

配件·使用情报

Accessories · Information

- 树脂·内螺纹砂轮(平行砂轮)普通钢材用
- BAIN 砂轮
- 迷你砂轮
- 砂纸

- 橡胶垫
- 砂轮带轴磨头
- 钢丝轮
- 强力钢丝轮
- 防震手柄

配件

Grinder Accessories



树脂·内螺纹砂轮 (平行砂轮) 普通钢材用

Plain Wheel “RESINOX”

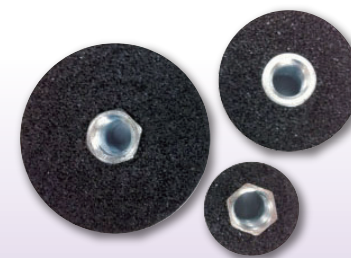
使用角磨机：高频角磨机

• 高频直磨机使用的内部磨削用砂轮

- Inner grinding wheel for Straight Grinders
- High cut rate and durable for all types of material
- Max.operating peripheral speed 50 m/s (3,000 m/min)

最大速度

Maximum allowable speeds
50m/s(3,000m/min)



外径 (mm)	厚度 (mm)	螺丝内径 (mm)	磨料	粒度	包装数量	最高使用线速度 Maximum peripheral usage speed
						最大转速
25(平行)	19	M10	AWA	30	1	50m/s
						38,200m/min ⁻¹
38(平行)						50m/s
						25,100m/min ⁻¹
50(平行)						50m/s
						19,100m/min ⁻¹

机型	25(平行)	38(平行)	50(平行)	备考
HSM-380F	○	○	×	使用平行砂轮用卡盘
HSI-670F			○	—
HIC-250II			○	使用平行砂轮用卡盘(另售)
HIC-802			○	—

表格以外型号可收到订单后安排生产。
Separately, made-to-order is possible.

详细情况请咨询本公司。
Please contact us for more details.

BAIN 砂轮

Cement Bonded Wheel



• 水冷式刀具磨削BAIN
角磨机使用的专用砂轮。

- A grinding wheel exclusively for water cooled sharpening used with knife grinders.
- It features a light touch when rubbing, no worries about tempering.



形状	外径 (mm)	厚度 (mm)	内径 (mm)	包装 数量	最高使用线速度 Maximum peripheral usage speed
					最大转速
边缘梯形	70	4	10	1	41m/s
					11,100m/min ⁻¹

迷你砂轮

Mini-grinding Wheel



• 超小型万能打磨机HSF-50F的专用砂轮。
包装数量有 200片/20片/3片

- Dedicated grinding wheel for the HSF-50F compact multipurpose sander.



形状	外径 (mm)	厚度 (mm)	内径 (mm)	磨料	粒度	最高使用线速度 Maximum peripheral usage speed
						最大转速
钹型	70	2	10	AWA BF	60	57m/s
						15,500m/min ⁻¹

切割

研削

磨削

角磨机

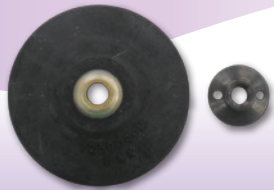
高频电动工具

配件·使用情报

配件

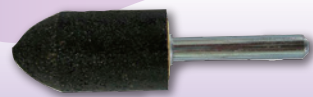
Grinder Accessories

橡胶垫
Rubber Pad



品名		包装数量
100φ用橡胶垫	φ100 Rubber backing pad	1
100φ用止动圈	φ100 Locking nut	
125φ用橡胶垫	φ125 Rubber backing pad	
125φ用止动圈	φ125 Locking nut	

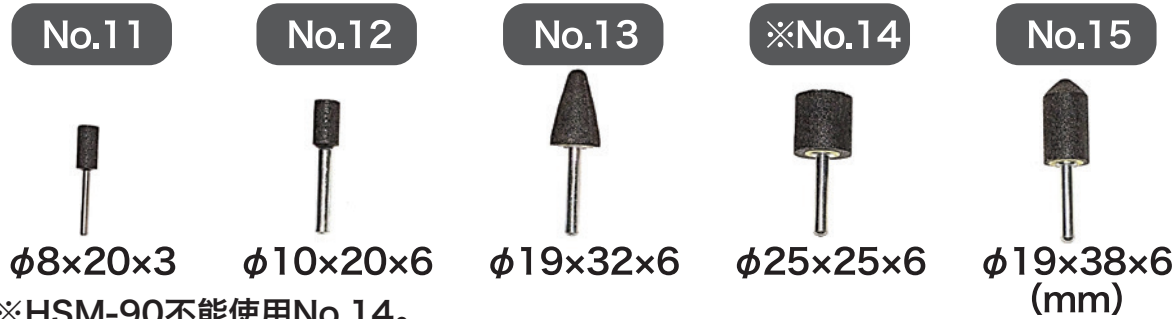
砂轮磨头
Mounted Wheel



品名	尺寸	形状	包装数量
No.11	φ8 × 20 × 3	圆柱平头形 Cylinder	1
No.12	φ10 × 20 × 6	圆柱平头形 Cylinder	
No.13	φ19 × 32 × 6	圆锥形 Cone	
No.14	φ25 × 25 × 6	圆柱平头形 Cylinder	
No.15	φ19 × 38 × 6	球头圆柱形 Cusped cylinder	

有关使用砂轮

本公司生产下列砂轮、
使用的时候请指定使用「富士制砥砂轮」。



※HSM-90不能使用No.14。
手持式角磨机的砂轮轴、
因为不同机型以24,000min⁻¹/27,000min⁻¹/28,000min⁻¹的高速旋转、
所以选择砂轮的时候请使用最高使用线速度50m/s以上的产品。

表格以外型号可收到订单后安排生产。
Separately, made-to-order is possible. 详细情况请咨询本公司。
Please contact us for more details.

砂纸
Sanding Paper



- 超小型万能打磨机HSF-50F的专用砂纸。
- Dedicated paper for the HSF-50F compact multipurpose sander.

粒度号	垫片	备考	包装数量	最高使用线速度 Maximum peripheral usage speed
#40	通用	HSF-50F 专用砂纸	10	57m/s
#80				15,500m/min ⁻¹

防震手柄

Vibration Preventing Handle



电动角磨机 φ180用 高频角磨机 φ180用

强力钢丝轮
High power Brush



德国制

铁用

Made in Germany
For iron

※金属丝的材质：高碳钢 扭丝

外径 (mm)	中心套	丝径	刷毛长度	最大转速 (min ⁻¹)
65	M10/1.5	0.35	L=20	12,500

用途·形状

除锈	除渣
焊接部焊缝的精加工	去漆
表面清理	

钢丝轮
Wire Brush



60φ曲丝 60φ扭丝

带螺母

外径 (mm)		内径 (mm)	丝径	刷毛长度	最大转速 (min ⁻¹)
60	曲丝 Wave	M10	0.3	L=27	13,000
	曲丝 不锈钢 Wave Stainless		0.5		
	扭丝 Twist				
90	曲丝 Wave	M16	0.3	L=30	10,000
	曲丝 不锈钢 Wave Stainless		0.5		
	扭丝 Twist				
120	曲丝 Wave	M16	0.3	L=38	6,800
	扭丝 Twist		0.5	L=30	
			0.8		

有关频率补正振动加速实效值的3轴合成值

Frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value

关于振动工具导致操作者手腕劳损、厚生劳动省下达了通知。(基发 0710)

为管理受振动时间、公开了频率补正加速实效值的3轴合成值。
有关振动障碍详细的预防对策、
请参照以下的网页或去咨询就近的各省市劳动局·劳动基准监督署。

There is a circular notice from the Ministry of Health, Labour, and Welfare regarding the vibration hazard to the hands and arms of workers from vibratory tools, (LSB Notification No. 0710)

We are making the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value public in order to manage vibration exposure time. For details on measures to prevent vibration hazards, see the websites below. Or contact your local labor department or labor standards bureau.

工厂	名称	机型	重量 (kg)	a: 3轴合成值 (m/s ²)	适用测定规格
富士制砥株式会社 Kosoku	电动角磨机	HD-180	3.9	5.6 (5.9)	EN60745-2-3
	电动角磨机	HD-182	3.9	4.8 (5.9)	EN60745-2-3
	电动角磨机	HSF-181 II	4.5	3.8 (5.4)	EN60745-2-3
	电动角磨机	HSF-182 II	4.5	3.6 (5.2)	EN60745-2-3
	高频角磨机	HGC-418	3.1	6.9 (6.9)	EN60745-2-3
	高频角磨机	HGC-603	4.3	4.8 (5.6)	EN60745-2-3
	高频角磨机	HGC-802	4.7	3.3 (3.9)	EN60745-2-3
	高频角磨机	HGC-902	4.7	4.4 (4.9)	EN60745-2-3
	高频角磨机	HGC-2700	5.9	4.3 (5.4)	EN60745-2-3
	高频角磨机	HGC-2700L	5.9	3.0 (4.6)	EN60745-2-3
	气动角磨机	FAG-180B	2.2	— (7.2)	EN60745-2-3

红色的数值是「频率补正振动加速实效值的3轴合成值」、是机械固有的数值。测定值全部使用防震手柄(辅助手柄)。
表中「a: 3轴合成值 [m/s²」内的()数值为普通型辅助手柄的数值。

The red number is the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value, and this is a value unique to the equipment. The measured values all use the anti-vibration handle (auxiliary handle). The values in the parentheses () in the table above under "a: 3 axes total value (m/s²)" are the values for the normal auxiliary handle.

日本电机工业会
(JEMA)

有关振动障碍预防对策、是根据「频率补正振动加速实效值的3轴合成值」

<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>

厚生劳动省

「为振动障碍预防」

<http://www.mhlw.go.jp/new-info/kobetu/roudou/gyousei/anzen/090820-2.html>