

削 る ・ 磨 く

Grinding & Polishing

- ・ふじエース
- ・スーパーフレックス
- ・ネオフレックス

- ・エコフレックス

- ・俺の研磨ホイール
- ・サンプルK
- ・サンプルQ
- ・サンプルT
- ・サンプルTH

セミ・フレキシブル砥石

Semi Flexible Wheels

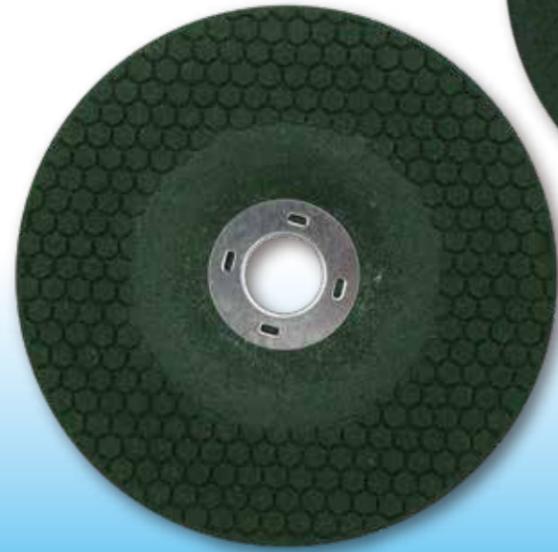
比較にならないソフトな当たり、しかも抜群の研削力。

- Performance between cut-off and grinding wheels
- Not too soft
- Remarkable grinding force

ふじエース

Fuji Ace

研削タッチが軽快です。
研削力が優れています。
鉄・ステンレスにも威力を発揮します。



硬度：標準

用途・形状

- 一般鋼
- 鉄骨
- ビート取り
- ステンレス鋼(中・軽)研削用
- 製缶溶接部のバリ取り

Outstanding grinding force, flexible grinding touch also suitable for iron and stainless steel

Application

General steel, middle and light duty stainless steel, iron framework and welding burr removal



品種 Type	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
ZX36P BF	100 × 4 × 15	200(25×8)	72m/s (4,300m/min)
ZX46P BF	100 × 3 × 15		
ZX60P BF ZX80P BF ZX100P BF ZX120P BF	100 × 2 × 15		

●性能比較 ●Comparison of capacity

鉄(SS400) Iron(SS400)

	研削力 Grinding capacity	耐久力 Durability
A社 A Corp.	50%	50%
B社 B Corp.	30%	30%
弊社ふじエース Fuji Ace	100%	100%

ステンレス(SUS304) Stainless steel (SUS304)

	研削力 Grinding capacity	耐久力 Durability
A社 A Corp.	50%	50%
B社 B Corp.	30%	30%
弊社ふじエース Fuji Ace	100%	100%

※データは100分比で表しています。※Date is shown at percentage

フレキシブル砥石

Flexible Wheels

適度な柔軟さをもたせた弾性砥石です。ソフトな当たりで研磨作業が軽やかにできます。

- Effortless grinding with appropriate softness

スーパーフレックス

Super Flex

経済性と切れ味を重視した、汎用性の高い標準品です。

鉄用

For Iron

用途・形状

- 一般鋼
- 鋳物

Superior balance at performance and low price, standard product suitable to use widely

Application

General steel, cast iron



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 3 × 15	AWA BF	36・46	200 (20×10)	72m/s (4,300m/min)
100 × 2 × 15		60・80・100・120		

ステンレス・鉄用

- セラミック砥粒を使用し、すぐれた研削力と耐久性を高めました。
- 一般鋼材はもとより特にステンレス研削に性能を発揮するフレキシブル砥石です。

ステンレス・鉄用

For metal For stainless steel

用途・形状

- 一般鋼
- ステンレス鋼材
- 鋳物

Manufactured with ceramic, excellent grinding force and significant improvement in durability, especially appropriate to stainless steel

Application

General steel, cast iron, stainless steel



寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 Type 砥材 Abrasive grain	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 3 × 15	SE BF	36・46	200 (20×10)	72m/s (4,300m/min)
100 × 2 × 15		60・80・100・120		

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ・使用情報

フレキシブル砥石

Flexible Wheels

すぐれた研削力と耐久性、しかも汎用性のアップに成功した鋼材を選ばないオールマイティー砥石。環境にやさしいフレキシブル砥石。

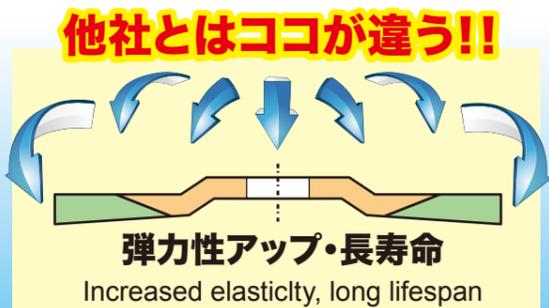
•Environmentally friend flexible wheel

エコフレックス

Eco Flex

- テーパ形状により外周部が内周部より1mm厚いので従来品に比較し1.5倍長持ちします。
- 使用面模様の溝が外周部で1.8mmと通常より0.8mm深くなっているため模様がすぐにならず切れ味が持続します。

- 砥粒と結合剤の組み合わせにより、従来品より切れ味が30%UPしステンレス薄板等の研削で焼けが少なくなります。



- With the eco shape, the outer circumference is 1 mm thicker than the inner circumference, so it has 1.5x the lifespan of previous products.
- The usage surface pattern grooves at the outer circumference are 1.8 mm, 0.8 mm deeper than normal products, so the pattern does not immediately disappear and it maintains its grinding quality.
- With the combination of the grain and bonding agent, cutting quality is up 30% over previous products, and burns are lessened when cutting stainless steel sheets

用途・形状

- 一般鋼 鉄骨 ビート取り
- 製缶溶接部のバリ取り
- ステンレス鋼(中・軽)研削用

Application

Stainless steel (intermediate/light) grinding, regular steel beams, plate work weld deburring, weld bead removal

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	品種 type	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
100 × 2(3) × 15	SE BF	36・46・60・80・120	300 30(5×6)	72m/s (4,300m/min)

研磨ディスク

Flap-Disc

俺の研磨ホイール

Ore no Flap-Disc

耐久性・低コスト きれいな 仕上げを実現。

Realization of Durability, Low cost and Fine finishing



用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	ステンレス	アルミ	銅
	ALC	重研削	

Application

A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding



砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed	
A	100 × 15	40-60-80	小箱 10枚入	72m/s (4,300m/min)	
Z			外箱 100枚入		
A	125 × 22		小箱 10枚入		80m/s (4,800m/min)
Z			外箱 60枚入		



●10枚パック

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリー・使用情報

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリー・使用情報

研削ディスク

Flap-Disc

従来のフレキシブル砥石に比べ、5~8倍長持ちし、2~3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

- Up to 5-8 times the life of previous flexible wheels
- Up to 2-3 times the speed
- Offer a fine finished surface and goods
- Abrasives materials: Aluminum, Zirconia Alumina

サンプラK(スタンダードタイプ)

Sanpla K (Standard type)

ペーパーがセンターカット方式のため、研削力が強く、切れ味抜群です。汎用性が高く、広範囲の素材の研削・研磨作業に適します。

用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	ステンレス	アルミ	銅
	ALC	重研削	

Manufactured with center-cut type sand paper, outstanding grinding force and cutting performance, suitable to a wide-range of materials



Application

- A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A	100 × 15	40・60・80・100・120・150・180・240・320・400	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
Z		40・60・80・100・120		

サンプラQワンタッチ(クイックタイプ)

Sanpla Q (One-touch type)

ナット締め不要にネジ穴式方式(ワンタッチ)で着脱が素早く簡単。砥粒の配向性が良く有効切れ刃を多くした研削力重視の設計。

用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	ステンレス	アルミ	銅
	重研削		

Don't need to screw nut, more simpler installation, made of more professional abrasive, advance grinding force and efficiency



Application

- A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A	100 × M10	40・60・80・100・120	小箱 10枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
Z		40・60・80		

研削ディスク

Flap-Disc

従来のフレキシブル砥石に比べ、5~8倍長持ちし、2~3倍のスピードできれいな仕上げ作業が可能となります。

- Up to 5-8 times the life of previous flexible wheels
- Up to 2-3 times the speed
- Offer a fine finished surface and goods
- Abrasives materials Aluminum, Zirconia Alumina

サンプラT(テーパタイプ)

Sanpla T (Taper type)

テーパ型(円錐形状)のため、広面の研削・研磨ができ、研削力もスピードも大幅に上がります。均一に摩耗するため耐久力にも優れています。

断面図 Cross section diagram



驚異的な研削力を発揮するテーパ型

テーパ式

用途・形状

A	一般鋼材	ステンレス	非鉄
Z	アルミ	銅	ALC
	重研削		

Astonishing grinding force. Characterized by taper design, long life by grinding equably, applicable for large-area grinding and rubbing, greatly improved in grinding force and speed.



Application

- A: General steel, stainless steel, nonferrous metal
Z: Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding

砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
A	100 × 15	40・60・80・100・120	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)
Z				

サンプラTH(テーパハードタイプ)

Sanpla TH (Taper hard type)

テーパ式

用途・形状

Z	ステンレス	アルミ	銅
	黒皮	ビート取り	コンクリート用
	重研削		

Good at casting skin, welding burr and residue removal

Application

- Stainless steel, ALC, copper, heavy duty grinding concrete

断面図 Cross section diagram



砥材 Abrasive grain	寸法(外径×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x hole diameter) mm	粒度 Grain size	梱包入数 Package contents	最高使用周速度 Maximum peripheral usage speed
Z	100 × 15	24・36	小箱 5枚入 中箱 50枚入 外箱 100枚入	72m/s (4,300m/min)

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ！使用情報

切る

削る

削る・磨く

グラインダ

高周波電動工具

アクセサリ！使用情報