

角磨机

Grinder

•TS-100III/TS-100IIIP
•HDR-1000
•HD-1000
•HDR-1000L
•HD-1000L
•TX-100F
•HSF-50F
•TS-125F
•HD-150
•HD-180/182
•HSF-182II

•HSM-90
•HSM-380F
•HSI-670F
•TDX-100
•FAG-100B
•FAG-125B
•FAG-150B
•FAG-180B
•FR-1
•FR-2
•FR-3

电动角磨机

Angle Grinder

细柄机体 静音功能 UP!!

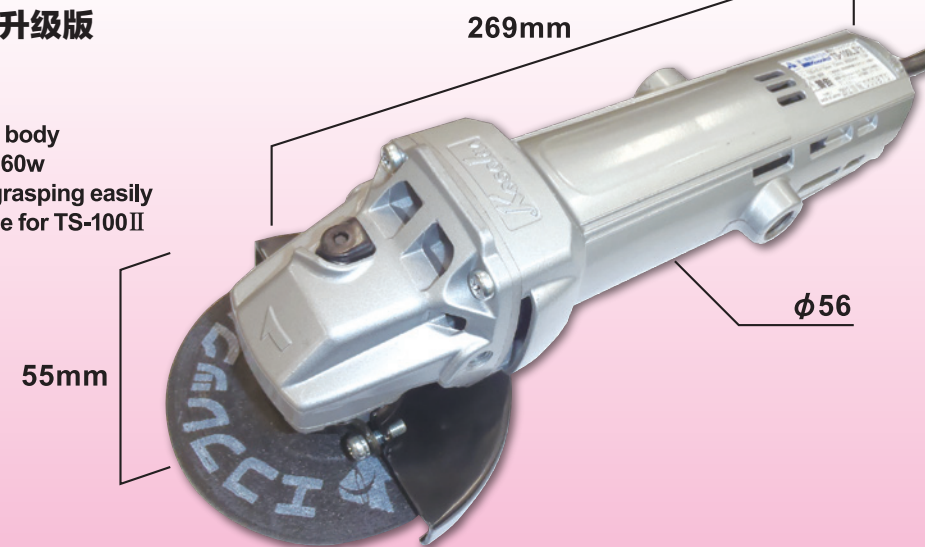
TS-100 III / TS-100 III P

- 安心结实的铝制机体
- 最大输出功率960W
- 便于手握的标准细柄
- TS-100 II 的升级版
- 单绝缘

- Reliable aluminum body
- Maximum output 960w
- Slim diameter for grasping easily
- Successor machine for TS-100 II
- Single insulated

Kosoku

碳刷 KD-6
Carbon Brush KD-6



使用砂轮 $\phi 100\text{mm}$

Wheel diameter 100 mm

用途・形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

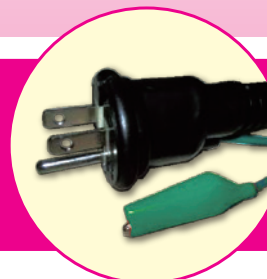
使用特殊抛光轮进行的金属、FRP、石材、木材等的磨削处理

Application

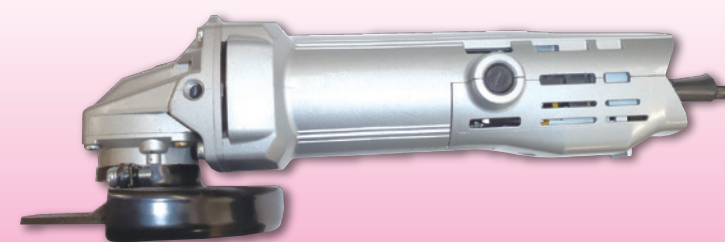
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

TS-100 III P 2P/3P插头

TS-100III P is equipped with Two Pin Plug with foldable earth pin.



侧面 Side



机型 Model	砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min-1(转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
TS-100III TS-100IIIP	100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.5	730	1.8	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》砂轮片、扳手 Accessories: Wheel, Spanner

按日本经济产业省令第 57 号修订的电气产品安全技术新标准(EMC 对应)、于平成 25 年 4 月 1 日施行。



切割

研磨

磨削

角磨机

高频电动工具

配件・使用情报

电动角磨机

Angle Grinder

HDR-1000

使用砂轮 φ100mm

Rear switch type

Wheel diameter 100 mm

用途·形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

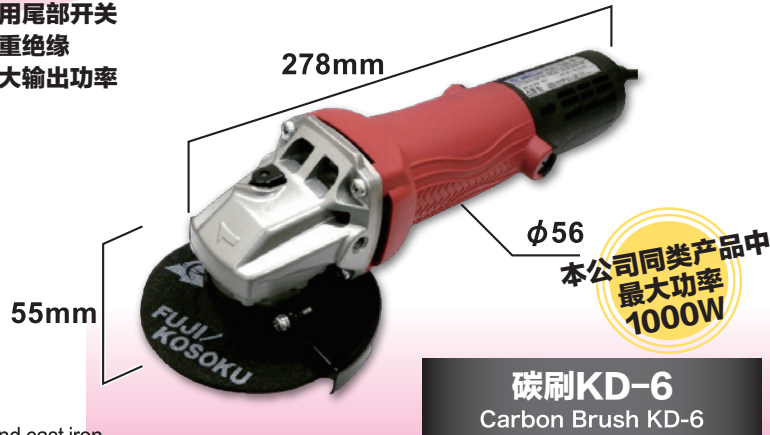
金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属·FRP·石材·木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

- 额定功率760W(最大输出功率1000W)
- 符合国际标准的EMC对应装置
- 采用尾部开关
- 双重绝缘
- 最大输出功率



砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》环保弹性砂轮片、扳手 Accessories: ECO Flex, Spanner

HD-1000

采用手边开关

使用砂轮 φ100mm

Finger tip switch type

Wheel diameter 100 mm

用途·形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属·FRP·石材·木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

- 额定功率760W(最大输出功率1000W)
- 符合国际标准的EMC对应装置
- 双重绝缘
- 最大输出功率



砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》环保弹性砂轮片、扳手 Accessories: ECO Flex, Spanner

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



电动角磨机

Angle Grinder

HDR-1000L(低速型)

使用砂轮 φ100mm

Rear switch type

Wheel diameter 100 mm

用途·形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

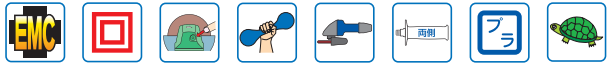
有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属·FRP·石材·木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels



砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》环保弹性砂轮片、扳手 Accessories: ECO Flex, Spanner

HD-1000L(低速型)

采用手边开关

使用砂轮 φ100mm

Finger tip switch type

Wheel diameter 100 mm

用途·形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

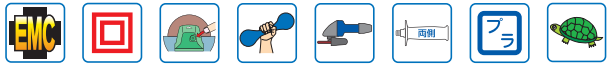
有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属·FRP·石材·木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels



砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》环保弹性砂轮片、扳手 Accessories: ECO Flex, Spanner

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



电动角磨机

Angle Grinder

轻量型新上市!

•New appearance to light weight!

TX-100F

使用砂轮 φ100mm

Wheel diameter 100 mm

用途・形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属・FRP・石材・木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	6.4	620	1.3	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》砂轮片、扳手 Accessories : Wheel, Spanner

HSF-50F(轻作业用)

迷你万能型

使用迷你砂轮

迷你砂轮(70×2×10・A60 BF) 专用

轻量0.9kg

使用砂轮 φ70mm

- Versatile micro-sander
- Uses mini wheels (φ70)
- Light weight of 0.9kg,
- Wheel diameter 70 mm

用途・形状

轻作业专用

Application

•Exclusively for light work

砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
70 × 2 × 10	10,000	100	1.5	135	0.9	2.0	迷你砂轮用 内螺纹M6(1.0)

《附属品》砂轮片、砂纸、L型扳手、其它 Accessories : Wheel, Sanding paper, L wrench, Others

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



电动角磨机

Angle Grinder

TS-125F

使用砂轮 φ125mm

Wheel diameter 125 mm

用途・形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属・FRP・石材・木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
125 × 6 × 22	10,500	100	7.8	760	1.8	2.5	M16(2.0)×9.5

《附属品》砂轮片、扳手、手柄 Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

HD-150

使用砂轮 φ150mm

Wheel diameter 150 mm

用途・形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属・FRP・石材・木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
150 × 6 × 22	8,000	100	11.0	1,050	3.8	2.5	M16(2.0)×11.5

《附属品》砂轮片、扳手、手柄 Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



电动角磨机

Angle Grinder



HD-180(100V)
HD-182(200V)

使用砂轮 ϕ 180mm

Wheel diameter 180 mm

- 12.5A 出色的磨削力
- 安全的双重绝缘构造
- Excellent 12.5A grinding power
- Safe double insulated construction
- Light Body



碳刷KD-42
Carbon Brush KD-42

用途·形状

- 普通钢材
- 特殊钢材
- 铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理
- 焊接面的精磨处理
- 有色金属类的磨削、精磨处理
- 金属制品的去锈、去油漆处理
- 使用特殊抛光轮进行的金属·FRP·石材·木材等的磨削处理

Application

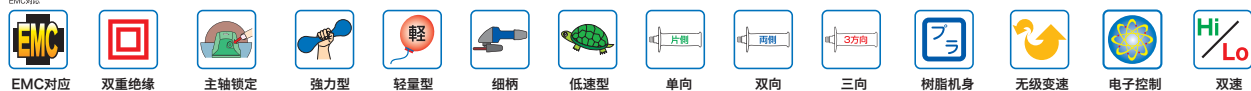
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels



机型 Model	砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
HD-180	180 × 6 × 22	7,000	100	12.5	1,200	3.9	2.5	M16(2.0)×11.5
HD-182			200	6.3				

《附属品》 砂轮片、扳手、手柄
Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



手持式角磨机

Die Grinder



HSM-380F

卡盘夹头式

轴径 ϕ 6mm

- 适用于深凹狭窄处的作业
- 机体握力 UP
- 安全的双重绝缘构造

《使用砂轮》

砂轮磨头No.12 砂轮磨头No.13 砂轮磨头No.14 砂轮磨头No.15

安装砂轮磨头用 ϕ 3mm卡盘夹头(另售)

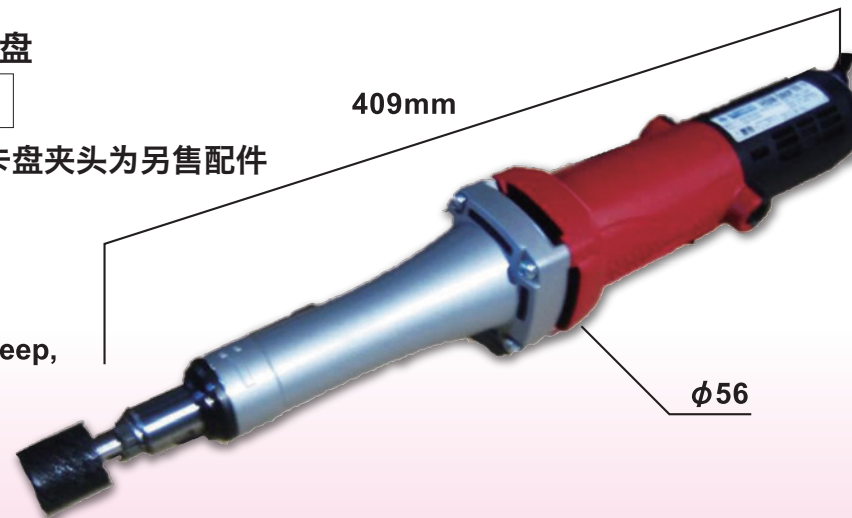
砂轮磨头No.11

安装使用平行砂轮用卡盘

25(平行) 38(平行)

※注) 砂轮磨头用 ϕ 3mm卡盘夹头为另售配件

- Collet chucking system
- Perfect for grinding in deep, restricted locations
- Collet chuck(ϕ 3) for Shafts are Optional



平行砂轮用卡盘

Attachment for flat grinding stones

碳刷KD-6
Carbon Brush KD-6

用途·形状

- 普通钢材
- 特殊钢材
- 铸件材料



(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	转速 Speed min ⁻¹ (转/分)(rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)
• 砂轮磨头 (Mounted wheel) 19×13×3 • 砂轮磨头 (Mounted wheel) 32×25×6 • 平行 (Flat wheel) 38×19×M10	24,000	100	4.3	410	2.0	2.5

《附属品》 平行砂轮用卡盘、平行砂轮 ϕ 38×19×M10、
 ϕ 6 卡盘夹头 砂轮磨头 No.14、15、专用扳手(安装砂轮用)

Accessories : Flat grinding stone attachment·Flat Wheel 38×19×M10· ϕ 6 Collet chuck·
Mounted wheel No.14,15·Spanner (for mounting grinding stones)

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



手持式角磨机

Die Grinder

HSM-90

Kosoku

钻夹头式
(轴径最大 $\phi 6\text{mm}$)

小型轻量便利且大功率

- Drill chucking up to $\phi 6\text{mm}$ shank dia. Mounted wheel
- Light Body



碳刷KD-45
Carbon Brush KD-45

用途·形状

普通钢材 特殊钢材 铸件材料

Application

For general steel, special steel, cast iron

使用砂轮

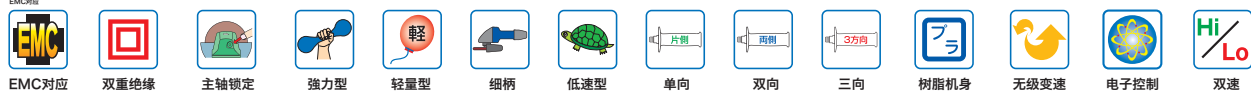


品名 Product name	尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	形状 shape
No.11	$\phi 8 \times 20 \times 3$	圆柱平头形 Cylinder
No.12	$\phi 10 \times 20 \times 6$	圆柱平头形 Cylinder
No.13	$\phi 19 \times 32 \times 6$	圆锥形 Cone
No.15	$\phi 19 \times 38 \times 6$	球头圆柱形 Cusped cylinder

砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Wheel dimension(mm) Maximum diameter	转速 Speed min ⁻¹ (转/分)(rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)
砂轮磨头(Mounted wheel) 19	28,000	100	2.4	230	0.85	2.0

《附属品》夹头扳手 Accessories : Chuck handle

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



手持式直磨机

Straight Grinder

细长易握型、适用于内部磨削和狭窄处磨削。
故障少、功率大。耐用、易保养。

The thin, easy to carry straight head is perfect for inner grinding and restricted spaces. It is powerful with few breakdowns. High durability, easy maintenance.

Kosoku

HSI-670F

内螺纹(平行)砂轮用M10

轻量·强力型

- Suitable for inner grinding
- Light weight /powerful

- The thin, long, and easy to carry straight head is perfect for inner grinding and grinding in restricted locations.
- Demonstrates further power when using dedicated internal grindingwheels.

《使用砂轮》

25(平行) 38(平行) 50(平行)

安装砂轮磨头用 $\phi 6\text{mm}$ 卡盘夹头(另售)

砂轮磨头 No.12 砂轮磨头 No.13 砂轮磨头 No.14 砂轮磨头 No.15

※注) 砂轮磨头用 $\phi 6\text{mm}$ 卡盘夹头为另售配件

Collet chuck ($\phi 6$) for Shafts are Optional

用途·形状

铁·青铜·铝·铸件等材料的飞边毛刺处理
及精细磨削处理

焊接、焊缝表面的磨削及去锈处理

合成树脂、石板、大理石等的磨削处理

Application

- Deburring and finishing of iron, bronze, aluminum cast
- Grinding and rust removal on welds and fused items
- Surface finishing of plastic, slate, brick, marble

碳刷KD-42
Carbon Brush KD-42



砂轮尺寸(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	转速 Speed min ⁻¹ (转/分)(rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)
$\phi 75 \times 19 \times \text{M10}$	17,000	100	7.0	670	4.4	2.5

《附属品》平行砂轮($\phi 50 \times 19 \times \text{M10}$)、扳手、手柄
Accessories : Flat wheel, Spanner, Side handle

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准(EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



电动角磨机

Angle Grinder

TDX-100

- 机头上部设安装手柄的孔（三向）
- 便于手握的机体形状设计
- 机头部设计低矮、便于进入狭窄处作业
- 不易吸入异物的设计构造
- 双重绝缘
- 进一步进化了细柄机体

- New hole for attaching handle on the upper part of the head. (3way)
- Modified body form for easy gripping
- Smaller head design can reach narrow spaces.
- Adopted construction that prevent absorption of foreign particles.
- Double insulation
- Improved slim grip diameter

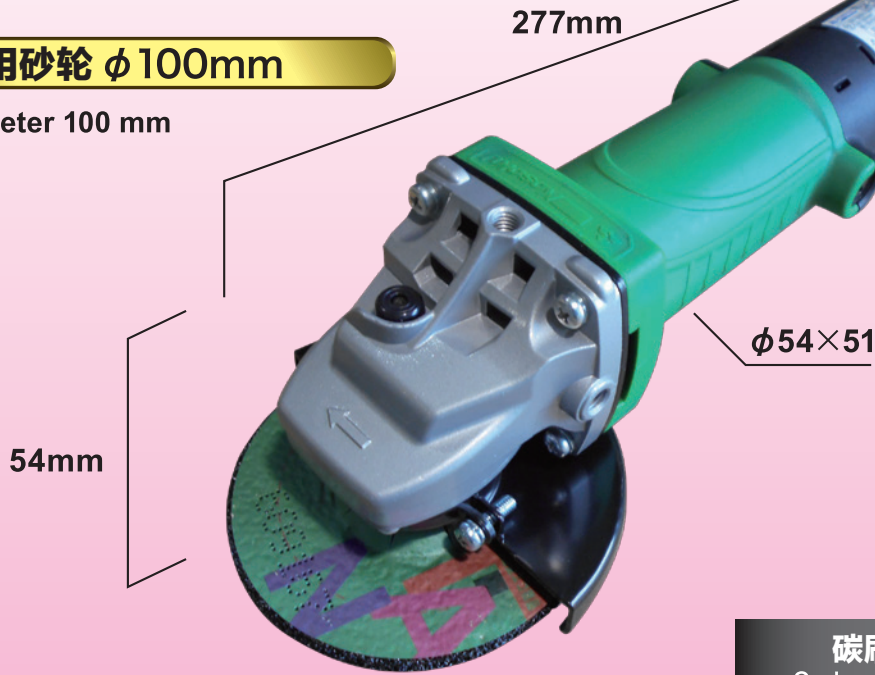
Kosoku

近期上市

Available soon

使用砂轮 $\phi 100\text{mm}$

Wheel diameter 100 mm



碳刷KD-7
Carbon Brush KD-7

用途·形状

普通钢材 特殊钢材

铸件材料等的磨削、去飞边毛刺处理

焊接面的精磨处理

有色金属类的磨削、精磨处理

金属制品的去锈、去油漆处理

使用特殊抛光轮进行的金属·FRP·石材·木材等的磨削处理

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels



砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)	砂轮轴径尺寸(mm) 螺轴径×长 Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	6.4	620	1.4	2.5	M10(1.5)×9.0

《附属品》砂轮片、扳手 Accessories : Wheel, Spanner

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准 (EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



气动角磨机

Air Grinder

高功率！细身！轻量！

High-power! Slim body! Light weight!

FAG-100B

Kosoku

使用砂轮 $\phi 100\text{mm}$

主轴锁定方式

Wheel diameter 100mm
Spindle lock system
Output 596W

输出功率596W

配可两边使用的专用手柄

Side handle
(attached)



FAG-125B

Kosoku

使用砂轮 $\phi 125\text{mm}$

主轴锁定方式

Wheel diameter 125mm
Spindle lock system
Output 596W

输出功率596W

配可两边使用的专用手柄

Side handle
(attached)



FAG-150B

Kosoku

使用砂轮 $\phi 150\text{mm}$

主轴锁定方式

Wheel diameter 150mm
Spindle lock system
Output 820W

输出功率820W

配可两边使用的专用手柄

Side handle
(attached)



FAG-180B

Kosoku

使用砂轮 $\phi 180\text{mm}$

主轴锁定方式

Wheel diameter 180mm
Spindle lock system
Output 820W

输出功率820W

配可两边使用的专用手柄

Side handle
(attached)



特長

侧面排气方式使用方便

手柄为角度设计、便于操作

适用于不方便使用电力的现场作业

适用于造船、桥梁、工程建设、一般工厂等的磨削作业

- Easy to use with side exhaust type
- Simple and easy to work with handle angle design
- Perfect for work site in difficulty of electricity use
- Perfect for grinding work in shipbuilding, bridge, construction machinery, general factory etc.



机型 Model	砂轮尺寸(外径×厚度×内径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	转速 Speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	耗气量 Air consumption (ml/min)	工作压 Working pressure (Mpa)	管接口 Hose cap fixing screw	管口内径(mm) Hose inside diameter (mm)	重量 Weight (kg)
FAG-100B	100 × 6(4) × 15	13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3
FAG-125B	125 × 6 × 22	10,500	0.85			9.5	1.4
FAG-150B	150 × 6 × 22	8,000	1.2			12.7	2.2
FAG-180B	180 × 6 × 22	7,000	1.2			12.7	2.2

《附属品》内六角扳手 1 个、专用手柄 1 个、砂轮片 1 片 ※配有与机体连接的管接口
Accessories : Hexagonal pole wrench (1pc)
Side handle (1pc), Wheel(1pc)※Hose nipple is connected to the body.

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准 (EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



打磨机

Roller Sander

俺之力
FR-1

Ore no chikara

- 比常规产品减重 1.4kg 以上的超轻量化
- 因采用砂轮与胶辊一体化方式、砂轮更换简单方便
- 采用砂轮与胶辊一体化构造
- 附属品的防振手柄两边都可安装使用
- 机头部采用铝和不锈钢材料、不易生锈

准备上市
Available soon



- At least more than 1.4kg lighter.
- Since the grinding wheel part is integrated with the rubber roller, it can be replaced easily and faster.
- Integrated structure of the grinding wheel and the roller part.
- The handle (standard accessory) for preventing vibration can be attached in 2 places.
- The head part made of aluminum and stainless is difficult to rust.

电动式树脂机体

双重绝缘

使用RS砂轮

Electric powered resin body type
Double insulation
Wheel RS



146mm

376mm

φ56

上市纪念·备用砂轮10片塑料盒套装

碳刷KD-6
Carbon Brush KD-6

用途

- 钢架等的去氧化膜作业
- 各种金属的去锈、去油漆处理

Application

Removing mil scale on steel frame etc.
Removing rusts in wide area, removing paint



砂轮尺寸(外径×内径×宽)mm Dimensions (outside diameter x inside diameter x width) mm	转速 speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)
95 × 16 × 50	5,500	100	7.8	760	2.7	2.5

《附属品》RS 砂轮、手柄、L 型六角扳手 5mm 各 1 个

Accessories : 1 pc each. RS wheel, Side handle, L type 5mm hexagonal wrench.

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准 (EMC对应)、于平成25年4月1日施行。



打磨机

Roller Sander

俺之力
FR-2

Ore no chikara

配手柄
handle
(attached)

388mm

φ56

146mm



电动式铝制机体

单绝缘

Electric powered aluminum body type
Single insulation

碳刷KD-6

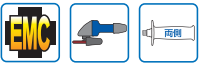
Carbon Brush KD-6

用途

- 钢架等的去氧化膜作业
- 各种金属的去锈、去油漆处理

Application

Removing mil scale on steel frame etc.
Removing rusts in wide area, removing paint



砂轮尺寸(外径×内径×宽)mm Dimensions (outside diameter x inside diameter x width) mm	转速 speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	电源 Voltage (V)	电流 Current (A)	额定功率 Power consumption (W)	重量 Weight (kg)	电源线长 Cord (m)
95 × 16 × 50	5,500	100	7.8	730	2.9	2.5

《附属品》RS 砂轮、手柄、L 型六角扳手 5mm 各 1 个

Accessories : 1 pc each. RS wheel, Side handle, L type 5mm hexagonal wrench.

俺之力
FR-3

Ore no chikara

气动式铝制机身

额定功率 820W

Air powered aluminum body type
Output 820W

153mm

410mm

φ53

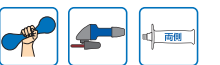


用途

- 钢架等的去氧化膜作业
- 各种金属的去锈、去油漆处理

Application

Removing mil scale on steel frame etc.
Removing rusts in wide area, removing paint



砂轮尺寸(外径×内径×宽)mm Dimensions (outside diameter x inside diameter x width) mm	转速 speed min ⁻¹ (转/分) (rpm)	耗气量 Air consumption (nl/min)	工作压 Working pressure (Mpa)	管接口 Hose cap fixing screw	管口内径 Hose inside diameter (mm)	电源线长 Weight (kg)
95 × 16 × 50	4,000	1.2	0.6	Rc3/8(PT3/8)	12.7	2.8

《附属品》RS 砂轮、手柄、L 型六角扳手 5mm 各 1 个

Accessories : 1 pc each. RS wheel, Side handle, L type 5mm hexagonal wrench.

按日本经济产业省令第57号修订的电气产品安全技术新标准 (EMC对应)、于平成25年4月1日施行。

