

グラインダ

Grinder

・HDR-1000R
・HDR-1000RL
・TS-100Ⅲ/TS-100ⅢP
・HD-1000
・HD-1000L
・TX-100FR
・TS-125FR
・HD-150
・HD-180/182

・HSM-380FR
・HSM-90
・HSI-670F
・HSF-50F T2
・FAG-100B
・FAG-125B
・FAG-150B
・FAG-180B
・KA-1

電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

HDR-1000R ハイパワーを継承したニューモデル!! Remake of high power inherited popular model

- ・ギヤ音が静か
- ・握り易いボディ形状に一新
- ・異物を吸い込みにくい構造設計
- ・防塵性アップのリアケース採用
- ・耐震型電源コードにより燃れにくく絡みにくい
- ・二重絶縁
- ・リアスイッチタイプ(後スイッチ)
- ・耐震型 0.75 x 2C VCT 2.5m

- ・Low gear noise
- ・Modified body form for easy gripping
- ・Smaller head design can reach narrow spaces.
- ・Rear case improved dust-proof
- ・Hard to twist and entangle by movable type power cord
- ・Double insulation
- ・Rear switch type
- ・Movable type 0.75 x 2C VCT 2.5m

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

HDR-1000Z後継機種
HDR-1000Z Successor Model



当社比クラス
最大パワー1000W

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7



用途・形状 一般鋼 特殊鋼 鋳物材などの研削、バリ取り作業 溶接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業 特殊研磨ホイールを使用する金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	Application
HDR-1000R	100 x 6(4) x 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

《付属品》砥石、スパナ Accessories : Wheel, Spanner

HDR-1000RL(低速タイプ)

- ・回転数9,000min-1
- ・強力トルク
- ・握り易いボディ形状に一新
- ・リアスイッチタイプ(後スイッチ)
- ・二重絶縁仕様
- ・防塵性アップのリアケース採用
- ・耐震型電源コードにより燃れにくく絡みにくい

- ・Speed 9,000min-1
- ・Powerful torque
- ・Modified body form for easy gripping
- ・Rear switch type
- ・Double insulation cord
- ・Hard to twist and entangle by movable type power cord
- ・Rear case improved dust-proof
- ・Hard to twist and entangle by movable type power cord

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

HDR-1000ZL後継機種
HDR-1000ZL Successor Model



カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7



用途・形状 一般鋼 特殊鋼 鋳物材などの研削、バリ取り作業 溶接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業 特殊研磨ホイールを使用する金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	Application
HDR-1000RL	100 x 6(4) x 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5	Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

《付属品》砥石、スパナ Accessories : Wheel, Spanner

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

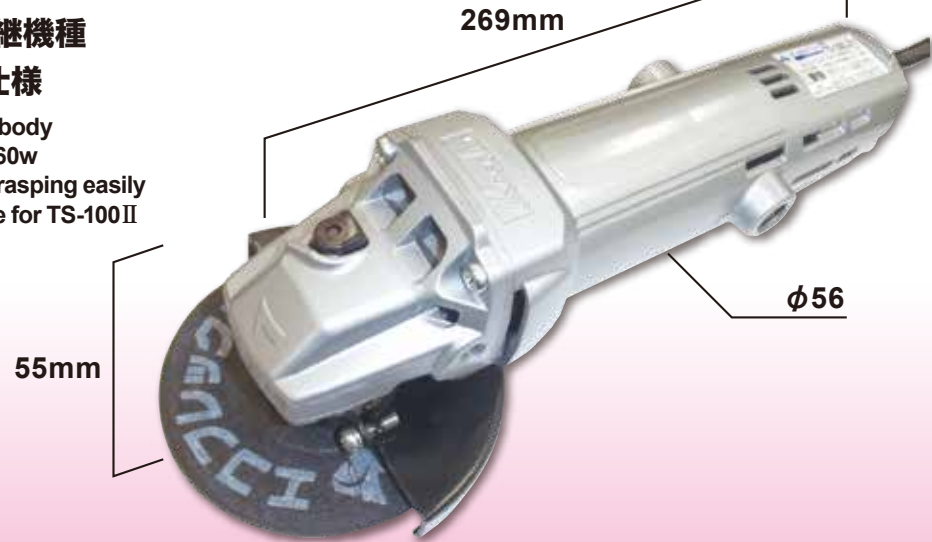
電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

スリムボディー 従来品より静粛性UP!!

TS-100Ⅲ/TS-100ⅢP

- 安心のアルミボディー
- 最大出力 960W
- 握り易い元祖細径
- TS-100Ⅱ後継機種
- シングル絶縁仕様
- Reliable aluminum body
- Maximum output 960w
- Slim diameter for grasping easily
- Successor machine for TS-100Ⅱ
- Single insulated



カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

用途・形状

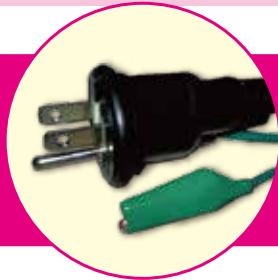
- 一般鋼
- 特殊鋼
- 鋳物材などの研削、バリ取り作業
- 溶接面の仕上げ作業
- 非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- 特殊研磨ホイールを使用する金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

TS-100ⅢPは ポッキンプラグ付き

TS-100Ⅲ P is equipped with Two Pin Plug with foldable earth pin.



側面 Side



型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
TS-100Ⅲ TS-100ⅢP	100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.5	730	1.8	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ Accessories: Wheel, Spanner

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

当社比
クラス最大パワー
1000W

Kosoku

HD-1000

手元スイッチ採用

使用砥石φ100mm

Finger tip switch type Wheel diameter 100 mm

用途・形状

- 一般鋼
- 特殊鋼
- 鋳物材などの研削、バリ取り作業
- 溶接面の仕上げ作業
- 非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- 特殊研磨ホイールを使用する金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ Accessories: Wheel, Spanner

HD-1000L(低速タイプ)

手元スイッチ採用

使用砥石φ100mm

Finger tip switch type
Wheel diameter 100 mm

用途・形状

- 一般鋼
- 特殊鋼
- 鋳物材などの研削、バリ取り作業
- 溶接面の仕上げ作業
- 非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- 金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- 特殊研磨ホイールを使用する金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)×Length
100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ Accessories: Wheel, Spanner

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ：使用情報

電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

TX-100FR 往年の人気機種を現代版にリメイク Remake popular models

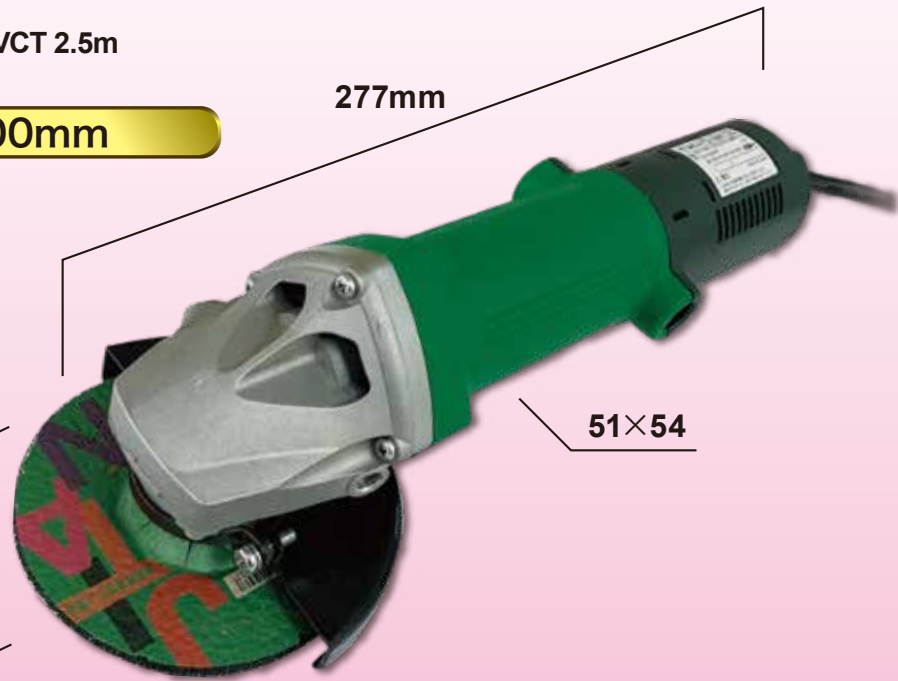
- ・ギヤ音が静か
- ・握り易い細見菱型ボディー
- ・防塵性アップのリアケース採用
- ・耐震型電源コードにより燃れにくく絡みにくい
- ・二重絶縁
- ・耐震型 0.75 x 2C VCT 2.5m
- ・Low gear noise
- ・Diamond body for easy grip
- ・Rear case improved dust-proof
- ・Hard to twist and entangle by movable type power cord
- ・Double insulation
- ・Movable type 0.75 x 2C VCT 2.5m

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

TDX-100後継機種

TDX-100 Successor Model



カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

用途・形状

一般鋼 特殊鋼

鋳物材などの研削、バリ取り作業

熔接面の仕上げ作業

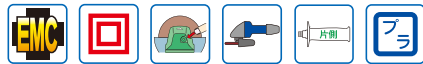
非鉄金属類の研削・仕上げ作業

金属製品の錆落とし、塗装はがし作業

特殊研磨ホイールを使用時の金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	6.4	620	1.4	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ Accessories : Wheel, Spanner

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

TS-125FR

使用砥石φ125mm

Wheel diameter 125 mm

用途・形状

一般鋼 特殊鋼

鋳物材などの研削、バリ取り作業

熔接面の仕上げ作業

非鉄金属類の研削・仕上げ作業

金属製品の錆落とし、塗装はがし作業

特殊研磨ホイールを使用時の金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

新発売

TS-125Fの後継機
TS-125F Successor Model

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
125 × 6 × 22	10,500	100	7.8	760	1.8	2.5	M16(2.0)×9.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

HD-150

使用砥石φ150mm

Wheel diameter 150 mm

用途・形状

一般鋼 特殊鋼

鋳物材などの研削、バリ取り作業

熔接面の仕上げ作業

非鉄金属類の研削・仕上げ作業

金属製品の錆落とし、塗装はがし作業

特殊研磨ホイールを使用時の金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

- ・安全な二重絶縁構造、アース不要
- ・強力モータ(11A)の採用で研削力、耐久性抜群。
- ・Safe double insulated construction, no ground required
- ・Features a powerful 11A motor for great grinding power and durability
- ・Light Body



カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
150 × 6 × 22	8,000	100	11.0	1,050	3.8	2.5	M16(2.0)×11.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ：使用情報

電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

HD-180(100V)

HD-182(200V)

使用砥石φ180mm

Wheel diameter 180 mm

- ・12.5Aの優れた研削力
- ・安全な二重絶縁構造

- ・Excellent 12.5A grinding power
- ・Safe double insulated construction
- ・Light Body



カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

用途・形状

一般鋼 特殊鋼

鋳物材などの研削、バリ取り作業

溶接面の仕上げ作業

非鉄金属類の研削・仕上げ作業

金属製品の錆落とし、塗装はがし作業

特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels



型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
HD-180	180 × 6 × 22	7,000	100	12.5	1,200	3.9	2.5	M16(2.0)×11.5
HD-182			200	6.3				

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル

Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



ハンドグラインダ

Die Grinder

HSM-380FR

新発売

HSM-380Fの後継機
HSM-380F Successor Model

コレットチャック方式

軸径φ6mm

〈使用砥石〉

軸付No.12 軸付No.13 軸付No.14 軸付No.15

別売の軸付用φ3mmコレット装着で

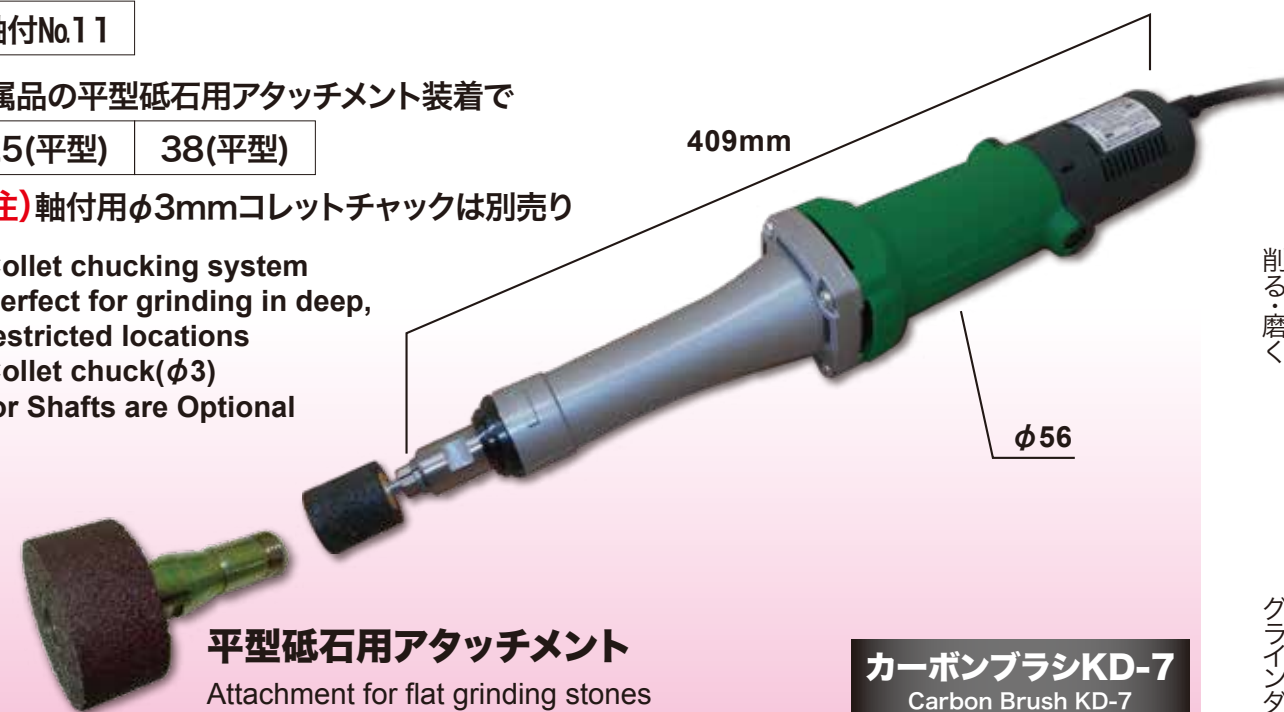
軸付No.11

付属品の平型砥石用アタッチメント装着で

25(平型) 38(平型)

※注) 軸付用φ3mmコレットチャックは別売り

- ・Collet chucking system
- ・Perfect for grinding in deep, restricted locations
- ・Collet chuck(φ3) for Shafts are Optional



平型砥石用アタッチメント
Attachment for flat grinding stones

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

用途・形状

一般鋼 特殊鋼 鋳物材

Application

For general steel, special steel, cast iron



砥石寸法(mm) Wheel dimension (mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
・軸付(Mounted wheel) 19×13×3 ・軸付(Mounted wheel) 32×25×6 ・平型(Flat wheel) 38×19×M10	24,000	100	4.3	410	2.0	2.5

《付属品》平型砥石用アタッチメント、平型砥石φ38×19×M10、
φ6コレットチャック、軸付砥石No.14、15、スパナ(砥石取付用)

Accessories : Flat grinding stone attachment・Flat Wheel 38×19×M10・φ6 Collet chuck・
Mounted wheel No.14,15・Spanner (for mounting grinding stones)

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

ハンドグラインダ

Die Grinder

HSM-90

ドリルチャック方式
(軸径最大φ6mm)

小型、軽量で高出力

- Drill chucking up to φ6mm shank dia. Mounted wheel
- Light Body



カーボンブラシKD-45
Carbon Brush KD-45

用途・形状

一般鋼 特殊鋼 鋳物材

Application

For general steel, special steel, cast iron

使用砥石



品名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	形状 shape
No.11	φ8 × 20 × 3	円柱形 Cylinder
No.12	φ10 × 20 × 6	円柱形 Cylinder
No.13	φ19 × 32 × 6	円錐形 Cone
No.15	φ19 × 38 × 6	尖頭円柱形 Cusped cylinder

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
軸付(Mounted wheel) 19	28,000	100	2.4	230	0.85	2.0

《付属品》チャックハンドル Accessories : Chuck handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



インターナルグラインダ

Straight Grinder

細長く、持ちやすいストレートヘッドは内面研削および狭いところの研削に最適。故障が少なく、パワーがあります。高耐久性、メンテナンスが容易です。

The thin, easy to carry straight head is perfect for inner grinding and restricted spaces. It is powerful with few breakdowns. High durability, easy maintenance.

HSI-670F

インターナル(平型)砥石用M10

軽量・強力型

- Suitable for inner grinding
- Light weight /powerful

- The thin, long, and easy to carry straight head is perfect for inner grinding and grinding in restricted locations.
- Demonstrates further power when using dedicated internal grinding wheels.

- 細長く、持ちやすいストレートヘッドは、内面研削および狭いところの研削に最適。
- 専用のインターナル砥石(平型砥石)を使用した場合、さらに威力を発揮。
- 二重絶縁仕様



用途・形状

鉄・青銅・アルミ・鋳物などのバリ取りおよび仕上げ作業

溶接 溶断部の研削 さび落とし作業

合成樹脂 スレート 大理石などの表面仕上げ作業

Application

- Deburring and finishing of iron, bronze, aluminum cast
- Grinding and rust removal on welds and fused items
- Surface finishing of plastic, slate, brick, marble

〈使用砥石〉

25(平型) 38(平型) 50(平型)

別売の軸付用φ6mmコレット装着で

軸付No.12 軸付No.13 軸付No.14 軸付No.15

※注) 軸付用φ6mmコレットチャックは別売り

Collet chuck (φ6) for Shafts are Optional

カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
φ75 × 19 × M10 ※風速72m/sの場合	17,000	100	7.0	670	4.4	2.5

《付属品》平型砥石(φ50×19×M10)、スパナ、サイドハンドル
Accessories : Flat wheel, Spanner, Side handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

電気ディスクグラインダ

Angle Grinder

HSF-50F T2(軽作業用)

Kosoku

超小型万能サンダ

ミニ砥石使用

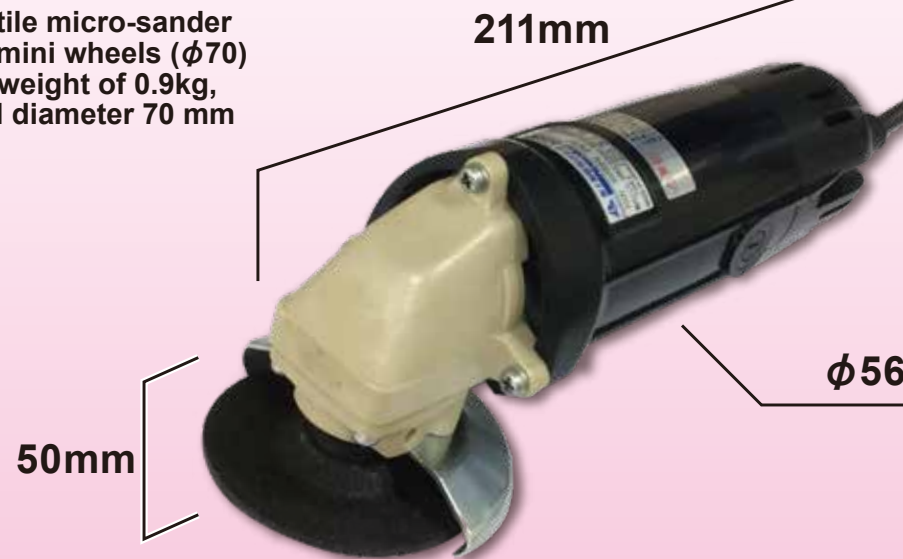
ミニ砥石(70×2×10・A60 BF)専用

軽量 0.9kg

使用砥石φ70mm

- ・Versatile micro-sander
- ・Uses mini wheels (φ70)
- ・Light weight of 0.9kg,
- ・Wheel diameter 70 mm

専用サンディングペーパー
#40・#80
ご用意あります!



HSF-50Fリニューアル機
カーボンブラシKD-45
Carbon Brush KD-45

用途・形状 Application
軽作業専用 Exclusively for light work

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
70 × 2 × 10	10,000	100	1.5	135	0.9	2.0	ミニ砥石用 メネジ M6(1.0)

《付属品》ミニ砥石、#40・#80サンディングペーパー、L型レンチ、他
Accessories : Wheel, Sanding paper, L wrench, Others

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



エアークラインダ

Air Grinder

ハイパワー!スリム!軽量! High-power! Slim body! Light weight!

FAG-100B

Kosoku

使用砥石φ100mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 100mm
Spindle lock system
Output 596W

出力 596W
サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-150B

Kosoku

使用砥石φ150mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 150mm
Spindle lock system
Output 820W

出力 820W
サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-125B

Kosoku

使用砥石φ125mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 125mm
Spindle lock system
Output 596W

出力 596W
サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-180B

Kosoku

使用砥石φ180mm

スピンドルロック方式

Wheel diameter 180mm
Spindle lock system
Output 820W

出力 820W
サイドハンドル付
Side handle
(attached)



側方排気方式で使いやすい
シンプルで作業しやすいハンドル角度設計

用途

電気で使いにくい現場作業

造船・橋梁・建設機械・一般工場等の研削作業

- ・Easy to use with side exhaust type
- ・Simple and easy to work with handle angle design

- ・Perfect for work site in difficulty of electricity use
- ・Perfect for grinding work in shipbuilding, bridge, construction machinery, general factory etc.

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min ⁻¹ (回/分) (rpm)	空気消費量 Air consumption (ml/min)	使用圧力 Working pressure (Mpa)	ホース口金取付ネジ Hose cap fixing screw	ホース内径 Hose inside diameter (mm)	質量 Weight (kg)
FAG-100B	100 × 6(4) × 15	13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3
FAG-125B	125 × 6 × 22	10,500	0.85			9.5	1.4
FAG-150B	150 × 6 × 22	8,000	1.2			12.7	2.2
FAG-180B	180 × 6 × 22	7,000	1.2			12.7	2.2

《付属品》六角棒スパナ1本、サイドハンドル1本、砥石1枚※ホースニップルは本体に接続
Accessories : Hexagonal pole wrench (1pc)
Side handle (1pc), Wheel(1pc)※Hose nipple is connected to the body.

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

ハンディーベルトサンダー

Handy Belt Sander

エア式ケンマエース KA-1

Pneumatic belt polishing KA-1

- ・静音・低振動の強力モータ採用で戦車並のパワー。
- ・平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まであらゆる研磨作業に対応できます。

High force, low vibration, low noise
Designed for various polishing applications widely applied for plane and curved surface polishing

用途

- ステンレスのヘアライン加工
- ステンレスの鏡面仕上げ
- 金属製品のキズ取り
- ダイキャストや鋳物のバリ取り

Application

For stainless mirror polishing : stripe processing;
scar of metal products and burr of cast and welding products removal



研磨布ベルト(A・WA・Z)
General polishing belt(A・WA・Z)
一般研磨用



不織布ホイール(粗目・中目・細目)(HLホイール)
Non-woven fabric wheel (rough/medium/smooth)
ヘアライン作業



不織布ベルト(粗目・中目・細目)(HLベルト)
Non-woven fabric belt (rough/medium/smooth)
ヘアライン作業

《付属品》エアーレギュレータ、研磨ガイド、
一般研磨ベルト(WA80・150・400 各1本) 不織布ベルト(粗目・目各1本)、
鏡面用バフ研磨材(#400仕上げ用)、カプラ、六角レンチ、オイル差し

Accessories : Air regulator.Polishing guide General polishing belt (WA80・150・400 each) non-WOWom tabric belt (rough, medium each) Puff, polishing material (for #400)・Capler-hexagonal wrench Oil dropper

ベルト速度 Belt Speed(m/min)	ベルトサイズ Belt Size(mm)	ローラーサイズ Roller Size(φmm)	重量 Net Weight(kg)	空気消費量 Air Consumption (ml/min)	消費電力 Motor	使用電圧 Motor
800	60×260	60×50	1.25	0.30	-	-

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。平成25年4月1日施行



周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値について

Frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value

振動工具による作業者の手腕への振動障害について、厚生労働省より通達がありました。(基発0710)

振動ばく露時間を管理するため、周波数補正加速度実効値の3軸合成値を公開いたします。振動障害予防対策の詳細につきましては、下記のウェブサイトをご参照ください。または最寄りの都道府県労働局・労働基準監督署にお問い合わせください。

There is a circular notice from the Ministry of Health, Labour, and Welfare regarding the vibration hazard to the hands and arms of workers from vibratory tools, (LSB Notification No. 0710)

We are making the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value public in order to manage vibration exposure time.For details on measures to prevent vibration hazards, see the websites below.Or contact your local labor department or labor standards bureau.

品名	型式	質量(kg)	a:3軸合成値(m/s ²)	適用測定規格
電気ディスクグラインダ	HD-180	3.9	5.6(5.9)	EN60745-2-3
電気ディスクグラインダ	HD-182	3.9	4.8(5.9)	EN60745-2-3
電気ディスクグラインダ	HSF-181 II	4.5	3.8(5.4)	EN60745-2-3
電気ディスクグラインダ	HSF-182 II	4.5	3.6(5.2)	EN60745-2-3
高周波アングルグラインダ	HGC-418	3.1	6.9(6.9)	EN60745-2-3
高周波アングルグラインダ	HGC-603	4.3	4.8(5.6)	EN60745-2-3
高周波アングルグラインダ	HGC-802	4.7	3.3(3.9)	EN60745-2-3
高周波アングルグラインダ	HGC-902	4.7	4.4(4.9)	EN60745-2-3
高周波アングルグラインダ	HGC-2700	5.9	4.3(5.4)	EN60745-2-3
高周波アングルグラインダ	HGC-2700L	5.9	3.0(4.6)	EN60745-2-3
エアグラインダ	FAG-180B	2.2	—(7.2)	ISO28927-1

測定値はすべて防振ハンドル(補助ハンドル)使用。
上記表「a:3軸合成値[m/s²」内の()内数値は普通型補助ハンドルの数値となります。
The red number is the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value, and this is a value unique to the equipment. The measured values all use the anti-vibration handle (auxiliary handle). The values in the parentheses () in the table above under "a: 3 axes total value (m/s²)" are the values for the normal auxiliary handle.

日本電機工業会
(JEMA)

「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」による振動障害予防対策について
<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>

厚生労働省

「振動障害の予防のために」
<https://www.mhlw.go.jp/file/06-Seisakujouhou-11200000-Roudoukijunkkyoku/0000180362.pdf>

参 考

周速度 砥石外周上の1点が1秒間に進む速さです(単位m/s)。1分間は(単位m/min)
最高使用周速度とは砥石が安全に使用できる最高限度の周速度です。

回転数 砥石取付道具の軸回転数が1分間に回転する回数です(単位min⁻¹)

回転数を求める式 回転数(min⁻¹) = $\frac{\text{周速度(m/s)} \times 60}{\text{外径(mm)} \times 3.14} \times 1,000$

フランジ外径 補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

砥石・製造月日の読み方 ロットNo(例)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

西暦年末尾 月

REFERENCE

(1)Formula to find the speed $\text{Speed}(\text{min}^{-1}) = \frac{\text{Wheel peripheral speed}(\text{m/s}) \times 60}{\text{Wheel outer diameter}(\text{mm}) \times 3.14} \times 1,000$

(2)Flange outer diameter Un-reinforced wheel:1/3 or larger of wheel outer diameter
Reinforced wheel:1/4 or larger of wheel outer diameter

(3)Wheels-Reading the production date
Lot number (example)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

End digit of year 月