

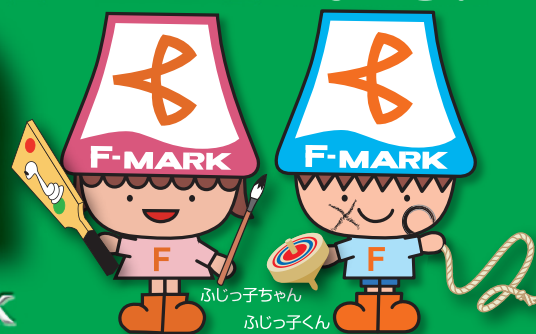
Fan

FujikkoCLUB Active Network

ふじっ子クラブ通信

富士製砥友の会
ふじっ子クラブ会報誌
[ファン]

Vol.13
2013.1



会員様だけに送る情報満載 新春号

賀

正



富士製砥株式会社
Kosoku

新製品

環境にやさしいフレキシブル砥石

■ **エコフレックス**

電気2重絶縁ディスクグラインダ

■ **HD-1000**

エンジン式高周波発生機

■ **EFG-56**

富士製砥60周年記念キャンペーン／サービス店様の声

断然お得なエコフレックス!

ECOでこれだけ違います。

エコフレックス

環境にやさしい フレキシブル砥石

特長

- 1 エコ形により外周部が内周部より1mm厚いので従来品に比較し1.5倍長持ちします。
- 2 使用面模様の溝が外周部で1.8mmと通常品より0.8mmと深くなっているため模様がすぐ無くならず切れ味が持続します。
- 3 砥粒と結合剤の組み合わせにより、従来品より切れ味が30%UPしステンレス薄板等の研削で焼けが少なくなります。

用途

ステンレス鋼(中・軽)研削用、一般鋼鉄骨、製缶溶接部バリ取り、溶接のビード取りなど



#36新登場!!

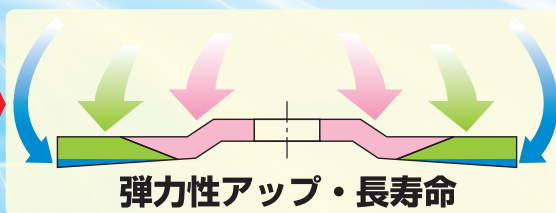


★内袋5枚入



品名	寸法 (外径×厚さ×穴径)mm	品 種		梱包入数	最高使用 周速度
		砥粒	粒度		
エコフレックス	100mm×2(3)mm×15mm	SE砥粒 (セラミック砥粒)	36.46.60.80.120	300枚 30枚(5枚×6)	72m/s (4,300m/min)

ココが他社と
違う!!



弾力性アップ・長寿命

研削比較

実例 1		実例 2	
被研削材 SUS材	研削性能(時間当たり研削量) 100% 110%	被研削材 SS材	研削性能(時間当たり研削量) 100% 152%
砥石周速 MAX4300m/min	砥石耐久性(研削比)..... 100% 140%	砥石周速 MAX4300m/min	砥石耐久性(研削比)..... 100% 140%
	稼働率..... 100% 140%		総合性能比..... 100% 150%

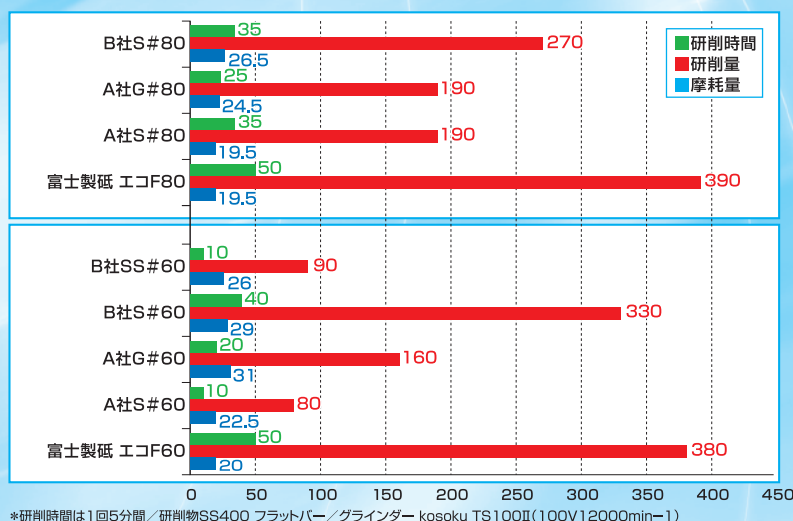
使用前



使用後の状態



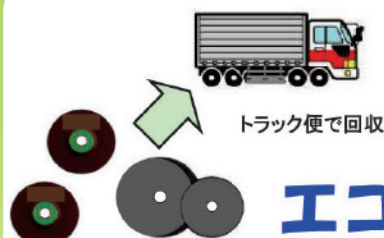
エコフレックスと他社製品の性能比較



*研削時間は1回5分間/研削物SS400 フラットバー/グラインダー kosoku TS100II(100V12000min-1)

使用済み砥石下取りします

地球にやさしく! 地球を大切に!



トラック便で回収

富士製砥
指定工場へ

エコライフ活動

使用済み砥石 富士製砥(株)の砥石を同数、同量以上購入が条件です レンガ・ブロックメーカーへ供給

使用済みの砥石の処分にお困りですか?

切断砥石

オフセット砥石

フレキシブル砥石



富士製砥株式会社
Kosoku

がお手伝い致します! 回収も致します!

当社比
クラス最大
パワー

近日発売



■HWD KD-5

発売予定

電気2重絶縁
ディスクグラインダ

HD-1000

標準小売価格 ¥16,500(税別)

サイズ



製品の特長

- ①2重絶縁仕様
- ②クラス最大出力、消費電力760W(最大消費電力 1000W)
- ③国際規格に準拠したノイズ防止機能搭載

用途

- ①一般鋼、特殊鋼、鋳物材などの研削、バリ取り作業
- ②溶接面の仕上げ作業
- ③非鉄金属類の研削・仕上げ作業
- ④金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
- ⑤特殊研磨ホイールを使用時の金属・FRP・石材・木材等の研磨作業

仕様

型 式	HD-1000
砥 石 寸 法	φ100×6mm×φ15
無 負 荷 回 転 数	12,000min ⁻¹
電 圧 (単 相 交 流)	100V(50/60Hz)
定 格 負 荷 電 流	7.8A
消 費 電 力	760W
最 大 消 費 電 力	1000W
重 量	1.6kg
コ ー ド	VCT0.75×2芯 2.5m
付 属 品	砥石・スパナ

新製品

エンジン式
高周波発生機

EFG-56

防塵カバー付き

標準小売価格 ¥960,000(税別)



ここが業界初!!

製品の特長

- ①エンジン式発電機、電源の無い場所でも使用可能
- ②単相100V出力可能(インバータ式補助電源)
- ③パイプフレーム・キャスター付きで衝撃防止と持ち運びが容易
- ④カバー標準装備で防塵性を高めました
- ⑤発電機は永久磁石方式でメンテナンスフリーを実現しました
- ⑥モーター及び発電機部を全閉構造にしました
- ⑦カップリングレスにし軽量・コンパクト化しました
- ⑧操作部をパネルにし表示灯を採用し操作性を向上
- ⑨モーター・発電機ブレーカー採用により発電機焼損を防止
- ⑩省スペース化、キャスターを外せば3段まで重ねて使用可

(注)高周波電源と単相(補助)電源は、エンジンの出力範囲内で同時使用可能

仕様

仕 様							
型 式		EFG-56					
エンジン側		発 電 機					
名 称	ロビン EX-27D	高周波電源	相 数	3相	単相電源	相 数	単相
形 式	4サイクル0HCガソリン		周波数	250Hz		周波数	50/60Hz
排気量	265mL		電 圧	200V		電 圧	100V
連続定格	5.1Kw/3600min-1		電 流	14.5A		電 流	15A
燃料タンク容量	5.6L		容 量	4KVA(最大5KVA)		注)単相電源は、補助電源となります。	
重量	65Kg	外形寸法(mm)		W550×H615×D650			

同時使用台数

HGC-2700/2700L/902/802	2台	TS-100II、HGC-2700	同時使用 各1台
HGC-603	3台(重負荷時 2台)	TX-100II、HGC-2700	同時使用 各1台
HGC-250II・275・300	4台	HD-1000、HGC-2700	同時使用 各1台

サービス店様の一言

当社は昭和24年から大阪市淀川区にて電動工具並びに空気工具の修理一筋にて、約60数年になり平均年齢45歳、職歴25年以上と云うベテラン従業員の多い会社です。富士製砥(株)【前高速電機(株)】様には40数年前よりお世話になっております。高周波発生機FG-605並びに高周波グラインダーの修理をさせて頂いている上で、使用方法を守って頂くと、とても長持ち頑丈な機械だと思います。エアーサンダーの3倍以上の研削能力があり使用砥石も一般砥石が使用出来ます事が沢山のお客様に喜ばれている様に見受けられます。これからも軽量で安全な機械を作って頂く事と、今後も新製品の開発や売りやすい商品の提供を期待します。



株式会社 中村精機工作所 代表取締役社長 中村 禮一

創立60周年記念キャンペーン企画について

2013年に富士製砥(株)はおかげさまで創立60周年を迎えます。

これもひとえにお客様方の温かいご支援とご指導の賜物と心より厚く感謝申し上げます。つきましては、創立60周年感謝キャンペーンを企画検討中でございます。詳細につきましては近々ご案内させていただきますので何卒宜しくお願い申し上げます。乞うご期待下さい。

物流倉庫(ストックヤード)の新規増設

2012年度末に長野工場内にて、新たに在庫ストックヤードの新規増設を致しました。

現在2工場の在庫を長野工場新設在庫ストックヤードに在庫集約し、今後はお客様に今まで以上によりスピーディに正確なサービスが出来るよう計画中です。



富士製砥株式会社
Kosoku



本社	〒577-0831	大阪府東大阪市俊徳町3丁目5番21号	TEL.06(6727)1011(代)	FAX.06(6727)1016
東京支店	〒111-0055	東京都台東区三筋2丁目19番3号	TEL.03(5825)4765	FAX.03(5829)8283
名古屋営業所	〒466-0064	愛知県名古屋市昭和区鶴舞3丁目19番16号	TEL.052(734)8712	FAX.052(734)8713
九州営業所	〒812-0004	福岡県福岡市博多区榎田1丁目8番31号	TEL.092(413)1722	FAX.092(413)1723
長野営業所	〒399-8303	長野県安曇野市穂高8392番	TEL.0263(82)2446	FAX.0263(82)5488
富山営業所	〒939-2254	富山県富山市高内116番地の10	TEL.076(467)0600(代)	FAX.076(467)1029
東北営業所	〒111-0055	東京都台東区三筋2丁目19番3号	TEL.03(5825)4765	FAX.03(5829)8283
新潟出張所	〒955-0844	新潟県三条市桜木町32-28 サクラベルウッドA号	TEL.0256(46)8551	FAX.0256(46)8552
札幌営業所	〒003-0859	北海道札幌市白石区川北2293番地34	TEL.011(873)5333	FAX.011(873)7540
長野工場		富山工場	中国工場	