富士製砥株式会社 Kosoku

総合製品案内カタログ

2026. 9　ダイジェスト版

切断砥石

両面補強切断砥石

強靭でシャープな切れ味!両面クロス補強でより安全性を高め、ラフ側面によりすぐれた切れ味を発揮します。
105mmから405mmまでシリーズで取り揃えています。

スーパー雷鳥プレミアム

金属・ステンレス用

スーパー雷鳥 PREMIUM



■スーパー雷鳥PREMIUM　金属用　10枚箱入り　一般鋼・ステンレス用

品　名	外径	厚さ	穴径	砥材	粒度	硬度	補強	入り数
スーパー雷鳥 PREMIUM0.8	105	0.8	15	SA	60	S	BF2	大箱200枚 小箱10枚×20箱
スーパー雷鳥 PREMIUM1.0		1.0		TXA	46			
スーパー雷鳥 PREMIUM1.6		1.6		AX	36			
スーパー雷鳥 PREMIUM2.4	106	2.4		A	30			

■スーパー雷鳥PREMIUM　金属用／ステンレス専用　5枚箱入り　一般鋼・ステンレス用

品　名	外径	厚さ	穴径	砥材	粒度	硬度	補強	入り数
スーパー雷鳥 PREMIUM2.4	106	2.4	15	A	30	S	BF2	大箱200枚 小箱5枚×40箱
スーパー雷鳥 PREMIUM2.2 ステンレス専用		2.2		A	36	P		





110～205mm

寸法（外径×厚さ×穴径）mm	品　種	梱包入数	最高使用周速度
110×2.4×20	A30S BF2	100枚（10枚×10）	80m/s（4,800m/min）
125×2.5×22（20）		100枚（5枚×20）	
150×2.6×22			
160×2.6×20			
180×2.6×22（20）			
205×2.6×22（25.4）			



305・355・405mm

寸法（外径×厚さ×穴径）mm	品　種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.6×25.4	A30S BF2	30枚（10枚×3）	80m/s（4,800m/min）
355×2.8×25.4		20枚（10枚×2）	
405×2.8×25.4			

用 途：一般鋼・ステンレス・ALC
（薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ）

スーパーつるぎ

金属・ステンレス用

優れた経済性



●スーパーつるぎ
用 途：鉄・ステンレス等金属全般の小径・小形・薄物など
特　長：●優れたコストパフォーマンス！
●両面補強の安全性と、経済性を兼ね備えた画期的製品。

寸　法（外径×厚さ×穴径）mm	品　種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	SA36S BF2	200枚（10枚×20）	80m/s（4,800m/min）
105×2.0×15	A36S BF2		
125×1.3×22	SWA36S BF2	100枚（10枚×10）	
405×3×25.4	A46S　BF2	25枚	

雷鳥スリムゴールド　高級品シリーズ

金属・ステンレス用

薄物に最適



●雷鳥スリムゴールド
用 途：ステンレス・鉄等金属全般の
薄板・細棒・ALC など
特　長：●素晴らしい食い込みと切れ味。
●バリが少ない。
●焼けが少ない。

※205X1.8X22
在庫限りで廃番となります

寸法（外径×厚さ×穴径）mm	品　種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	AX46S BF2	200枚（10枚×20）	80m/s（4,800m/min）
125×1.4×22		100枚（5枚×20）	
150×1.6×22			
180×1.6×22			
305×1.9×25.4		30枚（10枚×3）	
355×2.1×25.4			

雷鳥スリム

金属・ステンレス用

薄物に最適



●雷鳥スリム
用 途：鉄・ステンレス等金属全般の
薄板・細棒・ALC など
特　長：●素晴らしい食い込みと切れ味。
●バリが少ない。

寸法（外径×厚さ×穴径）mm	品　種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	AX46S BF2	200枚（10枚×20）	80m/s（4,800m/min）

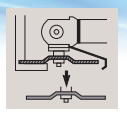
※雷鳥スリムは在庫限りで廃番

白鷺(しらさぎ)

オフセット形切断砥石

さらに究極へと近づいた。
直角切断に最適！

オフセット形　両面補強



機能的なオフセット形

●鋲や小径ボルトの切断が根元から出来ます。
●コーナー部の直角切りが出来ます。
●使用時のタワミがありません。
●グラインダーの締付ナットが凹みの中に入ります。
●1mmタイプは超薄型でカットタイムが早く、
作業性に優れ、切り口に焼けとバリが少なくなります。



寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
105×1×15	A60S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/s (4,800m/min)

〈切断可能材料〉●小径棒　●小径パイプ　●薄板鋼波板
●トタン軽量鉄骨　●小形鋼……等の金属

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
106×2.4×15	A30S BF2	200枚 (10枚×20)	80m/s (4,800m/min)

用 途：一般鋼・ステンレス
(薄板・細物丸棒・パイプ・サッシ)・ALC
特 長：機能的なオフセット形、直角切断、コーナー切りの作業ができます。

スタンダード

つるぎ

硬度：標準



●つるぎ
用 途：一般鋼
(パイプ・アングル・丸棒・角棒)
特 長：幅広い材料に適合する最もスタンダードな製品です。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×2×15	A46R BF	200枚(10枚×20)	72m/s(4,300m/min)
125×2×22			
150×2×22		100枚(10枚×10)	
180×2×22(20)※			
205×2×22(25.4)※			
255×3×25.4		50枚(25枚×2)	
305×2.8×25.4	A36R BF	25枚	
355×3×25.4			
405×3×25.4	A30R BF		63m/s(3,800m/min)
455×3.5×25.4(30)		20枚	

※180X2X20、205X2X25.4は在庫限りで廃番となります。

ラフトン

硬度：少し軟らかめ



●ラフトン
用 途：一般鋼・ステンレス
(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)
特 長：少し軟らかめの砥石で、焼け・カエリの少ない切断面が得られます。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	AWA36P BF	25枚	72m/s(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4	AWA30P BF		63m/s(3,800m/min)
455×3.5×25.4		20枚	

白山

硬度：軟らかめ



●白山
用 途：ステンレス・重量鋼
(丸棒・角棒)
特 長：軟らかめの砥石で、重量鋼や
特殊鋼に威力を発揮します。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	WA36N BF	25枚	72m/s(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4			63m/s(3,800m/min)
455×3.5×25.4	WA30N BF	20枚	

EX-つるぎ

硬度：標準



●EX- つるぎ
用 途：一般鋼(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)
特 長：経済性と切れ味を重視し、
両面ラフサイドに仕上げています。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×2.8×25.4	A36R BF	25枚	72m/s(4,300m/min)
355×3×25.4			
405×3×25.4	A30R BF		63m/s(3,800m/min)

●EX-つるぎ　5×5(ゴーゴー)　店頭販売に適する5枚入り箱です。　品種：ゴーゴー305・ゴーゴー355・ゴーゴー405　入り数：25枚 (5枚箱×5)

特殊用

大径物切断用 (A-TYPE)

※受注生産品



●大径物切断用 (A-TYPE)
用 途：一般鋼(パイプ・アングル・丸棒・形鋼)
特 長：広範囲な素材に、よりきめ細かく適応し、
生産性を高めます。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
510×4×25.4(30)	A36P BF	10枚	63m/s(3,800m/min)
510×6×25.4	A36O BF		
※585×4.5×30	A36P BF	5枚	
610×5.5×30(32)	A30Q BF		
660×6×32	A36Q BF		

高速用A・GC-TYPE

エンジンカッター用



●高速用　A-TYPE　三枚補強
用 途：鉄・鋼・鋳物・ステンレス
特 長：高速回転に耐えうる商品です。

寸法 外径×厚さ	寸法 穴径	品 種	梱包入数	最高使用周速度
305×4.5	20・22・25.4・30.5	A24Q BF3	30枚(10枚×3)	100m/s

●高速用　GC-TYPE　三枚補強
用 途：石材(耐火レンガ・スレート・コンクリート等)

305×4.5	20・22・25.4・30.5	GC24S BF3	30枚(10枚×3)	100m/s

キレモノ

FRP・プラスチック・塩ビ・アルミ・銅用





●最高級セラミック砥粒使用
●ラフサイドによる抜群の切れ味
●劣化しにくい真空パック採用
●超特殊ガラスクロスに対応

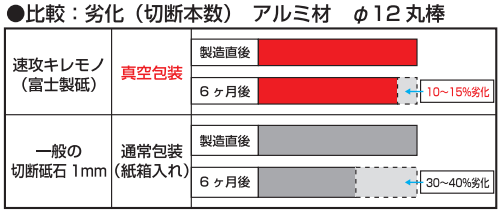
用 途：FRP・プラスチック・塩ビ・アルミ・
銅等の非鉄金属用

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
105×1.0×15	SG46P BF	大箱200枚入 (10枚入×20P)	80m/s (4,800m/min)
		中箱50枚入 (10枚入×5P)	

●真空パックの状態
砥石の劣化を防ぐ



●比較：劣化（切断本数）　アルミ材　φ12 丸棒



オフセット形研削砥石

スタンダード
理想を追求し開発した高信頼・低価格の研削砥石です。各種材料に適合する品種を取り揃えています。

スーパーF-Ⅱ
鉄用



●スーパーF-Ⅱ
用 途：一般鋼・鋳物
特 長：経済性・作業性を追求し素材にマッチした標準普及品で非常に高い評価を得ています。

寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×4×15	AWA24P BF AWA36P BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
100×6×15			
125×6×22		100枚(25枚×4)	
150×6×22		50枚(25枚×2)	
180×6×22			
※100×6×15	AWA24K BF	200枚(25枚×8)	
※180×6×22		50枚(25枚×2)	

※受注生産品　お見積りは当社にお問い合わせください

スーパーZ
ステンレス・鉄用



●スーパーZ
用 途：ステンレス・一般鋼・鋳物
特 長：ジルコニア砥粒をベースに開発した高級品です。優れた切れ味に耐久性も高まりステンレス研削や鋳物など重研削に威力を発揮します。

寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	ZA24Q BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
180×6×22	ZA36Q BF	50枚(25枚×2)	

スーパーW
ステンレス用



●スーパーW
用 途：ステンレス・特殊鋼
特 長：WA砥粒使用により、ソフトなタッチで作業効率を高めます。

寸 法(外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	WA24P BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
180×6×22	WA36P BF	50枚(25枚×2)	

高速回転用



●高速回転用
用 途：●JITAN：一般鋼・ステンレス・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム
●納　得：一般鋼・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム
●スーパーFⅡ：一般鋼・鋳物
●スーパーZ：特殊鋼・ステンレス
特 長：高速回転用なので重研削に威力を発揮し、作業効率も高まります。

品 種		寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	梱包入数	最高使用周速度
JITAN	AZ30P BF	180×6×22.23	80枚(20枚×4)	80m/s(4,800m/min)
納　得	AWA30P BF			
スーパーFⅡ	AWA24P BF		50枚(25枚×2)	
スーパーZ	ZA24Q BF			
※スーパーFⅡ	AWA30N BF			

※受注生産品　お見積りは当社にお問い合わせください

次世代研削砥石

納得・NATTOKU
研削砥石

納得の使い心地と低コストを実現



特許取得済 Patented

寸法(mm) (外径×厚さ×穴径)	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
105×6×15	AWA	30	P	BF	200枚(25枚×8)
125×6×22					100枚(25枚×4)
150×6×22					100枚(25枚×4)
180×6×22					100枚(25枚×4)

用 途：一般鋼・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム

安心・安全のPoint

1 安全対策(使って安心)
ワーク研削時に衝撃が加わっても、コバ欠けしません。
最高使用周速度 Max80m/s

2 研削時の焼けが少ない。
ステンレス加工の研削時に焼けが少なく色焼けしづらくなります。

3 振動の軽減(白蝋病対策)
研削時に跳ね返る振動が少なくなります。

4 粉塵が少ない(塵肺予防)
研削時の粉塵が減少します。

5 ランニングコスト軽減
耐久性に強く、研削量に対し磨耗量が少なくなります。
オールマイティーで多用途に使用できます。

JITAN・ジタン
研削砥石

JITAN
時間短縮型エコ商品

ニーズに応える次世代研削砥石誕生!!



特許取得済 Patented　高級品 High-grade

寸法(mm) (外径×厚さ×穴径)	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数	最高使用周速度
105×6×15	AZ	30	P	BF	200枚(25枚×8)	80m/s
105×4×15		46				
105×3×15		60・80・120				
125×6×22	AZ	30	P	BF	100枚(25枚×4)	
125×4×22		46				
※125×3×22		60・80・120				
150×6×22	AZ	30	P			
150×4×22		46				
※150×3×22		60・80・120				
180×6×22	AZ	30	P			
180×4×22		46				
180×3×22		60				
※180×3×22		80・120				

用 途：一般鋼・ステンレス・超合金鋼・鋳鉄・アルミニウム（番手の選定が必要です）※受注生産品

高性能研削砥石
ジルコニア砥粒を使用した研削能率、耐久性に優れた高性能砥石一般鋼・鋳鉄・硬合金鋼などの各種金属のバリ取り、ビート取り

スーパーノゾミ
ステンレス・一般鋼・鋳物用
最高使用周速度:72m/s(4,300m/min)

最高級品



品 名	寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
スーパーノゾミ (JIS)	100×6×15	SNZ	24・36	Q	BF	200枚(25枚×8)
スーパーノゾミ	125×6×22	SNZ	24	Q	BF	100枚(25枚×4)
	180×6×22	SNZ	24	N・O・Q	BF	50枚(10枚×5)

スーパーノゾミ 高速回転用
ステンレス・一般鋼・鋳物用
最高使用周速度:80m/s(4,800m/min)

最高級品



品 名	寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	硬度	補強	梱包入数
スーパーノゾミ 高速回転用	180×6×22.23	SNZ	24	O・Q	BF	50枚(10枚×5)

エコ砥石

作業後に廃棄する中央部分の材料を研削部分にもっていくことで廃棄量削減と耐久性アップを実現しました。

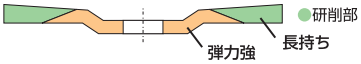
エコ砥石 F-1

鉄用

●エコ砥石 F-1
用 途：一般鋼・鋳物
特 長：●耐久性アップ
●廃棄量20%ダウン



環境にやさしいエコ砥石 F-1



寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×7×15	AWA24 BF AWA36 BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
125×7×22		100枚(25枚×4)	
＊150×7×22		50枚(25枚×2)	
180×7×22			

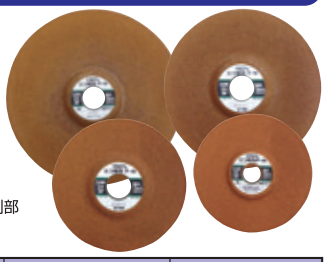
＊印在庫限りで受注生産品となります

エコ砥石 F-1S

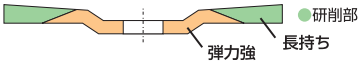
ステンレス・鉄用

●エコ砥石 F-1S
用 途：ステンレス
一般鋼・鋳物

ココが他社と違う!!



環境にやさしいエコ砥石 F-1S



寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×7×15	SAW36 BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
125×7×22	SAW24 BF	100枚(25枚×4)	
＊150×7×22		50枚(25枚×2)	
180×7×22			

＊印在庫限りで受注生産品となります

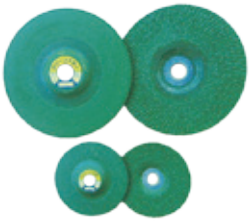
セミ・フレキシブル砥石

オフセットが変わった!
比較にならないソフトな当たり。研削力も抜群。

グリーンスター

鉄・ステンレス用

●グリーンスター
用 途：一般鋼・ステンレス(中・軽)研削用。鉄骨・製缶溶接部のバリ取り・ビート取り。



特 長:
●特殊製法により研削時の低振動・低騒音を実現。
●爽快な使用感の高級研削砥石です。
●特殊配合による高い研削能力と高い作業性が得られます。
●目詰まりしにくい研削面の新スリット形状です。

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
100×6×15	MC	36	BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
100×4×15		36			
100×3×15		24			
100×3×15		36			
100×3×15		46			
100×3×15		60			
100×3×15		80			
100×3×15		100			
100×3×15		120			

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
180×6×22	MC	36	BF	50枚(25枚×2)	72m/s(4,300m/min)
180×3×22		36			
180×3×22		46			
180×3×22		60			
180×3×22		80			
180×3×22		120			

ふじエース

硬度：標準

●ふじエース
用 途：一般鋼・ステンレス(中・軽)研削用。
鉄骨・製缶溶接部のバリ取り・ビート取り。

特 長：●研削タッチが軽快です。
●研削力が優れています。
●鉄・ステンレスにも威力を発揮します。





ふじエース

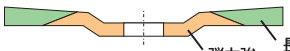
寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種	梱包入数	最高使用周速度
100×4×15	ZX36P BF	200枚(25枚×8)	72m/s(4,300m/min)
100×3×15	ZX46P BF		
100×2×15	ZX60P BF ZX80P BF ZX100P BF ZX120P BF		

エコフレックス

ステンレス・普通鋼・特殊鋼・鋳鉄



環境にやさしいフレキシブル砥石



●エコフレックス
用 途：ステンレス(中・軽)研削用、一般鋼鉄骨、製缶溶接部バリ取り、溶接のビード取りなど
特 長：使用面模様の溝が外周部で1.8mmと通常品より0.8mm深くなっているので模様がすぐ無くならず切れ味が持続します。砥粒と結合剤の組み合わせにより、従来品より切れ味が30% UPしステンレス薄板等の研削で焼けが少なくなります。弾力性・長寿命。



品 名	寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種		梱包入数	最高使用周速度
エコフレックス	100×2(3)×15	SE BF	36.46.60.80.120	300枚 30枚(5枚×6)	72m/s(4,300m/min)

フレキシブル砥石

適度な柔軟さをもたせた弾性砥石です。
ソフトな当たりで研磨作業が軽やかにできます。

スターフレックス

鉄・ステンレス用





●スターフレックス
用 途：ステンレス・一般鋼・鋳物

特 長：
●特殊製法による高い柔軟性と軽快な作業性が実現したフレキシブル砥石です。
●特殊配合により高い研磨能力を発揮します。
●目詰まりしにくい研磨面の新スリット形状です。

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	砥材	粒度	補強	入り数	最高使用周速度
100×3×15	WA	36	BF	300枚 30枚(5枚×6) ※小箱につきパッド2枚付	72m/s (4,300m/min)
100×2×15		46			
100×2×15		60			
100×2×15		80			
100×2×15		120			

スーパーフレックス/ネオフレックス

鉄・ステンレス用



スーパーフレックス　ネオフレックス

●スーパーフレックス
用 途：一般鋼・鋳物
特 長：経済性と切れ味を重視した、汎用性の高い標準品です。

●ネオフレックス
用 途：ステンレス・一般鋼・鋳物
特 長：セラミック砥粒を使用し、すぐれた研削力と耐久性を高めました。一般鋼はもとより特にステンレス研削に性能を発揮するフレキシブル砥石です。

品 名	寸 法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種 砥材	品 種 粒 度	梱包入数	最高使用周速度
スーパーフレックス	100×3×15	AWA BF	36·46	200枚 (20枚×10)	72m/s (4,300m/min)
	100×2×15		60·80·100·120		
ネオフレックス	100×3×15	SE BF	36·46		
	100×2×15		60·80·100·120		

スーパーフレックス、ネオフレックスは在庫限りで廃番となります

レジノイド砥石 Kosoku の代表的なオフセット形砥石シリーズ

レヂノックス

Kosoku の最も代表的なレジノイド・オフセット形砥石です。

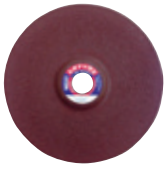


A/WA
WA

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
100×6×15	AWA24P/36P BF	180枚(30枚×6)	72m/s (4,300m/min)
125×6×22	AWA24P/36P BF	120枚(20枚×6)	
125×6×22	WA36P BF		
150×6×22	AWA24P/36P BF	60枚(20枚×3)	
180×6×22	AWA24P/36P BF		

砥石の適合加工材　AWA=普通炭素鋼(一般構造用鋼 SS-41 その他)
WA=ステンレス用

レヂノックス PA



PA

特長 ●研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので、疲労感が少ない。
●PA砥粒は、A砥粒より脆いために鋭い刃先が発生しやすいため、発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。

寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	PA24M BF	60枚(20枚×3)	72m/s(4,300m/min)

レヂノックス HZ24L　レール鋼、鋳物、ステンレス、一般鋼用



HZ24L

特長：●研削性を最優先に考慮した砥石。シャープな切れ味で仕事が速くタッチが良いので、疲労感が少ない。
●HZ砥材は鋭い刃先が発生しやすいため、発熱を嫌う工具鋼、溶接面の仕上げや鋳物のバリ取り、レールの研磨、さらに黒皮取りなど幅広い作業に適します。

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	HZ24L BF	50枚(25枚×2)	72m/s(4,300m/min)

レヂノックス ZA



ZA

特長：●特殊な砥粒(ジルコニア砥粒)を使用しているので、被削材を選ばない万能タイプの砥石です。
●高負荷重研削が可能な高周波グラインダ(富士製砥製)で使用すると、特に研削力が向上します。
●砥石の磨耗量は、一般の汎用タイプの砥石と比べてはるかに少なく、砥石の寿命も2~3倍長くなります。

寸法(外径×厚さ×穴径)mm	品種	梱包入数	最高使用周速度
180×6×22	ZA24P BF	50枚(10枚X5)	72m/s(4,300m/min)
180×6×22	ZA24M BF		

多羽根ディスク　従来のフレキシブル砥石に比べ、5~8倍長持ちし、2~3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

サンプラK(スタンダードタイプ)

●砥 材：A・Z
特 長：ペーパーがセンターカット方式のため、研削力が強く、切れ味抜群。汎用性が高く、広範囲の素材の研削・研磨作業に適します。

砥材 A ― 一般鋼・ステンレス・非鉄
Z ― ステンレス・アルミ・銅・重研削



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80・100・120・150・180・240・320・400	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z	40・60・80・100・120		

サンプラQ(ワンタッチタイプ)

●砥 材：A・Z
特 長：ナット締め不要のネジ穴方式(ワンタッチ)で着脱が素早く簡単。砥粒の配向性が良く有効切れ刃を多くした研削力重視の設計。



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×M10	A	40・60・80・100・120	小箱 10枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z	40・60・80		

サンプラT(テーパータイプ)・サンプラTH(テーパーハードタイプ)

●サンプラT　驚異的な研削力を発揮するテーパー形
砥 材：A・Z
特 長：テーパー形(円錐形状)のため、広面の研削・研磨ができ、研削力もスピードも大幅に上がります。均一に磨耗するため耐久力にも優れています。



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A	40・60・80・100・120	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)
	Z			

●サンプラTH
砥 材：Z
用 途：黒皮・ビート取り・コンクリート用



テーパー式



寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	Z	24・36	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱100枚入	72m/s (4,300m/min)

俺の研磨ホイール

●砥 材 A：一般鋼、ステンレス、非鉄
●砥 材 Z：ステンレス、アルミ、銅、ALC、重研削



耐久性・低コストきれいな仕上げを実現

寸法 (外径×穴径)mm	砥材	粒度	梱包入数	最高使用周速度
100×15	A Z	40・60・80	100 (10×10)	72m/s (4,300m/min)
125×22	A			
180×22	A		60 (10×6)	80m/s (4,800m/min)

●10 枚パック　※125φ、180φは在庫限りで廃番となります。

雷鳥ブライト

削る擦るの万能型！

【万能型工業用パッド】
❖鋼板やパイプのサビ取り
❖汚れ落とし
❖擦り傷のぼかし
❖ヘアライン仕上げ
❖塗装コート、ラミネート前の粗面化
❖その他、多用途万能型



品名	横	縦	粒度	入り数
雷鳥ブライト	150㎜	230㎜	#320相当	小箱20枚 大箱120枚

電気グラインダ

電気ディスクグラインダ

経済産業省令第57号により改正された、
電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しております　平成25年4月1日施行

Kosoku

砥石径 100mm　KD-7

HDR-1000R

- ギヤ音が静か
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れず絡みにくい
- 二重絶縁
- リアスイッチタイプ

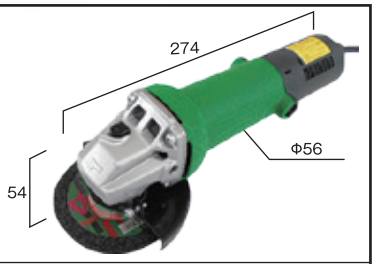


最大出力1000Wハイパワーを継承し人気モデルがリメイクして登場!!

砥石径 100mm　KD-7

HDR-1000RL　(低速タイプ)

- 二重絶縁
- 回転数 9,000min^{-1}
- 強力トルク
- リアスイッチタイプ
- 耐震型電源コードにより撚れず絡みにくい



砥石径 100mm　KD-10

HDC-100 T2

- 二重絶縁　●ストップカーボン採用
- 最大出力960W　●リアスイッチタイプ
- 耐震型電源コードにより撚れ難く、絡みにくい
- ディスクカバー変更により狭小部へのアプローチが変わりました。



砥石径 100mm　KD-7

TX-100FR

往年の人気機種TX-100を現代版にリメイク

- ギヤ音が静か
- 握り易い細身菱形ボディ
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れず絡みにくい
- 二重絶縁
- リアスイッチタイプ



砥石径 100mm　KD-6

TS-100Ⅲ
TS-100ⅢP

スリムアルミボディ 従来品より静粛性UP!!

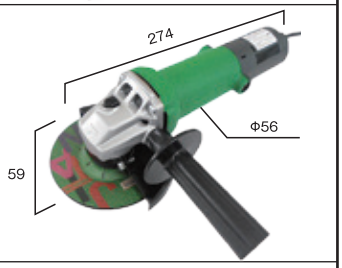
- 安心のアルミボディ
- 最大出力960W
- 握り易い元祖細径
- TS-100Ⅱ後継機
- リアスイッチタイプ
- 二重絶縁ではありません



砥石径 125mm　KD-7

TS-125FR

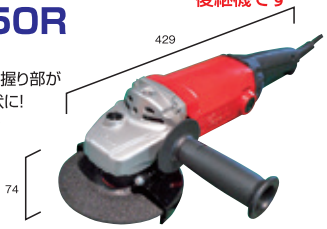
- 二重絶縁
- 強力トルク、粘り強い回転
- 耐震型電源コードにより撚れず絡みにくい
- リアスイッチタイプ



砥石径 150mm　KD-42　HD-150の後継機です

HD-150R

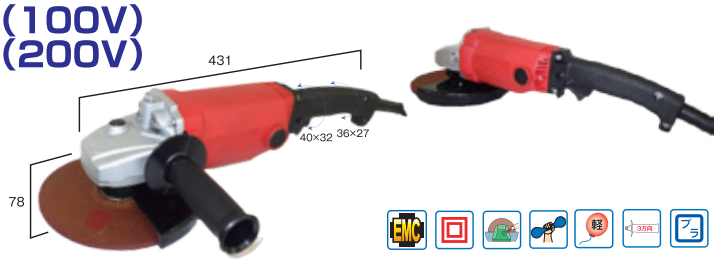
- 二重絶縁
- スイッチケース握り部が握りやすい形状に! エラストマーでグリップ力Up!



新製品　砥石径 180mm　KD-42　HD-180、HD-182 の後継機です

HD-180R(100V)
HD-182R(200V)

- 二重絶縁
- スイッチケース握り部が握りやすい形状に! エラストマーでグリップ力Up!



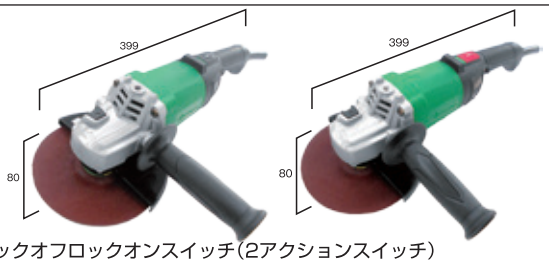
砥石径 150mm

EH-150



砥石径 180mm

EH-180(100V)
EH-182(200V)



- 二重絶縁　●ACブラシレスモータ(カーボンブラシ不要)　●吸気口防塵フィルタ　●ロックオフロックオンスイッチ(2アクションスイッチ)
- 再起動防止　●キックバック軽減　●ソフトスタート　●お知らせランプ(LED点灯表示によってグラインダの状態が判る)

電気ディスクグラインダ仕様

型　式	砥石寸法(mm)			回転数	電源	電流	消費電力	質量	コード	付属品	砥石取付寸法(mm)
	外径	厚さ	内径	min^{-1}(回/分)	(V)	(A)	(W)	(kg)	(m)		径(ネジピッチ)×長さ
HDR-1000R	100	6	15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	砥石、スパナ	M10(1.5)×9.0
HDR-1000RL				9,000		7.0	670				
HDC-100 T2				12,000		7.6	740				M10(1.5)×11
TX-100FR						6.4	620	1.4			M10(1.5)×9.0
TS-100Ⅲ						7.5	730	1.8			
TS-100ⅢP(*)									2.5(ポッキンプラグ)		
TS-125FR	125	6	22	10,500	100	7.8	760	1.8	2.5	砥石、スパナ、サイドハンドル	M16(2.0)×9.5
HD-150R	150			8,000		11.0	1,050	3.8		砥石、スパナ、サイドハンドル(M14)	M16(2.0)×11.5
HD-180R	180			7,000	100	12.5	1,200	3.9			
HD-182R					200	6.3			2.5(プラグ無)		
EH-150	150			8,000	100	15.0	1,300	3.4	2.5	砥石、スパナ、サイドハンドル(M10)	
EH-180	180			6,600				3.5			
EH-182					200	7.5			2.5(プラグ無)		

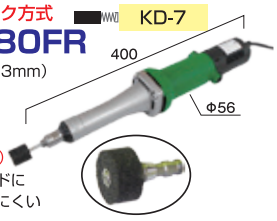
(*) 受注生産品です

電気ハンドグラインダ

Kosoku

コレットチャック方式 KD-7
HSM-380FR

軸径 6mm（別売 3mm）

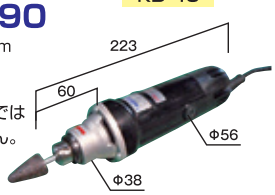


●二重絶縁
●奥が深くて狭い箇所に最適 注1）
●耐震型電源コードにより撚れず絡みにくい

平形砥石アタッチメント（平形砥石付）

ドリルチャック方式 KD-45
HSM-90

軸径最大 6mm



●小型、軽量
※二重絶縁ではありません。

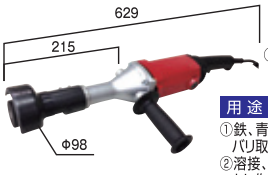
品薄品

インターナルグラインダ KD-42
軽量・強力型

HSI-670F 注2）

インターナル（平形）砥石用
M10（別売コレット軸径 6mm）

●二重絶縁



特長
①細長く、持ちやすいストレートヘッドは、内面研削および狭いところの研削に最適
②専用のインターナル砥石を使用した場合、さらに威力を発揮

用途
①鉄、青銅、アルミ鋳物などのバリ取り、および仕上作業
②溶接、溶断部の研削、さび落とし作業
③合成樹脂、ストレート、レンガ、大理石などの表面仕上作業

電気ハンドグラインダ仕様

注 1）HSM-380FR 用 3 φコレットチャックは別売　　注 3）72m/s 以上の場合
注 2）HSI-670F 用 6 φコレットチャックは別売

型　式	砥石寸法（mm）	回転数	電源	電流	消費電力	質量	コード	付属品
	最大径(φmm)	min⁻¹（回 / 分）	(V)	(A)	(W)	(kg)	(m)	
HSM-380FR	砥石軸径　3 注1 / 6 平形砥石用　M10	24,000	100	4.3	410	2.0	2.5	平形砥石用アタッチメント、平形砥石φ38×19×M10、6φコレットチャック、軸付砥石14,15スパナ（軸付砥石用）
HSM-90（品薄品）	砥石軸径　～6	28,000	100	2.4	230	0.85	2.0	チャックハンドル
HSI-670F	φ75×19×M10 注3	17,000	100	7.0	670	4.4	2.5	平形砥石φ50×18×M10、スパナ、サイドハンドル

250Hz 高周波電動工具

250Hz 高周波ディスクグラインダ

最高使用周速度72m/sの砥石が使用出来ます。(4,300m/s)

Kosoku

砥石径 100mm
HGC-250Ⅱ



砥石径 125mm
HGC-275



サイドハンドル付

砥石径 125mm
HGC-300

●強力モデル
●両手で作業が可能



サイドハンドル付

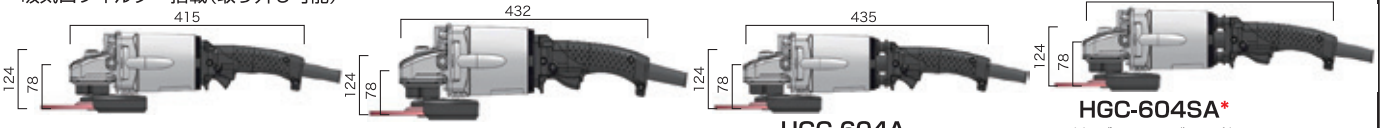
砥石径 180mm
HGC-802(低速型)/HGC-902



サイド
ハンドル付

軽量型　砥石径 180mm　HGC-603 の後継機
HGC-604N/604A　HGC-604SN*/604SA*

吸気口フィルター搭載（取り外し可能）



HGC-604N
サイドハンドル付

HGC-604SN*
安全機能付きスイッチ搭載
サイドハンドル付

HGC-604A
防振ゴムによりグリップ部
(スイッチケース)の振動を軽減
防振サイドハンドル付

HGC-604SA*
防振ゴムによりグリップ部
(スイッチケース)の振動を軽減
安全機能付きスイッチ搭載
防振サイドハンドル付

*印　受注生産品です

250Hz 高周波ハンドグラインダ

HIC-250Ⅱ コレットチャック式 注1）
軸径6mm（別売3mm）



新製品

HIC-604N　HIC-604A　HIC-603の後継機
HIC-604N 566mm
HIC-604A 586mm

•平形砥石専用機　砥石内径12.7mm
•コレットチャックは取付不可



防振ゴムによりグリップ部（スイッチケース）の振動を軽減 (HIC-604A)

吸気口フィルター搭載（取り外し可能）

HIC-802 注3）
砥石内径10mm
M10

サイド
ハンドル付



注1）平形砥石用アタッチメント(M10)・軸付き砥石用コレットチャック (φ3) 別売　使用する砥石：最高使用周速度(m/s)33m/s以上の正規の砥石・ビトリファイド砥石レジノイド砥石
注2）使用する砥石：最高使用周速度(m/s)50m/s以上の正規の砥石・レジノイド砥石
注3）軸付砥石用φ6mmコレットチャック別売　使用する砥石：最高使用周速度(m/s)72m/s以上の正規の砥石・レジノイド補強砥石

250Hz 高周波グラインダ仕様

※高周波電動工具の使用には高周波発生機又は高周波インバータ電源装置が必要となります。

型式	砥石寸法(mm) 最大径(φmm)			回転数 240 Hz/250 Hz	専用電源装置 (3相交流)	電流	消費電力	質量	コード	付属品	砥石取付寸法(mm)
	外径	厚さ	内径	min⁻¹(回/分)	(V)	(A)	(W)	(kg)	(m)		径(ネジピッチ)X長さ
HGC-250Ⅱ	100	6	15	8,700/9,000	240/250Hz 200V	2.4	500	2	5	砥石、スパナ	M10(1.5)X9.0
HGC-275	125	6	22				500	2.2		砥石、スパナ、サイドハンドル(M8)	M16(2.0)X9.5
HGC-300				8,800/9,100		3.5	650	2.9			
HGC-604N	180	6	22	6,900/7,200		3.8	950	4.3		砥石、スパナ、サイドハンドル(M14)	M16(2.0)X11.5
HGC-604A								4.4			
HGC-604SN(*)								4.3			
HGC-604SA(*)								4.4			
HGC-802				4,800/5,000		4.8	1,300	4.7			
HGC-902				6,700/7,000							
HIC-250Ⅱ	砥石軸径　3注1 / 6 平形砥石用　M10注1			14,400/15,000		2.4	500	2.1		φ6mmコレットチャック、軸付砥石(#14,15)、スパナ	コレット軸径 φ6
HIC-603(在庫限り)	φ125×19 軸径12.7注2			6,960/7,250		3.8	950	4.6		スパナ	砥石内径 φ12.7
HIC-604N											
HIC-604A											
HIC-802	φ75×19×M10注3			14,000/14,500		4.8	1,300	5.0		スパナ、サイドハンドル(M14)	砥石内径M10　軸M10(1.5)

(*) 受注生産品です

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

250Hz 高周波発生機

（高周波グラインダ専用電源 250Hz/240Hz） KD-48

FG-505NE・FG-605NE

電源コード5m付き・プラグ無し



＊画像はFG-605NE

特　長

①構造的には、回転界磁型同期発電機を誘導電動機で駆動しているもので、運転が容易であり、しかも安定性に優れています。

②堅牢で、しかも移動が簡単ですから、現場内で自由に移動作業することができます。グラインダ作業の際は発生機を固定してご使用ください。離れた場所でのグラインダ作業のために中間コード（オプション）があります。

③電圧補償回路がついていますから、常に出力電圧が安定しており、効率の良い研削作業ができます。

④熱動型電流防止器（サーマルリレー）により、発生機を過負荷から保護します。

⑤50Hz地域はFG-505NE(銘板:赤色)をご使用ください。
60Hz地域はFG-605NE(銘板:青色)をご使用ください。

仕　様

	型　式	FG-505NE	FG-605NE
電動機側	相　数	3 相	
	周 波 数	50Hz	60Hz
	電　圧	200V	
	出　力	3.7KW	
発電機側	相　数	3 相	
	周 波 数	250Hz	240Hz
	電　圧	200V	
	電　流	14.5A	
	容　量	5 KVA	
質　量		120 Kg	
外形寸法		W820×D410×H510	

250Hz 高周波発生機

Kosoku

（高周波グラインダ専用電源 250Hz/240Hz）

NFG-55E/66E

従来機に比べ重量1/2 !!

（防塵カバー付き）



※50Hz地域：NFG-55E(銘板：白色)、
60Hz地域：NFG-66E(銘板：白色)をご使用ください。

	型　式	NFG-55E	NFG-66E
電動機側	相　数	3 相	
	周波数	50Hz	60Hz
	電　圧	200V	
	出　力	3.7KW	
発電機側	相　数	3 相	
	周波数	250Hz	240Hz
	電　圧	200V	
	電　流	14.5A	
	容　量	4 KVA	
外形寸法(㎜)		W530×D410×H435	
質　量		60kg	

特　長

高周波グラインダは72m/s(4,300m/min)周速の通常砥石が使用できコストダウンできます。

電源コード5m付き
プラグ無し

- FGタイプに比べ重量1/2と業界最軽量。
- パイプフレーム・キャスター付きで衝撃防止と持ち運びが容易です。
- カバー標準装備で防塵性を高めました。
- 発電機は永久磁石方式でメンテナンスフリーを実現しました。
- モータ及び発電機部を全閉構造としています。
- カップリングレスにし軽量・コンパクト化となっています。
- 操作部をパネルにし表示灯を採用し操作性を向上しました。
- モータ・発電機ブレーカー採用により発電機焼損を防止します。
- 省スペース化、キャスターを外せば3段まで重ねて使用可能です。
- 出力特性はFGと異なります。

250Hz インバータ電源装置

Kosoku

（高周波グラインダ専用電源 250Hz） 電源コード3m付き・プラグ無し

KFC-13.1



特　長 ①複数台の使用が可能

●高周波グラインダ2台用



KFC-7.0VF Type2

定格回転数から50%回転数まで無段階に変速可能!!（VF制御）

特　長 ①速度の調整が可能
②腐食性ガスによる基板故障を軽減

中間コード（別売品）250Hz用



1口タイプ10m・20m



2口タイプ10m・20m
（フタ付・粉塵対策）



4口タイプ10m・20m
（フタ付・粉塵対策）

特　長 ①コンセント口数は1口・2口・4口タイプがあります
②中間コードの長さは10m・20mです

用　途 高周波発生機の設置場所から離れた場所でグラインダ作業を行う場合に使用します

※写真の物は10mコード仕様になります。

250Hz高周波発生機 インバータ電源装置 同時使用グラインダ数

同時使用台数		グラインダ				
		HGC-902	HGC-802 HIC-802	HGC-603 HGC-604N/A HGC-604SN/SA HIC-603	HGC-300	HGC-275 HGC-250Ⅱ HIC-250Ⅱ
高周波発生機	FG-505NE FG-605NE	2	2	2(*)	3	4
	NFG-55E NFG-66E	2	2	2	2	4
インバータ電源装置	KFC-7.0VF Type2	1	1	1	1	1
	KFC-13.1	2	2	2	2	2

（*本体をより長くお使い頂ける参考値です　2025.08）

インバータ電源特長

①コンパクト・軽量で持ち運びや設置が容易。
②地域を選びません。(50Hz/60Hz共用)。
③騒音や振動のない静かな運転。
④省エネによりランニングコストが低減。
⑤各種保護機能により安全な使用が可能。
⑥入力を相順違いで接続しても逆回転しません。
⑦防塵フィルタを装着し、防塵性が向上(フィルタ交換可能)
⑧照光式スイッチで視認性が向上。

高周波発生機FGから250Hzインバータ電源装置へ変更にあたっての注意事項

1. インバータ電源装置の出力特性はフィードフォワード制御（出力予測制御）です。
重切削、重切断をされる場合、出力電圧が下がり、グラインダがストールする。又はインバータ過負荷にて停止する場合もあります。
2. 重切削、重切断を行なう場合、グラインダ1台に対してインバータ電源装置1台にしていただいた方が、使用しやすくなる場合もあります。
3. 高周波発生機FGの出力特性はフィードバック制御（帰還制御）です。グラインダにかかる負荷に対応して、出力が定められた範囲で変化するようになっています。
インバータ電源装置は、FGの様な重負荷での追従性は得られませんのでご注意ください。
4. インバータ容量標記はあくまでも最大の容量であり、最大容量のまま使いつづけることはできません。

250Hzインバータ電源装置　仕様

型　式		KFC-7.0VF Type2	KFC-13.1
電源	電圧・周波数	3相交流 200V 50/60Hz	
	許容電圧変動	±10%以下	
	許容周波数変動	±5%以下	
	電源設備容量(※1)	9.0KVA	17.0KVA
	定格入力電流(※1)	23.6A	44.6A
使用環境	周囲温度	−10℃〜40℃	
	周囲湿度	90%以下(結露の無きこと)	
	設置場所	屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと)	
出力	電圧	200V(入力電圧比例対応)	
	周波数	120−250Hz	250Hz
	電流	17.5A	33.0A
	インバータ容量	7.0KVA	13.1KVA
	出力波形	正弦波PWM方式	
制御	工具の加速時間	加減速の制限なし	
	工具の減速時間		
	可変速	120〜250Hzで調整可(VF制御)	無(固定出力)
外形寸法(㎜)		W250×D223×H260	W313×D290×H335
質　量		8.0kg	14.5kg
コード		電源コード 3m　プラグ無	
主な保護機能		過電流(過負荷、出力短絡等)、入力および出力欠相、入力電圧不足　等	

(※1) 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。
設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください

400Hz 高周波電動工具

400Hz 高周波ディスクグラインダ(ポット型)

HGP-4160
軽量タイプ



使用砥石は高速回転用(80m/s)

HGP-4260
重研削用



使用砥石は高速回転用(80m/s)

特長
①防振構造で振動軽減。
②滑り止めのラバー付グリップ(スイッチケース)
③専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。

HGP-4160S
安全対策品　軽量タイプ



使用砥石は高速回転用(80m/s)

HGP-4260S
安全対策品　重研削用



使用砥石は高速回転用(80m/s)

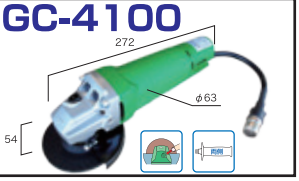
特長
①防振構造で振動軽減。
②滑り止めのラバー付グリップ(スイッチケース)
③ロックオフ・ロックオンスイッチ
④専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。

400Hz 高周波ディスクグラインダ

HGC-418



HGC-4100



特長
①小型、軽量で使いやすく、ハイパワー。
②専用電源装置の機能により始動時はソフトスタート、停止時はブレーキ動作。(HGC-418の場合)
③小型ヘッド。狭いところの研削に最適。
④軽い押付力にて研削能率アップ。
⑤周速度72m/s(4,300m/min)の砥石が使用できます。

出力ケーブル400Hz用(別売品)

●400Hz高周波グラインダを使用するときは出力ケーブルで接続してください。
●出力ケーブルは10mと20mの2種類あります。
〔注〕出力ケーブルはインバーター出力とグラインダ入力とを接続するものです。出力ケーブルどうしの接続はできません。



400Hz 高周波グラインダ仕様

型式	砥石外径(㎜)	厚さ	内径	回転数 min⁻¹(回/分)	電源(3相交流)	電流 (A)	消費電力 (W)	質量 (kg)	コード (m)	付属品	その他
HGP-4160	180	5~8	22.23	8,000	400Hz 200V	6.5	1,600	2.7	400 Hz 用出力ケーブルをお使いください	砥石、六角棒レンチ8㎜、防振サイドハンドル(M14)、スパナ	使用砥石は高速回転用(80m/s)
HGP-4260						9.5	2,600	3.5			
HGP-4160S						6.5	1,600	2.7			
HGP-4260S						9.5	2,600	3.5			
HGC-418		5~6	22	7,540		6.0	1,700	3.1		砥石、L型レンチ、サイドハンドル(M8)	メネジ M10(1.5)
HGC-4100	100	6(4)	15	10,900		3.5	880	2.0		砥石、スパナ	M10(1.5)×9.0

400Hz高周波インバータ電源装置

Kosoku (高周波グラインダ専用電源 400Hz)　電源コード3m付き・プラグ無し

FKC-400H Type2
(インバータ電源)



特長
①腐食性ガスによる基板故障を軽減
②グラインダON時のソフトスタート機能
③グラインダOFF時のブレーキ機能
④再始動防止機能(※)を搭載、作業者の安全を考慮

(※)グラインダのスイッチをONにした状態で、インバータ電源の出力ボタンをONにしてもグラインダは始動しない機能

FKC-400F
(インバータ電源)



特長
①グラインダON時のソフトスタート機能
②グラインダOFF時のブレーキ機能

400Hz インバータ電源装置仕様

型式		FKC-400H Type2	FKC-400F
電源	電圧・周波数	3相交流 200V 50/60Hz	
	許容電圧変動	±10%以下	
	許容周波数変動	±5%以下	
	電源設備容量(※1)	9.0kVA	5.0kVA
	定格入力電流(※1)	23.6A	13.2A
使用環境	周囲温度	−10℃~40℃	
	周囲湿度	90%以下(結露の無きこと)	
	設置場所	屋内(風雨無きこと、粉塵等無きこと)	
出力	電圧	200V(入力電圧比例対応)	
	周波数	400Hz	
	電流	17.5A	11.0A
	インバータ容量	7.0kVA	4.2kVA
	出力波形	正弦波PWM方式	
制御	工具の加速時間	約3秒	
	工具の減速時間		
	可変速	無　(固定出力)	
外形寸法(㎜)		W250×D214×H260	W215×D240×H274
質量		8.0kg	7.5kg
コード		電源コード 3m　プラグ無	
主な保護機能		過電流(過負荷、出力短絡等)、入力および出力欠相、入力電圧不足　等	

(※1) 入力電圧220V時(電源の変動量200V±10%の上限)の値です。設置にあたっては定格入力電流をカバーする回路の下に置いてください。

400Hz高周波インバータ電源装置 同時使用グラインダ数

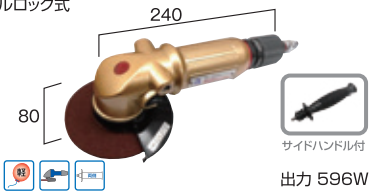
同時使用台数		グラインダ			
		HGC-418	HGC-4100	HGP-4160 HGP-4160S	HGP-4260 HGP-4260S
インバータ電源装置	FKC-400H Type2	1	—	1	1
	FKC-400F	1	1	1	—

エアーグラインダ

ハイパワー! スリム! 軽量!

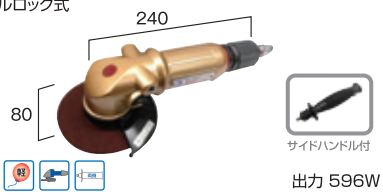
特長
■側方排気方式で使いやすい
■シンプルで作業しやすいハンドル角度設計
■電気を使いにくい現場作業に最適
■造船・橋梁・建設機械・一般工場等の研削作業に最適

砥石径 100mm FAG-100B
スピンドルロック式



出力 596W

砥石径 125mm FAG-125B
スピンドルロック式



出力 596W

砥石径 180mm FAG-180B
スピンドルロック式



出力 820W

エアーグラインダ仕様

型式	砥石寸法(mm) 外径	厚さ	内径	回転数 min⁻¹(回/分)	空気消費量 (㎥/min)	使用圧力 (Mpa)	ホース口金取付ネジ	ホース内径 (mm)	質量 (kg)	付属品
FAG-100B	100	6	15	13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3	六角棒スパナ1本、サイドハンドル1本、砥石 1枚 ※ホースニップルは本体に接続
FAG-125B	125	6	22	10,500	0.85	0.6		9.5	1.4	
FAG-150B(廃番)	150	6	22	8,000	1.2	0.6		12.7	2.2	
FAG-180B	180	6	22	7,000	1.2	0.6		12.7	2.2	

切 断 機

メタル切断機

切る！静かに、早く

Kosoku

KCM-370NE・SC
KCM-370NE・SC60°



●KCM シリーズ中、評判の大型機種。
●切断音がきわめて静かで、ステンレスも簡単に切断。

サブバイス別売

KCM-370NE・SC

マシンテーブル取付例



●KCM シリーズ中、評判の大型機種。
●切断音がきわめて静かで、ステンレスも簡単に切断。

マシンテーブル別売り
サブバイス別売

KCM-250B



●切断能力を大幅にアップしました。
●減速比を大きくし、トルクアップしたので、厚肉材料でも余裕をもって切断できます。ステンレスも切断可。

KCM-275B



●KCM-275B 型は、KCM-250B 型の特別仕様機。鋸刃 275mm のほか、弊社の大型機種 KCM-360 型・370 型で使用し再研磨で径の小さくなった鋸刃も使用できる経済型です。

最大切断寸法

製品名	被切断材 / 切断角度	丸パイプ ◯	アングル L	チャンネル ⊓	角パイプ □	丸棒 ◯
KCM-370NE・SC	90°	φ120	100×100	150×75	100×100	φ80炭素鋼
	45°	φ120	100×100	100×50	100×100	φ65炭素鋼
KCM-370NE・SC60°	90°	φ115	100×100	125×65	100×100	φ80炭素鋼
	45°	φ75	75×75	75×40	75×75	φ65炭素鋼
	30°(60°)	φ50	50×50	75×40	75×45	φ50炭素鋼
KCM-250B	90°	φ80	75×75	100×50	110×50 又は 75×75	φ50炭素鋼
	45°	φ75	65×65	75×40	75×40 又は 60×60	φ40炭素鋼
KCM-275B	90°	φ90	75×75	100×50	110×50 又は 75×75	φ50炭素鋼
	45°	φ80	75×75	75×40	75×40 又は 60×60	φ40炭素鋼

切断コスト・スピード

項 目	φ305 砥石切断機	KCM-370NE・SC	KCM-250B・275B
カット数	砥石1枚当たり31カット	鋸刃1回目立て当たり1,250カット	鋸刃1回目立て当たり620カット
切断可能面積	砥石1枚当たり 31×8.04 ≒250cm²	鋸刃1回目立て当たり 1,250×8.04 ≒10,000cm²	鋸刃1回目立て当たり 620×8.04 ≒5,000cm²
1カット当たりの切断時間	≒40sec	≒10sec	≒20sec

注① 被切断材＝φ32丸棒(SS41B)、断面積8.04cm²
注② 鋸刃目立て可能回数…鋸刃1枚につき約20回

●上表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは、砥石切断機と比較して、約1/3～1/5と大幅に安くなります。
●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。

メタル切断機仕様

電源コード5m付き

型式	KCM-370NE・SC	KCM-370NE・SC60°	KCM-250B	KCM-275B
モータ	3相200V 1.5kw 50/60Hz		3相200V 0.4kw 50/60Hz	
鋸刃回転数	18/22min⁻¹		36/44min⁻¹	
定寸ストッパー	0～850mm		0～500mm	
角度切断	左45°～右45°	左45°～右60°	左45°～右45°	
クーラントポンプ	3相200V 出力40W 50/60Hz		3相200V 出力40W 50/60Hz	
クーラントタンク容量	約25リットル		約8リットル	
切削液	本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用		本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用	
鋸刃寸法	φ370×3.0t(2.5t)×φ45		φ250×2.0t×φ32	φ275×2.0t(2.5t)×φ45
フランジ寸法	P.C.D.66 4×φ10		P.C.D.50 2×φ8	P.C.D.66 2×φ10
機械寸法	W720×D996×H1300		W485×D670×H720mm	
質量	約250kg		約95kg	
付属品	専用切削液NS-E-VA(1L容器入)、片口スパナ 27mm、六角レンチ 5mm 8mm 10mm プラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個 メタルソー1枚 定寸ストッパー ハンドル1式 *バイスプレート30°(60°)切用A, B(KCM-370NE SC 60°のみ)		専用切削液NS-E-VA(1L容器入)、片口スパナ 24mm、六角レンチ 6mm プラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個 メタルソー1枚 定寸ストッパー ハンドル1式	

自動メタル切断機

KCM-370NE・SC をベースとした自動型メタル切断機を製造しています



＊画像は No.1D

自動メタル切断機 / 仕様	No.1-D(半自動)	No.11(半自動)	No.22(自動) バイス:エアー式	No.22(自動) バイス:増圧式	(参考)標準機 (KCM370NE・SC KCM370NE・SC60°)
鋸刃回転数可変 (インバータ搭載)	無	被切断材にあわせて最適な回転数の設定が可能(11～43rpmまで)			無
鋸刃振り下ろし作動	自動(押し釦スイッチ操作にて)				手動による
切断開始位置決め 早送り *ｱｲﾄﾞﾙ時間短縮	寸動ボタンを押し、刃の回転が止まった状態で刃を下げながら切断開始位置を決める *起動ボタンで鋸刃回転&切断開始				—
切断送り速度調整	可(切断開始後の鋸刃の下降速度を調整)				作業者の感覚
切断終了位置調整 *ｱｲﾄﾞﾙ時間短縮	調整可(振り下ろしシリンダーの切断終了位置であわせる) (ワークのサイズに合わせて切断終了後鋸刃は上昇する)				手動による (圧縮コイルバネによる調整にて)
切断後の刃の戻り	自動 (上端へ戻る)	自動 (切断開始位置へ戻る) *非常停止ボタンでリセット(上端へ戻る)			手動による
バイスの締め付け	手動による		自動 エアー式(角パイプ専用)	自動 増圧式(重切断向)	手動による
サブバイス	手動サブバイス(別売品)		自動サブバイス付		手動サブバイス(別売品)
定寸ｽﾄｯﾊﾟｰ	付属品				
KCM-370NE・SC60°ベース	対応可				
寸法(WxDxHmm) *KCM-370NE・SCベース	803x1045x1668	1009x1046x1843	1098x1087x1809	1063x1087x1888	720x996x1300
質量(kg) *KCM-370NE・SCベース	約360	約370	約380	約450	約250

※メタル切断機能力は、KCM-370NE・SC及びKCM-370NE・SC60°の仕様と同じになります。
※自動メタル切断機をご使用いただくには、別途エア接続が必要です。

砥石切断機

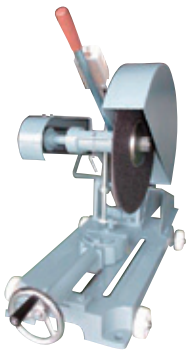
FS-08E　乾式用　スタンダードタイプ 405



●付属砥石・白山405φ 1枚

電源コード5m付き・プラグ無し

FS-3EE・5EE　乾式用 405 455



●FS-3EE
付属砥石・
白山405φ 1枚

●FS-5EE
付属砥石・
白山455φ 1枚

電源コード5m付き・プラグ無し

FS-76E　湿式用　密閉カバー付 405 455



●405タイプ
付属砥石・
WA60L BF405φ 1枚

●455タイプ
付属砥石・
WA60L BF455φ 1枚

砥石カバーはフルカバー仕様。
注水用タンクの取外しが簡単でタンク内の清掃が容易です。

電源コード無し

湿式用切断砥石

用途：一般鋼（パイプ・アングル・丸棒・形鋼）
特長：軟らか目の砥石で、焼の少ない切断面が得られます。

寸法	品種	梱包入数	最高使用周速度
405×2.8×25.4	WA60L	25枚	63m/s(3,800m/min)
455×3.2×25.4	WA60L	20枚	63m/s(3,800m/min)

砥石切断機仕様

型式	砥石寸法(mm)			主軸モーター	最大切断能力(mm)		能率的な切断作業(mm)			最大開きバイス	主軸回転数(min⁻¹)		テーブル面高さ	機械サイズ W×D×H	本体質量
	外径	厚さ	内径	(kw)	丸	角	丸材	パイプ	形鋼	(mm)	50Hz	60Hz	(mm)	(mm)	(kg)
FS-08E	405	2～6	25.4	2.2 3相 200V	110	105	25～45	50～70	L50	200	1,920	2,300	90	380×1,010×730	85
FS-3EE		3		3.7 3相 200V			25～50	50～80	L50～75				100	450×830×800	100
FS-5EE	455	3.5			135	130									
FS-76E	405	2.8		5.5 3相 200V	110	105	25～60	50～100		230	1,800		600	780×1,450×1,350	380
	455	3.2			135	130	40～75	75～125	L75～100						

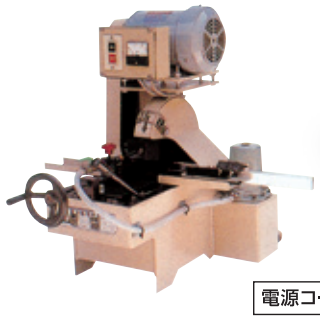
＊砥石切断機のサービス部品は受注発注品となりお時間を頂く場合がございます。

精密砥石切断機

FS-B7E・B8E・B9E

湿式用

●付属砥石　Fカット





〈オプション〉
専用台と
別置冷却タンク

電源コード4.5mプラグ付き

FS-B10E T2

湿式用
透明カバー付

●付属砥石
Fカット



電源コード4.0mプラグ付き

FS-B30E

湿式用
防水カバー付

●付属砥石
Fカット



電源コード無し

バイステーブル移動X・Y(mm)　X(水平)方向140・Y(縦)方向180

特長

●バイステーブルは3個のスライドベアリングで保持され、しかもラックピニオン送り方式を採用、高精度でスムーズな動きのため切断面はムラなく仕上がります。
●コンパクト設計になっておりスペースをとりません。

特長

●透明カバー付なので視界が広く、常に切断状態が見えます。
●両締バイスとラックピニオン送り方式でビビりがなく切断面はより均一で、カエリはありません。
●キャリーセットを使用しており固定、移動レベル合わせも容易にできます。

特長

●切断方法は、バイステーブル水平移動切断と砥石移動切断の2通りができます。
●テーブルスライドは、すべてスライドベアリングを使用し操作も滑らかで切断精度も高く、耐磨耗性に優れております。
●マグネットセパレータを装備、鉄粉除去に効果があります。

精密砥石切断機仕様

型式	砥石寸法(mm) 外径	厚さ	内径	主軸モーター (kw)	主軸回転数(min⁻¹) 50Hz	60Hz	切断能力(mm)	最大開きバイス(mm)	クーラントポンプ	機械サイズ W×D×H (mm)	本体質量(kg)
FS-B7E	180×0.5～1.0×25.4			0.75kw 3相 200V	2,780	3,350	25φ	45	20W	750×590×620	70
FS-B8E	205×0.8～1.5×25.4			1.5kw 3相 200V	2,360	2,850	35φ			750×790×680	80
FS-B9E	255×1.0～1.5×31.75				1,900	2,300	40φ			750×790×690	90
FS-B10E T2	255×1.0～1.5×31.75			2.2kw 3相 200V	2,300	2,800	55φ	60	40W	880×610×1,100	200
FS-B30E	255×1.0～1.5×25.4(31.75)			2.2kw 3相 200V	2,500	3,000	75φ	80	60W	1,200×1,372×1,600	700

＊精密砥石切断機のサービス部品は受注発注品となりお時間を頂く場合がございます。

ローターバンドソー

Kosoku

ローターバンドソー
HRB-1140・SC

KD-42

●安全カバー付
●最大切断能力φ120mm
●消費電力（W）Hi 650
Lo 250



安全カバー



●HRB-1140・SC 仕様

型　式		HRB-1140・SC
能　力	○丸パイプ	φ120
	□角パイプ	120×115mm
	●丸棒	φ40
電　源（V）		100
電　流（A）		Hi　7　　Lo　3
のこ刃周速（m/分）		Hi　80　　Lo　55
質量（kg）		6.7
一般鋼用		14山、18山、24山
ステンレス・特殊鋼向		18山
標準付属品		安全カバー、一般鋼材用のこ刃、1140×18山 1本

アクセサリー

Kosoku

サンディングペーパー



HSF-50シリーズの
専用ペーパーです。
*ご使用の際は専用の
サンディングパッドが必要です

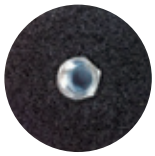


サンディングパッド
外径φ50
穴径φ10

仕様

外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	砥材	粒度
75	1.5	15	A	40
75	1.0	15	A	80

レヂノックス・インターナル砥石（平型砥石）



一般鋼用

仕様

外径(mm)	厚(mm)	ネジ径(mm)	砥材	粒度
25	19	M10	AWA	30
38				
50				

ミニといし



HSF-50シリーズの
専用砥石です。

仕様

形状	外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	砥材	粒度
オフセット形	70	2	10	AWA BF	60

バインといし



バイングラインダHBG-70で
使用する水冷式の
刃物研ぎ専用の砥石です。

仕様

形状	外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	砥材	粒度
片テーパー形	70	4	10	WA	100

ラバーパッド



ラバーパッド



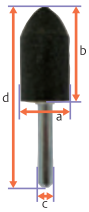
ラバーパッド用
止め金具

仕様

外径(mm)	内容
100φ用	ラバーパッドのみ
	上記止め金具
125φ用	ラバーパッドのみ
	上記止め金具

研削ディスク用

軸付砥石



仕様

品名	寸法 (a×b×c×d) (mm)	形状	砥材	粒度
No.11	φ8×20×3×50	円柱形	A	36
No.12	φ10×20×6×60	円柱形		
No.13	φ19×32×6×72	円錐形		
No.14	φ25×25×6×60	円柱形		
No.15	φ19×38×6×73	尖頭円柱形		



※No.14は、HSM-90では使用できません。

ハンドグラインダの砥石軸は、それぞれ機種で24,000min⁻¹/27,000min⁻¹/28,000min⁻¹の高速で回転しておりますので、砥石選定の際は砥石の最高使用周速度が50m/s以上のものをご使用ください。

ワイヤーブラシ



60φ
ネジリ



60φ
波



67φ
ベベル
（かさ型）

仕様　ナット付

外径(φmm)		穴径(mm)	線径	トリム長	最大回転数(min⁻¹)
60	波	M10	0.3	L=27	13,000
	波 ステン				
	ネジリ		0.5		
90	波	M16	0.3	L=25	10,000
	波 ステン				
	ネジリ		0.5	L=30	
120	波	M16	0.3	L=38	6,800
	ネジリ		0.5		
			0.8	L=30	

仕様　ナットなし

外径(φmm)		穴径(mm)	線径	トリム長	最大回転数(min⁻¹)
67	ベベル	10	0.3	L=15	13,000

*HSF-50シリーズ専用となります。【型式 MS-201】

ハイパワーブラシ



鉄用

ワイヤーの材質であるハイカーボンスチールは効率よく作業して頂けるよう抗張ワイヤーを採用させて頂きました。

※ワイヤー材質:
ハイカーボンスチール ヒネリタイプ

用途
錆取・スラッグの除去
ペイント剥がし
溶接後の仕上げ
スケール除去

仕様　「鉄用」MADE IN GERMANY

外径(φm/m)	アーバーホール (m/m)	線径(φm/m)	トリム長 (φm/m)	最大安全回転数 (min⁻¹)
65	M10/1.5	0.35	L=20	12,500

防振ハンドル



新製品

防振ハンドル
M14
（ラバーハンドル）

100φ、
125φ
HGC-418



※M8
（ツバ付）

※在庫限りで廃番となります

サーメットチップソー

つばき

鉄・ステンレス用

レーザースリットと特殊樹脂により振動を吸収。静音効果を発揮します。



ブリスターパック

●つばき

用途：アングル・電線管・チャンネル鋼・金属サイディング・デッキプレート・アルミサッシ・丸、角パイプ・ライニング鋼管など

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
つばき-110TU	110×1.4×20	24	ブリスターパック入り10枚箱	4,000
つばき-135TU	135×1.4×20	30		3,500
つばき-165TU	165×1.6×22	40		8,500
つばき-180TU	180×1.7×20	40		4,300
つばき-305TU	305×2.2×25.4	56	化粧箱1枚入り	1,600 (低速用)
つばき-355TU	355×2.4×25.4	64		

丸のこ・防塵カッター用

用途：アングル・電線管・チャンネル鋼・金属サイディング、デッキプレート、丸・角パイプ、アルミサッシ、ライニング鋼管

さくら(Kタイプ) さくら(Sタイプ)

鉄・ステンレス用　ステンレス用



さくら-180K

●さくらKタイプ（鉄・ステンレス用）

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
さくら-100K	100×1.8×20	22	ブリスターパック入り10枚箱	11,000
さくら-110K	110×1.8×20	24		
さくら-125K	125×1.8×20	28		8,000
さくら-160K	160×2.0×20	36		6,000
さくら-165KT	165×1.6×20	40		8,500
さくら-180K	180×2.0×20			4,500

●さくらSタイプ（ステンレス用）

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
さくら-160S	160×1.8×20	52	ブリスターパック入り10枚箱	6,000
さくら-180S	180×1.8×20	60		4,500

高速チップソー切断機用

スーパーさくら165KA　鉄・ステンレス用
さくら165KT　鉄・ステンレス用
スーパーさくら305FH　鉄用
スーパーさくら305SHS　ステンレス用



305FH



165KA



165KT

●スーパーさくら165KA　※FTM-165型機（廃番）専用刃

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm			刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
スーパーさくら 165KA	165	1.6	22	40	ブリスターパック(10枚箱)	8,000

※ご注意：穴径22mmです

●さくら165KT

さくら 165KT	165	1.6	20	40	ブリスターパック(10枚箱)	8,500

●スーパーさくら305FH

特　長：アングル(50×50×6mm)を1,000カットという驚異的な耐久性を実現しました。

スーパーさくら-305FH	305×2.0×25.4	80	化粧箱1枚入り	3,800

●スーパーさくら305SHS

スーパーさくら-305SHS	305×2.0×25.4	80	化粧箱1枚入り	4,200

充電式カッター用

さくら(Jタイプ)

鉄・ステンレス用



さくら-135JA

●さくら

適用機種：135mm　パナソニック：EZ4542 など

用途：電線管、アングル、寸切ボルト、丸・角パイプ、ライニング管、デッキプレート等の切断

特長：刃厚を薄くして(1.5mm)抵抗をおさえ、切れ味と寿命が大幅に向上。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
さくら-135JA	135×1.1×20	30	ブリスターパック入り10枚箱	3,500

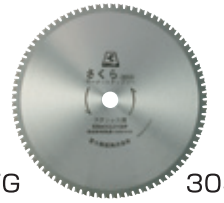
低速チップソー切断機用

さくら(Fタイプ) ゴールドさくら

鉄用　ステンレス用



305FG



305S

●さくらFタイプ／ゴールドさくら(鉄用)

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	刃数	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
※ゴールドさくら-305FG	305×2.0×25.4	60	化粧箱1枚入り	3,600
さくら-355F	355×2.4×25.4	64		1,400
さくら-405F	405×2.8×25.4	80		1,000

※ゴールドさくらは、制振加工刃物で振れが少ない高速チップソー切断機(3,600min⁻¹)にも使用できます。

用途：鉄用　各種鉄鋼(アングル・パイプ・チャンネル等)、ライニング管、電線管、金属サイディング等の切断

ステンレス用　ステンレスの切断(アングル・パイプ・チャンネル等)

●さくらSタイプ(ステンレス用)

さくら-305S	305×2.2×25.4	80	化粧箱1枚入り	1,500
さくら-355S	355×2.4×25.4	100		1,400
さくら-405S	405×2.5×25.4	80		1,000

適応メーカー：富士製砥・HiKOKI・マキタ・京セラ・新ダイワ・モトユキ・谷テック・ミタチ

KOSOKU チップソー切断機用

高級品 Kosoku

●チップソー405



仕様　※受注生産品です

外径 (mm)	厚 (mm)	穴径 (mm)	刃数	入り数
405	2.95	45	72Z 鉄厚肉用	化粧箱1枚入り
	2.95		96Z 鉄薄肉用	
	2.6		108Z ステン用	
	2.95		120Z アルミ用	

ダイヤモンドカッター

雷鳥ダイヤ



105W(ウェーブ)



105WU

在庫限りで廃番

用途：コンクリート・レンガ・ブロック・タイル等

特長：●105薄型(刃厚1.2mm)
切れ味が良く、特にタイル・硬質瓦の切断に効果を発揮します。

W　ウェーブタイプ　特殊な波形連続形状により、スムーズな使用感と仕上りがキレイになります。また、目詰りがしにくく、深く切込むことができます。

●ダイヤモンドカッター　サイズ欄の穴径(　)はリング対応です。

品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	タイプ	梱包入数	最高使用回転速度 min⁻¹(rpm)
雷鳥ダイヤ105	105×2.3×20(15)	W	ブリスターパック入り10枚箱	14,500
雷鳥ダイヤ(薄型)	105×1.2×20(15)	WU		

メタルソー

FH(ブラック) 一般鋼 / FT(ゴールド) ステンレス・合金鋼・特殊鋼

メタルソー



優れた熱処理技術、精密な研磨加工技術により生まれた製品は品質を第一とし、高精度・長寿命が得られます。

●表面処理

FH(ブラック) コールドソーII(ブラック)	酸化皮膜処理
FT(ゴールド) コールドソーII(ゴールド)	チタン コーティング処理

●F-Mメタルソー　標準サイズと適応機種　その他のサイズはお問い合わせ下さい。

寸法 (外径×厚さ×穴径) mm	ピンホール (芯間×径×個数)	主な適応機種
250×2.0×32	45×8.5×2	津根精機　ロビープロマックス
		ミタチ電機　MMC-250
	50×9×2	日立工機　CU-10
		高速電機　KCM-250
	63×11×4	昭和電機　MS-250
275×2.0×45	66×11×2	高速電機　KCM-275
280×2.0(2.5)×32	63×11×4	アマダ　CM-400
300×2.0(2.5)×31.8	50×9×2	大同興業　プリマック300
300×2.0(2.5)×32	50×9×2	日東工器　NTC-300
		マック　エンゼル300
300×2.0(2.5)×40	63×11×4	村橋製作所　キャプテンソー V-100
315×2.5(3.0)×40	55×8.5×2 65×11×2	藤田機械アイゼル、大野鋼機フォーカス
360×2.5(3.0)×40	63×11×4	村橋製作所　キャプテンソ VX-125
	65×11×3	ミタチ電機　MMC-360
360×2.5(3.0)×45	66×11×2	高速電機　KCM-360
370×2.5(3.0)×40	63×11×4	マック　エンゼル
	80×15×4	富士製砥　FCM-370
370×2.5(3.0)×45	66×11×2	日東工器　NTC-370
		日立工機　CU-15
	66×11×4	高速電機　KCM-370
370×2.5(3.0)×50	80×15×4	大同興業　プリマック370
385×2.5(3.0)×40	65×11×3	ミタチ電機　MMC-385
400×2.5(3.0)×50	80×15×4	大同興業　カルテンバッハKKS-400

●鋸刃ピッチ選定表

切断材(mm)		鋸刃ピッチ(mm)
パイプ	1.0t	3
	1.6t	4
	2.3t	
	3.0t	5
	4.0t	
丸棒(むく材)	10φ	5
	25φ	6
	30～45φ	8
	50φ	9
	60φ	12
	80φ	13
フラットバー	3～6t	5
	7～9t	6
	16t	7
	25t	8
アングル	3×30	4
	5×40	5
	6×50	
	9×75	6
チャンネル	075×40×5	7
	100×50×5	
	125×65×6	8
	150×75×6	

高級品　Kosoku

●コールドソーI



仕様　鉄・ステン兼用

外径(mm)	厚(mm)	穴径(mm)	入り数
250	2	32	化粧箱 1枚入り
275		45	
370	2.5		
	3		

バンドソー替刃

ポータブルバンドソー替刃



バンドソー

最高級ハイスの刃部と、強靭な特殊鋼の胴部を電子ビーム溶接により強力接合した理想的なバンドソーです。

●F-Bポータブルバンドソー
標準サイズと適応機種

幅(mm)	厚さ(mm)	刃数(ピッチ)(25.4につき)	長さ(mm)	主な適応機種
13	0.5	14 14／18	1,130	高速電機　HRB-1130・2000 日立工機　CB-10(SA/VA)・12(SA/VA/FA)
			1,140	アサダ　736・7721・7724 マキタ　PB180D-2107F-2107FW 新ダイワ　RBH-120 高速電機　HRB-1140
13	0.65	14,18 10／14 14／18	1,250	高速電機　HRB-1250
			1,260	新ダイワ　RB-120(CV/FV)・RB-10・SB120 日立工機　CB-13
			1,415	アサダ　120・125・12F
			1,430	レッキス　マンティスXB125・XB120A マキタ　B125　B126
			1,440	高速電機　HRB-300
			1,470	育良精機　IS-BC100
			1,560	新ダイワ　RB-12
			1,625	レッキス　マンティスXB180WS・XB180WA アサダ　ビーバー6・6F・185・18F・170・170A
			1,635	アサダ　170・185・18F マキタ　B184・B185 レッキス　マンティス180
			1,770	新ダイワ　RB-18
			1,840	日立工機　CB-18F(F2・FA2) レッキス　185

カットオフマシン用バンドソー替刃



●F-Bカットオフマシン用バンドソー
標準サイズと適応機種

幅(mm)	厚さ(mm)	刃数(ピッチ)(25.4につき)	長さ(mm)	主な適応機種	
27	0.9	3・2/3・3/4 4/6・5/8 6/10・8/12	2,750	日立工機　CB-22F・FA　10/14廃番	
				高速電機　HRB-2750　10/14廃番	
			3,750	日立工機　CB-32FA	5PCS
			3,505	アマダ　H-250 コネチカット　250-S 大東精機　G-250・GA-260	
			3,660	アマダ　CR-225・300 大東精機　H-300・S-330 メタルカット　MC-300	
34	1.1	2・2/3・3/4 4/6・5/8	4,115	アマダ　H-350SA	
			4,570	アマダ　H-350・400 大東精機　ST-4060・GA-400 小松製作所　KM-600 メタルカット　MC-450	
41	1.3	2/3・3/4 4/6	4,670	アマダ　H-450 メタルカット　MC-450	
			5,040	アマダ　H-650HD コネチカット　650H 小松製作所　KM-650B メタルカット　MC-650	
			5,300	アマダ　HA-500	
			5,450	大東精機　ST-4070・5070 小松製作所　KM-700N 京浜機械　ルーカット 750 メタルカット　MC-750	
			5,790	アマダ　H-750HD コネチカット　750HD	5PCS
54	1.6	2/3・3/4	7,600	アマダ　H-700・600 大東精機　ST-6070・6090	
			8,000	アマダ　H-900 大東精機　V-2020・S-7080 小松製作所　KM-900 メタルカット　MC-900HD	
			8,800	アマダ　H-1080	
			11,800	アマダ　H-1300	2PCS

バンドソーブレード替刃



鉄用(SK)

長さ(mm)	厚み(mm)	幅	山数	入り数
1130	0.5	13	14・18・24	10
1140	0.65			
1250	0.5			
1440			14・18	

ステンレス用(バイメタル)　Kosoku

長さ(mm)	厚み(mm)	幅	山数	入り数
1130	0.65	13	18	10
1140				
1250				
1440				

コンビネーションブレードバイメタル(M42)

長さ(mm)	厚み(mm)	幅	山数	入り数
2750	0.9	27	4-6　5-8　6-10　8-12	3
3000				

バイメタルセーバーソーブレード

ここが凄い！“業界初”
台金に穴あき加工！

多用途
切れ味
耐久性

和勝の保証

切粉を逃がし、放熱効果抜群！



台金の穴で

- ●切粉のハケがスムーズに！→切れ味の向上
- ●材料と台金の摩擦を低減！→耐久性の向上
- ●焼けにくく長寿命を実現！

型番	切断能力（mm）								山数 1インチ当たり	全長（mm）	刃厚（mm）	1パック入数（枚）	小箱入数（パック）	大箱入数（小箱）	JANコード（1パック5枚入）
	ステンレス		鉄鋼		非鉄金属	塩ビパイプ	木材	ALC							
	管材	鋼材	管材	鋼材	鋼材										
WA15014N	75	2.5	75	2～6	2～6	75	○		14	150	1.0	5	10	6	4938463751107
WA15018N				1.5～4	1.5～4				18	150	1.0	5	10	6	4938463751503
WA20014N	120		120	2～6	2～6	120	○		14	200	1.0	5	10	6	4938463751909
WA20018N				1.5～4	1.5～4				18	200	1.0	5	10	6	4938463752302
WA25014N	160		160	2～6	2～6	160	○		14	250	1.0	5	10	6	4938463752708
WA25018N				1.5～4	1.5～4				18	250	1.0	5	10	6	4938463753101
解体用 WA200KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	200	1.3	5	10	6	4938463755136
解体用 WA250KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	250	1.3	5	10	6	4938463755235
解体用 WA300KS	○	○	軟鉄○	軟鉄○	○	○	○	△	10/14	300	1.3	5	10	6	4938463755334

※切断能力は、取付機種により変わります。※安全にご使用いただく為に必ず商品記載の注意事項を良く読んで正しくご使用ください。
※記載の商品の仕様及びパッケージは、製品改良のためお断りなしに変更することがありますのでご了承ください。

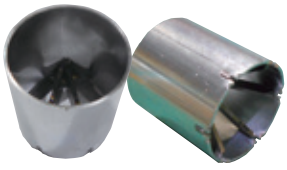
面取り器

ニューダービー面取器





使用例





銅・アルミ・ビニールパイプ管 内外バリ取り仕上げ

特長

刃数が多く、金属ハウジング仕様で耐久性に優れサイズ、用途に合わせてご使用いただけます

パイプ管の断面（内・外）バリ取り仕上げ用

型式	使用径		刃数	用途
1-1/4	1-1/4"まで	内径12～32/外径～38	6枚	ビニール
1-1/2	1-1/2"まで	内径14～35/外径～48		
2	2"まで	内径16～50/外径～60		
2-1/2	2-1/2"まで	内径16～63/外径～76		
3-1/2 ※	1-1/4"～3-1/2"まで	内径35～75/外径～90		
4-1/2 ※	1-1/2"～4-1/2"まで	内径40～100/外径～110		
M-38	————	内径14～35/外径～47	8枚	銅、真鍮、鋼管アルミ等
M-50	————	内径16～50/外径～60		

※3-1/2、4-1/2 はハンドル2本付き（M8 P=1.25）
＊3-1/2、4-1/2 は在庫限りで廃番となります

カーボンブラシー覧表

Kosoku

記　号	寸 法	使用機種（現行）			旧型機種			備　考
KD-6 （旧型番 KD-1） （旧型番 KD-5）	6×7	TS-100Ⅲ	TS-100ⅢP		TS-100/N/A/Z/Ⅱ	TS-100L/LN/LA/LⅡ	TSR-100/L	
					HSB-100N/A/Z	KSB-100/H/Ⅱ	K-100N/A	
					HSD-100/A/Z			
					TS-100D/DA/DZ	TSE-100/D/DA/DL/DAⅡ		
					TX-100/Ⅱ/F			
					TS-125/N/A/Ⅱ/F	TSR-125	KSB-125	
					TSI-100/Ⅱ	TSC-125/A	KMC-3N	
					HSM-380/A/Ⅱ/F	TM-300		
					HDR-1000/L	HD-1000	HD-1000L	
KD-7	6.5×7.4	TX-100FR	HDR-1000R	HDR-1000RL	TDX-100	HDR-1000Z	HDR-1000ZL	
		HSM-380FR	TS-125FR					
KD-10	5×11	HDC-100 T2			HDC-100 T-1			
KD-42	6×13	HRB-1140･SC	HSI-670F		HSF-181（A）	HSF-182（A）	HSF-181Ⅱ	
		HD-180R	HD-182R	HD-150R	HSI-181	HSI-670	HRB-1140	
					HSF-182Ⅱ	FMC-250		
					HD-150	HD-180	HD-182	
KD-45 （旧型番 KD-33）	5×5	HSM-90			HSM-80	HSM-50	F-80	
					HBG-70	HSF-50	HSF-50F	
KD-48	6×13	FG-505NE	FG-605NE		FG-505N	FG-605N		
KD-4※	6×10	該当機種なし			HRB-200	HRB-220	HRB-250	※工場在庫限りにて販売終了となります
					HRB-255	HRB-260	HRB-265	
					HRB-300			
KD-24※	6×6.5	該当機種なし			HSF-320	HSB-100	K-100	※工場在庫限りにて販売終了となります
					HSM-150	HSM-300	HSD-100（T1）	
					HBG-100			
KD-25※	6×10	該当機種なし			HSF-380	HSF-470	HSF-480	※工場在庫限りにて販売終了となります
					HSF-125	HSI-480	KDM-125	
					HSF-370			
KD-39※	6×6.5	該当機種なし			HD-100			※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-41※	6×8	該当機種なし			HSF-100	HSM-350（N）	HSI-100	※工場在庫限りにて販売終了となります
KD-20※	6×10	該当機種なし			FG-1050	FG-1060		※販売終了
					FG-505C	FG-605C		
KD-36※	6×10	該当機種なし			HRB-1130	HRB-1250		※販売終了
KD-44※	6×13	該当機種なし			HSF-500	HSF-510	HSF-610	※販売終了
					HSI-510	HSI-610		

■切断砥石の選び方

切断作業や研削作業を能率的かつ経済的に行うためには、その作業条件に最も適した砥石を選ぶ必要があります。以下は切断作業の場合です。

条　件	硬めの砥石	軟らかめの砥石
切断材料の材質（例）	軟らかい材質 一般鋼（パイプ・アングル・チャンネル）	硬い材質 重量鋼・特殊鋼
切断材料の太さ（例）	細い材料 丸棒換算直径 30mm 程度まで	太い材料 丸棒換算直径 50mm 程度まで
モーター馬力（例）	馬力が強い 3.7KW 程度以上	馬力が弱い 2.2KW 程度まで
砥石回転速度（例）	回転速度が遅い 2,000min⁻¹程度以下	回転速度が速い 2,300min⁻¹程度以上

実際の作業では、上記の条件が組み合わさって複雑な場合が生じます。永年の経験と、豊富な知識を持つ弊社に、お気軽にご相談ください。

■表示明細

A46R BF

- 粒度：粗い ← 粒度 → 細かい　24 36 46 60 80 100
- 砥材
  - A ＝アランダム
  - WA＝ホワイトアランダム
  - C ＝カーボランダム
  - GC＝グリーンカーボランダム
  - Z ＝ジルコニア
  - SG＝セラミック系
- 硬度：軟らかい ← 硬度 → 硬い　N O P Q R S
- 種別
  - B ＝レジノイド
  - BF ＝補強材入り切断砥石
  - BF2＝補強材2枚入り切断砥石
  - BF3＝補強材3枚入り切断砥石

■使用上の注意


●カバー付グラインダー・カバー付切断機を使用してください。


●保護メガネ・マスク・耳セン・手袋・防塵衣服を着用してください。



●砥石の最高使用周速度・最高使用回転数以下で使用してください。


●砥石の側面は絶対に使用しないでください。



●正しいサイズのフランジを使用してください。
補強無し：1/3以上
補強有り：1/4以上


●砥石のカケ･ヒビ･ワレの無いことを確認してください。


●砥石の保管は、直射日光・湿気の無い場所で平積みにしてください。



●安全教育受講者（労働安全衛生規則59条）が試運転を行ってください。



●砥石の使用開始時には、通常1分間、砥石取換時3分間以上試運転を行ってください。


●切断物は、しっかりとバイスで締め固定してください。



●砥石の穴径が小さく機械に適合しない場合、押し込んだり穴径の改修はしないでください。

■砥石製造月日の読み方

ロットNo.（例）

- 月
- 西暦年末尾

■フランジ外径

補強なし砥石は、
砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、
砥石外径の1/4以上

安全上のご注意

- ご使用になる前に、必ず取扱説明書をお読みください。
- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に取扱説明書に記載されている「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しくご使用ください。
- 注意事項は、「⚠警告」、「⚠注意」に区分しています。誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「⚠警告」、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を「⚠注意」として記載しています。なお、「⚠注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

- 製品の仕様･外観は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
- 本カタログに記載している商品の特長は、当社の規定に基づくものであり、保証を意味するものではありません。
- 製品の写真は、印刷上、実際の製品と多少色や見た目が異なる場合がありますので、ご了承ください。

FUJI GROUP

富士製砥株式会社
Kosoku

本　　社　〒540-0028 大阪府大阪市中央区常盤町2丁目1番8号　TEL.06(6910)6810　FAX.06(6910)6818
大 阪 支 店　〒540-0028 大阪府大阪市中央区常盤町2丁目1番8号　TEL.06(6945)1007　FAX.06(6945)1008
東 京 支 店　〒150-0001 東京都渋谷区神宮前6丁目24-4 Wビルディング神宮前　TEL.03(5825)4765　FAX.03(5829)8283
長 野 工 場
富 山 工 場
名古屋営業所　TEL.052(734)8712　FAX.052(734)8713
広 島 営 業 所　TEL.082(270)2211　FAX.082(270)2212
長 野 営 業 所　TEL.0263(82)2446　FAX.0263(82)5488
中 国 工 場
九 州 営 業 所　TEL.092(413)1722　FAX.092(413)1723
富 山 営 業 所　TEL.076(467)0600　FAX.076(467)1029
札 幌 営 業 所　TEL.011(873)5333　FAX.011(873)7540

ホームページ http://www.fujiseito.com

2026.09／3,000

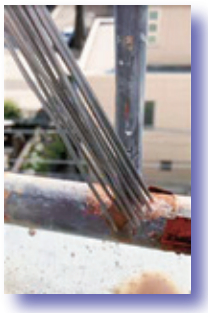
電動式タガネ

ニードルコゲラ

端部・隅のケレンに最適!!

お手持ちのインパクトドライバー装着で 場所を選ばず電動式タガネに早変わり!!

特許 取得済 第6952236号







コンプレッサー・コード類が不要!!

用　途

■ボルト・ナット廻り塗膜、サビ落とし　■溶接後のスラグ落とし
■手摺り等の際部分のハツリ　■船舶のサビ・貝殻落とし

商　品　名	ニードルコゲラ　サイドハンドルセット 【Φ2セット】ニードルΦ2×180mm・・・13本 【Φ3セット】ニードルΦ3×180mm・・・　7本
型　　番	【Φ2セット】NBRY-1M2H 【Φ3セット】NBRY-1M3H
商品コード	【Φ2セット】1250020000 【Φ3セット】1250030000
本体サイズ	全長310mm/握り部30mm×握り部全長80mm
質　　量	610g
付　属　品	【Φ2セット】ニードルΦ2×180mm 13本(本体装着済み) 【Φ3セット】ニードルΦ3×180mm　7本(本体装着済み) 【共通同梱】サイドハンドル 1本、六角レンチ 1本、イモネジ(M5×5) 1本

【別売】ニードルコゲラ専用替刃・・・Φ2×180mm/Φ3×180mm 各50本入り



《サイドハンドル装着イメージ》

商品案内動画

温度テスト動画

ご使用上の注意点

①インパクトドライバーの回転数は2,000rpm台でご使用ください。高速回転で使用しますとクラッチが滑り、打撃威力が減少し、オーバーヒートしやすくなります。

②ニードルコゲラをご使用時は、必ず保護メガネ・防塵マスク防振手袋を着用してください。

周波数補正振動加速度実行値の３軸合成値について

品　　名	型　式	質量 (kg)	a:3軸合成値 (m/s^2)	適用測定規格
電気ディスクグラインダ	HD-180	3.9	5.6 (5.9)	EN60745-2-3
	HD-182	3.9	4.8 (5.9)	
	HD-180R	3.9	5.1 (5.3)	
	HD-182R	3.9	5.1 (5.3)	
	EH-180	3.4	- (6.0)	
	EH-182	3.5	- (6.0)	
250Hz 高周波ディスクグラインダ	HGC-603	4.3	4.8 (5.6)	
	HGC-604N	4.3	4.3 (5.5)	
	HGC-604A	4.4	3.8 (5.5)	
	HGC-604SN	4.3	4.3 (5.6)	
	HGC-604SA	4.4	3.8 (5.6)	
	HGC-802	4.7	3.3 (3.9)	
	HGC-902	4.7	4.4 (4.9)	
	HGC-2700	5.9	4.3 (5.4)	
	HGC-2700L	5.9	3.0 (4.6)	
400Hz 高周波ディスクグラインダ	HGC-418	3.1	6.9 (6.9)	
400Hz 高周波ポット型ディスクグラインダ	HGP-4160	2.7	5.0 (-)	
	HGP-4260	3.5	5.0 (-)	
	HGP-4160S	2.7	5.0 (-)	
	HGP-4260S	3.5	5.0 (-)	
エアーグラインダ	FAG-180B	2.2	- (7.2)	ISO28927-1

測定値はすべて防振ハンドル（補助ハンドル）を使用
上記表 a：3軸合成値 [m/s^2] 内の（）内数値は普通型補助ハンドルの数値となります。

メタルブローチ

鋼板、形鋼、ステンレス、アルミ、鋳鉄、合金等の穴あけに最適で
ワンタッチ式の磁気ボール盤に取り付け可能です。



【製品使用例】



❖ センターピン（別売）



メタルブローチ 35L

❖ **最大板厚**：35mm　❖ **刃先材質**：超硬チップ
❖ **対応機種**：　※対応穴径、板厚は機種により異なります。

【日東工器】
QA-4000、QA-6500、A-3000、AR-3000、A-5000、A-5500、AW-3500、
ARA-100A、LO-3000A、LO-3550A、CLA-2200A
【HiKOKI】BM40M2
【大見工業】MGF30AH、MGF40AH、MGF50AH
【育良精機】ISK-LB30Li、IS-LB30SX、ISK-LB50SX、ISK-LB30ST
ISK-LB50ST、ISK-TPB3520、ISK-LB100S2

※全製品チャックサイズ：19.05mm

刃先径 mm	深さ mm	型　式	センターピン
11.5	35	METAL35115	MB-CP1
12.0		METAL3512	MB-CP2
13.0		METAL3513	
13.5		METAL35135	
14.0		METAL3514	
14.5		METAL35145	
15.0		METAL3515	
16.0		METAL3516	
17.0		METAL3517	
17.5		METAL35175	
18.0		METAL3518	MB-CP3
18.5		METAL35185	
19.0		METAL3519	
19.5		METAL35195	
20.0		METAL3520	
20.5		METAL35205	
21.0		METAL3521	
21.5		METAL35215	
22.0		METAL3522	
22.5		METAL35225	
23.0		METAL3523	
24.0		METAL3524	
24.5		METAL35245	
25.0		METAL3525	
25.5		METAL35255	
26.0		METAL3526	

刃先径 mm	深さ mm	型　式	センターピン
26.5	35	METAL35265	MB-CP3
27.0		METAL3527	
28.0		METAL3528	
29.0		METAL3529	
30.0		METAL3530	
31.0		METAL3531	
32.0		METAL3532	
33.0		METAL3533	
34.0		METAL3534	
35.0		METAL3535	
36.0		METAL3536	
37.0		METAL3537	
38.0		METAL3538	
39.0		METAL3539	
40.0		METAL3540	
41.0		METAL3541	
42.0		METAL3542	
43.0		METAL3543	
44.0		METAL3544	
45.0		METAL3545	
46.0		METAL3546	
47.0		METAL3547	
48.0		METAL3548	
49.0		METAL3549	
50.0		METAL3550	

◆適合機種◆

日東工器	LO-3000A
	LO-3550A
	A-3000/A-5000/A-5500
	CLA-2200A
	AR-3000
	AW-3500
	QA-4000/QA-6500
HiKOKI	BM40M2
大見工業	MGF30･40･50AH
育良精機	ISK-LB30Li
	IS-LB30SX/ISK-LB50SX
	ISK-LB30ST/ISK-LB50ST
	ISK-TPB3520
	ISK-LB100S2

◆センターピン（別売）◆

MB-CP1	1本	径4.7mm × 全長90mm
MB-CP2	1本	径6.34mm × 全長90mm
MB-CP3	1本	径7.98mm × 全長90mm