りができます。
- テーブルスライドは、すべてスライドベアリングを使用し操作も滑らかで切断精度も高く、耐磨耗性に優れています。
- マグネットセパレータを装備、鉄粉除去に効果があります。

精密砥石切断機仕様

型式	砥石寸法(mm)			主軸モーター (kw)		主軸回転数 (min ⁻¹)		切断能力 (mm)	最大開き バイス (mm)	クーラント ポンプ	機械サイズ W × D × H (mm)		本体質量 (kg)
	外径	厚さ	内径			50Hz	60Hz				(mm)	(mm)	
FS-B7E	180×0.5~1.0×25.4			0.75kw	3相 200V	2,780	3,350	25φ	45	20W	750×590×620	70	
FS-B8E	205×0.8~1.5×25.4			1.5kw	3相 200V	2,360	2,850	35φ			750×790×680	80	
FS-B9E	255×1.0~1.5×31.75					1,900	2,300	40φ			750×790×690	90	
FS-B10E T2	255×1.0~1.5×31.75			2.2kw	3相 200V	2,300	2,800	55φ	60	40W	880×610×1,100	200	
FS-B30E	255×1.0~1.5×25.4(31.75)			2.2kw	3相 200V	2,500	3,000	75φ	80	60W	1,200×1,372×1,600	700	

*精密砥石切断機のサービス部品は受注発注品となりお時間を頂く場合がございます。

ローターバンドソー

Kosoku

ローターバンドソー HRB-1140・SC

- 安全カバー付
- 最大切断能力 ϕ 120mm
- 消費電力 (W) Hi 650 Lo 250



安全カバー



■KD-42

●HRB-1140・SC 仕様

型 式		HRB-1140・SC
能 力	○丸パイプ	ϕ 120
	□角パイプ	120×115mm
	●丸棒	ϕ 40
電 源 (V)		100
電 流 (A)		Hi 7 Lo 3
のこ刃周速 (m/分)		Hi 80 Lo 55
質量 (kg)		6.7
一般鋼用		14山、18山、24山
ステンレス・特殊鋼向		18山
標準付属品		安全カバー、一般鋼材用のこ刃、1140×18山 1本

アクセサリー

Kosoku

サンディングペーパー



HSF-50シリーズの専用ペーパーです。

仕様	番号	パット	備考
#40		共通	HSF-50F専用品
#80			

レチノックス・インターナル砥石(平型砥石)



一般鋼用

仕様	外径 (mm)	厚 (mm)	ネジ径 (mm)	砥材	粒度
25	19				
38		M10	AWA	30	
50					

ミニといし



HSF-50シリーズの専用砥石です。

仕様	形状	外径 (mm)	厚 (mm)	穴径 (mm)	砥材	粒度
オフセット型		70	2	10	AWA BF	60

バインといし



バイングライナHBG-70で使用する水冷式の刃物研ぎ専用の砥石です。

仕様

形状	外径 (mm)	厚 (mm)	穴径 (mm)	砥材	粒度
片面バーテ型	70	4	10	WA	100

ラバーパッド



仕様

外径 (mm)	内容
100φ用	ラバーパッドのみ
	上記止め金具
125φ用	ラバーパッドのみ
	上記止め金具

研削ディスク用

軸付砥石



仕様

品名	寸法 (a×b×c×d) (mm)	形状	砥材	粒度
No.11	$\phi 8 \times 20 \times 3 \times 50$	円柱形	A	36
No.12	$\phi 10 \times 20 \times 6 \times 60$	円柱形		
No.13	$\phi 19 \times 32 \times 6 \times 72$	円錐形		
No.14	$\phi 25 \times 25 \times 6 \times 60$	円柱形		
No.15	$\phi 19 \times 38 \times 6 \times 73$	尖頭円柱形		

*No.14は、HSM-90では使用できません。

ハンドグラインダの砥石軸は、それぞれ機種で24,000min⁻¹/27,000min⁻¹/28,000min⁻¹の高速で回転しておりますので、砥石選定の際は砥石の最高使用周速度が50m/s以上のものをご使用ください。

ワイヤーブラシ



ナット付

外径 (φmm)	穴径 (mm)	線径	トリム長	最大回転数 (min ⁻¹)
60φ ネジリ	M10	0.3	L=27	13,000
		0.5		
90φ 波	M16	0.3	L=25	10,000
		0.5	L=30	
120φ 波	M16	0.3	L=38	6,800
		0.5	L=30	

ナットなし

外径 (φmm)	穴径 (mm)	線径	トリム長	最大回転数 (min ⁻¹)
67φ ペベル (かさ型)	10	0.3	L=15	13,000

*HSF-50シリーズ専用となります。【型式 MS-201】

ハイパワーブラシ



鉄用

ワイヤーの材質であるハイカーボンスチールは効率よく作業して頂けるよう抗張ワイヤーを採用させて頂きました。

*ワイヤー材質:
ハイカーボンスチール ヒネリタイプ

外径 (φmm)	アーバーホール (mm)	線径 (φmm)	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)
65	M10/1.5	0.35	L=20	12,500

防振ハンドル



100φ、
125φ
HGC-418

*在庫限りで廃番となります



HGP
(M14)
(ツバ付)

サーメットチップソー

台金特殊溝加工と、サーメットチップの融合により、耐久性が30%以上アップしました。(当社比)
レザースリットと特殊樹脂により振動を吸収。静音効果を発揮します。

つばき

鉄・ステンレス用



プリスター パック

●つばき

用途: アングル・電線管・チャンネル鋼・金属サイディング・
デッキプレート・アルミサッシ・丸・角パイプ・
ライニング钢管など

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
つばき-110TU	110×1.4×20	24		4,000
つばき-135TU	135×1.4×20	30	プリスター ^{パック} 入り	3,500
つばき-165TU	165×1.6×22	40	10枚箱	8,500
つばき-180TU	180×1.7×20	40		4,300
つばき-305TU	305×2.2×25.4	56	化粧箱 1枚入り	1,600 (低速用)
つばき-355TU	355×2.4×25.4	64		

丸のこ・防塵カッター用

さくら(Kタイプ) さくら(Sタイプ)

鉄・ステンレス用



さくら-180K

用途: アングル・電線管・チャンネル鋼・金属サイディング・
デッキプレート・丸・角パイプ・アルミサッシ・ライニング钢管

●さくらKタイプ(鉄・ステンレス用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-100K	100×1.8×20	22		
さくら-110K	110×1.8×20	24		
さくら-125K	125×1.8×20	28	プリスター ^{パック} 入り	8,000
さくら-160K	160×2.0×20	36	10枚箱	6,000
さくら-165KT	165×1.6×20			8,500
さくら-180K	180×2.0×20	40		4,500

●さくらSタイプ(ステンレス用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-160S	160×1.8×20	52	プリスター ^{パック} 入り	6,000
さくら-180S	180×1.8×20	60	10枚箱	4,500

高速チップソー切断機用

スーパーさくら165KA 鉄・ステンレス用

さくら165KT 鉄・ステンレス用

スーパーさくら305FH 鉄用

スーパーさくら305SHS ステンレス用



●スーパーさくら165KA

※FTM-165型機(廃番)専用刃

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
スーパーさくら 165KA	165 1.6 22	40	プリスター ^{パック} (10枚箱)	8,000

※ご注意: 穴径22mmです

●さくら165KT

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら 165KT	165 1.6 20	40	プリスター ^{パック} (10枚箱)	8,500

●スーパーさくら305FH

特長: アングル(50×50×6mm)を1,000カットという驚異的な耐久性を実現しました。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
スーパーさくら-305FH	305×2.0×25.4	80	化粧箱1枚入り	3,800

●スーパーさくら305SHS

特長: 刃先部にセラミックコーティングを施していますので、ステンレス切断時の発熱を極力押さえ耐久性を高めました。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
スーパーさくら-305SHS	305×2.0×25.4	80	化粧箱1枚入り	4,200

充電式カッター用

使い易さで
急成長しています。

さくら(Jタイプ)

鉄・ステンレス用



さくら-135JA

●さくら

適用機種: 135mm パナソニック: EZ4542 など

用途: 電線管・アングル・寸切ボルト・丸・角パイプ・ライニング管・デッキプレート等の切断
特長: 刃厚を薄くして(1.5mm)抵抗をおさえ、切れ味と寿命が大幅に向上了。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-135JA	135×1.1×20	30	プリスター ^{パック} 入り10枚箱	3,500

低速チップソー切断機用

さくら(Fタイプ) ゴールドさくら 鉄用

ステンレス用



305S

●さくらFタイプ/ゴールドさくら(鉄用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
※ゴールドさくら-305FG	305×2.0×25.4	60		3,600
さくら-355F	355×2.4×25.4	64	化粧箱 1枚入り	1,400
さくら-405F	405×2.8×25.4	80		1,000

※ゴールドさくらは、制振加工刃物で振れが少ない高速チップソー切断機(3,600min⁻¹)にも使用できます。

用途: 鉄用 各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネル等)、ライニング管・電線管・
金属サイディング等の切断

ステンレス用 ステンレスの切断(アングル・パイプ・チャンネル等)

●さくらSタイプ(ステンレス用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
さくら-305S	305×2.2×25.4	80		1,500
さくら-355S	355×2.4×25.4	100	化粧箱 1枚入り	1,400
さくら-405S	405×2.5×25.4	80		1,000

適応メーカー: 富士製砥・HOKKI・マキタ・京セラ・新ダイワ・モトユキ・谷テック・ミタチ

KOSOKUチップソー切断機用

高級品 Kosoku

●チップソー405



※受注生産品です

外径 (mm)	厚 (mm)	穴径 (mm)	刃数	入り数
405	2.95	45	72Z 鉄厚肉用	
	2.95		96Z 鉄薄肉用	
	2.6		108Z ステン用	
	2.95		120Z アルミ用	

ダイヤモンドカッター

雷鳥ダイヤ



在庫限りで廃番

用途: コンクリート・レンガ・ブロック・タイル等
特長: ● 105薄型(刃厚1.2mm)
切れ味が良く、特にタイル・硬質瓦の切断に効果を発揮します。

W ウェーブタイプ 特殊な波形連続形状により、スムーズな使用感と仕上がりがキレイになります。また、目詰りがしくにくく、深く切込むことができます。

●ダイヤモンドカッター

サイズ欄の穴径()はリング対応です。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	タイプ	梱包入数	最高使用回転速度 min ⁻¹ (rpm)
雷鳥ダイヤ105	105×2.3×20(15)	W	プリスター ^{パック} 入り	
雷鳥ダイヤ(薄型)	105×1.2×20(15)	WU	10枚箱	14,500

メタルソー

FH(ブラック) 一般鋼 / FT(ゴールド) ステンレス・合金鋼・特殊鋼

メタルソー



優れた熱処理技術、精密な研磨加工技術により生まれた
製品は品質を第一とし、高精度・長寿命が得られます。

●表面処理

FH(ブラック) コールドソーII(ブラック)	酸化皮膜処理
FT(ゴールド) コールドソーII(ゴールド)	チタン コーティング処理

●F-Mメタルソー 標準サイズと適応機種 その他のサイズはお問い合わせ下さい。

寸 法 (外径×厚さ×穴径) mm	ビンホール (芯間×径×倍数)	主な適応機種
250×2.0×32	45×8.5×2	津根精機 ローピーブロマックス ミタチ電機 MMC-250
	50×9×2	日立工機 CU-10
	63×11×4	高速電機 KCM-250 昭和電機 MS-250
	66×11×2	高速電機 KCM-275
275×2.0×45	63×11×4	アマダ CM-400
300×2.0(2.5)×31.8	50×9×2	大同興業 ブリマック300
300×2.0(2.5)×32	50×9×2	日東工器 NTC-300
300×2.0(2.5)×40	63×11×4	マック エンゼル300
300×2.0(2.5)×40	55×8.5×2 65×11×2	村橋製作所 キャブソーアー V-100 藤田機械アイゼル、大野鋼機フォーカス
315×2.5(3.0)×40	63×11×4	村橋製作所 キャブテン V-X-125
360×2.5(3.0)×40	65×11×3	ミタチ電機 MMC-360
360×2.5(3.0)×45	66×11×2	高速電機 KCM-360
370×2.5(3.0)×40	63×11×4	マック エンゼル
370×2.5(3.0)×45	80×15×4	富士製砥 FCM-370
370×2.5(3.0)×45	66×11×2	日東工器 NTC-370
370×2.5(3.0)×50	66×11×4	高速電機 KCM-370
385×2.5(3.0)×40	80×15×4	大同興業 ブリマック370
385×2.5(3.0)×40	65×11×3	ミタチ電機 MMC-385
400×2.5(3.0)×50	80×15×4	大同興業 カルテンバッハKKS-400

●鋸刃ピッチ選定表

	切断材 (mm)	鋸刃ピッチ (mm)
パイ ア ル	1.0t	3
	1.6t	4
	2.3t	
	3.0t	5
	4.0t	
丸 棒 ま く 材	10φ	5
	25φ	6
	30~45φ	8
	50φ	9
	60φ	12
	80φ	13
フ ラ ミ ト バ ー	3~6t	5
	7~9t	6
	16t	7
	25t	8
ア ン グ ル	3×30	4
	5×40	
	6×50	5
	9×75	6
チャ ン ネ ル	075×40×5	
	100×50×5	7
	125×65×6	
	150×75×6	8

高級品

●コールドソー I



仕様 鉄・ステン兼用

外径 (mm)	厚 (mm)	穴径 (mm)	入り数
250	2	32	化粧箱 1枚入り
275		45	
370	2.5	3	

バンドソー替刃

ポータブルバンドソー替刃



バンドソー

最高級ハイスの刃部と、強靭な特殊鋼の
胴部を電子ビーム溶接により強力接合した
理想的なバンドソーです。

●F-Bポータブルバンドソー

標準サイズと適応機種

幅 (mm)	厚さ (mm)	刃数 (ピッチ) (25.4につき)	長さ (mm)	主な適応機種
13	0.5	14 14/18	1,130	高速電機 HRB-1130・2000 日立工機 CB-10(SA/VA)-12(SA/VA/FA)
			1,140	アサダ 736・7721・7724 マキタ PB180D-2107F-2107FW 新ダイワ RBH-120 高速電機 HRB-1140
13	0.65	14,18 10/14 14/18	1,250	高速電機 HRB-1250
			1,260	新ダイワ RB-120(CV/FV)-RB-10-SB120 日立工機 CB-13
			1,415	アサダ 120・125・12F
			1,430	レッキス マンティスXB125-XB120A マキタ B125・B126
			1,440	高速電機 HRB-300
			1,470	育良精機 IS-BC100
			1,560	新ダイワ RB-12
			1,625	レッキス マンティスXB180WS-XB180WA アサダ ビバー-6GF-185-18F-170-170A
			1,635	アサダ 170・185・18F マキタ B184・B185 レッキス マンティス180
			1,770	新ダイワ RB-18
			1,840	日立工機 CB-18F(F2・FA2) レッキス 185

カットオフマシン用 バンドソー替刃



●F-Bカットオフマシン用バンドソー

標準サイズと適応機種

幅 (mm)	厚さ (mm)	刃数 (ピッチ) (25.4につき)	長さ (mm)	主な適応機種
27	0.9	3・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	2,750	日立工機 CB-22F・FA 10/14廃番 高速電機 HRB-2750 10/14廃番
			3,750	日立工機 CB-32FA
			3,505	アマダ H-250 コネチカット 250-S 大東精機 G-250・GA-260
			3,660	アマダ CR-225・300 大東精機 H-300・S-330 メタルカット MC-300
			4,115	アマダ H-350SA
			4,570	アマダ H-350・400 大東精機 ST-4060・GA-400 小松製作所 KM-600 メタルカット MC-450
34	1.1	2・2/3・3/4 4/6・5/8	4,670	アマダ H-450 メタルカット MC-450
			5,040	アマダ H-650HD コネチカット 650H 小松製作所 KM-650B メタルカット MC-650
			5,300	アマダ HA-500
			5,450	大東精機 ST-4070・5070 小松製作所 KM-700N 京浜機械 ルーカット 750 メタルカット MC-750
			5,790	アマダ H-750HD コネチカット 750HD
41	1.3	2/3・3/4 4/6	7,600	アマダ H-700・600 大東精機 ST-6070・6090
			8,000	アマダ H-900 大東精機 V-2020・S-7080 小松製作所 KM-900 メタルカット MC-900HD
			8,800	アマダ H-1080
			11,800	アマダ H-1300
				5PCS
54	1.6	2/3・3/4		
				2PCS

バンドソーブレード替刃



鉄用(SK)

長さ (mm)	厚み (mm)	幅	山数	入り数
1130	0.5	14・18・24	10	
1140	0.65			
1250	0.5	14・18		
1440				

ステンレス用 (バイメタル)

Kosoku

長さ (mm)	厚み (mm)	幅	山数	入り数
1130				
1140	0.65	13	18	10
1250				
1440				

コンビネーションブレードバイメタル(M42)

長さ (mm)	厚み (mm)	幅	山数	入り数
2750	0.9	27	4-6 5-8 6-10 8-12	3
3000				

バイメタルセーバーソーブレード

ここが凄い! “業界初”
合金に穴あき加工!



多用途
切れ味
耐久性

切粉を逃がし、
放熱効果抜群!



- 切粉のハケがスムーズに! →切れ味の向上
- 材料と台金の摩擦を低減! →耐久性の向上
- 焼けにくく長寿命を実現!

台金の穴で

型番	切断能力 (mm)						山数 1インチ 当たり	全長 (mm)	刃厚 (mm)	1 パック 入数 (枚)	小箱 入数 (パック)	大箱 入数 (小箱)	JANコード (1パック5枚入)		
	ステンレス		鉄鋼		非鉄金属	塩ビ パイプ									
	管材	鋼材	管材	鋼材	鋼材	鋼材									
WA15014	75	75	2~6	2~6	75	○	14	150	1.0	5	10	6	4938463751107		
WA15018			1.5~4	1.5~4											
WA20014	120	120	2~6	2~6	120	○	14	200	1.0	5	10	6	4938463751909		
WA20018			1.5~4	1.5~4											
WA25014	160	160	2~6	2~6	160	○	14	250	1.0	5	10	6	4938463752708		
WA25018			1.5~4	1.5~4											
解体用 WA200KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	200	1.3	5	10	6	4938463755136
解体用 WA250KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	250	1.3	5	10	6	4938463755235
解体用 WA300KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	300	1.3	5	10	6	49384637553101

※切断能力は、取付機種により変わります。※安全にご使用いただく為に必ず商品記載の注意事項を良く読んで正しくご使用ください。
※記載の商品の仕様及びパッケージは、製品改良のためお断りなしに変更する事がありますのでご了承ください。

面取り器

特長

刃数が多く、金属ハウジング仕様で耐久性に優れサイズ、用途に合わせてご使用いただけます

パイプ管の断面（内・外）バリ取り仕上げ用

型式	使用径	刃数	用途
1-1/4	1-1/4"まで	6枚	ビニール
1-1/2	1-1/2"まで		
2	2"まで		
2-1/2	2-1/2"まで		
3-1/2 ※	1-1/4"~3-1/2"まで		
4-1/2 ※	1-1/2"~4-1/2"まで		
M-38	——	8枚	銅、真鍮、鋼管 アルミ等
M-50	——		

※3-1/2、4-1/2はハンドル2本付き(M8 P=1.25)

*3-1/2、4-1/2は在庫限りで廃番となります



カーボンブラー一覧表

Kosoku

記号	寸法	使用機種(現行)			旧型機種			備考
KD-6 (旧型番 KD-1) (旧型番 KD-5)	6×7	HD-1000 TS-100III TS-100IIIP	HD-1000L TS-100III	TS-100III	TS-100/N/A/Z/II HSB-100N/A/Z HSD-100/A/Z TS-100D/DA/DZ TX-100/II/F TS-125/N/A/II/F TSI-100/II HSM-380/A/II/F HDR-1000/L	TS-100L/LN/LA/LII KSB-100/H/II TSE-100/D/DA/DL/DAII	TSR-100/L K-100N/A KSB-125 TSC-125/A TM-300	
KD-7	6.5×7.4	TX-100FR HSM-380FR	HDR-1000R TS-125FR	HDR-1000RL	TDX-100	HDR-1000Z	HDR-1000ZL	
KD-10	5×11	HDC-100 T2						
KD-42	6×13	HD-150 HRB-1140・SC	HD-180 HSI-670F	HD-182	HSF-181(A) HSI-181 HSF-182II	HSF-182(A) HSI-670 FMC-250	HSF-181II HRB-1140	
KD-45 (旧型番 KD-33)	5×5	HSM-90	HSF-50F		HSM-80 HBG-70	HSM-50 HSF-50	F-80	
KD-48	6×13	FG-505NE	FG-605NE		FG-505N	FG-605N		
KD-4*	6×10		該当機種なし		HRB-200 HRB-255 HRB-300	HRB-220 HRB-260 HRB-265	HRB-250	*工場在庫限りにて販売終了となります
KD-24*	6×6.5		該当機種なし		HSF-320 HSM-150 HBG-100	HSB-100 HSM-300	K-100 HSD-100(T1)	*工場在庫限りにて販売終了となります
KD-25*	6×10		該当機種なし		HSF-380 HSF-125 HSF-370	HSF-470 HSI-480	HSF-480 KDM-125	*工場在庫限りにて販売終了となります
KD-39*	6×6.5		該当機種なし		HD-100			*工場在庫限りにて販売終了となります
KD-41*	6×8		該当機種なし		HSF-100	HSM-350(N)	HSI-100	*工場在庫限りにて販売終了となります
KD-20*	6×10		該当機種なし		FG-1050 FG-505C	FG-1060 FG-605C		*販売終了
KD-36*	6×10		該当機種なし		HRB-1130	HRB-1250		*販売終了
KD-44*	6×13		該当機種なし		HSF-500 HSI-510	HSF-510 HSI-610	HSF-610	*販売終了

■切断砥石の選び方

切削作業や研削作業を能率かつ経済的に行なうためには、その作業条件に最も適した砥石を選ぶ必要があります。以下は切削作業の場合です。

条件	硬めの砥石	軟らかめの砥石
切断材料の材質 (例)	軟らかい材質 一般鋼(パイプ・アンダル・チャンネル)	硬い材質 重量鋼・特殊鋼
切断材料の太さ (例)	細い材料 丸棒換算直径30mm程度まで	太い材料 丸棒換算直径50mm程度まで
モーター馬力 (例)	馬力が強い 3.7KW程度以上	馬力が弱い 2.2KW程度まで
砥石回転速度 (例)	回転速度が速い 2.000min ⁻¹ 程度以下	回転速度が速い 2.300min ⁻¹ 程度以上

実際の作業では、上記の条件が組み合って複雑な場合が生じます。永年の経験と、豊富な知識を持つ弊社に、お気軽にご相談ください。

■表示明細

砥材	A = アランダム WA = ホワイトアランダム C = カーボランダム GC = グリーンカーボランダム Z = ジルコニア SG = セラミック系	硬度	粒度 粗い ← 粒度 → 細かい 24 36 46 60 80 100	粒度			
				種別 B = レジノイド BF = 強補材入り切断砥石 BF2 = 強補材2枚入り切断砥石 BF3 = 強補材3枚入り切断砥石			
N O P Q R S				N O P Q R S			

■使用上の注意

-  ●カバー付グラインダー・カバー付切断機を使用してください。
 -  ●保護メガネ・マスク・耳栓・手袋・防塵衣服を着用してください。
 -  ●砥石の最高使用周速度・最高使用回転数以下で使用してください。
 -  ●砥石の側面は絶対に使用しないでください。
 -  ●正しいサイズのフランジを使用してください。
補強無し：1/3以上
補強有り：1/4以上
 -  ●砥石のカゲ・ビビ・ワレの無いことを確認してください。
 -  ●砥石の保管は、直射日光・湿気の無い場所で平積みにしてください。
 -  ●安全教育受講者(労働安全衛生規則59条)が試運転を行ってください。
 -  ●砥石の使用開始時には、通常1分間、砥石取扱時3分間以上試運転を行ってください。
 -  ●切断物は、しっかりとバイスで締め固定してください。
- 砥石製造月日の読み方
ロットNo.(例)
月 西暦年末
- フランジ外径
補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

- ご使用になる前に、必ず取扱説明書をお読みください。
- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に取扱説明書に記載されている「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しくご使用ください。

●製品の仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。●本カタログに記載している商品の特長は、当社の規定に基づくものであり、保証を意味するものではありません。

●製品の写真は、印刷上、実際の製品と多少色や見た目が異なる場合がありますので、ご了承ください。

 **富士製砥株式会社**
Kosoku



本 社 〒540-0028 大阪府大阪市中央区常盤町2丁目1番8号
大 阪 支 店 〒540-0028 大阪府大阪市中央区常盤町2丁目1番8号
東 京 支 店 〒150-0001 東京都渋谷区神宮前6丁目24-4 Wビルディング神宮前

TEL.06(6910)6810 FAX.06(6910)6818
TEL.06(6945)1007 FAX.06(6945)1008
TEL.03(5825)4765 FAX.03(5829)8283

名古屋 営業所 TEL.052(734)8712 FAX.052(734)8713
広 島 営 業 所 TEL.082(270)2211 FAX.082(270)2212
長 野 営 業 所 TEL.0263(82)2446 FAX.0263(82)5488
中 国 工 場

九 州 営 業 所 TEL.092(413)1722 FAX.092(413)1723
富 山 営 業 所 TEL.076(467)0600 FAX.076(467)1029
札 幌 営 業 所 TEL.011(873)5333 FAX.011(873)7540

長 野 工 場
富 山 工 場

ニードルコグラ

端部・隅のケレンに最適!!

お手持ちのインパクトドライバー装着で
場所を選ばず電動式タガネに早変わり!!



6.35 mm 六角軸対応



コンプレッサー・コード類が不要!!

用 途

- ボルト・ナット廻り塗膜、サビ落とし
- 手摺り等の際部分のハツリ
- 溶接後のスラグ落とし
- 船舶のサビ・貝殻落とし

商品名	ニードルコグラ サイドハンドルセット 【Φ2セット】ニードルΦ2×180mm・・・13本 【Φ3セット】ニードルΦ3×180mm・・・7本
型番	【Φ2セット】NBRY-1M2H 【Φ3セット】NBRY-1M3H
商品コード	【Φ2セット】1250020000 【Φ3セット】1250030000
本体サイズ	全長310mm/握り部30mm×握り部全長80mm
質量	610g
付属品	【Φ2セット】ニードルΦ2×180mm 13本(本体装着済み) 【Φ3セット】ニードルΦ3×180mm 7本(本体装着済み) 【共通同梱】サイドハンドル 1本、六角レンチ 1本、イモネジ(M5×5) 1本

【別売】ニードルコグラ専用替刃・・・Φ2×180mm/Φ3×180mm 各50本入り



①インパクトドライバーの回転数は2,000rpm台をご使用ください。 ②ニードルコグラをご使用時は、必ず保護メガネ・防塵マスク防振手袋を着用してください。
ご使用上の注意点 高速回転で使用しますとクラッチが滑り、打撃威力が減少し、オーバーヒートしやすくなります。



《サイドハンドル装着イメージ》



商品案内動画



温度テスト動画

周波数補正振動加速度実行値の3軸合成値について

品名	型式	質量(kg)	a:3軸合成値(m/s ²)	適用測定規格
電気ディスクグラインダ	HD-180	3.9	5.6 (5.9)	EN60745-2-3
	HD-182	3.9	4.8 (5.9)	
	EH-180	3.4	- (6.0)	
	EH-182	3.5	- (6.0)	
250Hz 高周波ディスクグラインダ	HGC-603	4.3	4.8 (5.6)	EN60745-2-3
	HGC-604N	4.3	4.3 (5.5)	
	HGC-604A	4.4	3.8 (5.5)	
	HGC-604SN	4.3	4.3 (5.6)	
	HGC-604SA	4.4	3.8 (5.6)	
	HGC-802	4.7	3.3 (3.9)	
	HGC-902	4.7	4.4 (4.9)	
	HGC-2700	5.9	4.3 (5.4)	
	HGC-2700L	5.9	3.0 (4.6)	
400Hz 高周波ディスクグラインダ	HGC-2700L	3.1	6.9 (6.9)	ISO28927-1
	HGC-418	2.7	5.0 (-)	
400Hz 高周波ポット型ディスクグラインダ	HGP-4160	3.5	5.0 (-)	ISO28927-1
	HGP-4260	2.7	5.0 (-)	
	HGP-4160S	3.5	5.0 (-)	
	HGP-4260S	2.2	- (7.2)	
	FAG-180B	2.2	- (7.2)	

測定値はすべて防振ハンドル(補助ハンドル)を使用

上記表 a:3軸合成値 [m/s²] 内の()内数値は普通型補助ハンドルの数値となります。

メタルブローチ

鋼板、形鋼、ステンレス、アルミ、鋳鉄、合金等の穴あけに最適で
ワンタッチ式の磁気ボルト盤に取り付け可能です。

【製品使用例】



メタルブローチ 35L

◆ センターピン(別売)



◆ 最大板厚 : 35mm ◆ 刃先材質 : 超硬チップ

◆ 対応機種 : ※対応穴径、板厚は機種により異なります。

【日東工器】

QA-4000、QA-6500、A-3000、AR-3000、A-5000、A-5500、AW-3500、
ARA-100A、LO-3000A、LO-3550A、CLA-2200、CLA-2200A

【HiKOKI】 BM40M2

【大見工業】 MGF30AH、MGF40AH、MGF50AH

【育良精機】 IS-LB25V、IS-LB30SW・SX、IS-LB40SW、IS-LB50SW・SX

※全製品チャックサイズ : 19.05mm

刃先径 mm	深さ mm	型 式	センターピン	刃先径 mm	深さ mm	型 式	センターピン
11.5	35	METAL35115	MB-CP1	30.0	35	METAL3530	MB-CP3
12.0		METAL3512	MB-CP2	31.0		METAL3531	
13.0		METAL3513		32.0		METAL3532	
14.0		METAL3514		33.0		METAL3533	
15.0		METAL3515		34.0		METAL3534	
16.0		METAL3516		35.0		METAL3535	
17.0		METAL3517		36.0		METAL3536	
18.0		METAL3518	MB-CP3	37.0		METAL3537	
19.0		METAL3519		38.0		METAL3538	
20.0		METAL3520		39.0		METAL3539	
21.0		METAL3521		40.0		METAL3540	
22.0		METAL3522		41.0		METAL3541	
23.0		METAL3523		42.0		METAL3542	
24.0		METAL3524		43.0		METAL3543	
24.5		METAL35245		44.0		METAL3544	
25.0		METAL3525		45.0		METAL3545	
26.0		METAL3526		46.0		METAL3546	
26.5		METAL35265		47.0		METAL3547	
27.0		METAL3527		48.0		METAL3548	
28.0		METAL3528		49.0		METAL3549	
29.0		METAL3529		50.0		METAL3550	

◆適合機種◆

日東工器	LO-3000A
	LO-3550A
	A-3000/A-5000/A-5500
	CLA-2200
	AR-3000
	AW-3500
HiKOKI	QA-4000/QA-6500
	BM40M2
	MGF30・40・50AH
大見工業	IS-LB25V
	IS-LB30SW・SX
	IS-LB40SW
	IS-LB50SW・SX

◆センターピン(別売)◆

MB-CP1	1本	径4.7mm × 全長90mm
MB-CP2	1本	径6.34mm × 全長90mm
MB-CP3	1本	径7.98mm × 全長90mm